1932

PEUGEOT & Cie

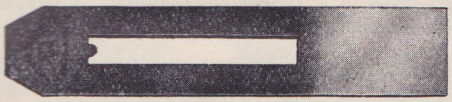
PONT-DE-ROIDE (DOUBS)

FRANCE

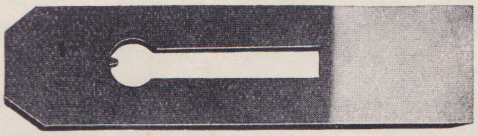
Errata au tarif PEUGEOT & Cie - 1932.

Lire : pages 115 et 159

N° 494. Fer percé pour longue vis.



N° 495. Fer percé pour courte et longue vis.
(Admet indistinctement la courte ou la longue vis).



Ciseaux pour menuisiers, à chanfreins,

N° 261 C Éléphant

N° 262 C Cloche

1932

CATALOGUE

PEUGEOT & CIE

A

PONT-DE-ROIDE (DOUBS)

FRANCE

Usines à **PONT-DE-ROIDE** et à **BOURGUIGNON** (Doubs)

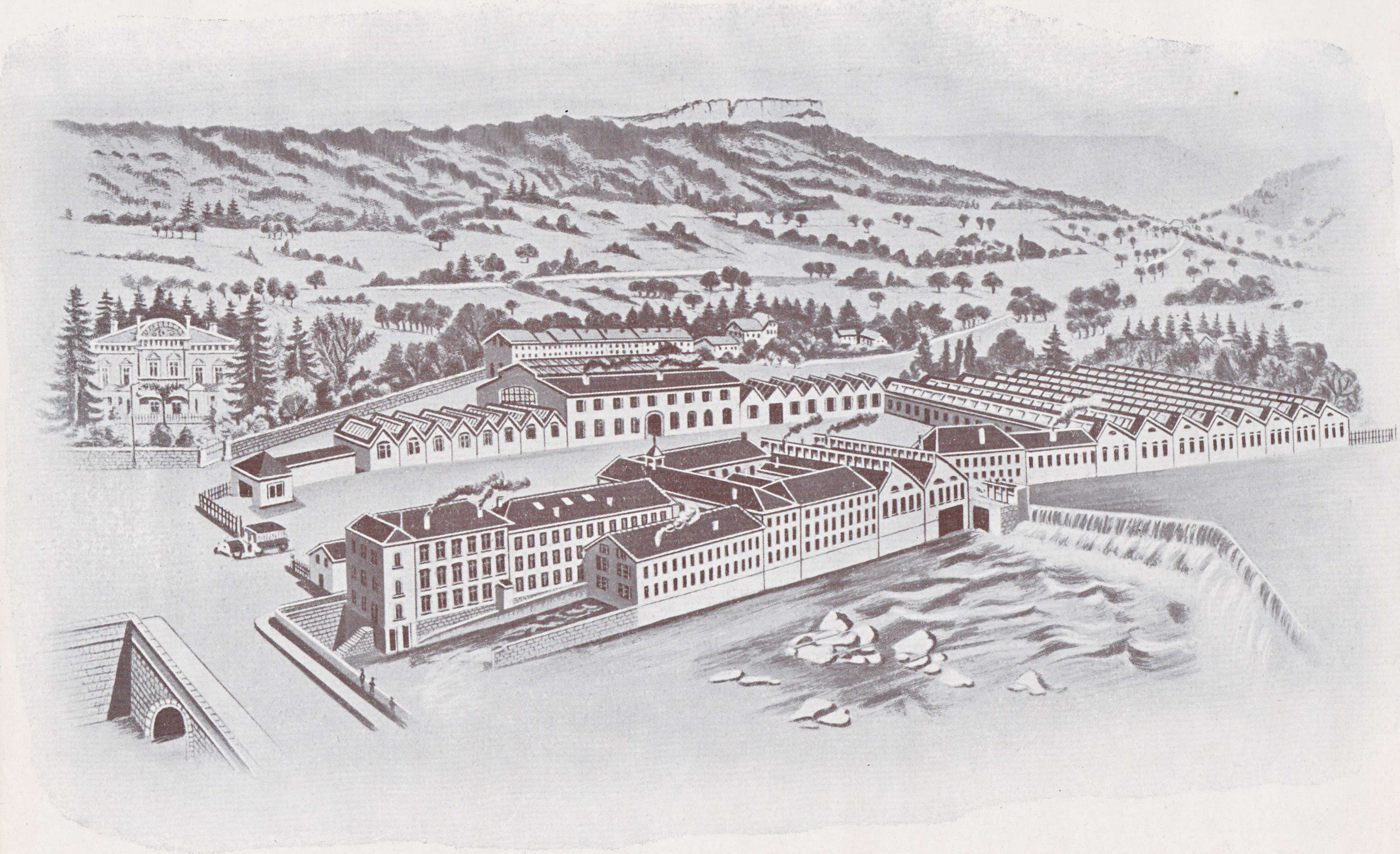
DÉPÔTS :

PARIS, 11 et 13, Rue des Filles-du-Calvaire
LYON, 60 et 62, Avenue Jean-Jaurès

Le présent tarif annule tous les précédents

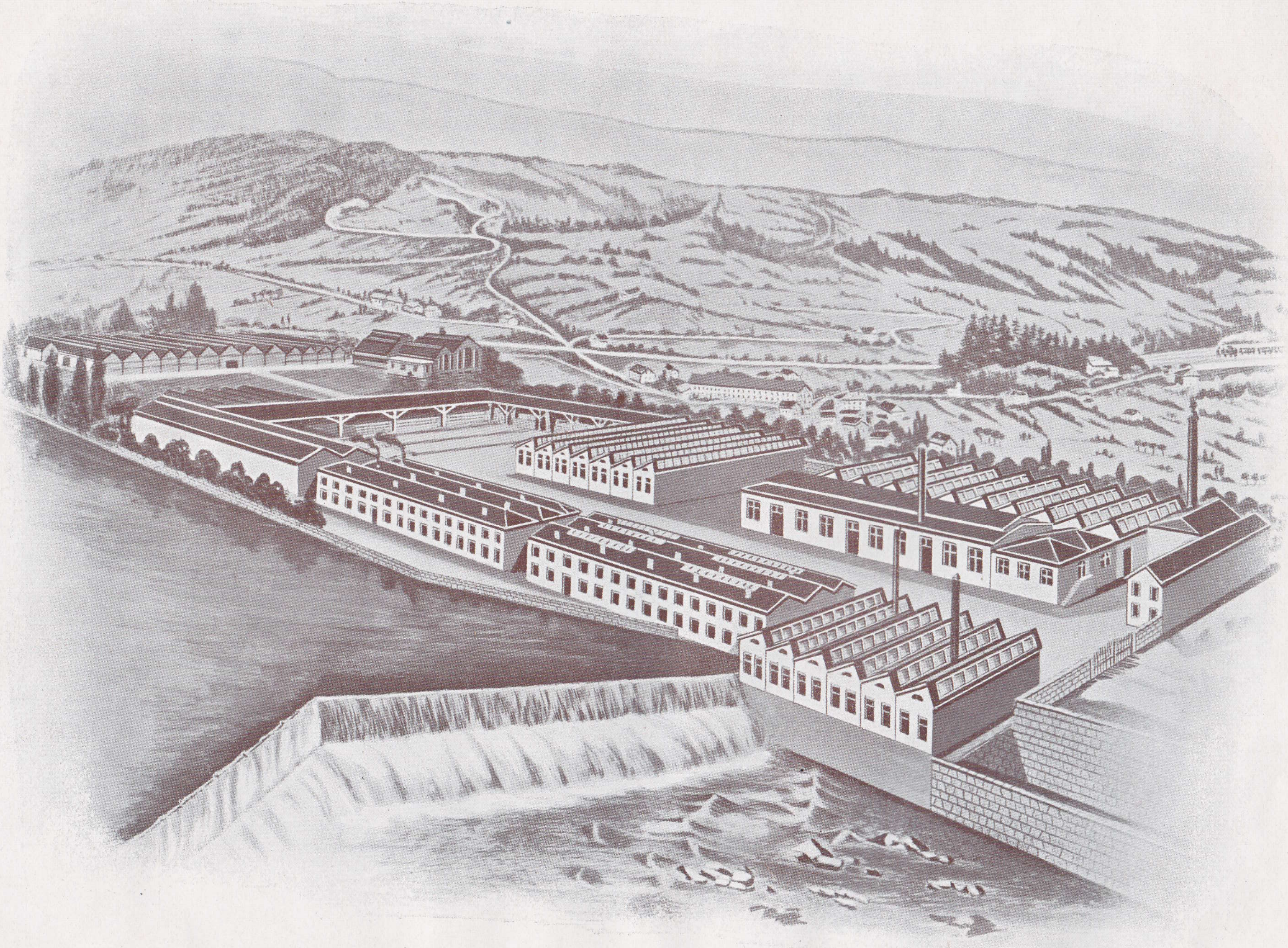
R. C. Montbéliard, n° 3.

PEUGEOT & CIE – PONT-DE-ROIDE (DOUBS)

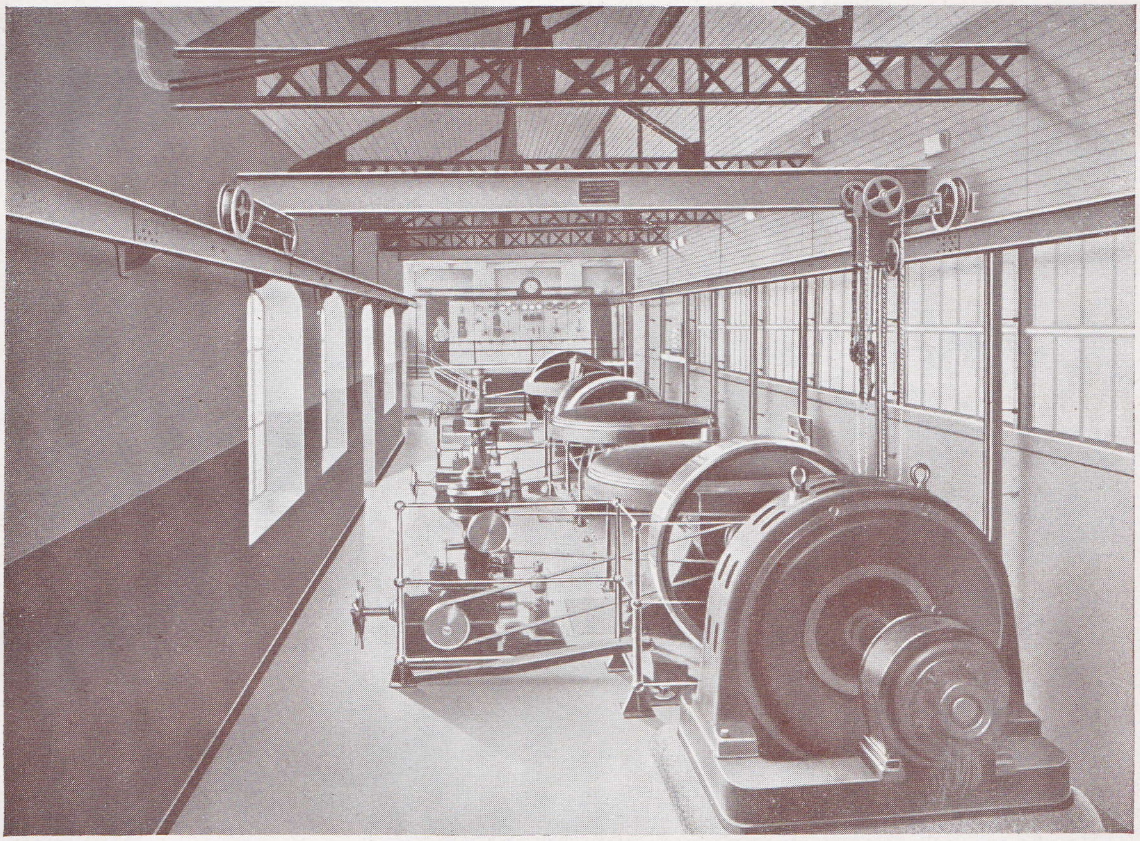


USINE RIVE DROITE DU DOUBS

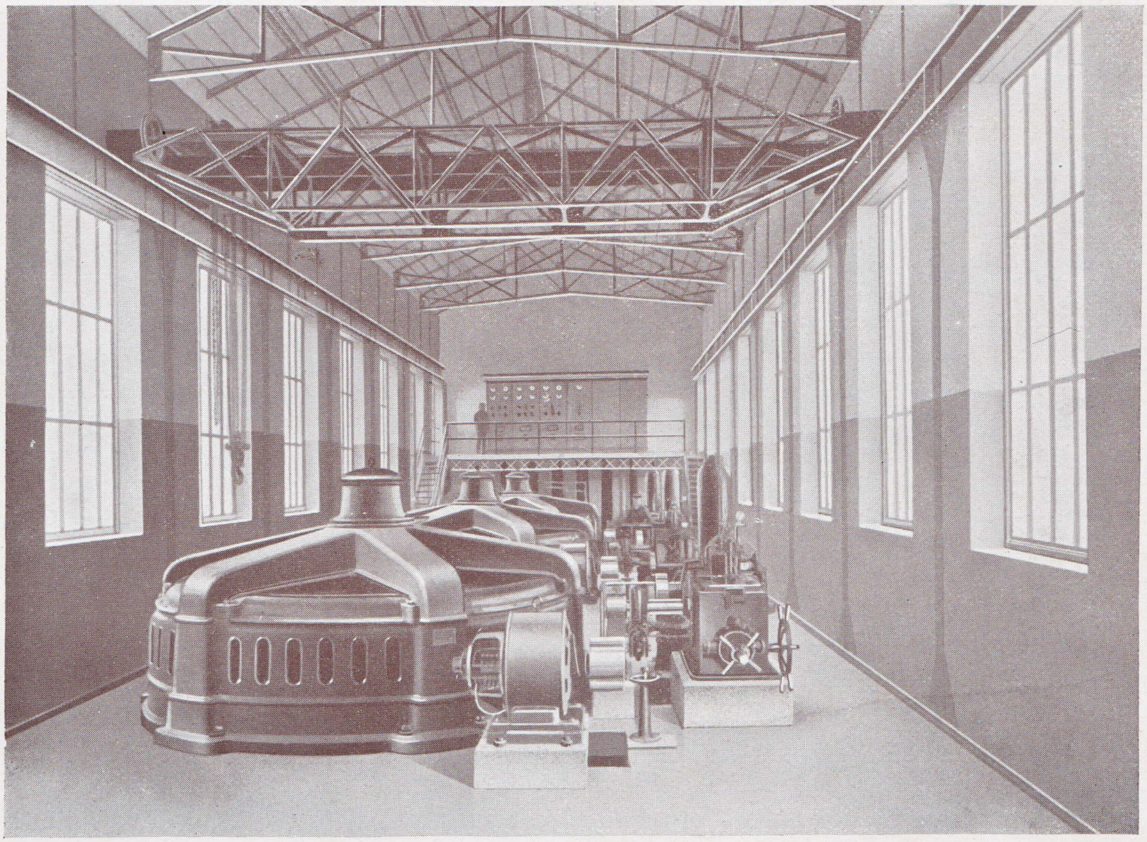
PEUGEOT & CIE – PONT-DE-ROIDE (DOUBS)



USINE RIVE GAUCHE DU DOUBS

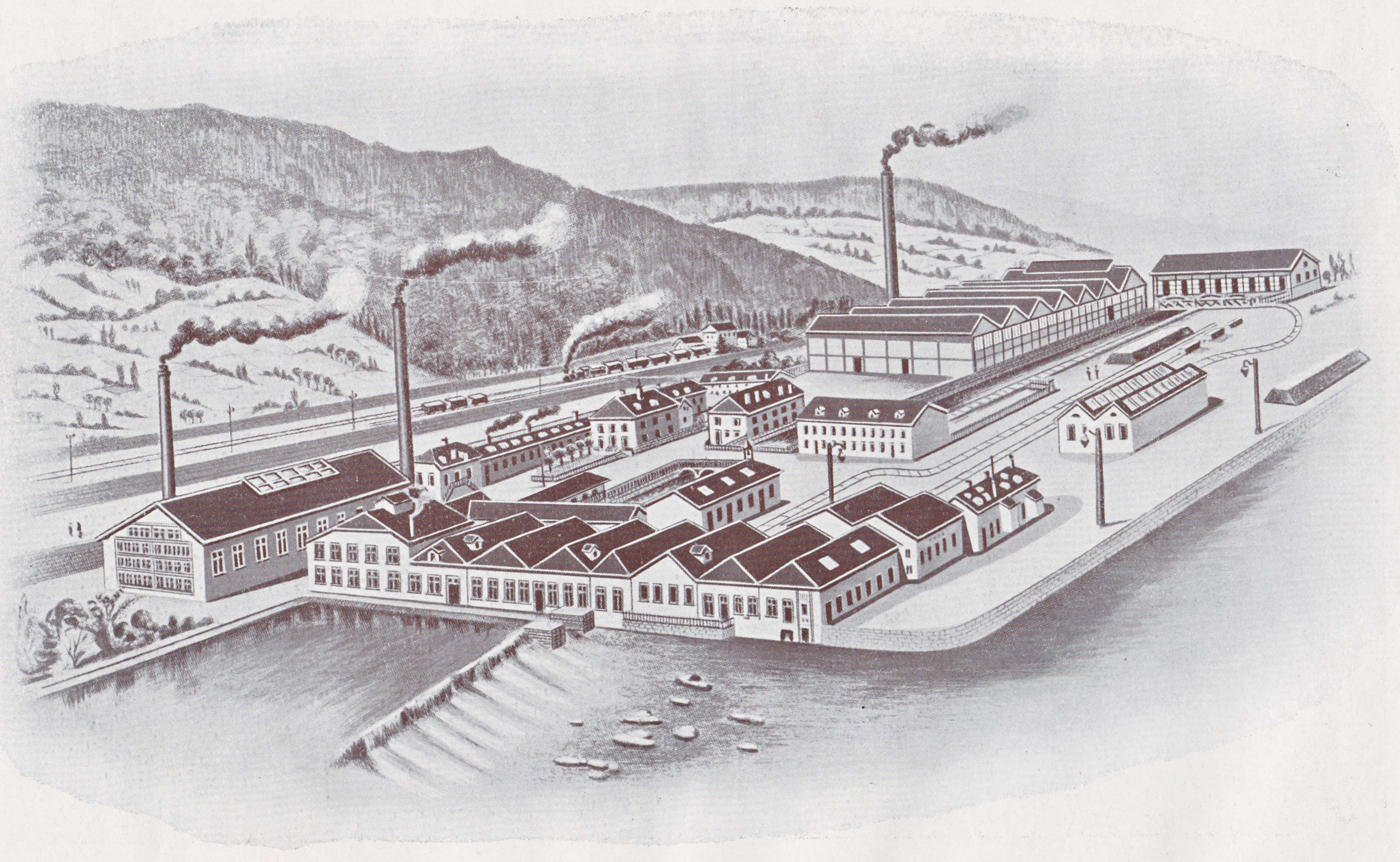


STATION HYDROÉLECTRIQUE DE PONT-DE-ROIDE



STATION HYDROÉLECTRIQUE DE BOURGUIGNON

PEUGEOT & Cie – PONT-DE-ROIDE (DOUBS)



USINE DE BOURGUIGNON

CONDITIONS DE VENTE ET OBSERVATIONS GÉNÉRALES

ÉTABLISSEMENT DES COMMANDES

Nous prions instamment nos clients de n'employer, dans la rédaction de leurs commandes, que les dénominations usitées dans le présent catalogue, ceci afin d'éviter des erreurs d'interprétation dont nous ne saurions, le cas échéant, accepter la responsabilité.

Dans le présent tarif, les dimensions sont exprimées comme suit :

Longueurs en centimètres,
Largeurs en millimètres,
Épaisseurs en dixièmes de millimètres.

VENTE ET EXPÉDITION

Nos marchandises sont vendues aux prix de base du présent tarif. Nous prenons à notre charge l'emballage courant, sauf cependant pour les postaux pour lesquels il est facturé, en sus du port, un supplément d'emballage.

PAIEMENT

D'une façon générale, nos factures sont payables à 30 jours 2 %, ou 90 jours net, et, au choix :

Contre nos traites,
Par versement à notre compte postal (Dijon no 17026),
En chèque sur Paris ou sur place bancable.

Le lieu de paiement est Pont-de-Roide, et nos traites n'apportent ni novation ni dérogation à cette clause qui est attributive de juridiction.

GARANTIE

Nous garantissons nos produits marqués **ÉLÉPHANT, CROIX, CLOCHE,** contre tout vice de fabrication ou défaut de matière constaté au premier usage.

Cette garantie se limite au remplacement de l'article reconnu par nous défectueux.

Aucun retour n'est accepté sans que nous ayons préalablement donné notre accord.

Pour consulter ce tarif, voir à la fin la table générale des matières.

SCIES

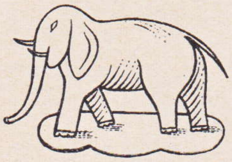
QUALITÉS ET MARQUES

Toutes nos scies sont en acier de choix, laminé à froid et trempé; nos différentes qualités varient entre elles par la finesse de l'acier et le fini de la fabrication.

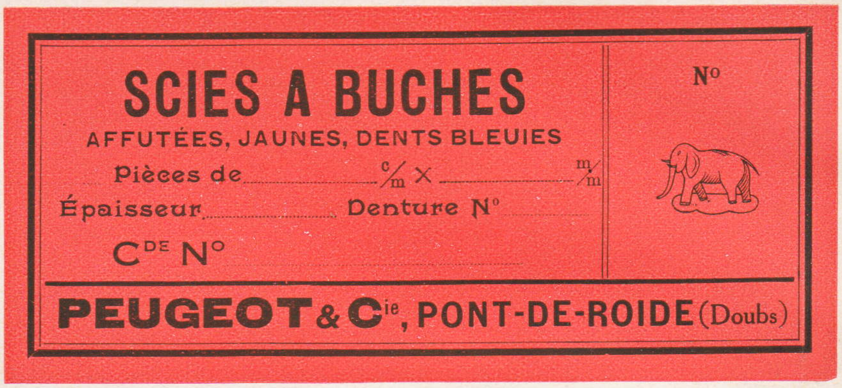
En indiquant la marque attribuée à chacune d'elles et l'étiquetage correspondant, nous rappelons ci-après les désignations sous lesquelles sont connues nos diverses qualités de scies.

Il suffit, pour éviter toute erreur à ce sujet, de nous désigner, dans les commandes, la qualité ou la marque.

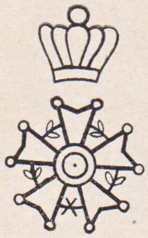
QUALITÉ EXTRA



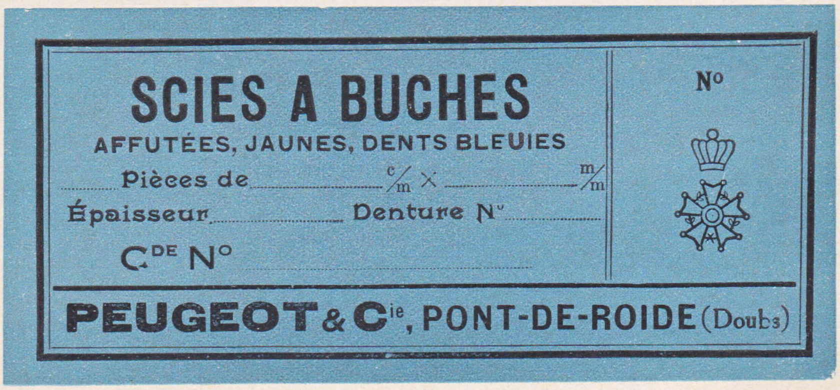
Marque "**Éléphant**"



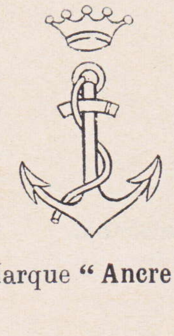
QUALITÉ SUPÉRIEURE



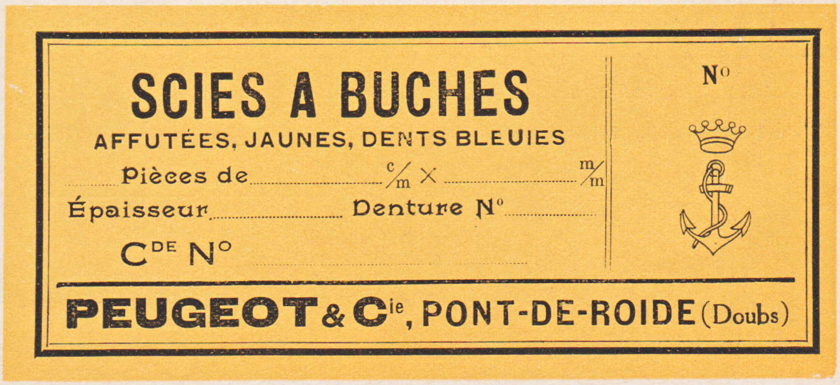
Marque "**Croix**"



PREMIÈRE QUALITÉ



Marque "**Ancre**"



GRANDES SCIES

RENSEIGNEMENTS A FOURNIR AVEC LA COMMANDE

Longueur.

Largeur.

Épaisseur.

Forme de denture et écartement des dents d'une pointe à l'autre (Pour plus de facilité, nous avons accompagné nos tableaux de prix de dessins numérotés des dentures les plus courantes. Il suffit donc, pour une bonne exécution de la denture, de nous donner le numéro figurant sur le type choisi).

A défaut d'indications précises, nous fabriquons les grandes scies aux dimensions que nous considérons comme courantes, quand il ne s'agit pas de lames pour machines.

AVOYAGE ET AFFUTAGE
BLEUISSAGE OU JAUNISSAGE

Les grandes scies, sauf les passepartouts modèle américain, sortent normalement de fabrication sans voie et non affûtées; nos prix sont donc établis en conséquence, de même qu'ils s'entendent pour des lames polies blanches).

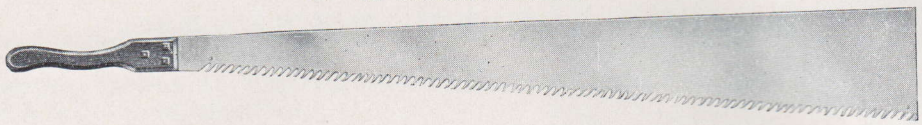
En nous le spécifiant sur la commande, nous pouvons les fournir prêtes à l'emploi, c'est-à-dire avoyées et affûtées, ou bien simplement avoyées, moyennant les majorations de prix du tableau ci-après :

Catégories	Article N° 1 - 2. Scies de carriers; 3. — à crans; 8 à 11. — à pierre; 12 à 17. — à eau			Article N° 18. Scies à grumes; 19. — à cylindres; 20. — à chariots; 24 à 28. — de long; 34 à 37. — passepartouts			Article N° 21. Scies à presse; 22. — à placage; 23. — à panneaux; 32. — de travers; 33. — de charpentiers		
Pour longueurs	140 et moins	141 à 200	201 et plus	140 et moins	141 à 200	201 et plus	140 et moins	141 à 200	201 et plus
Majoration par pièce pour :									
Voie et Affûtage — **Éléphant** et **Croix**	6.80	11.20	16.30	4.50	7.50	11.20	3 »	5.50	7.50
Voie et Affûtage — **Ancre** et **P C**	4.80	7.50	11.20	3 »	5.50	7.50	2.70	4.50	6.10
Voie seule	2.70	4.50	6.80	2.70	4.50	6.80	2.40	3 »	4.50
Lames jaunies, bleuies, ou dents seules bleuies	0.70	1 »	1.70	0.70	1 »	1.70	0.70	1 »	1.70
Lames jaunes, dents bleuies	1 »	2.40	3 »	1 »	2.40	3 »	1 »	2.40	3 »

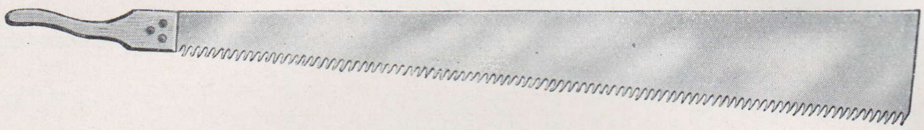
GRANDES SCIES

SCIES DE CARRIERS, modèle Angoulême, emmanchées

N° 1. Manche ordinaire.



N° 2. Manche relevé.



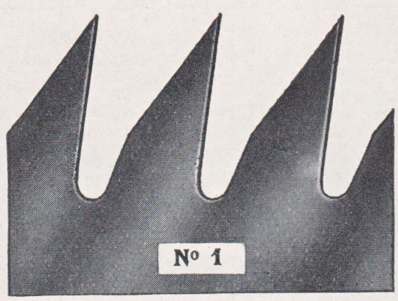
PRIX des N°s 1 et 2 emmanchées, simplement polies, non avoyées et non affûtées.

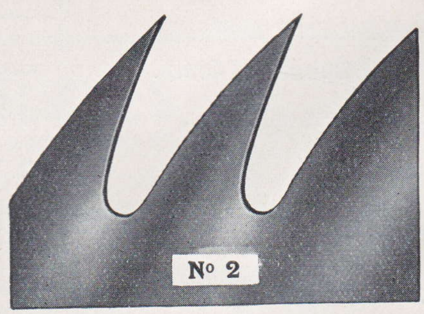
Longueurs en centimètres . . .	**150**	**160**	**170**	**180**		**190**		**200**		**210**	**220**	**230**
Largeurs en m/m — *au talon* . . .	**200**	**210**	**220**	**220**	**300**	**220**	**300**	**220**	**300**	**300**	**300**	**350**
Largeurs en m/m — *à la pointe* . .	**80**	**80**	**80**	**80**	**100**	**90**	**100**	**90**	**100**	**100**	**100**	**100**
Épaisseurs en 1/10 m/m	**18/10**	**18/10**	**19/10**	**19/10**	**19/10**	**20/10**	**20/10**	**20/10**	**20/10**	**21/10**	**21/10**	**22/10**
Éléphant la pièce fr.	104.30	112.30	129 »	135.90	166.40	145.20	175 »	152.20	183.60	210.10	219.50	258.20
Croix. . . »	90.40	97.20	111.30	117.20	143.10	125 »	150.50	131 »	157.80	180.30	188.30	221.20

Les scies à carriers **non emmanchées** se paient fr. 11.20 de moins par pièce.
Jaunissage, bleuissage ou **jaunissage** avec dents bleues, voir page 11.
Avoyage et affûtage effectués sur demande; pour supplément de prix, voir page 11.
Dimensions autres que celles ci-dessus : voir table page 11 pour l'établissement des prix.

DENTURES DE SCIES DE CARRIERS

Écartements — *16 m/m* — *18 m/m*





Numéros

On est prié de désigner la forme des dents par le numéro et leur écartement en millimètres.

GRANDES SCIES

TABLE DE PRIX AU MÈTRE, emmanchage non compris DES SCIES DE CARRIERS MODÈLE ANGOULÊME

Simplement polies, sans voie ni affûtage, le mètre fr.

Largeurs en m/m		Qualité ÉLÉPHANT						Qualité CROIX					
		Épaisseurs						*Épaisseurs*					
au Talon	à la Pointe	16/10	18/10	20/10	22/10	24/10	25/10	16/10	18/10	20/10	22/10	24/10	25/10
180	80	55.50	60 »	64.60	69.40	73.20	76 »	47.20	51 »	54.90	59 »	62.20	64.60
	100	57.50	62.10	66.90	72 »	75.90	78.90	48.90	52.80	56.90	61.20	64.50	67.10
	120	59.60	64.30	69.30	74.70	78.80	81.90	50.70	54.70	58.90	63.50	67 »	69.60
200	80	57.50	62.10	66.90	72 »	75.90	78.90	48.90	52.80	56.90	61.20	64.50	67.10
	100	59.60	64.30	69.30	74.70	78.80	81.90	50.70	54.70	58.90	63.50	67 »	69.60
	120	61.70	66.50	71.70	77.40	81.70	84.90	52.40	56.50	60.90	65.80	69.40	72.20
220	80	59.60	64.30	69.30	74.70	78.80	81.90	50.70	54.70	58.90	63.50	67 »	69.60
	100	61.70	66.50	71.70	77.40	81.60	84.90	52.40	56.50	60.90	65.80	69.40	72.20
	120	63.80	68.70	74 »	81 »	85.50	89 »	54.20	58.40	62.90	68.90	72.70	75.60
250	80	62.70	67.60	73 »	80 »	84.90	88.60	53.30	57.50	62.10	68 »	72.20	75.30
	100	65.10	70 »	75.90	83.70	89.30	93.60	55.30	59.50	64.50	71.20	75.90	79.60
	120	68 »	72.80	79.30	88.20	94.40	99.10	57.80	61.90	67.40	75 »	80.50	84.20
280	100	70.60	74.90	82.40	90.20	96.40	101.10	60 »	63.70	70 »	76.70	83 »	85.90
	120	73.70	78 »	86.20	94.70	100.90	105.60	62.60	66.30	73.30	80.50	86.90	89.80
300	100	73.70	78 »	86.20	94.70	100.90	105.60	62.60	66.30	73.30	80.50	86.90	89.80
	120	76.80	81.10	90 »	99.20	106 »	110.20	65.30	68.90	76.50	84.30	90.80	93.70
320	100	76.80	81.10	90 »	99.20	106 »	110.20	65.30	68.90	76.50	84.30	90.80	93.70
	120	80 »	84.30	94 »	104 »	110.80	115 »	68 »	71.70	79.90	88.40	94.90	97.80
350	100	83 »	87.40	97 »	107.40	114.80	118.40	70.60	74.30	82.50	91.30	97.70	100.60
	120	87.10	91.60	101.80	112.70	120.50	123.70	74 »	77.90	86.50	95.90	102.20	105.10
400	100	90.60	96.50	107.40	118.40	125.20	129.30	77 »	82 »	91.30	100.60	106.80	109.90
	120	95.90	101.90	112.80	123.80	130 »	134.80	81.50	86.60	95.90	105.20	111.30	114.60

Autres dimensions non prévues ci-dessus : sont facturées, quand leurs mesures s'y prêtent, au tarif des scies à crans.

Pour celles, spéciales, ne s'assimilant à aucun de ces tarifs, nous consulter.

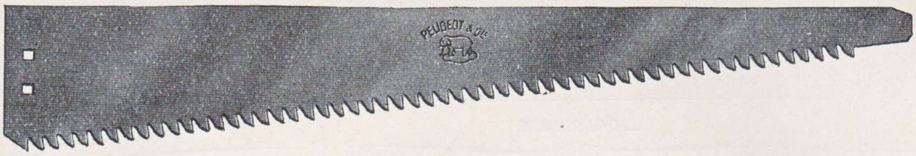
Emmanchage : se paie en plus par pièce. Frs. 11.20.

Pour longueurs		140 et moins	141 à 200	201 et plus
Jaunissage ou **bleuissage**, se paie en plus par pièce	fr.	0.70	1 »	1.70
Jaunissage avec dents seules bleuies	—	1 »	2.40	3 »
Affûtage avec **avoyage** (effectué seulement sur demande)	—	6.80	11.20	16.30
Voie seule (effectuée seulement sur demande)	—	2.70	4.50	6.80

GRANDES SCIES

N°. 3.

SCIES A CRANS



PRIX de la scie N° 3 polie non avoyée et non affûtée

		160	180	200	220	240	260
Longueurs en centimètres		160	180	200	220	240	260
Largeurs en millimètres	*au talon*	270	300	310	320	330	340
	à la pointe	70	70	70	80	80	80
Épaisseurs en 1/10 de millimètres		21/10	22/10	23/10	23/10	24/10	25/10
Éléphant	la pièce, fr.	125.40	158.80	186.80	214.90	250 »	286.50
Croix	»	106.60	135 »	158.80	182.60	212.40	243.40

Avoyage et affûtage effectués sur demande : pour supplément de prix, voir page 13.
Jaunissage, bleuissage, jaunissage avec dents bleues : Voir page 13.
Dimensions autres que celles ci-dessus : Voir Table, page 13, pour l'établissement des prix.

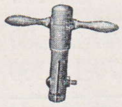
GARNITURES POUR SCIES A CRANS

N° 4. Queue à douille



La pièce fr. 37.30

N° 6. Manicot



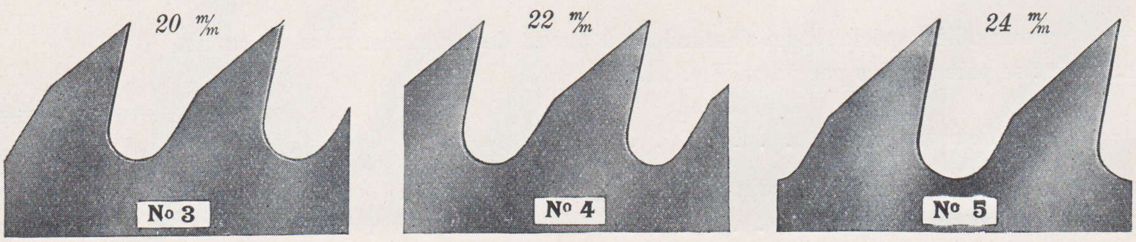
La pièce fr. 10.90

N° 7. Manche pour queue à douille



La pièce fr. 4.10

DENTURES DE SCIES A CRANS



On est prié de désigner la forme des dents par le N° et leur écartement en millimètres.

GRANDES SCIES

TABLE DE PRIX AU MÈTRE DES SCIES A CRANS

Polies, sans voie ni affûtage, le mètre fr.

Largeurs en m/m		Qualité **ÉLÉPHANT** — *Épaisseurs*							Qualité **CROIX** — *Épaisseurs*						
au talon	à la pointe	20/10	21/10	22/10	23/10	24/10	25/10	28/10	20/10	21/10	22/10	23/10	24/10	25/10	28/10
250	70	71.60	74.50	77.40	79.90	82.40	84.80	93.60	60.90	63.30	65.70	67.90	70 »	72.10	79.50
	90	74.50	78.40	81.90	83.60	87.10	91.10	98.90	63.30	66.60	69.60	71.10	74.10	77.50	84.50
260	70	73 »	76.20	79.40	82.30	85.20	88.20	97 »	62 »	64.70	67.50	70 »	72.40	75 »	82.60
	90	76 »	79.90	83.80	87.60	91.30	95 »	103.70	64.50	67.90	71.20	74.40	77.60	80.70	88.10
270	70	74.90	78.40	81.70	83.60	87.20	92.60	99.30	63.70	66.60	69.50	71.10	74.20	78.70	84.50
	90	78 »	82.30	86.50	89.90	93.30	96.60	105.40	66.40	70 »	73.50	76.40	79.30	82.20	89.60
280	70	76 »	79.70	83.80	87.60	91.30	95 »	103.70	64.50	67.90	71.20	74.40	77.60	80.70	88.10
	90	81.70	84.90	88.20	91.90	95.60	99.30	108.50	69.50	72.20	75 »	78.10	81.30	84.50	92.30
300	70	81.70	84.90	88.20	91.90	95.60	99.30	108.50	69.50	72.20	75 »	78.10	81.30	84.50	92.30
	90	86.10	89.40	92.60	96.40	100.10	103.70	114.60	73.20	76 »	78.70	81.90	85.10	88.10	97.40
310	70	83.80	86.80	89.50	93.40	97.30	101 »	111.30	71.20	73.70	76.10	79.40	82.60	85.90	94.50
320	80	88.20	90.90	93.60	97.70	101.80	105.80	115.60	75 »	77.30	79.50	83 »	86.50	89.90	98.30
	100	90 »	95 »	99.20	102.90	106 »	110.20	121.40	76.50	80.70	84.30	87.40	90.80	93.70	103.20
340	80	90.60	95 »	99.30	102.90	106.50	110.20	121.40	77 »	80.70	84.40	87.40	90.50	93.60	103.20
	100	95 »	99.80	104.40	108.20	111.90	115.60	126.50	80.70	84.80	88.80	92 »	95.20	98.30	107.50
350	90	95 »	99.80	104.40	108.20	111.90	115.60	126.50	80.70	84.80	88.80	92 »	95.20	98.30	107.50
	110	99.40	104.80	110.10	114 »	117.70	121.10	132.30	84.50	89 »	93.60	96.80	100 »	102.90	112.40
360	100	99.30	104.80	110.20	114 »	117.70	121.40	132.30	84.40	89 »	93.60	96.80	100 »	103.20	112.40
	120	104.40	110 »	115.60	119.10	122.70	126.10	137.70	88.80	93.50	98.30	101.20	104.30	107.20	117 »

Autres Dimensions non prévues au tableau ci-dessus ou à celui de la page 11 : nous consulter.

Se paient en plus :

			140 et moins	141 à 200	201 et plus
Affûtage avec **avoyage** (effectué seulement sur demande) . . .	Par pièce,	fr.	6.80	11.20	16.30
Avoyage seul (effectué seulement sur demande)	—	—	2.70	4.50	6.80
Jaunissage ou **bleuissage** (effectué seulement sur demande) . . .	—	—	0.70	1 »	1.70
Jaunissage avec dents seules bleuies (effectué seulement sur demande)	—	—	1 »	2.40	3 »

GRANDES SCIES

SCIES A PIERRE, A DOUILLES

N° 8. Forme ordinaire.

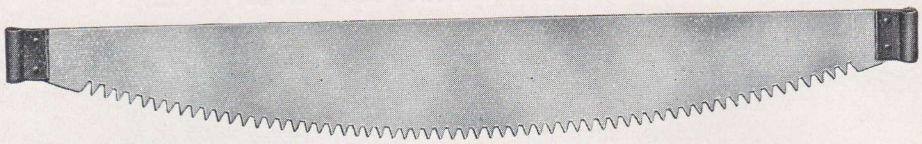


Table des dimensions courantes avec leur poids approximatif.
(Ce sont celles que nous livrons normalement à défaut d'autres précisions.)
La longueur s'entend d'une extrémité à l'autre de la lame, sans tenir compte des douilles.

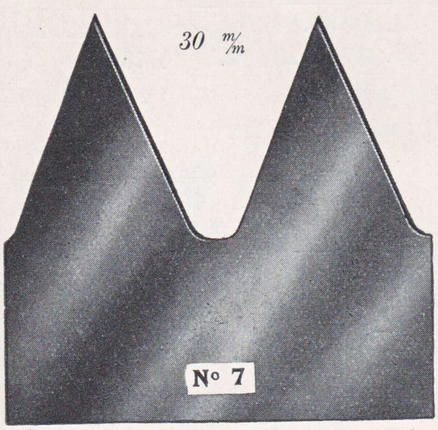
Longueur de lame c/m	**150**	**160**	**170**	**180**	**190**	**200**	**220**	**230**
Largeur au ventre m/m	**190**	**200**	**210**	**220**	**220**	**230**	**240**	**270**
Épaisseur en 1/10 de m/m	**21/10**	**22/10**	**23/10**	**24/10**	**25/10**	**26/10**	**28/10**	**30/10**
Poids, approx. par pièce. Kg.	4,200	4,900	5,700	6,500	7,100	8,100	9,700	13,200
Croix Noires, la pièce fr.	109.20	127.40	148.20	169 »	184.60	210.60	252.20	343.20
Ancre Noires, »	74.70	87.20	101.40	115.70	126.30	144.20	172.60	235 »
P ✡ C Noires, »	58.80	68.60	79.80	91 »	99.40	113.40	135.80	184.80

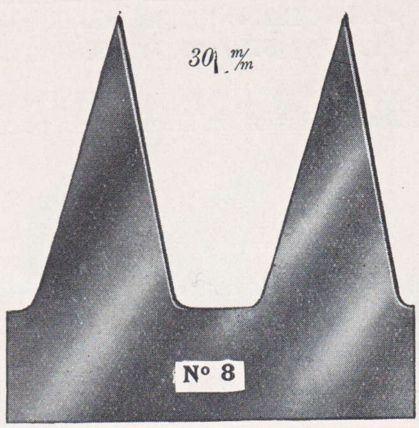
Affûtage avec voie, voir majoration page 9.
Les scies de **dimensions autres** que celles ci-dessus seront facturées au poids selon tableau ci-après.

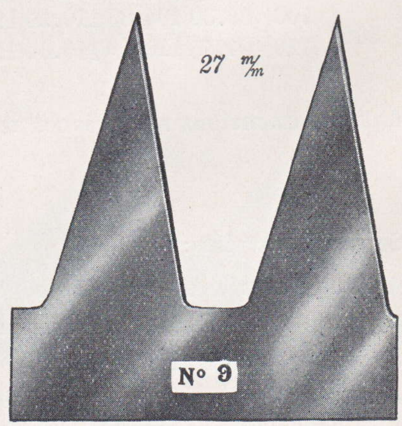
	Croix		**Ancre**		**P ✡ C**
	Polies	Noires	Polies	Noires	Noires
Le kilog. fr.	28.20	26 »	20 »	17.80	14 »

DENTURES DE SCIES FORME ORDINAIRE
pour pierre tendre.

(Voir page 16, denture spéciale dite « dent de loup ».)







Prière de désigner la forme de denture par son numéro et l'écartement en millimètres.

GRANDES SCIES

SCIES A PIERRE, A DOUILLES

Nº 9. Façon Paris, pleine

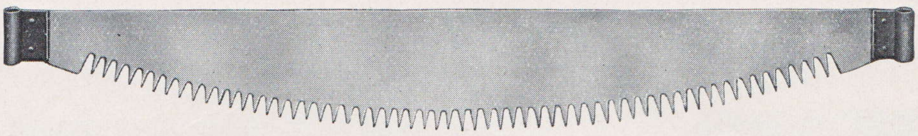


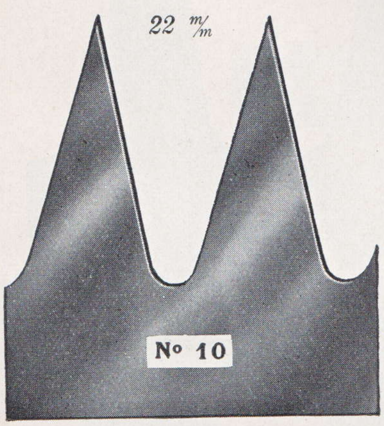
Table des dimensions courantes avec leur poids approximatif.
(Ce sont celles que nous livrons normalement à défaut d'autres précisions.)
La longueur s'entend d'une extrémité à l'autre de la lame, sans tenir compte des douilles.

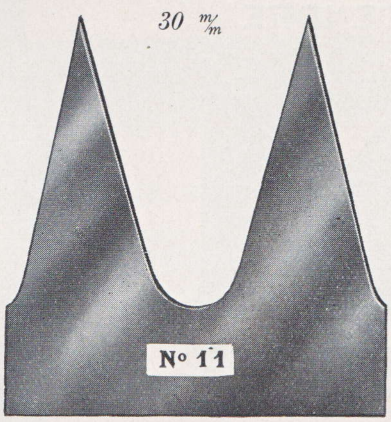
		150	160	170	180	190	200	220	230	250
Longueur de lame c/m		**150**	**160**	**170**	**180**	**190**	**200**	**220**	**230**	**250**
Largeur au milieu m/m		**230**	**230**	**240**	**250**	**250**	**250**	**260**	**270**	**280**
Largeur aux bouts m/m		**90**	**90**	**90**	**95**	**95**	**95**	**100**	**100**	**110**
Épaisseur en 1/10 de m/m		**21/10**	**23/10**	**24/10**	**25/10**	**26/10**	**26/10**	**27/10**	**28/10**	**30/10**
Poids approximatif par pièce Kg.		5, —	5,800	6,600	7,600	8,300	8,700	10,300	12, —	13,900
Croix	Polies, la pièce fr.	141 »	163.50	186.10	214.30	234 »	245.30	290.40	338.40	392 »
Croix	Noires, —	130 »	150.80	171.60	197.60	215.80	226.20	267.80	312 »	361.40
Ancre	Noires, —	89 »	103.20	117.50	135.30	147.70	154.80	183.30	213.60	247.40
P ✡ C	Noires, —	70 »	81.20	92.40	106.40	116.20	121.80	144.20	168 »	194.60

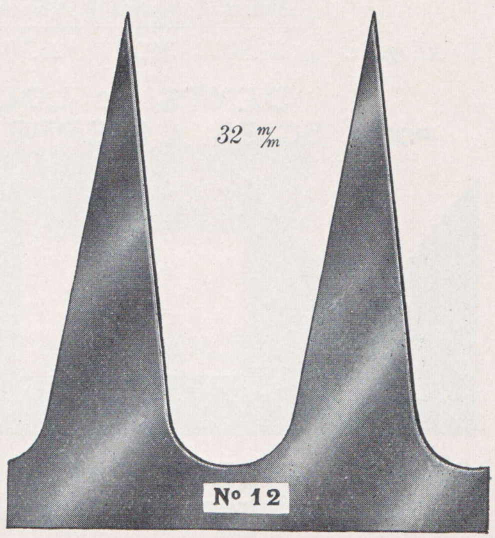
Affûtage avec voie, voir majoration page 9.
Les scies de **dimensions autres** que celles ci-dessus seront facturées au poids selon tableau ci-après.

	Croix		**Ancre**		**P ✡ C**
	Polies	Noires	Polies	Noires	Noires
Le kilog. fr.	28.20	26 »	20 »	17.80	14 »

DENTURES DE SCIES FAÇON PARIS
pour pierre tendre.







Prière de désigner la forme de denture par son numéro et l'écartement en millimètres.

GRANDES SCIES

SCIES A PIERRE, A DOUILLES

No 11. Façon Paris, perforée.

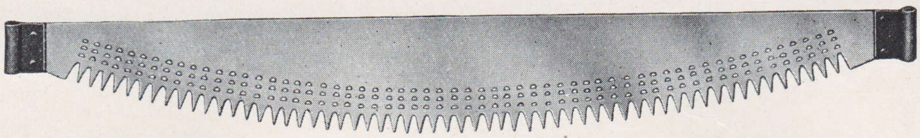


Table des dimensions courantes avec leur poids approximatif.
(Ce sont celles que nous livrons normalement à défaut d'autres précisions.)
La longueur s'entend d'une extrémité à l'autre de la lame, sans tenir compte des douilles.

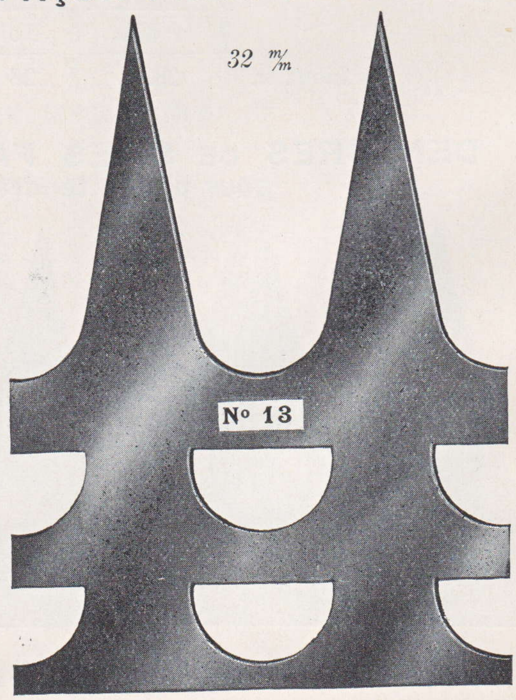
Longueur de lame c/m	**150**	**160**	**170**	**180**	**190**	**200**	**220**	**230**	**250**
Largeur au milieu m/m	**230**	**230**	**240**	**250**	**250**	**250**	**260**	**270**	**280**
Largeur aux bouts m/m	**90**	**90**	**90**	**95**	**95**	**95**	**100**	**100**	**110**
Épaisseur en 1/10 de m/m	**21/10**	**23/10**	**24/10**	**25/10**	**26/10**	**26/10**	**27/10**	**28/10**	**30/10**
Poids approximatif par pièce Kg.	4,800	5,500	6,300	7,200	7.900	8,300	9,900	11,300	13,300
Croix Polies, la pièce fr.	162.70	186.40	213.50	244 »	267.80	281.30	335.60	383 »	450.80
Croix Noires, —	152.10	174.30	199.70	228.20	250.40	263.10	313.80	358.20	421.60
Ancre Noires, —	112.80	129.20	148 »	169.20	185.60	195 »	232.60	265.50	312.50
P ✡ C Noires, —	94.50	108.30	124.10	141.80	155.60	163.50	195 »	222.60	262 »

Affûtage avec voie, voir majoration page 9.

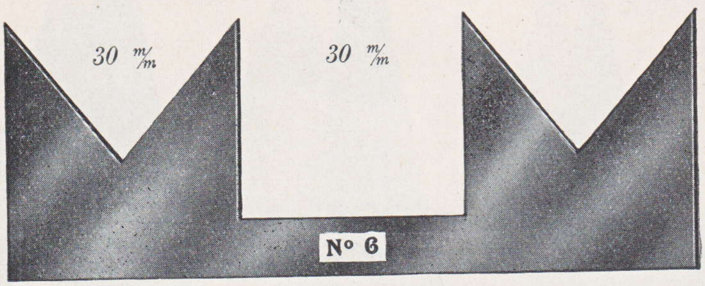
Les scies de **dimensions autres** que celles ci-dessus seront facturées au poids selon tableau ci-après.

	Croix		**Ancre**		**P ✡ C**
	Polies	Noires	Polies	Noires	Noires
Le kilog. fr.	33.90	31.70	25.70	23.50	19.70

DENTS DE SCIES FAÇON PARIS PERFORÉES



DENTS DE LOUP POUR SCIES A PIERRE TENDRE



SCIES A PIERRE FAÇON ANGLAISE
ventrées des deux côtés

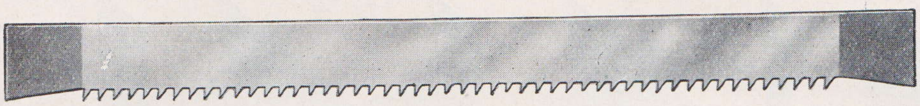
Mêmes formes et dimensions courantes que passe-partout No 37, page 30.

Seront facturées au kilog. au barème page 14.

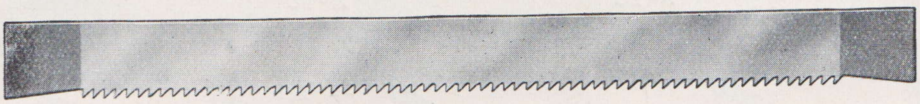
GRANDES SCIES

SCIES A EAU ET SCIES A GRUMES

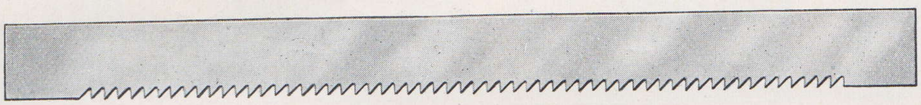
No 12. Scie à eau, façon anglaise.



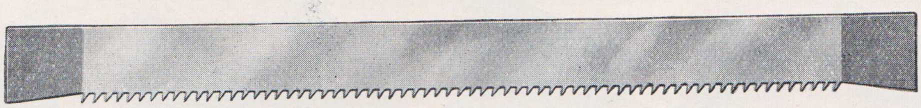
No 13. Scie à eau, façon hollandaise.



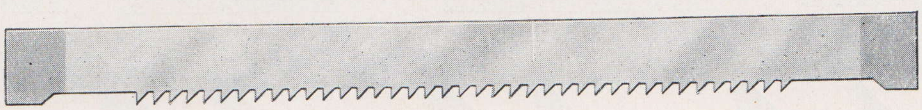
No 14. Scie à eau, façon provençale.



No 15. Scie à eau toulousaine



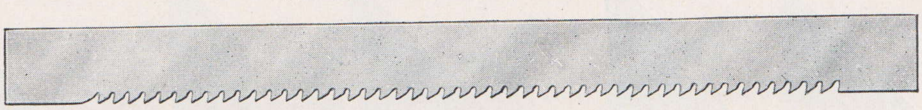
No 16. Scie à eau, façon allemande



No 17. Scie à eau, du Jura.



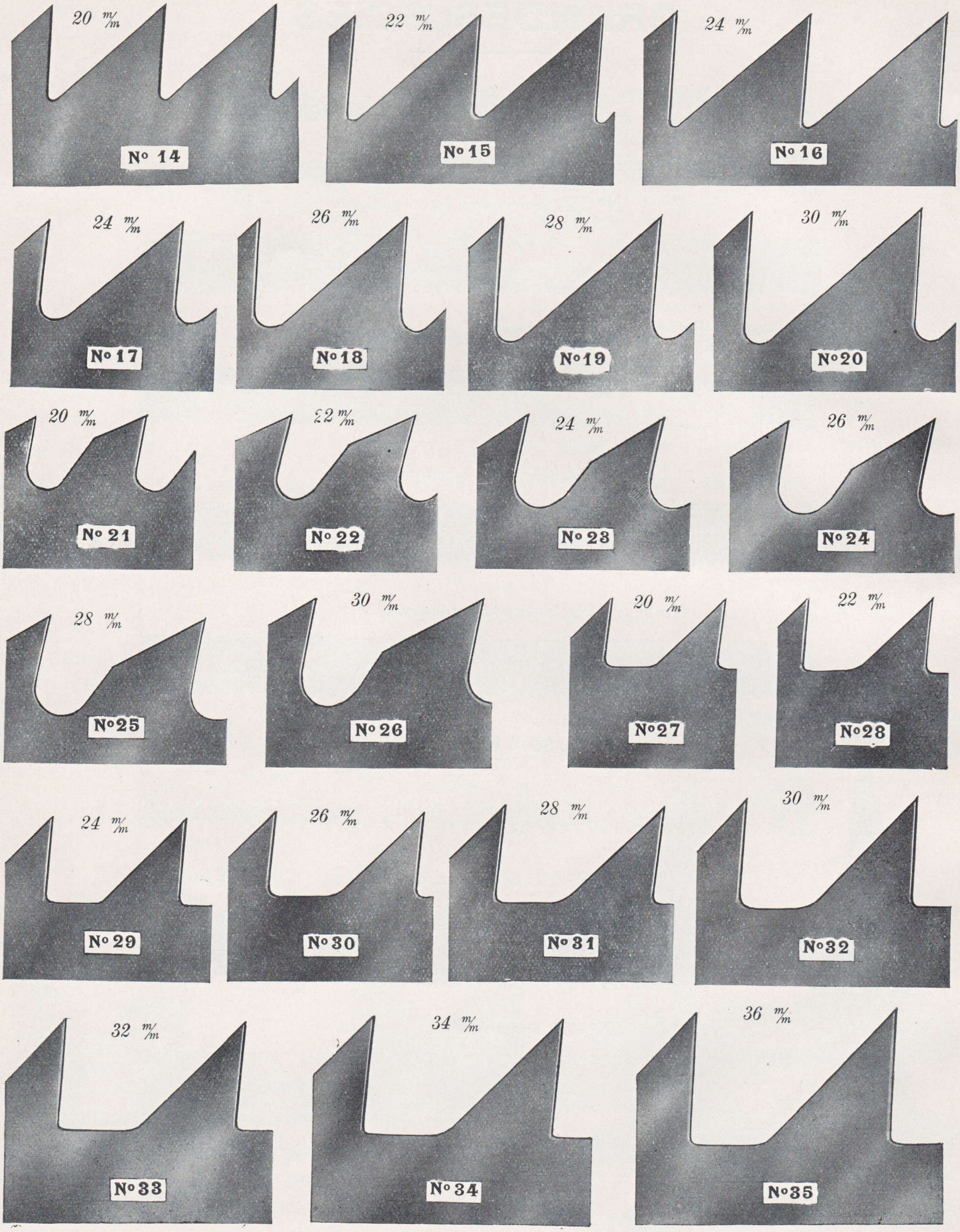
No 18. Scie mécanique à grumes.



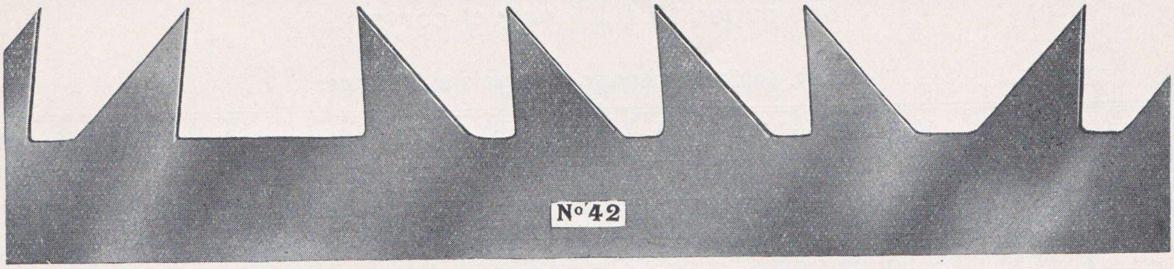
DENTURES. — Voir pages suivantes.

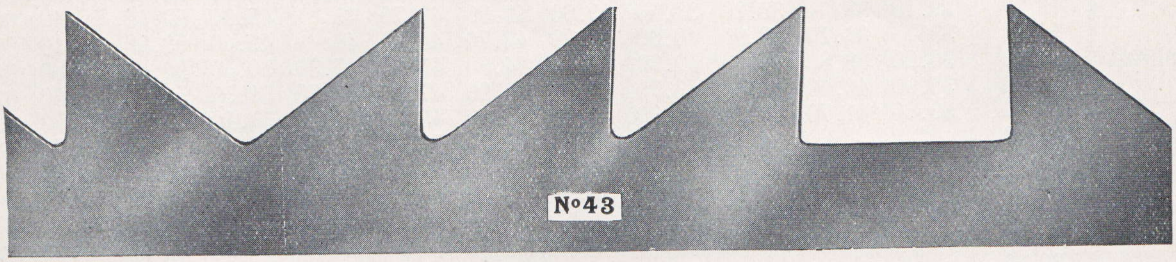
Prix : pages 20 et 21.

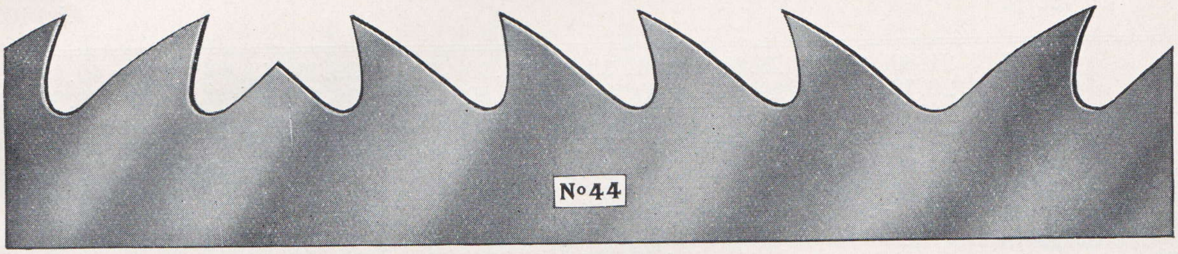
DENTURES ORDINAIRES POUR SCIES A EAU ET SCIES A GRUMES

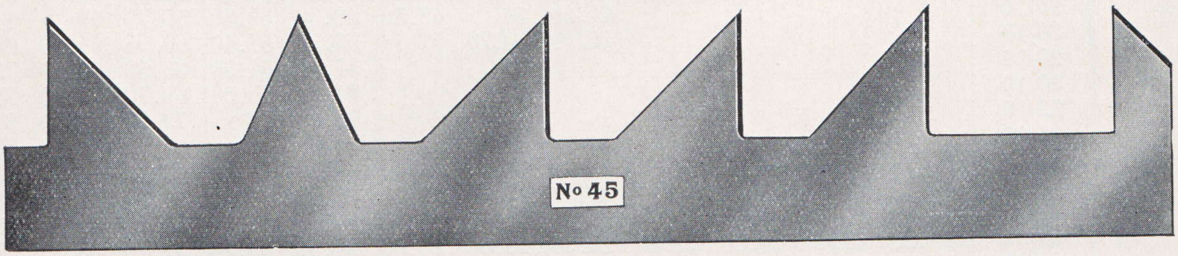


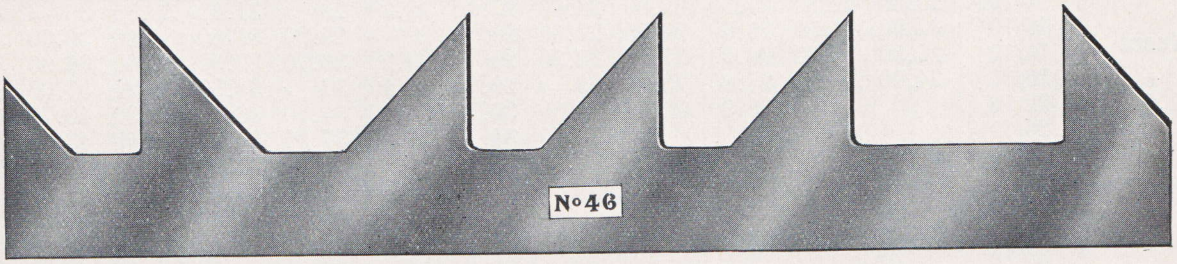
DENTURES ALTERNÉES POUR SCIES A EAU ET SCIES MÉCANIQUES DIVERSES

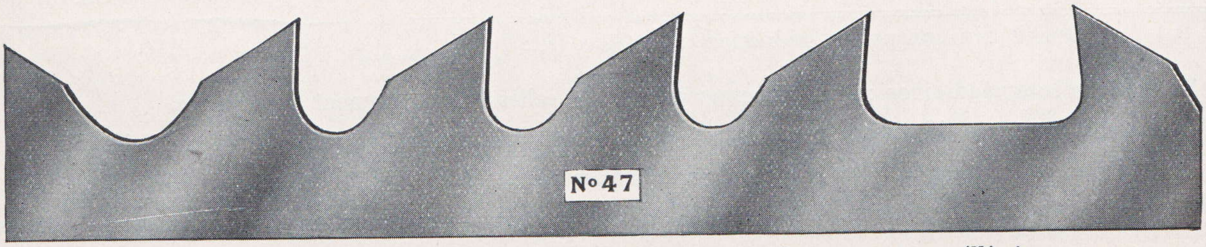












Prière de désigner la forme de denture par son numéro et l'écartement en millimètres.

TABLE DE PRIX AU MÈTRE DES GRANDES SCIES
des pages 17 à 27 (voir ci-contre)

Polies, denture ordinaire, sans voie ni affûtage.

Largeurs en m/m		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Éléphant	5 à 9/10	25.60	27.80	30.30	33 »	36.20	38.90	42.30	46.30	50.40	54.40	58.40	62.40
	10/10	24.30	25.20	26.80	30.30	33.10	36.20	38.90	42.90	46.90	50.90	55 »	59 »
	11/10	25.30	26.80	29.10	33 »	36.20	38.90	40.60	43.50	47.30	51.30	55.30	59.30
	12/10	26.80	29.10	33 »	36.20	38.90	40.60	42.30	44.10	47.90	51.90	55.80	59.70
	13/10	29.10	33 »	36.20	38.90	40.60	42.30	43.70	45 »	48.60	52.40	56.40	60.30
	14/10	33 »	36.20	38.90	40.60	42.30	43.70	44.80	46 »	49.40	53.20	57.10	60.90
	16/10	36.20	38.80	40.60	42.30	43.70	44.80	45.90	47.30	50.40	54 »	57.80	61.50
	18/10	38.90	40.60	42.30	43.70	44.80	45.90	47.30	48.70	51.50	54.90	58.60	62.30
	20/10	39.60	41.70	43.70	44.80	45.90	47.30	49.30	50.80	53.10	55.80	59.70	63.10
	22/10			44.90	46.30	47.40	48.70	54 »	54.70	57.30	60.70	64.70	68.10
	24/10					48.70	54 »	57 »	59.10	62.30	65.70	69.60	74.60
	26/10					52.80	58.40	60.10	63 »	67.40	70.80	75.70	80.70
	28/10								67.40	72.20	77.20	82.20	87.20
	30/10								72.20	77.20	82.20	87.20	92.20
	32/10								77.90	82.60	87.20	92.20	97.10
	35/10											99.50	105.50
Croix	8/10	21.80	23.70	25.80	28.10	30.80	33.10	36 »	39.40	42.80	46.20	49.60	53.10
	10/10	20.70	21.50	22.80	25.80	28.10	30.80	33.10	36.50	39.90	43.30	46.80	50.20
	12/10	22.80	24.70	28.10	30.80	33.10	34.50	35.90	37.50	40.80	44.10	47.50	50.80
	14/10	28.10	30.80	33.10	34.50	35.90	37.20	38.10	39.10	42 »	45.20	48.50	51.70
	16/10	30.80	33.10	34.50	35.90	37.20	38.10	39.10	40.20	42.80	46 »	49.30	52.20
	18/10	33.10	34.50	35.90	37.20	38.10	39.10	40.20	41.40	43.80	46.70	49.90	52.90
	20/10	33.70	35.50	37.20	38.10	39.10	40.20	41.90	43.10	45.10	47.30	50.50	53.50
	22/10			38.20	39.40	40.20	41.40	46 »	46.40	48.60	51.50	54.80	57.70
	24/10					41.40	46 »	48.50	49.30	52.80	55.70	59 »	63.20
	26/10					44.90	49.70	51 »	53.50	57.10	60 »	64.20	68.40
	28/10								57.10	61.30	65.50	69.70	73.90
	30/10								61.30	65.50	69.70	73.90	78.10
	32/10								66.10	70 »	73.90	78.10	82.30
	35/10											84.30	89.50
Ancre	8/10	16.20	17.60	19.10	20.80	22.80	24.50	26.70	29.20	31.80	34.30	36.80	39.30
	10/10	15.30	16 »	16.90	19.10	20.80	22.80	24.50	27.10	29.60	32.10	34.80	35.90
	12/10	16.90	18.40	20.80	22.80	24.50	25.60	26.60	27.90	30.20	32.70	35.20	37.70
	14/10	20.80	22.80	24.50	25.60	26.60	27.60	28.30	29 »	31.10	33.50	36 »	38.40
	16/10	22.80	24.50	25.60	26.60	27.60	28.30	29 »	29.80	31.80	34.10	36.60	38.70
	18/10	24.50	25.60	26.60	27.60	28.30	29 »	29.20	30.70	32.50	34.60	36.90	39.20
	20/10	24.90	26.30	27.60	28.30	29 »	29.80	31.10	32 »	33.50	35.20	37.60	39.80
	22/10			28.30	29.20	29.80	30.70	34.10	34.50	36 »	38.30	40.70	42.90
	24/10					30.70	34.10	36 »	37.30	39.20	41.40	43.80	47 »
	26/10					33.30	36.80	37.90	39.80	42.50	44.60	47.80	50.90
	28/10								42.50	45.50	48.70	51.80	54.90
	30/10								45.50	48.70	51.80	54.90	58.10
	32/10								49.20	52.10	54.90	58.10	61.10
	35/10											62.70	66.50
Scies à eau **non polies**, réduction par mètre, fr. :									2.60				

Épaisseurs intermédiaires : sont facturées au prix de celles immédiatement supérieures.

Denture alternée (p. 19) **et américaine** (p. 33) entraînent une majoration par mètre de fr. 8.40.

Affûtage et voie ne sont donnés que sur demande et se facturent en supplément selon tableau ci-contre.

Formes de dentures : pages précédentes pour scies à eau et scies à grumes; pages suivantes pour les autres.

TABLE DE PRIX AU MÈTRE (SUITE)

Scies à eau, à grumes, pour machines, de long, de sabotiers, de charpentiers.
Scies à presse et à placage (ces deux dernières ne se font qu'en qualités ÉLÉPHANT et CROIX).

Polies, denture ordinaire, sans voie ni affûtage.

Qualité	*Largeurs en m/m*	170	180	190	200	220	240	250	260	280	300	320	230
Éléphant	5 à 9/10	66.40	70.50	74.50	78.50								
	10/10	63.10	67.10	70.80	74.60								
	11/10	63.30	67.30	71 »	74.80	82.40							
	12/10	63.70	67.70	71.40	75.20	82.80							
	13/10	64.20	68.20	71.80	75.60	83.10							
	14/10	64.90	68.80	72.40	76.20	83.80	91.20	95.30					
	16/10	65.60	69.50	73.10	76.90	84.50	91.80	95.90					
	18/10	66.40	70.20	73.80	77.50	85.10	92.40	96.60					
	20/10	67.30	70.80	74.40	78 »	85.60	93 »	97.10	100.50	109.40	119.20	129.20	
	22/10	72.20	75.70	79.40	83 »	92.20	100.50	104.40	107.80	117.80	127.70	137.70	
	24/10	77.90	82.20	85.70	89.50	97.90	107.80	112.90	117.80	127.70	137.70	147.60	
	26/10	85.60	89.50	93 »	97.90	106.90	116.90	122 »	127 »	136.90	146.90	157.50	169 »
	28/10	92.10	97.10	100.50	105.50	115.40	125.50	130.50	135.40	146.90	157.60	169 »	179 »
	30/10	97.10	102.10	106.90	112 »	122 »	132.70	139.20	145.30	156.80	167.50	179 »	197.30
	32/10	102.10	107 »	112 »	117.70	127.70	140.40	146.90	152.60	165.20	179.50	192 »	209.70
	35/10	110.40	115.40	122 »	127 »	139.20	151.80	157.50	165.20	179 »	191.60	205 »	226.70
Croix	8/10	56.50	59.90	63.30	66.80								
	10/10	53.60	57 »	60.20	63.40								
	12/10	54.20	57.60	60.70	63.90	70.40							
	14/10	55.20	58.50	61.50	64.70	71.40	77.50	81 »					
	16/10	55.80	59 »	62.10	65.20	71.80	78 »	81.50					
	18/10	56.50	59.70	62.70	65.80	72.30	78.60	82.10					
	20/10	57.10	60 »	63.20	66.10	72.60	78.80	82.30	85.20	92.70	101.10	109.50	
	22/10	61.30	64.20	67.40	70.30	78.10	85.20	88.50	91.40	99.80	108.20	116.70	
	24/10	66.10	69.70	72.60	75.90	83 »	91.40	95.70	99.80	108.20	116.70	125.20	
	26/10	72.60	75.90	78.80	83 »	90.90	99.10	103.40	107.60	116 »	124.50	133.50	143.30
	28/10	78.10	82.30	85.20	89.50	97.90	106.40	110.50	114.70	124.50	133.50	143.30	151.70
	30/10	82.30	86.50	90.70	95 »	103.40	112.40	117.90	123.10	132.90	141.90	151.70	167.20
	32/10	86.50	90.70	95 »	99.80	108.20	119 »	124.50	129.30	140 »	152.20	162.70	177.70
	35/10	93.60	97.90	103.40	107.60	117.90	128.60	133.50	140 »	151.70	162.40	173.70	192.10
Ancre	8/10	41.80	44.40	46.90	49.50								
	10/10	39.80	42.30	44.60	47 »								
	12/10	40.20	42.70	45 »	47.30	52.20							
	14/10	40.90	43.40	45.60	48 »	52.80	57.40	60 »					
	16/10	41.40	43.80	46 »	48.40	53.30	57.90	60.40					
	18/10	41.80	44.20	46.50	48.70	53.60	58.30	60.90					
	20/10	42.50	44.60	47 »	49.20	54 »	58.60	61.10	63.40	68.90	75.10	81.40	
	22/10	45.50	47.80	50.10	52.30	58.10	63.40	65.80	67.90	74.20	80.50	86.70	
	24/10	49.20	51.80	54 »	56.40	61.70	67.90	71.10	74.20	80.50	86.70	93 »	
	26/10	54 »	56.40	58.60	61.70	67.40	73.70	76.90	80 »	86.30	92.50	99.30	106.50
	28/10	58.10	61.10	63.40	66.50	72.80	79.10	82.20	85.30	92.50	99.40	106.50	112.80
	30/10	61.10	64.30	67.40	70.50	76.90	83.60	87.60	91.50	98.80	105.50	112.80	124.30
	32/10	64.30	67.40	70.50	74.20	80.50	88.50	92.50	96.10	104.10	113.10	121 »	132.20
	35/10	69.60	72.80	76.90	80 »	87.60	95.70	99.30	104.10	112.80	120.70	129.10	142.80
Scies à eau noires..		2.60	3						4 fr. en moins				

Épaisseurs intermédiaires : sont facturées au prix de celles immédiatement supérieures.
Dentures alternée (p. 19) et **américaine** (p. 33), majoration par mètre : frs. 8.40.

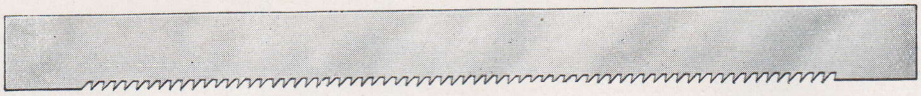
Affûtage et avoyage : ne sont effectués que si la commande le précise et se facturent en supplément comme suit :

	Affûtage avec voie						Voie seule		
	Éléphant et Croix			Ancre			Toutes qualités		
Longueur c/m . . .	140 et moins	141 à 200	201 et plus	140 et moins	141 à 200	201 et plus	140 et moins	141 à 200	201 et plus
Scies à eau . . . . la pièce fr.	6.80	11.20	16.30	4.80	7.50	11.20	2.70	4.50	6.80
— à grumes, à cylindres, à chariots, de long. . . —	4.50	7.50	11.20	3 »	5.50	7.50	2.70	4.50	6.80
— à presse, à placage, à panneaux, de travers, et de charpentiers—	3 »	5.50	7.50	2.70	4.50	6.10	2.40	3 »	4.50

GRANDES SCIES

SCIES POUR MACHINES

N° 19. Scie pour machines à cylindres



N° 20. Scie pour machines à chariots



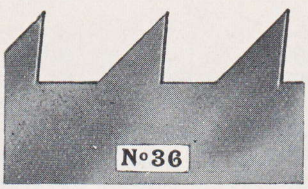
Prix : Voir pages 20-21.

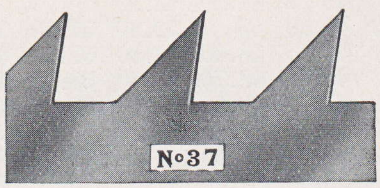
DENTURES ORDINAIRES

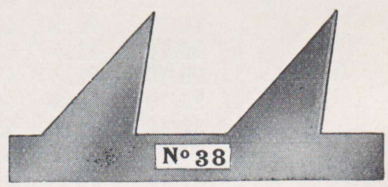
de scies pour machines à cylindres ou à chariots

Écartements — *16 m/m* — *18 m/m* — *24 m/m*

Numéros

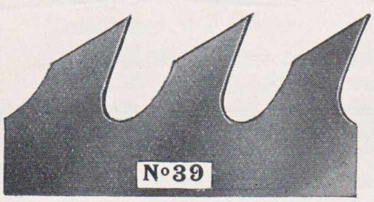


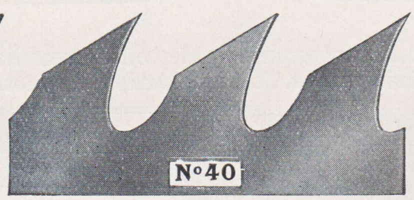


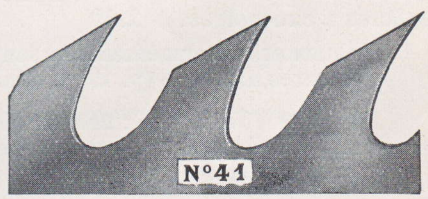


Écartements — *16 m/m* — *18 m/m* — *20 m/m*

Numéros







Prière de désigner la forme de denture par son numéro et l'écartement en millimètres.

GRANDES SCIES

SCIES A PRESSE OU A REFENDRE ET SCIES A PLACAGE
SCIES POUR MACHINES A PLACAGE ET A PANNEAUX

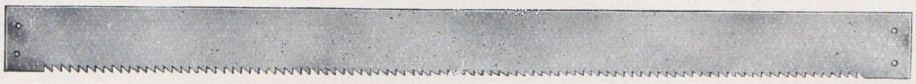
N° 21. Scie à presse ou à refendre.



N° 22. Scie à placage.



N° 23. Scie à placage et à panneaux.

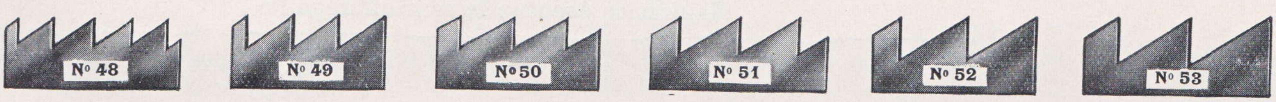


Long. en centimètres	100		110		120		130			140			150		
Épaiss. en 1/10 de m/m	8/10		8/10		9/10		9/10			10/10			11/10		
Larg. en millimètres	70	80	70	80	80	90	80	90	100	90	100	110	100	110	120
	Polies, sans voie ni affûtage. Pièce : fr.														
Éléphant	30.30	33 »	33.30	36.30	39.60	43.40	42.90	47.10	50.60	46.30	50.70	54.50	58.40	60.90	65.30
Croix	25.80	28.10	28.40	30.90	31 »	33.70	33.50	36.50	40 »	39.30	43.10	46.30	51.80	53.90	56.30
	Majoration éventuelle pour affûtage, fr.														
	3 »												5.50		

L'affûtage (avec voie) n'est effectué que si la commande le précise.
Pour les prix **d'autres dimensions**, voir Table, pages 20-21.

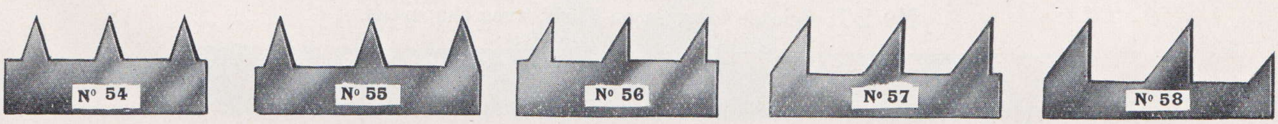
DENTURES DE SCIES A REFENDRE

5 m/m — *6 m/m* — *7 m/m* — *8 m/m* — *9 m/m* — *10 m/m*



DENTURES DE SCIES A PLACAGE

10 m/m — *12 m/m* — *10 m/m* — *12 m/m* — *14 m/m*

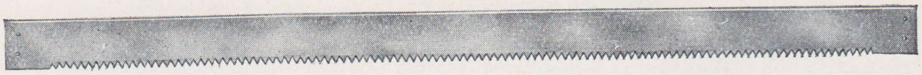


On est prié de désigner la forme des dents par le numéro et leur écartement en millimètres.

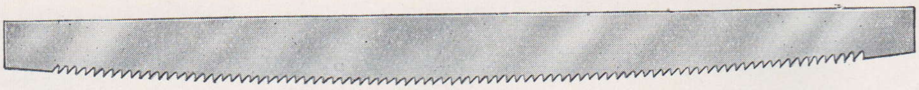
GRANDES SCIES

SCIES DE LONG, DROITES ET VENTRÉES

Nº 24. Scie de long droite.



Nº 25. Scie de long ventrée.



Anneau simple

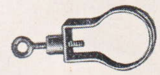
Nº 29.



La pièce, fr. 12.

Anneau double

Nº 30.

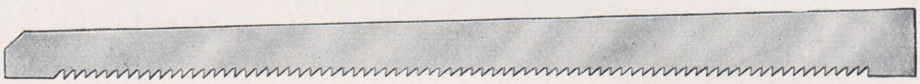


La pièce, fr. 20.

Nº 26. Scie de long, façon Paris.



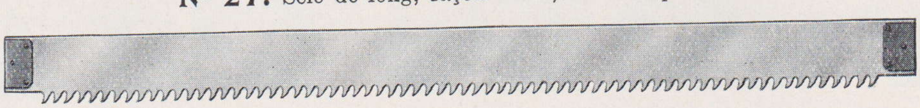
Nº 28. Scie de long pointue.



	Éléphant					Croix				Ancre			
Longueurs en c/m. . .	130		140	150	160	130	140	150	160	130	140	150	160
Épaiss. cour. en 1/10 de millimètres . . .	11/10	12/10	13/10	14/10	15/10	12/10	13/10	14/10	15/10	13/10	14/10	15/10	16/10
	Polies, sans voie ni affûtage, pièce fr.												
Larg. 70 m/m, pièce fr.	37.80	42.90	50.70	58.40	65 »	36.50	46.30	49.70	55.20	31.90	34.30	38.40	41 »
— *80 m/m* — —	42.90	47.10	54.50	60.90	67.70	40 »	48.30	51.80	57.50	33.30	35.80	39.90	42.60
— *90 m/m* — —	47.10	50.60	5.680	63.50	69.90	43 »	50.30	53.90	59.50	34.60	37.20	41.40	44.20
— *100 m/m* — —	50.60	52.80	59.20	65.60	71.70	44.90	52.10	55.80	61 »	35.90	38.60	42.50	45.30
— *110 m/m* — —	52.80	54.90	61.20	67.20	73.40	46.70	53.30	57.20	62.60	36.80	39.60	43.50	46.40
— *120 m/m* — —	56.60	57.30	63 »	69 »	75.70	48.80	54.70	58.70	64.30	37.70	40.60	44.70	47.70
	Majoration éventuelle pour affûtage fr.												
	4.50			7.50		4.50		7.50		3 »		5.50	

L'affûtage (avec voie) n'est effectué que si la commande le précise.
Pour les prix **d'autres dimensions,** voir pages 20-21.
Scies de long **livrées avec queue à douille et manicot,** voir page 12, prix de ces accessoires.

Nº 27. Scie de long, façon Paris, avec chaperons.



Prix du tableau ci-dessus majorés de fr. 2.60 par pièce.

GRANDES SCIES

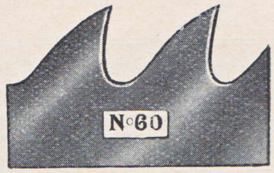
DENTURES DE SCIES DE LONG

BOIS DURS

Écartements — 11 m/m — 14 m/m — 16 m/m

Numéros

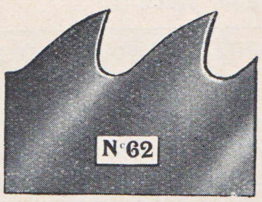


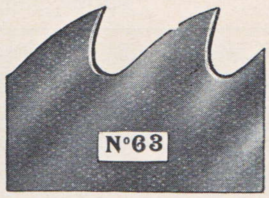




Écartements — 14 m/m — 15 m/m — 16 m/m

Numéros





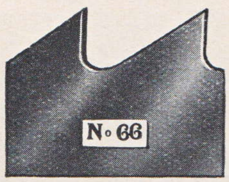


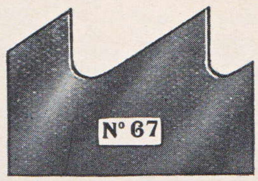
BOIS BLANCS

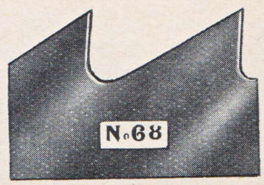
Écartements — 14 m/m — 16 m/m — 18 m/m — 20 m/m

Numéros









N° 31. SCIES RAQUETTES Éléphant



		25 et moins	30	35	40	50
	Largeurs en millimètres					
Éléphant	*Épaisseur* **14/10**. . . le mètre, fr.	14.20	15.50	17.60	20 »	22 »
	— **16/10**. . . — —	16.30	17.60	20 »	22 »	24.40

Écartement 14 m/m

Numéro



On est prié de désigner la forme des dents par le numéro et leur écartement en millimètres.

GRANDES SCIES

N° 32. SCIES DE SABOTIERS OU DE TRAVERS



	Éléphant					Croix					Ancre				
Longueurs en c/m . . .	120	130	140	150	160	120	130	140	150	160	120	130	140	150	160
Épaisseurs courantes en 1/10 m/m	12/10	13/10	14/10		15/10	12/10	13/10	14/10		15/10	13/10	14/10	15/10		16/10
	Polies, sans voie ni affûtage, pièce fr.														
Larg. 70 m/m la pièce .	39.60	47.10	54.50	58.40	65 »	33.70	43 »	46.30	49.70	55.20	29.40	31.90	35.80	38.40	41 »
— *80 m/m* —	43.40	50.60	56.80	60.90	67.70	37 »	44.90	48.30	51.80	57.40	30.70	33.30	37.20	39.90	42.60
— *90 m/m* —	46.70	52.80	59.20	63.50	69.90	39.70	46.70	50.30	53.90	59.50	31.90	34.60	38.60	41.40	44.20
— *100 m/m* —	48.70	55 »	61.20	65.60	71.70	41.40	48.40	52.10	55.80	61 »	33.10	35.90	39.60	42.50	45.30
— *110 m/m* —	50.80	56.80	62.70	67.20	73.40	43.10	49.50	53.30	57.20	62.60	34 »	36.80	40.60	43.50	46.40
— *120 m/m* —	52.90	58.50	64.40	69 »	75.70	45 »	50.80	54.70	58.70	64.30	34.80	37.70	41.70	44.70	47.70
— *130 m/m* —	57.50	63.20	69.20	74.10	80.60	49 »	54.60	58.80	63 »	68.50	37.30	40.40	44.50	47.70	50.90
	Supplément éventuel pour affûtage														
	3 »			5.50		3 »			5.50		2.70			4.50	

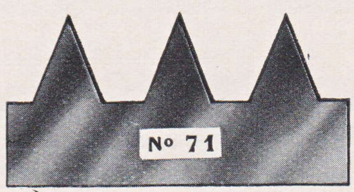
L'affûtage (avec voie) n'est effectué que si la commande le précise.
Pour les prix d'**autres dimensions,** voir pages 20-21.

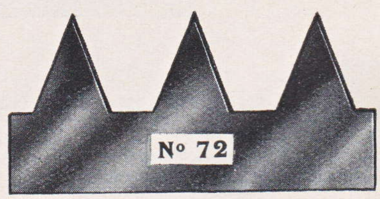
SCIES DE SABOTIERS A DOUILLES

La majoration pour les douilles est la même que pour les passe-partout (page 34).

Écartement	*12 m/m*	*14 m/m*	*16 m/m*

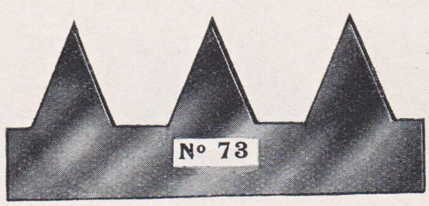






Numéros

Écartement *18 m/m*



Numéros

On est prié de désigner la forme des dents par le numéro et leur écartement en millimètres.

GRANDES SCIES

No 33. SCIES DE CHARPENTIERS



	Éléphant						Croix						Ancre					
Longueurs en c/m . . .	100	110	120	130	140	150	100	110	120	130	140	150	100	110	120	130	140	150
Épaisseurs courantes en 1/10 de m/m	10/10	11/10	12/10	13/10			10/10	11/10	12/10	13/10			10/10	11/10	12/10	13/10		
	Polies, sans voie ni affûtage, pièce fr.																	
Larg. 70 m/m. la pièce	26.80	32 »	39.60	47.10	50.70	54.30	22.80	30.90	33.70	43 »	46.30	49.70	16.90	22.90	25 »	31.90	34.30	36.80
— 80 — —	30.30	36.30	43.40	50.60	54.50	58.40	25.80	33.90	37 »	44.90	48.30	51.80	19.10	25.10	27.40	33.30	35.70	38.40
— 90 — —	33.10	39.80	46.70	52.80	56.80	60.90	28.10	36.40	39.70	46.70	50.30	53.90	20.80	27 »	29.40	34.60	37.20	39.90
— 100 — —	36.20	42.70	48.70	55 »	59.20	63.50	30.80	38 »	41.40	48.40	52.10	55.80	22.80	28.20	30.70	35.90	38.60	41.40
— 110 — —	38.90	44.70	50.80	56.80	61.20	65.60	33.10	39.50	43.10	49.50	53.30	57.20	24.50	29.30	31.90	36.80	39.60	42.50
— 120 — —	42.90	47.90	52.90	58.50	63 »	67.50	36.50	41.30	45.10	50.80	54.70	58.70	27.10	30.70	33.50	37.70	40.60	43.50
	Majoration éventuelle pour affûtage, fr.																	
	3 »					5.50	3 »					5.50	2.70					4.50

L'affûtage (avec voie) n'est effectué que si la commande le précise.
Pour les prix d'**autres dimensions**, voir pages 20-21.
Pour **scies montées**, voir page 49.

Écartement	*7 m/m*	*8 m/m*	*9 m/m*	*10 m/m*
Numéros				

On est prié de désigner la forme des dents par le numéro et leur écartement en millimètres.

GRANDES SCIES

PASSE-PARTOUT A DOUILLES

N° 34. Modèle ordinaire, droit à douilles rivées.



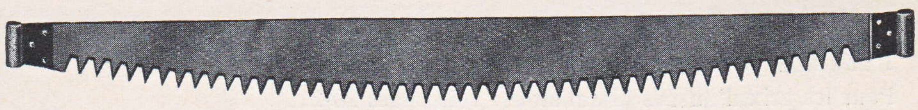
Polis, denture ordinaire, sans voie ni affûtage, prix à la pièce : fr.

Longueur en c/m (douilles non comprises)	**110**	**120**	**130**	**140**	**150**	**160**	**170**	**180**
Largeur en m/m	**70**	**80**	**90**	**100**	**110**	**120**	**130**	**140**
Épaisseur en 1/10 m/m	**11/10**	**12/10**	**13/10**	**14/10**	**15/10**	**16/10**	**17/10**	**18/10**
Éléphant	44.80	48.80	53.70	59.70	65.60	72.70	80.90	89.50
Croix	38.50	41.90	46.10	51.20	56.20	62.10	69.30	76.50
Ancre	32.80	35.60	39 »	43.50	47.60	52.50	58.60	64.60

Autres dimensions : Nos tableaux donnent les prix de nos dimensions standard. — Hors de ces séries, nous appliquons le barème des pages 34 et 35, majoré de 10 %.
Denture américaine (page 33). Supplément par mètre, fr. 6.70 (ne se fait pas en qualité P. C.).
Douilles. Rivures remplacées par des boulons avec écrous ordinaires, en plus, par douille, fr. 2.40.
— Rivures remplacées par des boulons avec écrous à oreilles, en plus, par douille, fr. 2.70.

	Éléphant et **Croix**			**Ancre** et **P. C.**		
Longueur c/m	**140** et moins	**141** à **200**	**201** et plus	**140** et moins	**141** à **200**	**201** et plus
Affûtage (avec voie). Est effectué seulement si l'ordre le précise et se facture en plus, par pièce, fr.	4.50	7.50	11.20	3 »	5.50	7.50

N° 35. Modèle ordinaire, ventré à douilles rivées.



Polis, denture ordinaire, sans voie ni affûtage, prix à la pièce : fr.

Longueur en c/m (douilles non comprises)	**120**	**130**	**140**	**150**	**160**	**170**	**180**	**190**	**200**
Largeur en m/m	**90**	**100**	**110**	**120**	**130**	**140**	**150**	**160**	**170**
Épaisseur en 1/10 m/m	**13/10**	**14/10**	**15/10**	**16/10**	**17/10**	**18/10**	**19/10**	**20/10**	**21/10**
Éléphant	49.90	55.30	61.50	68.50	75.70	84.80	94.70	110.40	124.50
Croix	42.80	47.40	52.70	58.60	64.90	72.60	80.80	92.40	104.10
Ancre	36.40	40.20	44.70	49.60	54.80	61.30	68.20	77.90	87.70
P ✡ C	29.90	33.10	36.80	40.60	44.70	50.10	55.60	63,50	71.30

Affûtage. — Voir plus haut.

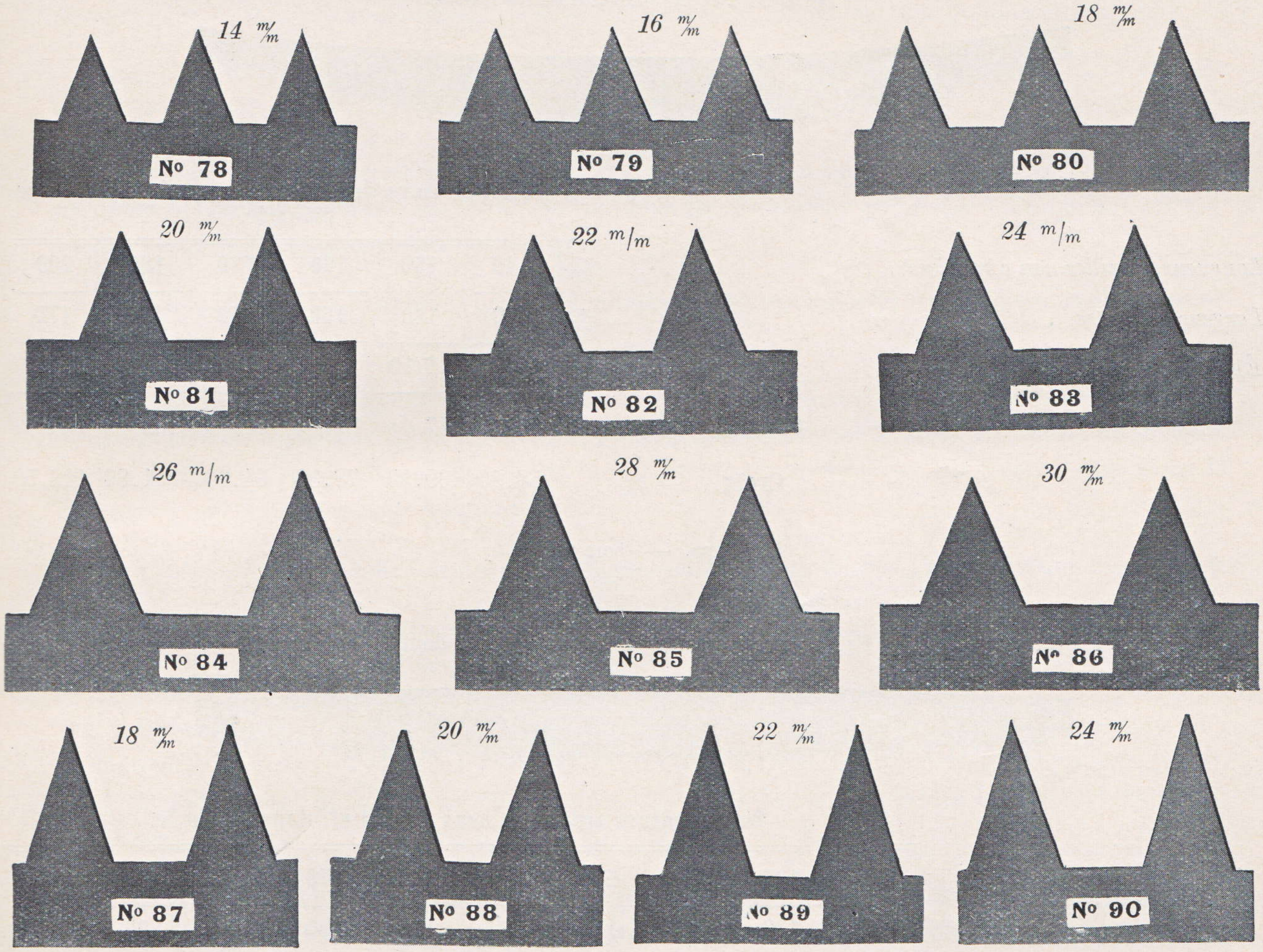
GRANDES SCIES

No 38. MANCHE POUR PASSE-PARTOUT A DOUILLES ORDINAIRES

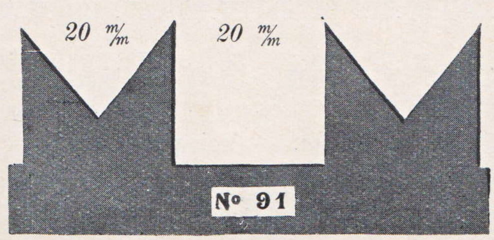


La pièce : fr. 3.

DENTURES ORDINAIRES DE PASSE-PARTOUT



DENTS DE LOUP POUR PASSE-PARTOUT



Dentures américaines, voir page 33.

Prière de désigner les dentures par leur numéro et leur écartement en millimètres.

GRANDES SCIES

PASSE-PARTOUT A DOUILLES

N° 36. Façon Saxe à douilles rivées.



Polis, denture ordinaire, sans voie ni affûtage, pièce fr.

Longueur (douilles non comprises) . . . . c/m	**140**	**150**	**160**	**170**	**180**	**200**
Largeur au ventre . . . . m/m	**130**	**140**	**150**	**150**	**160**	**170**
Épaisseur en 1/10 de m/m	**14/10**	**15/10**	**16/10**	**17/10**	**18/10**	**20/10**
Éléphant	65 »	77 »	87 »	94 »	102 »	125 »
Croix	58.50	69.30	78.30	84.60	91.80	112.50

Affûtage. — Voir page 34.

N° 37. Façon anglaise, ventré des deux côtés, à douilles rivées.



Polis, denture ordinaire, sans voie ni affûtage, pièce fr.

Longueur . . . . c/m (douilles non comprises)	**110**	**120**	**130**	**140**	**150**	**160**	**170**	**180**	**190**	**200**
Largeur . . . . m/m	**120**	**130**	**140**	**150**	**160**	**170**	**180**	**190**	**200**	**210**
Épaisseur en 1/10 de m/m . . .	**16/10**	**18/10**	**18/10**	**20/10**	**20/10**	**20/10**	**20/10**	**20/10**	**20/10**	**20/10**
Éléphant	51.50	59.10	65.40	77.20	87.90	97.40	108.10	118.60	130.10	141.60
Croix	44.20	50.70	56.10	66 »	73.70	81.60	90.60	99.20	108.80	118.20

Affûtage. — Voir page 34.

Dentures. — Voir page précédente.

La longueur des passe-partouts se mesure d'une extrémité à l'autre de la lame sans tenir compte des douilles.

GRANDES SCIES

NOTRE PASSE-PARTOUT N° 42

Les résultats obtenus par l'emploi de nos passe-partout à dos aminci et denture dite américaine lorsque ceux-ci sont convenablement préparés et entretenus, sont en tous points remarquables.

Les dentures les plus généralement demandées sont nos n° 99 pour bois tendre, n° 100 pour bois dur.

Comme l'indique le dessin page 33, dans chacune de ces dentures, il y a deux sortes de dents : les dents coupantes, ou traçantes, groupées par deux (n° 99) ou par quatre (n° 100), chaque groupe séparé par une dent dégorgeante ou dent-rabot.

Les dents traçantes, comme leur nom l'indique, entaillent dans le bois la portion de matière qu'enlèvera la dent dégorgeante qui les suit.

Du travail conjugué de ces deux séries de dents, il résulte une coupe nette, sans arrachement, et une avance du sciage bien plus rapide qu'avec les passe-partout ordinaires. La dureté de la lame est, du reste, prévue très accentuée afin de lui maintenir son mordant et son avance sans avoir à procéder à des affûtages trop fréquents.

L'affûtage demande à être exécuté très soigneusement. Nous tenons à la disposition des usagers intéressés une petite notice à ce sujet qui peut leur être d'une certaine utilité.

Il se fait toujours après l'avoyage des dents coupantes.

Celles-ci sont affûtées en biseau, l'une d'un côté, la suivante de l'autre, alors que le sommet de la dent-rabot est carré. Toutes les dents coupantes doivent être maintenues sur une même ligne ; les dents-rabots sont de 7 à 12/10, suivant la dureté du bois, un peu moins hautes que les dents coupantes.

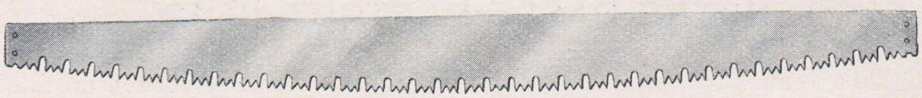
Aux dents coupantes, il faut donner un peu de voie, mais seulement à leur sommet (sur une hauteur d'environ 3 mm.) ; la largeur de la voie sera normalement celle de l'épaisseur des dents à leur base, multipliée par 1,3 à 1,6 selon la dureté du bois. Par exemple, pour un passe-partout ayant une épaisseur aux dents de 20/10, il convient d'obtenir une largeur de voie, ou cheminement, de $20/10 \times 1{,}3 = 26/10$ à $20/10 \times 1{,}6 = 32/10$.

Les dents-rabots ne s'avoient pas, mais leur rendement est meilleur si l'on écrase légèrement la pointe des deux branches du V que forment ces dents.

Il existe des appareils servant de guide pour l'avoyage et l'affûtage des dentures américaines : bien qu'un peu chers, ils sont d'une aide incontestable pour un bon conditionnement de ces dentures.

GRANDES SCIES

N° 41. PASSE-PARTOUT AMÉRICAIN, D'ÉPAISSEUR UNIFORME
livré avec manches à douilles démontables et affûté

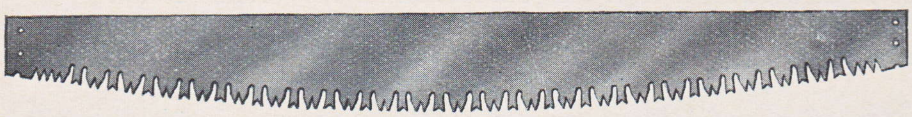


Longueurs en c/m	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	225	250
Largeurs en m/m	130	140	140	150	160	170	170	180	190	200	200	240
Épaiss. en 1/10 m/m	13/10	14/10	14/10	15/10	16/10	17/10	18/10	19/10	20/10	21/10	22/10	24/10
Éléphant	75.10	82.10	87.10	95 »	107.90	119.20	128.10	141.70	156.60	172.30	198.70	254.30
Croix	68 »	74.10	78.40	85 »	95.50	105.30	112.50	123.70	136.10	149.30	172.10	218.30
Ancre	60.10	65.10	68.80	74.60	83.30	91.10	97.40	107.30	117.90	128.90	147.30	186.10

Autres dimensions : Prix du barème, pages 34 et 35, majorés de 10 %, auxquels il convient d'ajouter, comme indiqué, les majorations correspondant à **la denture américaine,**
— — **l'affûtage,**
— — **la différence de prix entre douilles rivées et douilles démontables.**

Ce passe-partout peut être équipé avec douilles ordinaires rivées ou boulonnées (Voir leur prix, page 34).

N° 42. PASSE-PARTOUT AMÉRICAIN, AMINCI AU DOS
livré avec manches à douilles démontables et affûté



La pièce :

Longueur en c/m	120	130	140	150	160	180	200	225
Largeur du ventre en m/m	140	140	150	160	170	180	200	200
Épaisseurs en 1/10 de m/m — *Côté dos, au milieu de la long.*	10	10	10	10	10	11	12	13
Épaisseurs en 1/10 de m/m — *Aux dents*	20	20	20	21	22	22	23	24
Éléphant	96 »	108.50	122.60	138.50	163 »	210 »	260 »	291 »
Pour chaque 1/10 plus mince du dos	3.20	3.50	4.30	4.80	5.90	7.50	9.80	10.90

En passe-partout amincis au dos, nous ne livrons que les dimensions de séries ci-dessus.

MANCHES A DOUILLES DÉMONTABLES

N° 43. La paire, fr. 17.60.

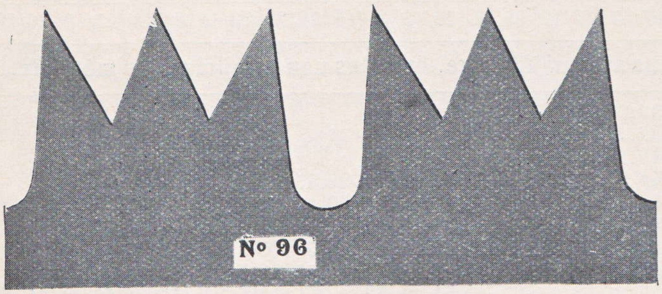


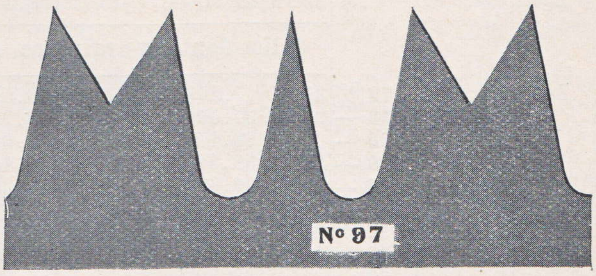
N° 44. La paire, fr. 17.60.

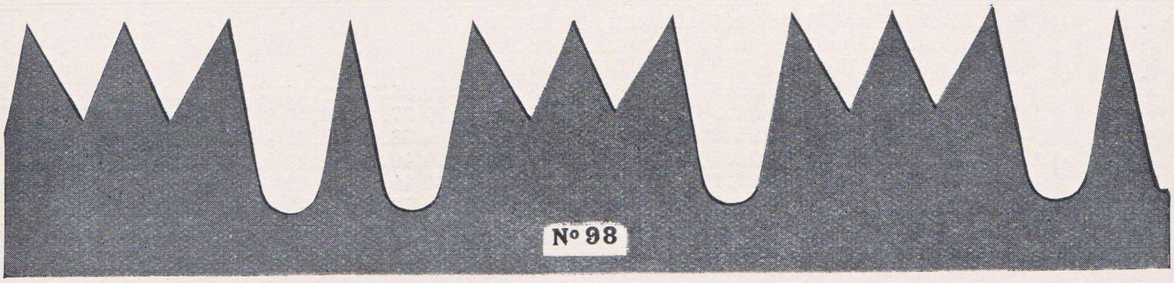


Douilles seules, sans manches, la paire, 10.50.

DENTURES AMÉRICAINES POUR PASSE-PARTOUT







Nº 99

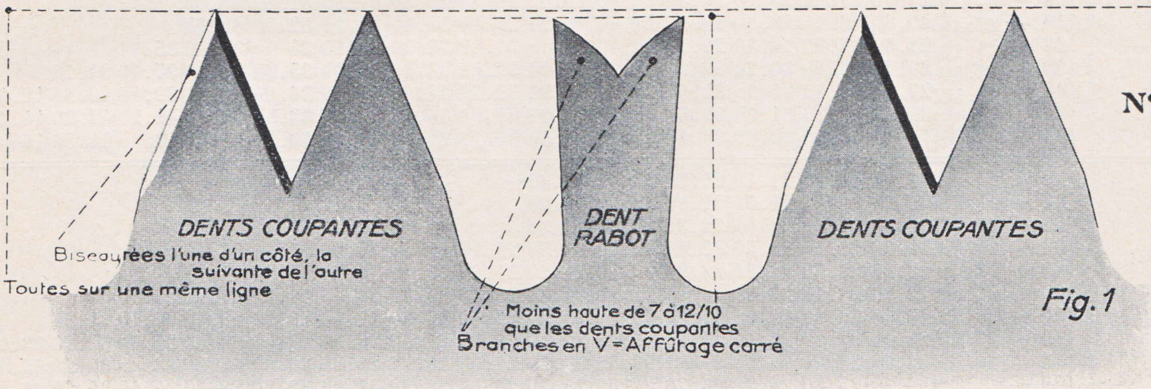


Fig. 1

Nº 100

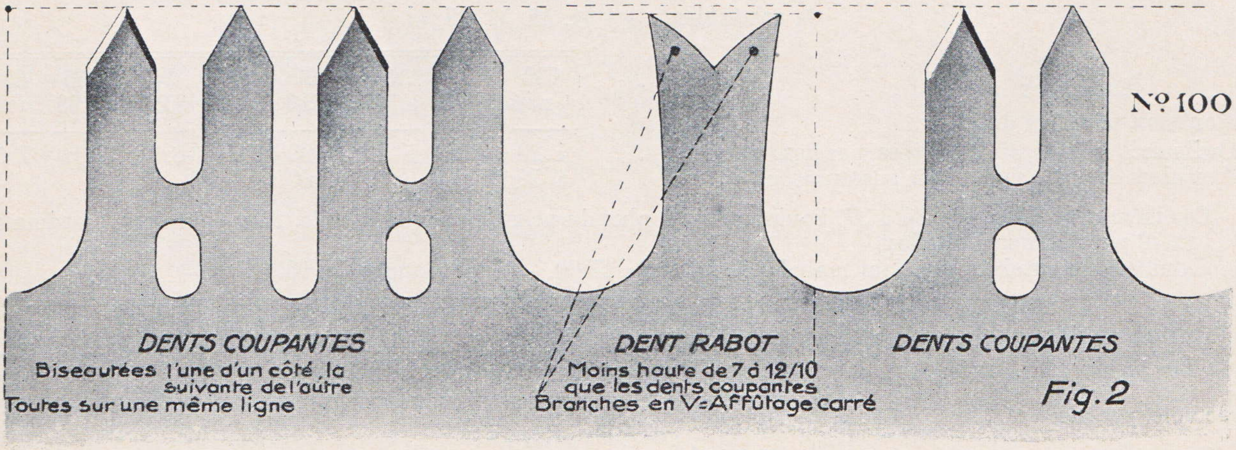


Fig. 2

BARÈME DES PASSE-PARTOUTS

La longueur des passe-partouts se mesure d'une extrémité à l'autre de la lame sans tenir compte des douilles.

Épaisseurs		12/10	13/10	14/10	15/10	16/10	17/10	18/10	19/10	20/10	21/10	22/10	23/10	24/10	25/10	26/10
		Polis, denture ordinaire, sans voie ni affûtage, douilles non comprises, le mètre fr. :														
Largeurs . . .	**70** m/m	36.90	7.20	37.60	38 »	38.50	39.10	39.70								
	80 —	37.20	37.50	37.90	38.40	38.90	39.50	40.10								
	90 —	37.80	38.10	38.50	39 »	39.60	40.20	40.80								
Éléphant	**100** —	38.40	38.80	39.30	39.80	40.40	41 »	41.70	42.50	43.30	44.20	45.20	46.20			
	110 —	39.10	39.60	40.10	40.60	41.30	42 »	42.80	43.70	44.60	45.60	46.60	47.80			
	120 —	39.90	40.40	41.10	41.80	42.50	43.20	44 »	44.90	45.90	47 »	48.30	49.60	51 »		
	130 —	40.80	41.50	42.20	42.90	43.60	44.40	45.30	46.30	47.50	48.70	50.10	51.60	53.10	54.70	
	140 —	41.90	42.60	43.30	44 »	44.80	45.70	46.70	47.90	49.20	50.70	52.30	53.80	55.40	57.20	59 »
	150 —		43.80	44.60	45.40	46.30	47.30	48.40	49.60	51.30	53 »	54.70	56 »	57.90	59.80	61.70
	160 —			46.70	47.50	48.50	50.10	51.70	53.30	55 »	56.80	58.60	60.50	62.40	64.30	66.20
	70 m/m	31.20	31.50	31.80	32.10	32.60	33.10	33.60								
	80 —	31.40	31.70	32 »	32.40	32.90	33.40	33.90								
	90 —	31.90	32.20	32.60	33 »	33.50	34 »	34.50								
Croix	**100** —	32.40	32.80	33.20	33.60	34.10	34.70	35.30	35.90	36.60	37.30	38.20	39.10			
	110 —	33 »	33.40	33.80	34.30	34.90	35.50	36.20	36.90	37.70	38.50	39.40	40.40			
	120 —	33.70	34.20	34.70	35.20	35.90	36.60	37.30	38 »	38.80	39.80	40.80	41.90			
	130 —	34.50	35 »	35.60	36.20	36.90	37.60	38.30	39.10	40.10	41.20	42.40	43.60	44.90	46.60	
	140 —	35.40	36 »	36.60	37.20	37.90	38.60	39.50	40.40	41.50	42.80	44.20	45.60	47.10	48.80	50.50
	150 —		37 »	37.60	38.20	38.90	39.70	40.70	41.90	43.30	44.70	46.20	47.70	49.30	51 »	52.70
	160 —			38.60	39.30	40.20	41.40	42.70	44.10	45.50	46.90	48.40	49.90	51.50	53.20	54.90
	70 m/m	26 »	26.20	26.40	26.70	27.10	27.50	27.90								
	80 —	26.20	26.40	26.70	27 »	27.40	27.80	28.20								
	90 —	26.60	26.80	27.10	27.50	27.90	28.30	28.70								
Ancre	**100** —	27 »	27.30	27.70	28.10	28.50	28.90	29.40	29.90	30.50	31.10	31.80	32.60			
	110 —	27.50	27.80	28.20	28.60	29.10	29.60	30.20	30.80	31.40	32.10	32.80	33.70			
	120 —	28.10	28.50	28.90	29.40	29.90	30.40	31 »	31.60	32.30	33.10	34 »	34.90	35.90		
	130 —	28.80	29.20	29.70	30.20	30.70	31.30	31.90	32.60	33.40	34.30	35.30	36.40	37.60	39.10	
	140 —	29.50	29.90	30.40	31 »	31.60	32.20	32.90	33.70	34.60	35.60	36.80	38.10	39.40	40.90	42.40
	150 —		30.80	31.30	31.90	32.50	33.10	33.90	34.90	36.10	37.30	38.50	39.80	41.20	42.70	44.20
	160 —			32.30	32.80	33.40	34.40	35.50	36.70	37.90	39.10	40.30	41.60	43 »	44.50	46 »
	70 m/m	20.80	21 »	21.10	21.40	21.70	22 »	22.30								
	80 —	21 »	21.10	21.40	21.60	21.90	22.20	22.60								
	90 —	21.30	21.40	21.70	22 »	22.30	22.60	23 »								
	100 —	21.60	21.80	22.20	22.50	22.80	23.10	23.50	23.90	24.40	24.90	25.40	26.10			
	110 —	22 »	22.20	22.60	22.90	23.30	23.70	24.20	24.60	25.10	25.70	26.20	27 »			
P ✡ C	**120** —	22.50	22.80	23.10	23.50	23.90	24.30	24.80	25.30	25.80	26.50	27.20	27.90	28.70		
	130 —	23 »	23.40	23.80	24.20	24.60	25 »	25.50	26.10	26.70	27.40	28.20	29.10	30.10	31.30	
	140 —	23.60	23.90	24.30	24.80	25.30	25.80	26.30	27 »	27.70	28.50	29.40	30.50	31.50	32.70	33.90
	150 —		24.60	25 »	25.50	26 »	26.50	27.10	27.90	28.90	29.80	30.80	31.80	33 »	34.20	35.40
	160 —			25.80	26.20	26.70	27.50	28.40	29.40	30.30	31.30	32.20	33.30	34.40	35.60	36.80
	170 —				27.80	28.60	29.60	30.60	31.70	32.70	33.80	34.80	35.80	37 »	38.20	

Majorer ce barème de 10 % pour les dimensions autres que celles, de fabrication normale, de nos tableaux n°s 34, 35, 36, 37, 41

Longueurs . . . . c/m	130 et moins	135 à 160	165 à 185	190 à 210	215 à 235	240 à 260	265 à 285	290 et plus
Majoration pour les douilles :								
Ordinaires N°s 34, 35, 36, rivées, par passepartout . .	4.20	4.70	5.40	5.90	6.10	6.70	7.10	7.50
Anglaises N°s 37, rivées, par passepartout	4.70	5.40	6.10	6.60				

Ces mêmes douilles, N°s 34 à 37, boulonnées, en plus du prix de chaque douille, 2.40 pour écrous ordinaires, 2.70 pour écrous à oreilles.

Douilles démontables avec leur manche, la paire, fr. 17.60. — Sans manche, fr. 10.50.

Majoration d'affûtage :	Éléphant et Croix			Ancre et P. C.		
Longueurs . . . . c/m	140 et moins	141 à 200	201 et plus	140 et moins	141 à 200	201 et plus
Avec voie, par pièce . . . . . fr.	4.50	7.50	11.20	3 »	5.50	7.50

Bleuissage et jaunissage. Voir page 9.

BARÈME DES PASSE-PARTOUTS (SUITE)

La longueur des passe-partouts se mesure d'une extrémité à l'autre de la lame sans tenir compte des douilles.

Épaisseurs		16/10	17/10	18/10	19/10	20/10	21/10	22/10	23/10	24/10	25/10	26/10	27/10	28/10	29/10	30/10
		Polis, denture ordinaire, sans voie ni affûtage, douilles non comprises, le mètre fr. :														
Largeurs . .	170 m/m	50.40	52.10	53.90	55.70	57.50	59.30	61.20	63.10	65 »	66.80	68.70	70.70	72.80	75 »	
	180 —	52.80	54.50	56.30	58.10	60 »	61.90	63.80	65.70	67.60	69.50	71.40	73.50	75.60	77.80	80 »
	190 —		57 »	58.80	60.70	62.50	64.40	66.30	68.30	70.20	72.20	74.20	76.30	78.40	80.60	82.80
Éléphant	200 —			61.40	63.20	65 »	66.90	68.80	70.80	72.80	74.90	77 »	79.10	81.20	83.40	85.60
	210 —					67.50	69.40	71.40	73.40	75.50	77.60	79.70	81.80	84 »	86.20	88.40
	220 —					70 »	71.90	74 »	76 »	78.20	80.30	82.40	84.50	86.70	89 »	91.30
	230 —					72.60	74.50	76.60	78.70	80.80	83 »	85.10	87.30	89.50	91.80	94.10
	240 —					75.20	77.20	79.30	81.40	83.50	85.80	88 »	90.10	92.40	94.60	97 »
	250 —					77.80	79.90	82 »	84.10	86.30	88.50	90.70	92.90	95.20	97.40	99.90
	170 m/m	42.10	43.40	44.70	46.10	47.60	49.10	50.70	52.30	53.80	55.40	57.10	58.80	60.50	62.20	
	180 —	44 »	45.40	46.70	48.10	49.70	51.20	52.80	54.40	56 »	57.60	59.20	61 »	62.60	64.40	66.30
	190 —		47.40	48.70	50.10	51.70	53.30	54.90	56.50	58.10	59.80	61.40	63.20	64.90	66.70	68.50
Croix	200 —			50.70	52.20	53.80	55.40	57 »	58.60	60.20	62 »	63.60	65.40	67.20	69 »	70.80
	210 —					55.80	57.40	59.10	60.80	62.40	64.20	65.90	67.70	69.50	71.30	73.10
	220 —					57.90	59.50	61.20	62.90	64.60	66.40	68.20	70 »	71.80	73.60	75.40
	230 —					60 »	61.70	63.40	65.10	66.80	68.60	70.40	72.20	74 »	75.90	77.80
	240 —					62.20	63.90	65.60	67.30	69.10	70.90	72.70	74.50	76.40	78.30	80.20
	250 —					64.40	66.10	67.90	69.70	71.50	73.30	75.10	76.90	78.70	80.60	82.70
	170 m/m	34.80	35.80	37 »	38.30	39.60	40.90	42.20	43.50	44.80	46.20	47.70	49.10	50.50	52 »	
	180 —	36.40	37.60	38.80	40.10	41.40	42.70	44 »	45.30	46.60	47.90	49.40	50.80	52.20	53.70	55.40
Ancre	190 —		39.50	40.70	41.90	43.20	44.50	45.80	47.10	48.40	49.80	51.20	52.60	54.10	55.60	57.20
	200 —			42.60	43.80	45 »	46.20	47.60	48.90	50.20	51.60	53 »	54.50	56 »	57.50	59 »
	210 —					46.80	48 »	49.40	50.70	52 »	53.50	54.90	56.40	57.90	59.40	61 »
	220 —					48.60	49.80	51.20	52.50	53.90	55.30	56.80	58.30	59.80	61.30	62.90
	230 —					50.40	51.60	53 »	54.40	55.80	57.20	58.70	60.20	61.70	63.20	64.80
	240 —					52.20	53.40	54.80	56.20	57.70	59.20	60.70	62.20	63.70	65.20	66.80
	250 —					54 »	55.20	56.70	58.20	59.70	61.20	62.70	64.20	65.70	67.20	68.80

Majorer ce barème de 10 % pour les dimensions autres que celles, de fabrication normale, de nos tableaux Nos 34, 35, 36, 37, 41.

Pour obtenir le prix des passepartouts :

Ordinaires Nos 34 et 35. — Aux prix de base du barème, ajouter celui des douilles (p. 34), et, si l'on désire l'article affûté, la majoration correspondante.

Ces modèles se font dans les quatre qualités.

En qualités Éléphant, Croix, Ancre, peuvent recevoir une denture américaine moyennant une majoration de Fr. 6.70 par mètre.

Façon Anglaise No 37. — Aux prix du barème, ajouter celui des douilles spéciales à ce modèle (p. 34) et éventuellement l'affûtage.

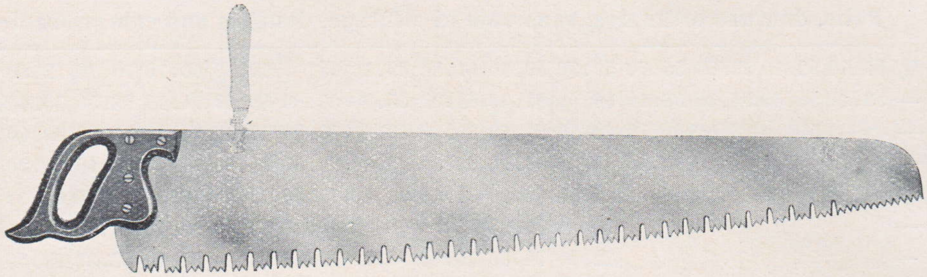
Se fait en qualités Éléphant et Croix.

Américains égale épaisseur No 41 — Aux prix du barème, majorés de fr. 6.70 par mètre pour la denture, ajouter celui des douilles démontables (p. 34) et la majoration d'affûtage, toujours pratiqué pour ce modèle. Se font en qualités Éléphant, Croix, Ancre.

Peuvent être équipés avec douilles ordinaires rivées ou boulonnées.

GRANDES SCIES

N° 40. SCIES EGOINES façon américaine, dites PASSE-PARTOUTS A MAIN



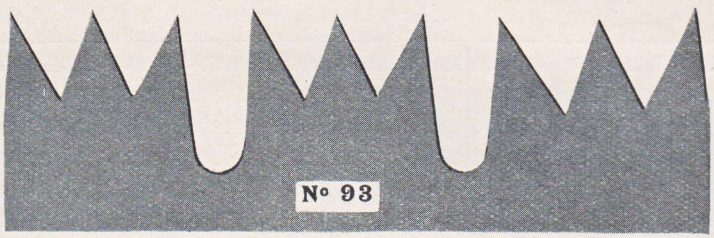
N° 40 bis.

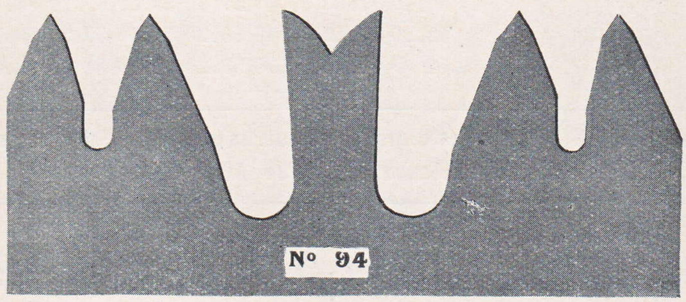


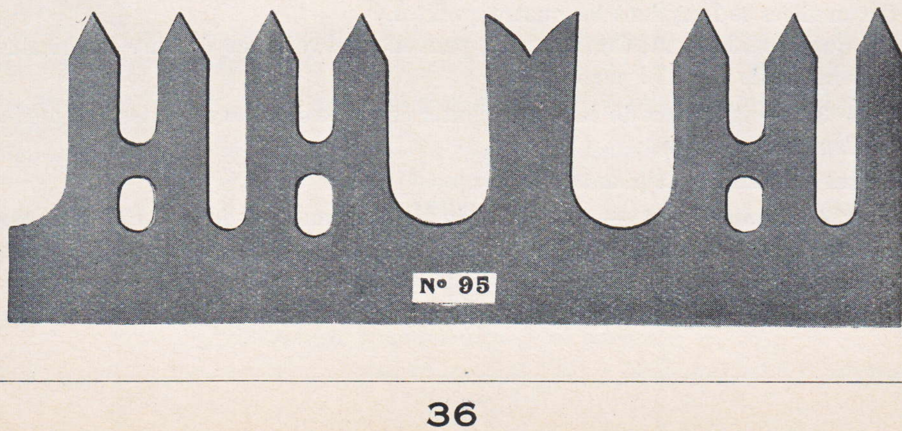
Longueurs en centimètres	70	75	80	90	100	110	120	130
Éléphant Avec un manche } La pièce . . .	68 »	72.30	80.30	88.40	95.20	100.40	109.40	116.50
Croix — — . . .	57.80	61.50	68.30	75.10	81 »	85.30	93 »	99 »

Manche supplémentaire N° 40 *bis*, la pièce : fr. 10.70.

DENTURES







PETITES SCIES

VOIE DES PETITES SCIES

A moins d'ordre contraire, toutes les petites Scies seront livrées avec voie.

ÉPAISSEURS EXTRAORDINAIRES

Nos prix sont établis pour des épaisseurs courantes, dont les plus fortes sont indiquées ci-après. Les petites scies qui seront demandées plus épaisses feront l'objet d'une majoration de prix de 3 % par dixième de millimètre d'épaisseur en plus.

	Épaisseurs max.
Scies à araser	8/10
— à bûches	9/10
— à chantourner et à découper	7/10
— chaperonnées de 75 à 85 cm.	7/10
— — de 90 à 100 cm	8/10
— de charrons	9/10
— largettes, à tenons, à queues, de 50 à 80 cm.	8/10
— largettes, à tenons, à queues, de 85 à 100 cm	9/10

DÉSIGNATION DES QUALITÉS - MARQUES - ÉTIQUETAGE

(Voir page 8.)

NOTA. — Dans l'intérêt de la rapidité des livraisons, nous recommandons l'adoption de nos dimensions courantes, choisies en vue d'un bon rendement, et que nous avons généralement en stock.

PETITES SCIES

SCIE A ARASER

No 45. Scie à araser, type ordinaire.



Livrées normalement polies, non affûtées. Prix le cent : fr.

Long. en c/m.	30	35	40	45	50	55		60			65			70	75	80
Larg. en m/m	**25**	**30**	**30**	**35**	**40**	**40**	**45**	**40**	**45**	**50**	**45**	**50**	**55**	**60**	**60**	**60**
Éléphant	245	280	355	455	530	575	640	620	685	750	745	805	875	1.040	1.130	1.220
Croix	205	240	300	385	455	485	545	525	580	640	635	685	745	880	960	1.040
Ancre	155	175	225	285	335	360	405	390	430	475	470	510	550	650	715	770

Dimensions ne figurant pas ci-dessus : appliquer le barème de la page suivante.
Majorations d'affûtage, bleuissage, jaunissage : appliquer le barème de la page suivante.

No 46. Scie à araser à queues rivées.



No 46. Prix ci-dessus du no 45 majorés de fr. 90 » par 100 pièces.

SCIES LARGETTES ET A TENONS

No 49. Scie largette, dents couchées.



No 50. Scie largette, dents droites.



No 51. Scie à tenons, dents couchées.



No 52. Scie à tenons, dents droites.



Nos 49 à 52. Prix du barème page suivante.
Pour scies à araser, largettes et à tenons, voir Dentures, page 45 et Scies montées, page 51.

PETITES SCIES

BARÈME DES SCIES LARGETTES ET A TENONS

Applicable aux SCIES A ARASER ET SCIES A QUEUES de dimensions autres que celles, courantes, des tableaux.

Livrées normalement polies, non affûtées. Prix le cent : fr.

	Longueurs en c/m.	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
	Largeurs																			
Éléphant	25 m/m	245	275	305	340	375	415	455	500	525	570	605	650	690	730	770	810	850	890	930
	30 —	290	320	355	380	415	455	500	525	570	610	675	725	790	840	890	940	990	1.040	1.090
	35 —		390	425	455	500	520	555	605	650	700	750	805	870	930	990	1.050	1.110	1.170	1.230
	40 —			470	500	530	575	620	680	730	800	845	905	970	1.040	1.100	1.165	1.230	1.295	1.370
	45 —				570	600	640	685	745	800	870	930	1.000	1.060	1.140	1.210	1.280	1.350	1.420	1.490
	50 —				630	665	705	750	805	875	950	1.020	1.100	1.170	1.260	1.350	1.430	1.510	1.590	1.670
	55 —						775	820	875	950	1.030	1.110	1.210	1.280	1.390	1.480	1.570	1.660	1.750	1.840
	60 —							910	965	1.040	1.130	1.220	1.320	1.410	1.510	1.620	1.720	1.820	1.920	2.020
	65 —								1.085	1.160	1.250	1.330	1.440	1.550	1.650	1.760	1.870	1.980	2.090	2.220
	70 —									1.300	1.380	1.460	1.580	1.680	1.790	1.930	2.050	2.170	2.290	2.410
	75 —										1.530	1.610	1.730	1.840	1.980	2.120	2.250	2.380	2.510	2.690
	80 —											1.840	1.960	2.080	2.160	2.310	2.450	2.590	2.730	2.870
Croix	25 m/m	200	230	260	290	320	355	385	420	450	485	515	550	590	630	670	710	750	790	830
	30 —	245	275	300	325	355	385	420	450	485	520	575	615	665	715	765	815	865	915	965
	35 —	305	335	360	385	420	445	470	515	550	590	640	685	740	800	860	920	980	1.040	1.100
	40 —			385	420	455	485	525	575	620	675	720	770	825	880	935	990	1.045	1.100	1.155
	45 —			440	470	505	545	580	635	680	740	790	845	900	965	1.030	1.095	1.160	1.225	1.290
	50 —			495	525	560	600	640	685	745	800	865	930	1.000	1.070	1.150	1.220	1.290	1.360	1.430
	55 —						650	700	745	810	870	940	1.030	1.090	1.180	1.260	1.340	1.420	1.500	1.580
	60 —							760	820	880	960	1.040	1.130	1.200	1.280	1.370	1.455	1.590	1.625	1.710
	65 —								900	980	1.060	1.130	1.220	1.320	1.410	1.500	1.590	1.680	1.770	1.860
	70 —									1.070	1.150	1.240	1.340	1.430	1.520	1.640	1.740	1.840	1.940	2.040
	75 —										1.300	1.380	1.470	1.560	1.680	1.800	1.910	2.020	2.130	2.240
	80 —										1.540	1.610	1.690	1.770	1.840	1.960	2.070	2.180	2.290	2.400
Ancre	25 m/m	170	185	200	215	235	260	285	310	335	360	380	410	440	470	500	530	560	590	630
	30 —	195	210	225	240	260	285	310	335	360	385	425	455	500	540	580	620	660	700	750
	35 —		250	265	285	310	330	350	380	410	440	475	510	550	590	630	670	710	750	800
	40 —			285	310	335	360	390	425	460	500	530	570	615	660	705	750	795	840	885
	45 —				350	375	405	430	470	505	550	590	630	670	715	760	805	850	895	940
	50 —				390	415	445	475	510	550	600	640	690	740	790	840	890	940	990	1.040
	55 —						465	505	550	600	645	700	760	810	870	930	990	1.050	1.110	1.170
	60 —							540	590	650	715	770	835	885	950	1.020	1.090	1.160	1.230	1.300
	65 —								680	730	785	840	905	970	1.040	1.120	1.200	1.280	1.360	1.440
	70 —									790	850	920	1.000	1.060	1.130	1.220	1.305	1.390	1.475	1.560
	75 —									910	960	1.020	1.090	1.160	1.250	1.330	1.415	1.500	1.585	1.670
	80 —											1.170	1.240	1.310	1.360	1.510	1.660	1.810	1.960	1.110

Majorations pour scies:	Affûtées		Jaunies ou bleuies	Jaunies dents bleuies	A queues naturelles ou rivées
	80 c/m et moins	81 c/m et plus			
En plus, par 100 pièces.... fr.	95 »	115 »	25 »	35 »	90 »

Pour Scies montées, voir page 51. Tableau des dentures, voir page 45.

PETITES SCIES

SCIES A QUEUES

N° 53. Scies à queues rivées.



N° 55. Scies à queues naturelles.



Livrées normalement polies, non affûtées. Prix avec queues naturelles ou rivées, le cent : fr.

	Éléphant						**Croix**						**Ancre**					
Long. en c/m	65	70	75	80	85	90	65	70	75	80	85	90	65	70	75	80	85	90
Larg. :																		
25 m/m.	590	615	660	695	740	780	510	540	575	605	640	680	400	425	450	470	500	530
30 —	615	660	700	765	815	880	540	575	610	665	705	755	425	450	475	515	545	590
35 —	695	740	790	840	895	960	605	640	680	730	775	830	470	500	530	565	600	640
40 —	770	820	890	935	995	1.060	665	710	765	810	860	915	515	550	590	620	660	705
45 —	835	890	960	1.020	1.090	1.150	725	770	830	880	935	990	560	595	640	680	720	760
50 —	895	965	1.040	1.110	1.190	1.260	775	835	890	955	1.020	1.090	600	640	690	730	780	830
55 —	965	1.040	1.120	1.200	1.300	1.370	835	900	960	1.030	1.120	1.180	640	690	735	790	850	900
60 —		1.130	1.220	1.310	1.410	1.500		970	1.050	1.130	1.220	1.290		740	805	860	925	975
65 —			1.340	1.420	1.530	1.640			1.150	1.220	1.310	1.410			875	930	995	1.060
70 —				1.550	1.670	1.770				1.330	1.430	1.520				1.010	1.090	1.150
75 —					1.820	1.930					1.560	1.650					1.180	1.250

Pour des dimensions autres que celles ci-dessus, se reporter au barème de la page 39, en tenant compte de la majoration pour les queues.

Majorations pour scies :	**Affûtées** 80 c/m et moins	**Affûtées** 81 c/m et plus	**Jaunies ou bleuies**	**Jaunies dents bleuies**
En plus, par 100 pièces . . fr.	95 »	115 »	25 »	35 »

Pour Scies montées, voir page 53.
Tableau des dentures, voir page 45.

PETITES SCIES

SCIES A CHANTOURNER

Nº 56. Scie à chantourner ordinaire.



Livrées normalement polies, non affutées. Prix le cent : fr.

Long. en c/m.	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110
Éléphant																		
Larg. 3 à 14 m/m	132	180	200	220	230	245	275	300	305	330	360	380	415	445	470	500	535	565
15 à 20		245	265	280	300	330	360	380	415	455	500	525	570	605	640	680	715	755
Croix																		
Larg. 3 à 14 m/m	112	155	165	185	200	210	230	255	260	280	305	325	355	380	400	425	445	470
— 15 à 20		205	225	240	255	280	305	325	355	385	420	450	485	515	545	575	610	640
Ancre																		
Larg. 3 à 14 m/m		115	125	140	145	155	170	190	200	210	225	240	260	280	300	320	340	360
— 15 à 20	106	155	165	175	190	205	225	240	260	285	310	335	360	380	405	430	455	480

Majorations pour scies . . .	Affûtées		Jaunies ou bleuies	Jaunies dents bleuies
	80 cm. et moins	81 cm. et plus		
Le cent . . . . . . fr.	95 »	115 »	25 »	35 »

Nº 57. Scie à chantourner, à queues naturelles.



Nº 58. Scie à chantourner, à queues rivées.



Nºs 57 et 58. — Prix du Nº 56, majorés de Fr. 90 » par 100 pièces.

Nº 60. Scie à chantourner à dépendre (sans crochet).



Nº 60. — Prix du Nº 56, majorés de Fr. 50 » par 100 pièces.

Crochets de scies à dépendre, voir page 47.
Pour Scies montées, voir page 50 et Dentures, page 45.

Nº 61. SCIES A DÉCOUPER



Nº 124. SCIES A MARQUETERIE

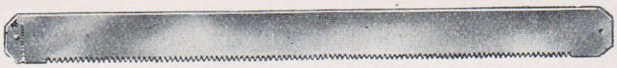
	Scies à découper (*larg.* 3 à 7 m/m.)					Scies à marqueterie				
Longueurs en centimètres . .	14-16	18	20	25	30	12	13	14	15	16
Éléphant *le cent. .*	150	155	165	170	180	28	30	32	34	38
Croix —	125	135	140	145	155					

Les scies à découper en rouleau se facturent au tarif des scies-rubans.

PETITES SCIES

SCIES A BUCHES (Jaunes, Dents bleues, Affûtées)

No 62. Scie à bûches denture ordinaire.



No 63. Scie à bûches, dents écartées.



No 64. Scie à bûches, façon allemande.



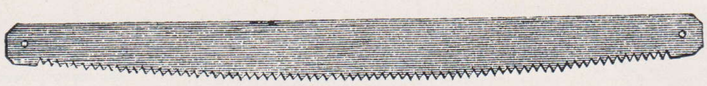
Nos 62 à 64. — Prix du barème ci-contre.

No 65. Scie à bûches à queues rivées.



No 65. — Prix du barème ci-contre, majorés de Fr. 90 » par 100 pièces.

No 67. Scie à bûches ventrée.



No 67. — Prix du barème ci-contre.

Pour Scies montées, voir pages 54 à 56.
Pour denture, voir page 45.

PETITES SCIES

BARÈME DES SCIES A BUCHES affûtées

Le cent : frs

Long. en c/m	Larg.	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110
Éléphant	40 m/m	650	690	740	770	810	850	930	1.020				
Jaunes ou Jaunes dents bleues	45 m/m	690	740	770	810	850	930	1.020	1.060	1.150	1.230	1.320	1.400
	50 m/m	730	770	810	850	930	1.020	1.060	1.150	1.230	1.320	1.400	1.490
	55 m/m		810	850	930	1.020	1.060	1.150	1.230	1.320	1.400	1.490	1.610
	60 m/m		850	930	1.020	1.060	1.150	1.230	1.320	1.400	1.490	1.610	1.740
	65 m/m				1.060	1.150	1.230	1.320	1.400	1.490	1.610	1.740	1.870
	70 m/m					1.230	1.320	1.400	1.490	1.610	1.740	1.870	2.040
	75 m/m					1.320	1.400	1.490	1.610	1.740	1.870	2.040	2.210
	80 m/m					1.400	1.490	1.610	1.740	1.870	2.040	2.210	2.380
	85 m/m								1.870	2.040	2.210	2.380	2.550
	90 m/m										2.380	2.550	2.720
Croix	40 m/m	565	595	625	655	690	720	790	865	900			
Jaunes ou Jaunes dents bleues.	45 m/m	595	625	655	690	720	790	865	900	975	1.040	1.120	1.190
	50 m/m	625	655	690	720	790	865	900	975	1.040	1.120	1.190	1.270
	55 m/m		690	720	790	865	900	975	1.040	1.120	1.190	1.270	1.370
	60 m/m		720	790	865	900	975	1.040	1.120	1.190	1.270	1.370	1.480
	65 m/m				900	975	1.040	1.120	1.190	1.270	1.370	1.480	1.590
	70 m/m					1.040	1.120	1.190	1.270	1.370	1.480	1.590	1.730
	75 m/m					1.120	1.190	1.270	1.370	1.480	1.590	1.730	1.880
	80 m/m						1.270	1.370	1.480	1.590	1.730	1.880	2.020
	85 m/m								1.590	1.730	1.880	2.020	2.160
	90 m/m										2.020	2.160	2.300
Ancre	40 m/m	395	425	455	485	510	535	585	640	665			
Jaunes dents bleues.	45 m/m	425	455	485	510	535	585	640	665	720	770	830	880
	50 m/m	455	485	510	535	585	640	665	720	770	830	880	935
	55 m/m		510	535	585	640	665	720	770	830	880	935	1.010
	60 m/m		535	585	640	665	720	770	830	880	935	1.010	1.100
	65 m/m				665	720	770	830	880	935	1.010	1.100	1.180
	70 m/m					770	830	880	935	1.010	1.100	1.180	1.280
	75 m/m					830	880	935	1.010	1.100	1.180	1.280	1.390
	80 m/m					880	935	1.010	1.100	1.180	1.280	1.390	1.500
	85 m/m								1.180	1.280	1.390	1.500	1.610
	90 m/m										1.500	1.610	1.720
	95 m/m												

Pour denture américaine nos 127 à 129, majoration de 10 % sur les prix ci-dessus.

PETITES SCIES

SCIES CHAPERONNÉES (Bleues, affûtées)

N° 68. Petite scie chaperonnée (1 mètre et moins).



N° 69. Scie chaperonnée à queues rivées.

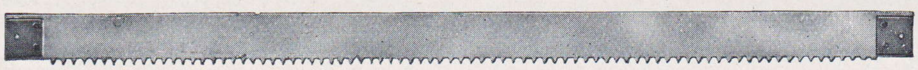


Avec chaperons ou queues rivées. Le cent : frs.

Longueurs en c/m	Larg.	65/70	75	80	85	90	95	100
Éléphant	40 m/m	770 »	850 »	930 »	1.020 »	1.060 »	1.150 »	1.230 »
	45 m/m	850 »	930 »	1.020 »	1.060 »	1.150 »	1.230 »	1.310 »
	50 m/m	930 »	1.020 »	1.060 »	1.150 »	1.230 »	1.310 »	1.400 »
	55 m/m			1.150 »	1.230 »	1.310 »	1.400 »	1.490 »
Croix	40 m/m	655 »	720 »	790 »	865 »	900 »	975 »	1.040 »
	45 m/m	720 »	790 »	865 »	900 »	975 »	1.040 »	1.120 »
	50 m/m	790 »	865 »	900 »	975 »	1.040 »	1.120 »	1.190 »
	55 m/m		900 »	975 »	1.040 »	1.120 »	1.190 »	1.270 »
Ancre	40 m/m	485 »	530 »	585 »	640 »	665 »	720 »	770 »
	45 m/m	530 »	585 »	640 »	665 »	720 »	770 »	830 «
	50 m/m	585 »	640 »	665 »	720 »	770 »	830 »	880 »
	55 m/m		665 »	720 »	770 »	830 »	880 »	935 »

Sans chaperons ni queues, réduction par 100 pièces, Fr. 80 ».

N° 71. Grande scie chaperonnée (plus de 1 mètre).



La pièce : frs.

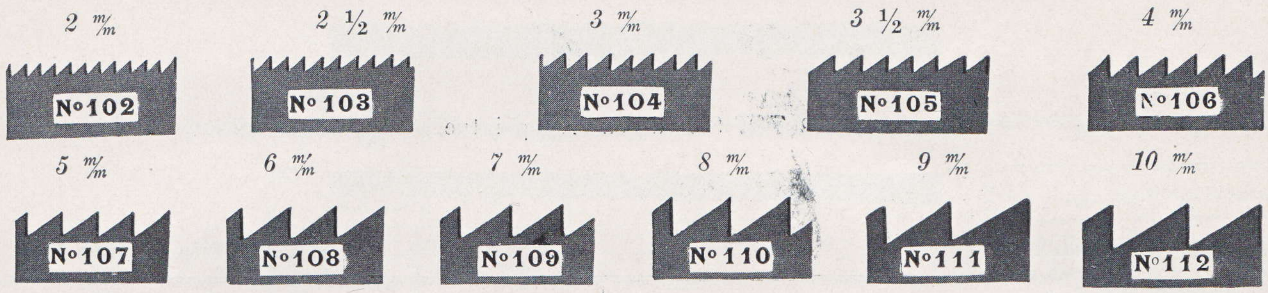
	Éléphant					**Croix**					**Ancre**				
Larg. en m/m	55	60		70	80	55	60		70	80	55	60		70	80
Épaisseurs	8-9/10	8/10	10/10	11/10	12/10	8-9/10	8/10	10/10	11/10	12/10	8-9/10	8/10	10/10	11/10	12/10
Long. 105 c/m	17 »	19.70	21.30	25.30	28 »	14.70	17.10	18.10	21.40	23.80	11.20	12.80	13.40	16.10	18 »
110 c/m	17.70	20.60	22.40	26.40	29.30	15.30	17.80	19 »	22.30	24.90	11.60	13.30	14.10	16.80	18.70
120 c/m	19.10	22.20	24 »	28.40	31.70	16.50	19.20	20.40	24.10	26.90	12.50	14.30	15.10	17.90	20.20
130 c/m		23.90	25.90	30.70	34.20		20.70	22 »	26.10	29 »		15.30	16.20	19.30	21.70
140 c/m		25.60	27.70	33.10	36.60		22.10	23.50	28.10	31 »		16.30	17.30	20.80	23.20
150 c/m				35.20	39.10			25 »	29.70	33.20			18.30	22.10	24.60
160 c/m				37.70	41.60			26.50	31.50	35.20			10.40	23.40	26.20

Sans chaperons, réduction par pièce, Fr. : 2.20.
Pour scies montées, voir pages 54-55, et dentures, page 45.

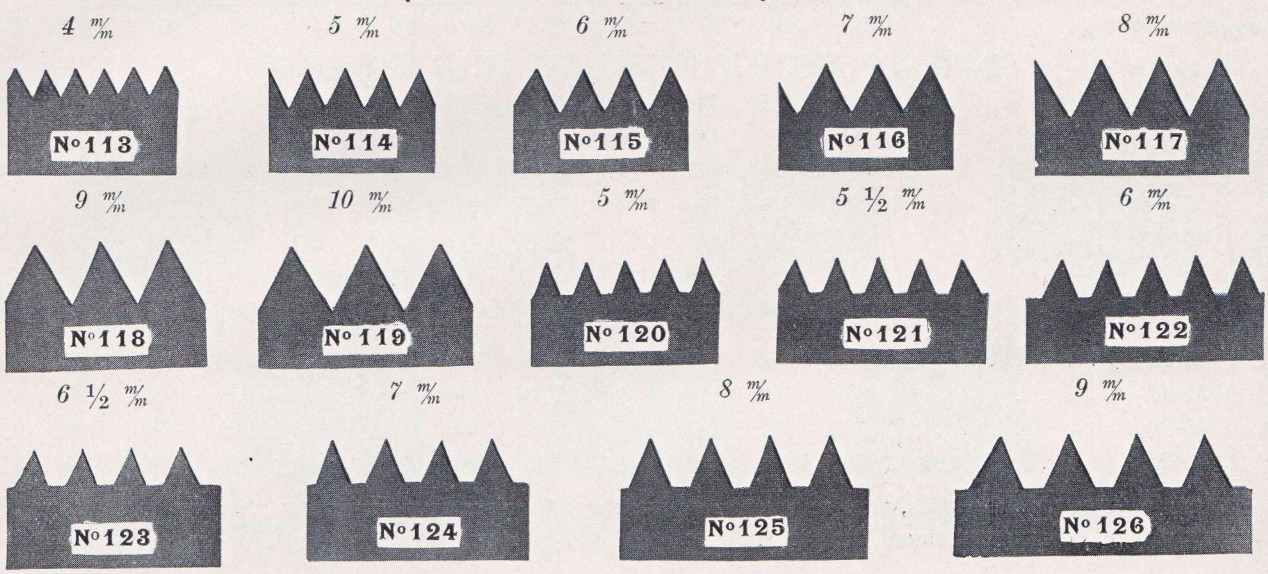
PETITES SCIES

TABLEAU DES DENTURES

DENTURES COUCHÉES pour scies à araser, largettes et à tenons, à queues, à chantourner, à découper ou à repercer, scies emmanchées.



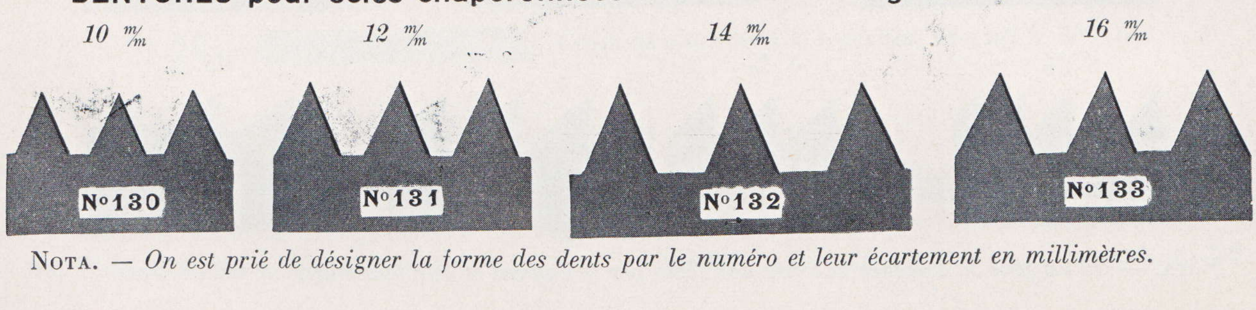
DENTURES DROITES pour scies à bûches & petites scies chaperonnées.



DENTURES AMÉRICAINES pour scies à bûches, scies égoïnes.



DENTURES pour scies chaperonnées de 105 m/m de longueur et au-dessus.



NOTA. — *On est prié de désigner la forme des dents par le numéro et leur écartement en millimètres.*

PETITES SCIES

SCIES DE CHARRONS

N° 72. Scie de charron, égale largeur.



N° 73. Scie de charron pointue.



Prix le cent : fr.

		Éléphant				Croix				Ancre			
Longueurs en c/m		75	80	85	90	75	80	85	90	75	80	85	90
	Largeurs :												
D'égale largeur	20 m/m et moins	610	655	700	750	520	555	595	640	385	410	435	470
	25 —	705	750	800	845	600	640	680	720	445	475	500	535
	30 —	800	845	900	945	680	720	765	805	500	535	570	590
	35 —	900	945	990	1.040	765	805	840	880	570	590	620	650
	40 —	980	1.040	1.090	1.130	835	880	920	960	620	650	685	710
	45 —	1.100	1.130	1.180	1.220	930	960	1.000	1.040	690	710	735	770
	50 —	1.210	1.230	1.280	1.320	1.025	1.040	1.090	1.200	765	785	805	835
Pointues	35-25 m/m	800	845	900	945	680	720	765	805	500	535	570	590
	35-30	850	890	945	990	720	760	800	840	535	565	590	620
	40-30	900	945	990	1.040	765	805	840	880	570	590	620	650
	40-35	980	1.040	1.090	1.130	835	880	920	960	620	650	685	710

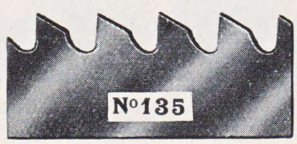
Montées avec queues rivées, elles se paient en plus par 100 pièces Fr. 90 ».
L'affûtage, effectué seulement sur demande, se facture en plus par 100 pièces Fr. 170 ».

DENTURES DE SCIES DE CHARRONS

7 m/m



8 m/m



9 m/m



6 m/m



8 m/m



9 m/m



10 m/m



NOTA. — *On est prié de désigner la forme des dents par le numéro et leur écartement en millimètres.*

PETITES SCIES

N° 75. SCIES POUR TAILLEURS DE PIERRES, dites scies chemin de fer et scies pour féculerie



Qualité **Croix** ✠ de 25 à 30 m/m de largeur et **10/10** de millimètre d'épaisseur.

	En long. fixes			En long. indéterminées	
	Polies ou bleuies	Noires		Polies ou bleuies	Noires
Le mètre . . . . fr.	5.10	4.10	Le kilog . . . . . fr.	17.50	15 »

DENTURES DE SCIES CHEMINS DE FER

1 ½ m/m



2 m/m



2 ½ m/m



3 m/m



3 ½ m/m



4 m/m



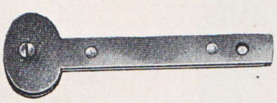
5 m/m



NOTA. — *On est prié de désigner la forme des dents par le numéro et leur écartement en millimètres.*

CHAPERONS DE SCIES

Largeurs en millimètres	**10**	**15**	**20**	**25**	**30**	**35**	**40**	**45**	**50**
N° 78. Ordinaire à vis *Le cent.*	90	95	100	110	120	130	140	150	160



N° 80.  Crochets pour Scies à dépendre. Le cent fr. 45 ».

TOURILLONS DE SCIES



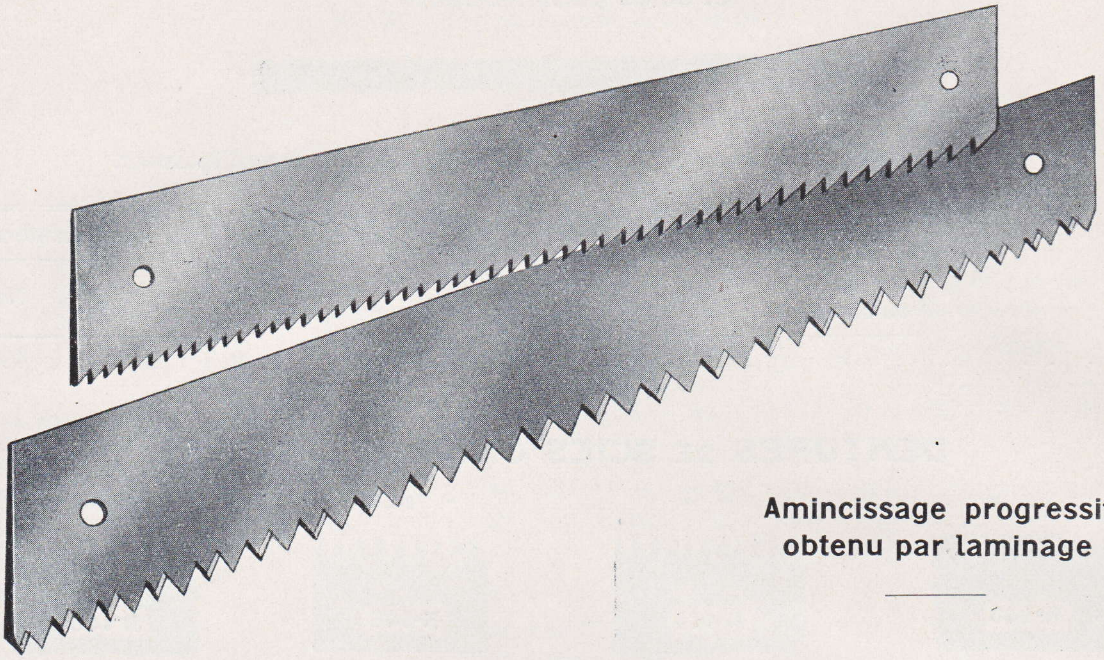
N° 81. Façon ordinaire . . Le cent fr. 140 »



N° 82. Tête à la Romaine . . Le cent fr. 220 »

SCIES A DOS AMINCI

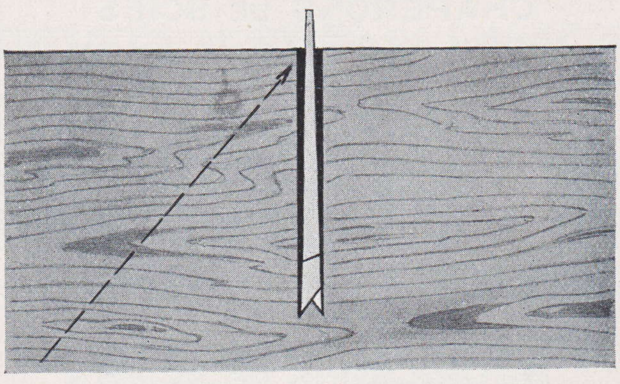
à denture progressive



Amincissage progressif obtenu par laminage

L'amincissage ainsi pratiqué, en évitant le serrage de la lame dans le bois, réduit considérablement l'effort de sciage et permet un meilleur guidage du trait de scie en même temps que la coupe est plus franche.

Ce procédé rend par ailleurs les lames beaucoup plus nerveuses et l'application, d'une denture dite progressive, ajoute encore aux avantages que présente ce genre de scies.



Travail d'une scie à dos aminci

On remarquera le dégagement, meilleur qu'avec les lames courantes.

LAMES SCIES A DOS AMINCI PAR LAMINAGE

denture progressive

N° 645. Lames scies à araser, jaunes, affûtées

Longueur en c/m. . .	40	45	50	55		60		65		70
Largeur en m/m. . . .	30	35	40	40	45	45	50	50	55	60
N° 645. Le cent : fr.	410 »	525 »	610 »	660 »	735 »	790 »	860 »	925 »	1.010 »	1.200 »

N° 649. Lames scies à tenons, jaunes, affûtées

Longueur en c/m. . .	60	65		70			75	
Largeur en m/m. . . .	40	40	45	40	45	50	40	45
N° 649. Le cent : fr.	715 »	780 »	855 »	840 »	920 »	1.010 »	920 »	1.000 »

Longueur en c/m. . .	75		80					85	90
Largeur en m/m . . .	50	55	40	45	50	55	60	60	60
N° 649. Le cent : fr.	1.095 »	1.185 »	970 »	1.070 »	1.170 »	1.275 »	1.405 »	1.520 »	1.620 »

N° 653. Lames scies à queues rivées, jaunes, affûtées

Longueur en c/m. . .	60	65		70			75	
Largeur en m/m. . . .	40	40	45	40	45	50	40	45
N° 653. Le cent : fr.	820 »	885 »	960 »	945 »	1.025 »	1.115 »	1.025 »	1.105 »

Longueur en c/m. . .	75		80					85	90
Largeur en m/m. . . .	50	55	40	45	50	55	60	60	60
N° 653. Le cent : fr.	1.200 »	1.290 »	1.075 »	1.175 »	1.275 »	1.380 »	1.510 »	1.625 »	1.725 »

N° 662. Lames scies à bûches, jaunes, dents bleues, affûtées

Longueur en c/m. . .	75				80				85		90		100
Largeur en m/m. . . .	40	45	50	55	45	50	55	60	45	60	45	60	60
N° 662. Le cent : fr.	930	980	1.070	1.175	1.070	1.175	1.220	1.320	1.175	1.415	1.215	1.520	1.715

N° 668. Lames scies chaperonnées (sans chaperons), bleues, affûtées

Longueur en c/m. . .	70	75		80		85		90		95	100	
Largeur en m/m. . . .	40	40	45	40	45	45	50	45	50	50	50	55
N° 668. Le cent : fr.	885	980	1.070	1.070	1.175	1.220	1.320	1.320	1.415	1.505	1.610	1.715

Scies montées. — Voir page suivante.

SCIES MONTÉES

avec lames amincies par laminage, affûtées

denture progressive

N° 686. **Scies à araser. Monture fruitier ou frêne.**

Longueur de la lame en c/m . . .	**40**	**45**	**50**	**55**	**60**
Largeur de la lame en m/m	**30**	**35**	**40**	**45**	**50**
N° 686. La pièce : fr.	11.60	13.10	14.70	16.50	18.40

N° 687. **Scies à tenons. Monture fruitier ou frêne.**

Longueur de la lame en c/m . . .	**60**	**65**	**70**	**75**	**80**	**85**	**90**
Largeur de la lame en m/m	**40**	**45**	**45**	**50**	**55**	**60**	**60**
N° 687. La pièce : fr.	18.20	19.30	21.60	24 »	27 »	30 »	33.10

N° 689. **Scies à queues. Monture fruitier ou frêne.**

Longueur de la lame en c/m . . .	**60**	**65**	**70**	**75**	**80**	**85**	**90**
Largeur de la lame en m/m	**40**	**45**	**45**	**50**	**55**	**60**	**60**
N° 689. La pièce : fr.	27 »	28.60	30.40	32.40	35 »	37.60	40.20

Scies à débiter les bûches, monture charme

équipées avec lame **scie chaperonnée,** bleue, affûtée.

Longueur de la lame en c/m	**75**	**80**
Largeur de la lame en m/m	**40**	**40**
N° 690. Monture modèle **Comtois** . . . . *la pièce* fr.	22.80	24 »
N° 691. Monture modèle **Bourguignon** . . . . — —	23.30	24.50

équipées avec lame **scie à bûches,** jaune, dents bleues, affûtée.

Longueur de la lame en c/m	**75**	**80**
Largeur de la lame en m/m	**50**	**55**
N° 693. Monture modèle **Comtois** . . . . *la pièce* fr.	25 »	27 »
N° 694. Monture modèle **Parisien** . . . . — —	26.50	28.50
N° 695. Monture modèle **Savoyard** . . . . — —	25.60	27.60

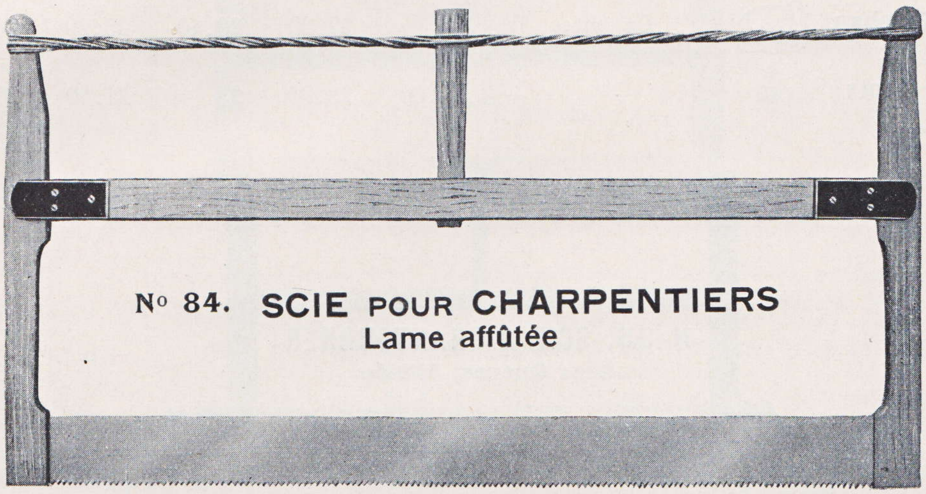
Voir pages suivantes modèles de montures.

Nous ne livrons pas de montures sans lames.

SCIES MONTÉES DIVERSES

en charme ou hêtre, bois fruitier ou frêne

Lorsqu'on nous demandera des scies montées avec lames de largeurs inférieures ou supérieures à celles indiquées ci-après, nous tiendrons compte, sur facture, de la différence du prix des lames, en plus ou en moins, suivant le cas, en nous basant sur les prix du tarif.



N° 84. SCIE POUR CHARPENTIERS
Lame affûtée

Longueur de la lame en centimètres	100	110	120	130	140	150
Largeur de la lame en millimètres	70	80	80	90	100	110
Lames — **Éléphant** . . . . . . *La pièce* fr.	70.60	73.70	77 »	81.40	85.80	92.40
Lames — **Croix** . . . . . . — —	64 »	67 »	70 »	74 »	78 »	84 »

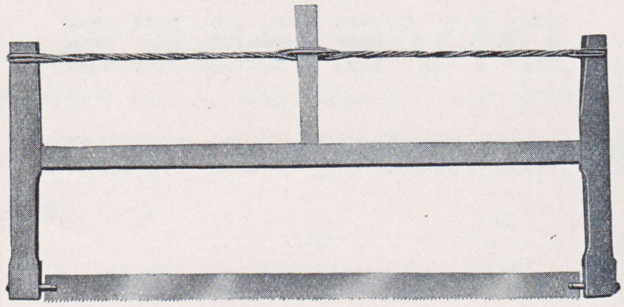
NOTA. — Nous ne livrons pas de montures sans lames.

Toutes nos lames de petites scies peuvent, sur demande et moyennant une légère majoration, recevoir une denture progresive.

SCIES MONTÉES

N° 100. SCIE POUR LAYETIERS OU EMBALLEURS

Lame jaune, affûtée, montée sur tourillons fer



Montures en		Fruitier ou Frêne			Charme ou Hêtre		
Longueurs en centimètres		70	75	80	70	75	80
Largeurs en millimètres		40	40	40	40	40	40
Lame qualité **Éléphant**	*La pièce* fr.	26 »	27.20	29.40	25.20	26.40	28.60
Lame qualité **Croix**	— —	22.60	23.80	25 »	21.80	23 »	24.20



N° 85. SCIE A CHANTOURNER

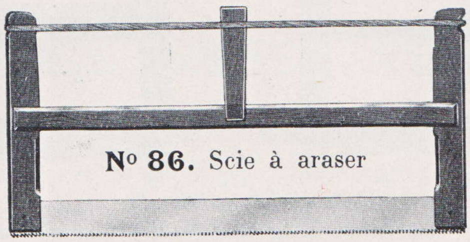
Sans Queues, Affûtée

		30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
Longueur de la lame en c/m		30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
Largeur de la lame en m/m		5	5	6	7	7	8	9	9	10	12	14	15
Monture Fruitier ou Frêne.													
Lames **Éléphant**	*La pièce* fr.	13.30	13.80	14.40	15.10	15.80	16.50	17.20	18 »	18.80	20.10	21.40	23.80
Lames **Croix**	— —	12 »	12.60	13.20	13.80	14.40	15.20	16 »	16.80	17.80	18.80	19.80	20.80
Monture Charme ou Hêtre.													
Lames **Éléphant**	— —	12.50	13 »	13.60	14.30	15 »	15.70	16.40	17.20	18 »	19.30	20.60	23 »
Lames **Croix**	— —	11.20	11.80	12.40	13 »	13.60	14.40	15.20	16 »	17 »	18 »	19 »	20 »
Lames **Ancre**	— —	10.60	11 »	11.40	11.80	12.40	13 »	13.80	14.60	15.40	16.20	17 »	17.80

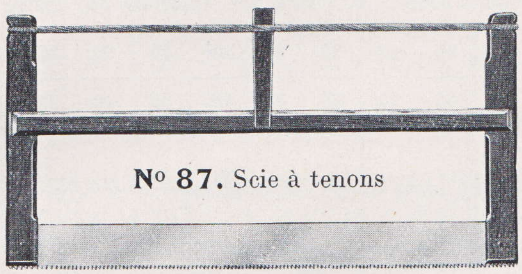
Les scies à chantourner à dépendre se paient fr. 1 » de plus par pièce.
Les scies à chantourner avec tendeur en acier N° 101 se paient fr. 2.15 de plus par pièce.

SCIES MONTÉES

SCIES A ARASER ET A TENONS, Affûtées



N° 86. Scie à araser



N° 87. Scie à tenons

			N° 86. A ARASER							N° 87. A TENONS								
Longueur de la lame en c/m			30	35	40	45	50	55	60	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Largeur de la lame en m/m			25	30	30	35	40	45	50	40	45	45	50	50	55	60	60	60
			Prix par pièce :															
Monture fruitier ou Frêne	Lames	Éléphant	8.10	8.80	10.10	11.40	12.80	14.30	16 »	15.80	16.80	18.80	20.80	22.80	25.80	28.80	31.80	35.80
		Croix	7.40	8.10	9.40	10.60	11.80	13.10	14.40	14 »	14.80	15.60	16.80	18.80	20.80	22.80	25.30	27.80
		Ancre	6.80	7.40	8.10	9.10	10.10	10.80	11.60	11.40	12.20	13 »	13.80	14.80	15.80	16.60	17.80	19.30
Monture Charme ou Hêtre	Lames	Éléphant	7.30	8 »	9.30	10.60	12 »	13.50	15.20	15 »	16 »	18 »	20 »	22 »	25 »	28 »	31 »	35
		Croix	6.60	7.30	8.60	9.80	11 »	12.30	13.60	13.20	14 »	14.80	16 »	18 »	20 »	22 »	24.50	27 »
		Ancre	6 »	6.60	7.30	8.30	9.30	10 »	10.80	10.60	11.40	12.20	13 »	14 »	15 »	15.80	17 »	18.50

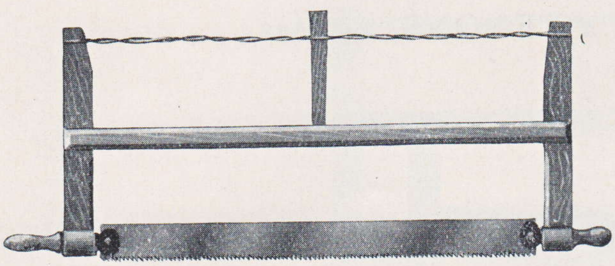
Montées avec tendeur en acier N° 101, elles se paient fr. 2.15 de plus par pièce.

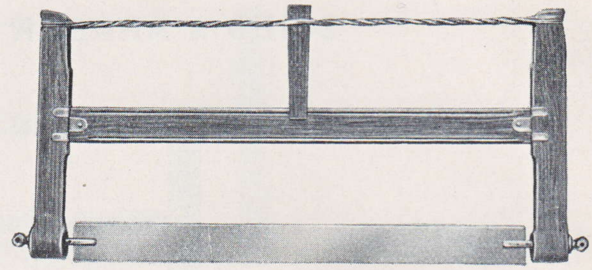
SCIES MONTÉES

N° 88. SCIE A ARASER A QUEUES

N° 88 bis. SCIE A ARASER DITE " DE VILLE "

Lame montée sur tourillons fer à la romaine.
Sommier à enfourchements métalliques.



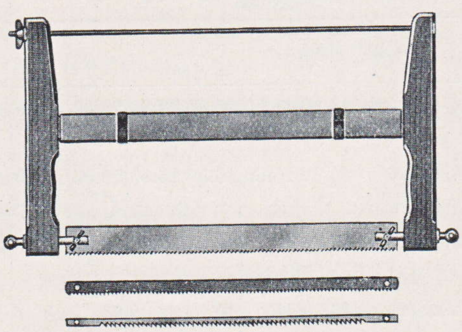


Affûtées, la pièce : fr.

Lames de :	N° 88. A ARASER A QUEUES — Monture Fruitier ou Frêne							N° 88. A ARASER A QUEUES — Monture Charme ou Hêtre							N° 88 *bis.* DE VILLE — Monture fruitier ou frêne			N° 88 *bis.* DE VILLE — Monture charme ou hêtre		
Long. en c/m.	30	35	40	45	50	55	60	30	35	40	45	50	55	60	60	65	70	60	65	70
Larg. en m/m.	25	30	30	35	40	45	50	25	30	30	35	40	45	50	50	50	50	50	50	50
Qualité :																				
Éléph.	15.80	16.30	16.80	18.30	19.80	21.80	23.80	15 »	15.50	16 »	17.50	19 »	21 »	23 »	25.80	27.80	29.80	25 »	27 »	29 »
Croix	15.30	15.80	16.30	17.30	18.30	19.80	21.30	14.50	15 »	15.50	16.50	17.50	19 »	20.50	22.80	23.80	25.30	22 »	23 »	24.50
Ancre	13 »	13.50	14 »	14.50	15 »	16 »	17.30	12.20	12.70	13.20	13.70	14.20	15.20	16.50	18.40	19.40	20.40	17.60	18.60	19.60

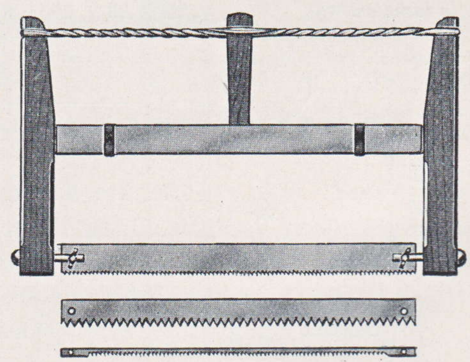
N° 88 ter. SCIE D'ÉLECTRICIEN à 3 lames interchangeables

Lames montées sur tourillons.
Monture Charme ou Hêtre. — Longueur unique : 40 c/m.









Tendeur métallique
et Tourillons nickelés

Qualité **Éléphant**

1 lame à araser, largeur	35 m/m
1 lame à métaux, largeur	16 m/m
1 lame à chantourner, largeur . .	8 m/m

Prix, *la pièce*, fr. 29 »

Tendeur corde

Qualité **Ancre**

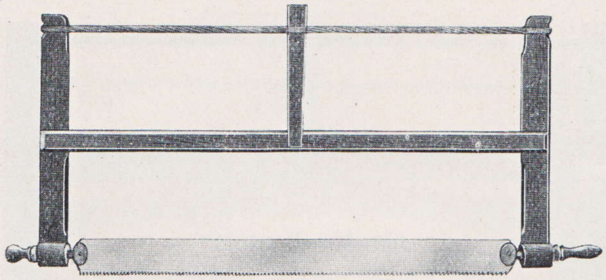
1 lame à araser, largeur.	35 m/m
1 lame à tenons, largeur	30 m/m
1 lame à chantourner, largeur . .	8 m/m

Prix, *la pièce*, fr. 18.85

Nota. — Les scies N°s 88, 88 *bis* et 88 *ter* Ancre peuvent être fournies avec tendeur métallique n° 101, moyennant une majoration de fr. 2.15 par pièce.

SCIES MONTÉES

No 89. SCIE A QUEUES A REFENDRE

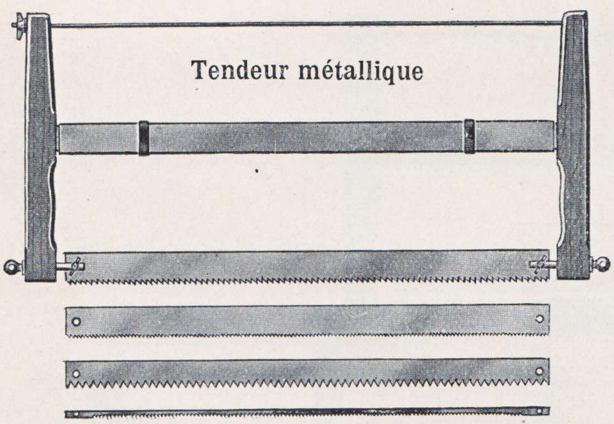


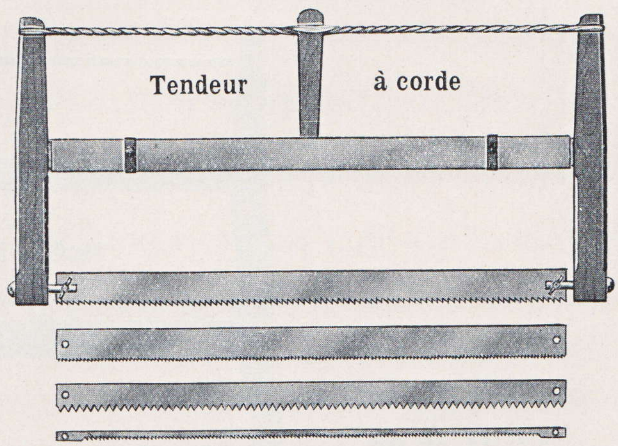
Affûtées, pièce : fr.

	Monture fruitier ou Frêne							Monture Charme ou Hêtre						
Long. de la lame en c/m	60	65	70	75	80	85	90	60	65	70	75	80	85	90
Larg. de la lame en m/m	40	45	45	50	50	55	60	40	45	45	50	50	55	60
Qualité :														
Éléphant	23.40	24.90	26.40	28.40	30.40	32.40	34.40	22.60	24.10	25.60	27.60	29.60	31.60	33.60
Croix	21 »	22.50	23.50	25 »	27 »	29 »	31 »	20.20	21.70	22.70	24.20	26.20	28.20	30.20
Ancre	17.10	18.10	19.10	20.30	21.30	22.80	24.30	16.30	17.30	18.30	19.50	20.50	22 »	23.50

No 89 bis. SCIE DE MENUISIER

4 lames interchangeables montées sur tourillons. Monture Hêtre ou Charme.





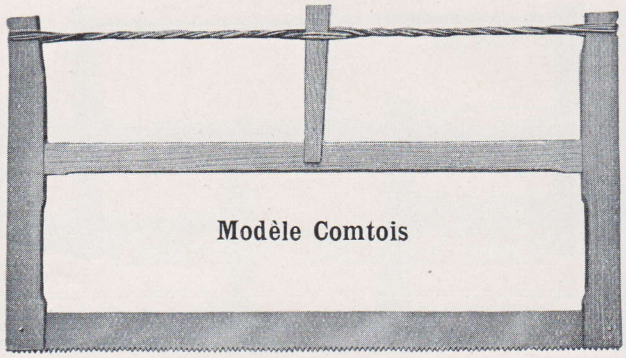
	60 c/m	75 c/m
Longueur de lame	60 c/m	75 c/m
Composition :	1 lame à tenons, largeur. 40 m/m 1 lame à tenons, — 35 m/m 1 lame à araser, — 40 m/m 1 lame à chant., — 8 m/m	1 lame à tenons, largeur. 40 m/m 1 lame à tenons, — 35 m/m 1 lame chaper. bleuie, — 40 m/m 1 lame à chantourner, — 8 m/m
Éléphant Tendeur métallique et Tourillons nickelés fr.	41.80	45.20
Ancre Tendeur à corde . . fr.	28.55	30.35

La scie 89 *bis* peut être fournie avec seulement 3 lames au choix, ou même 2, moyennant réduction du prix des lames en moins.

Tension à corde remplacée par tendeur métallique no 101 : **Majoration fr. 2.15.**

Tourillon fer remplacé par tourillon bois : sans majoration de prix.

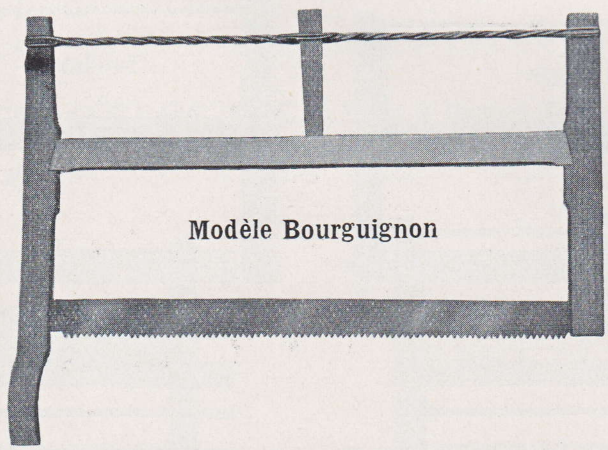
SCIES MONTÉES
pour sciage de bûches



Modèle Comtois

Nos 90 et 93. Prix à la pièce : fr.

	Modèle Comtois en hêtre ou charme														
	Nº 90. Avec lame de scie chaperonnée bleuie, affûtée									Nº 93. Avec lame de scie à bûches Jaune, dents bleuies, affûtée					
Long. de lame en c/m .	75			80			85	90	100	70		75		80	
Larg. — en m/m .	40	45	50	40	45	50	45	50	55	45	50	50	55	55	60
Éléphant . .	19.80	20.60	21.50	20.80	21.70	22.10	22.20	24.50	27 »	20.50	21 »	21.70	22.50	23.50	24.50
Croix . .	16.10	16.80	17.55	16.90	17.65	18 »	18 »	19.50	21.90	16.80	17.10	17.50	18.10	18.70	19.50
Ancre . .	12.30	12.85	13.40	13 »	13.55	13.80	13.70	14.40	15.80	13 »	13.30	13.60	14 »	14.20	14.50



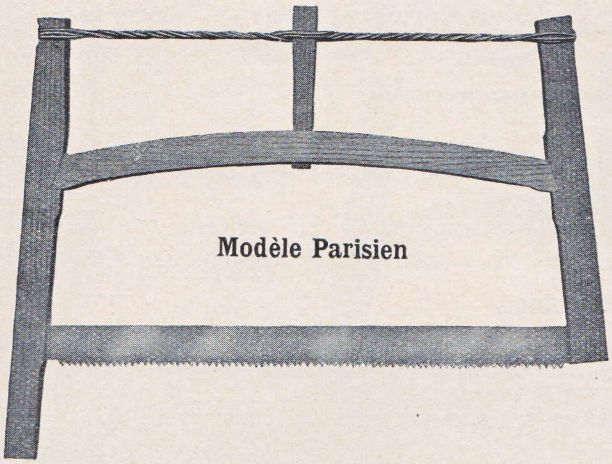
Modèle Bourguignon

Nos 91 et 92. Prix à la pièce : fr.

	Modèle Bourguignon en hêtre ou charme														
	Nº 91. Avec lame de scie chaperonnée bleuie, affûtée									Nº 92. Avec lame de scie à bûches Jaune, dents bleuies, affûtée					
Long. de lame en c/m .	75			80			85	90	100	70		75		80	
Larg. — en m/m .	40	45	50	40	45	50	45	50	55	45	50	50	55	55	60
Éléphant . .	20.30	21.10	22 »	21.30	22.20	22.60	22.70	24.50	27.40	21 »	21.50	22.20	23 »	24 »	25 »
Croix . .	16.60	17.30	18.05	17.40	18.15	18.50	18.50	20 »	22.40	17.30	17.60	18 »	18.40	19.20	20 »
Ancre . .	12.80	13.35	14.90	13.50	14.05	14.30	14.30	15.65	17.60	13.50	13.80	14.10	14.40	14.70	15 »

SCIES MONTÉES

pour sciage de bûches



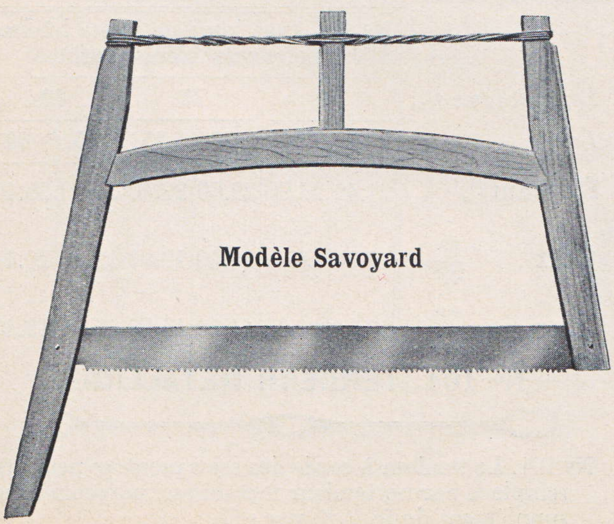
Modèle Parisien

Nos 94 et 94 bis. Prix à la pièce : fr.

	Modèle Parisien, en hêtre ou charme											
	Nº 94 *bis*. Avec lame scie chaperonnée, affûtée, bleuie						Nº 94. Avec lame de scie à bûches. Jaune, dents bleuies, affûtée					
Longueur de lame en c/m . . .	75			80			70		75		80	
Largeur de lame en m/m	40	45	50	40	45	50	45	50	50	55	55	60
Éléphant	21 »	21.80	22.70	22 »	22.90	23.30	21.70	22.20	23 »	23.70	24.70	25.70
Croix	17.30	18 »	18.75	18.10	18.85	19.20	18 »	18.30	18.70	19.10	20 »	20.70
Ancre	13.50	14.05	14.60	14.30	14.85	15.10	14.20	14.50	14.80	15.10	15.40	15.70

Nº 95. Modèle Savoyard, en hêtre ou charme

Prix à la pièce : fr.



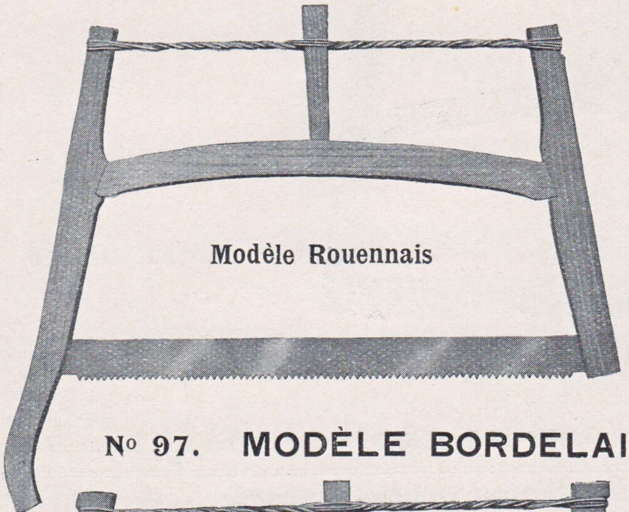
Modèle Savoyard

	Nº 95. Avec lame de scie à bûches Jaune, dents bleuies, affûtée					
Long. lame en c/m	70		75		80	
Larg. — m/m.	45	50	50	55	55	60
Éléphant	21 »	21.50	22.20	23 »	24 »	25 »
Croix	17.30	17.60	18 »	18.40	19.20	20 »
Ancre	13.50	13.80	14.10	14.40	14.70	15 »

SCIES MONTÉES

pour sciage de bûches

N° 96. MODÈLE ROUENNAIS EN HÊTRE OU CHARME

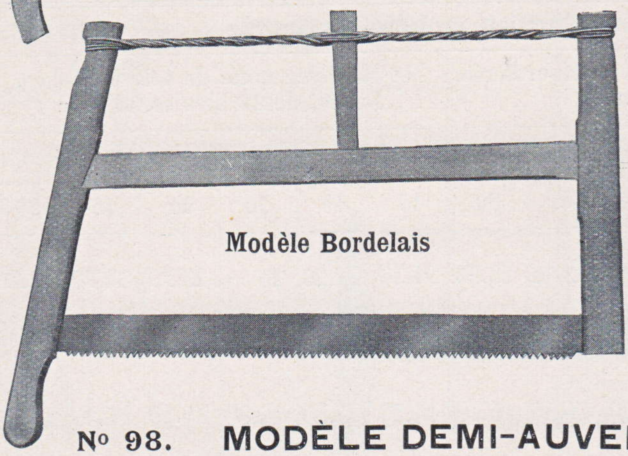


Modèle Rouennais

Prix par pièce : fr.

	N° 96. Avec lame de scie à bûches. Jaune, dents bleuies, affûtée					
Long. de lame c/m	70		75		80	
Larg. — m/m	45	50	50	55	55	60
Éléphant	21 »	21.50	22.20	23 »	24 »	25 »
Croix	17.30	17.60	18 »	18.40	19.20	20 »
Ancre	13.50	13.80	14.10	14.40	14.70	15 »

N° 97. MODÈLE BORDELAIS EN HÊTRE OU CHARME

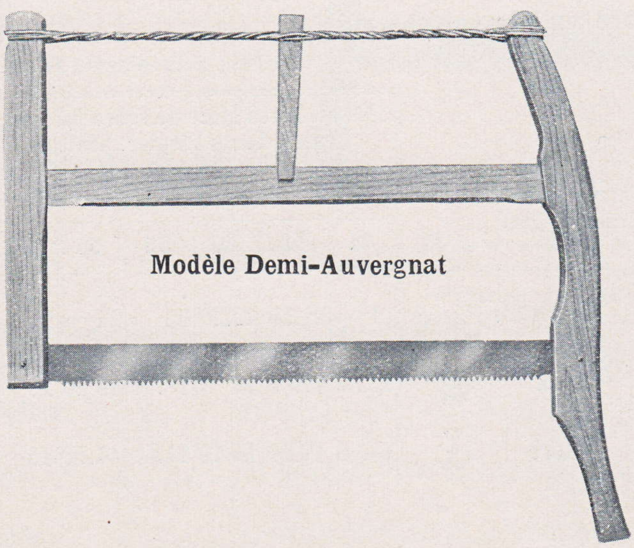


Modèle Bordelais

Prix par pièce : fr.

	N° 97. Avec lame de scie à bûches. Jaune, dents bleuies, affûtée					
Long. de lame c/m	70		75		80	
Larg. — m/m	45	50	50	55	55	60
Éléphant	21 »	21.50	22.20	23 »	24 »	25 »
Croix	17.30	17.60	18 »	18.40	19.20	20 »
Ancre	13.50	13.80	14.10	14.40	14.70	15 »

N° 98. MODÈLE DEMI-AUVERGNAT EN HÊTRE OU CHARME



Modèle Demi-Auvergnat

Prix par pièce : fr.

	N° 98. Avec lame de scie à bûches Jaune, dents bleuies, affûtée					
Long. de lame c/m	70		75		80	
Larg. — m/m	45	50	50	55	55	60
Éléphant	21.40	21.90	22.60	23.40	24.40	25.40
Croix	17.70	18 »	18.40	18.80	19.60	20.40
Ancre	13.90	14.20	14.50	14.80	15.10	15.40

N° 101. TENDEUR MÉTALLIQUE



N° 101. Le tendeur à corde des scies montées peut être remplacé par un tendeur métallique, moyennant un supplément de fr. 2.15 par scie.

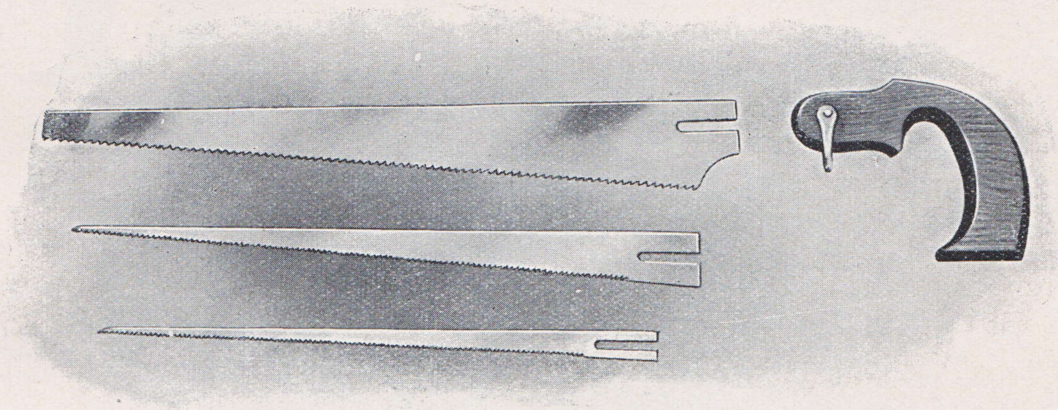
SCIES EMMANCHÉES

SCIES dites MULTIPLES, A LAMES DÉMONTABLES ET INTERCHANGEABLES

N° 555. SCIES A 3 LAMES

Marque Ancre

a
b
c



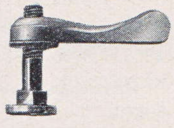
Composition :

a) Lame de scie de jardinier ordinaire, polie. Longueur 40 c/m
b) Lame de grande scie à guichet pointue, jaune. — 40 c/m
c) Lame de petite scie à guichet pointue, jaune. — 35 c/m

Prix :

Scie complète, poignée non vernie, sans gaine	*la pièce*	fr.	13.90
Poignée seule, sans boulon de serrage	—	—	5.70
Boulon de serrage avec son écrou.	—	—	1.20

Boulon de serrage.



SCIES EMMANCHÉES

SCIES dites MULTIPLES, A LAMES DÉMONTABLES ET INTERCHANGEABLES

N° 556. SCIE A 5 LAMES

a

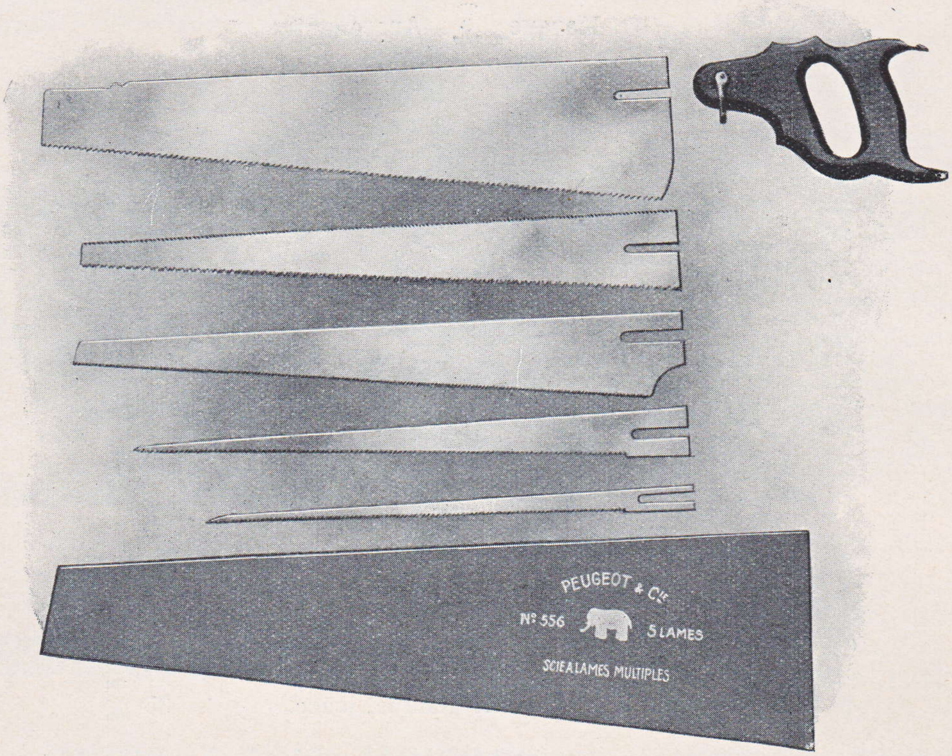
b

c

d

e

Fourreau :



Composition :

a) Lame de scie égoïne polie	Longueur	50 c/m
b) Lame de scie de jardinier américaine, polie.	—	40 c/m
c) Lame de scie à métaux bleuie	—	40 c/m
d) Lame de scie à guichet pointue, jaune. .	—	40 c/m
e) Lame de scie à guichet pointue, jaune .	—	35 c/m

Prix :

Eléphant	Scie complète, poignée champs vernis, avec fourreau	*la pièce*	fr. 41.70
	Poignée seule, sans boulon de serrage	—	— 6.90
	Boulon de serrage, avec son écrou	—	— 4.60
Ancre	Scie complète, poignée non vernie, sans fourreau	—	— 22.30
	Poignée seule, sans boulon de serrage	—	— 5.70
	Boulon de serrage avec son écrou	—	— 1.20

SCIES EMMANCHÉES

SCIES dites MULTIPLES, A LAMES DÉMONTABLES ET INTERCHANGEABLES

N° 557. SCIE A 4 LAMES

Marque Éléphant

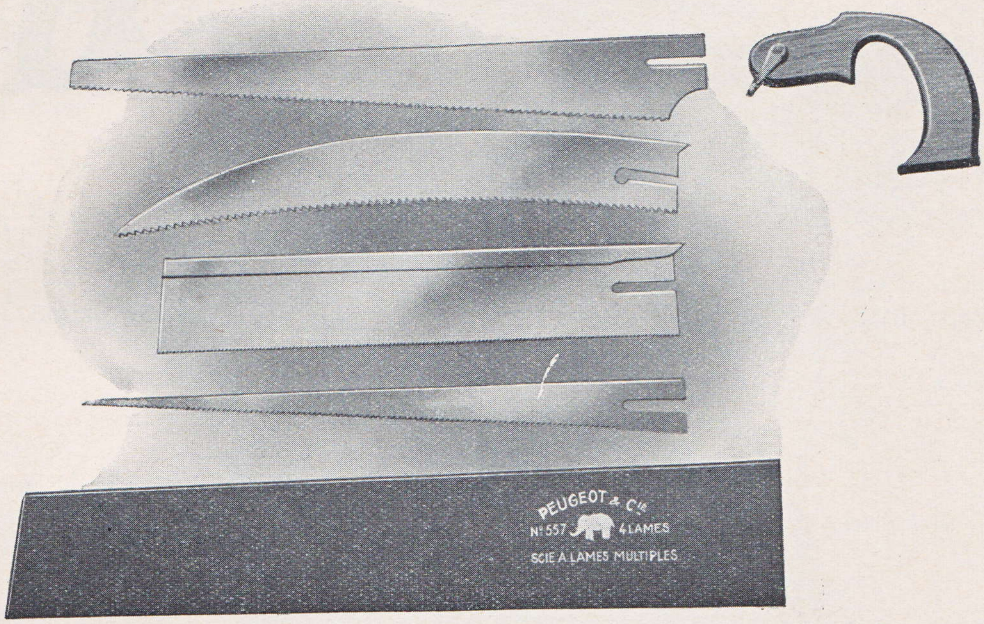
a

b

c

d

Fourreau



Composition :

a)	Lame de scie de jardinier ordinaire, polie.	Longueur	40 c/m
b)	Lame de scie à couteau, polie.	—	40 c/m
c)	Lame de scie de ménagère à dos.	—	35 c/m
d)	Lame de grande scie à guichet pointue, jaune	—	40 c/m

Prix :

Scie complète, poignée champs vernis, avec fourreau	*la pièce*	fr.	38.35
Poignée seule, sans boulon de serrage	—	—	6.90
Boulon de serrage avec son écrou	—	—	4.60

SCIES EMMANCHÉES

SCIES dites MULTIPLES, A LAMES DÉMONTABLES ET INTERCHANGEABLES

N° 558. SCIE A 5 LAMES

Marque Éléphant

a

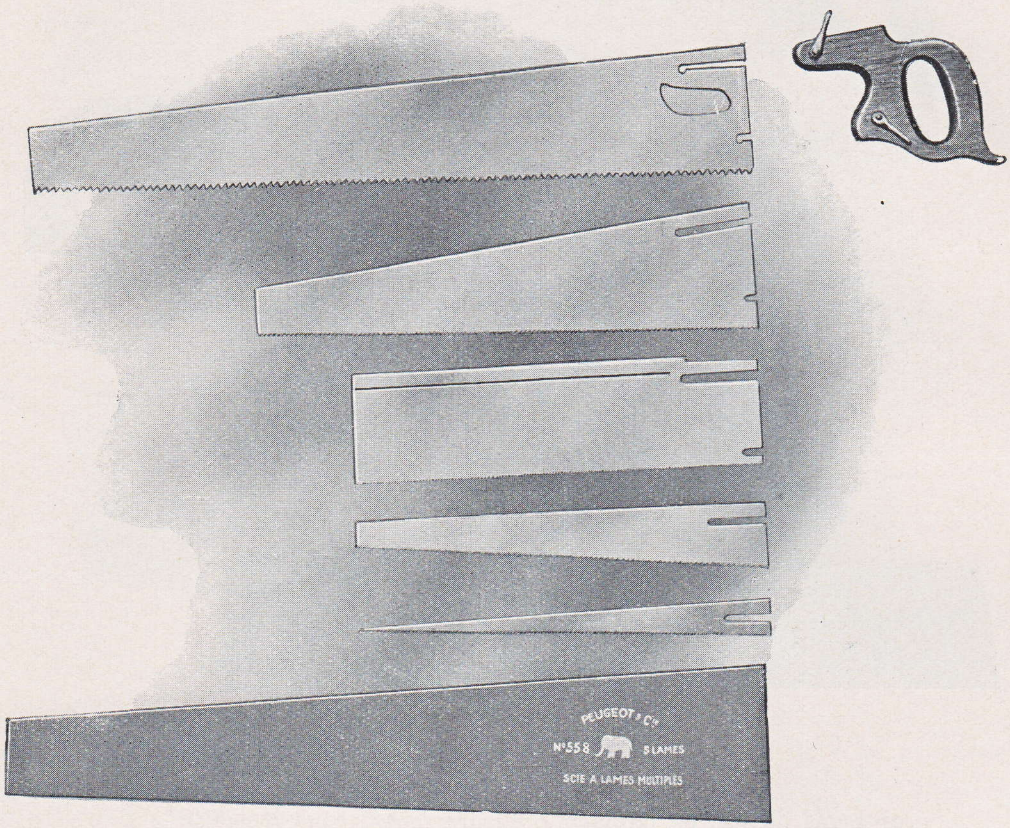
b

c

d

e

Fourreau



Composition :

a)	Lame de scie égoïne demi-large.	Longueur 75 c/m
b)	Lame de scie égoïne large	— 50 c/m
c)	Lame de scie à dos	— 40 c/m
d)	Lame de scie de jardinier	— 40 c/m
e)	Lame de scie à guichet	— 40 c/m

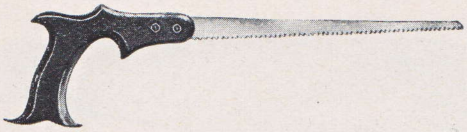
Prix :

Scie complète, poignée champs vernis, avec fourreau	*la pièce*	fr. 63.90
Poignée seule, sans boulon de serrage	—	— 6.95
Boulons de serrage, avec écrous.	—	— 2.80

SCIES EMMANCHÉES

SCIES A GUICHETS (Affûtées)

No 102. Lame jaune, manche d'égoïne.



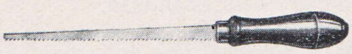
No 103. Lame de scie à guichet, jaune.



La pièce : fr.

Longueurs en centimètres			20	22	25	28	30	32	35	40
Scies No 102	**Éléphant**	denture simple	7.70	8.20	8.70	9.20	9.80	10.40	11 »	12.50
		denture double	10.70	11.40	12 »	12.70	13.30	13.90	14.60	16.30
	Croix	denture simple	7.40	7.80	8.20	8.60	9.20	9.70	10.20	11.60
		denture double	10.30	10.90	11.50	12.10	12.60	13.20	13.80	15.40
Lames seules No 103	**Éléphant**	denture simple	2.10	2.50	2.90	3.30	3.80	4.40	4.90	6.20
		denture double	3.70	4.40	5 »	5.70	6.40	7.40	8.60	10.70
	Croix	denture simple	1.90	2.30	2.70	3.10	3.60	4.20	4.70	5.90
		denture double	3.50	4.20	4.70	5.40	6.10	7.10	8.20	10.10

No 104. Lame bleue, manche rond.



La pièce : fr.

Longueurs en centimètres	10	13	15	18
Éléphant dents simples	4.20	4.40	4.60	4.70

PETITES SCIES A PLACAGE **Éléphant**

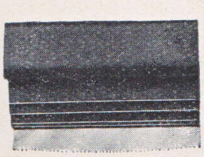
No 111.



No 112.



No 113.



La pièce : fr.

	11	14
Longueurs en centimètres	11	14
Largeurs en millimètres	30	40
Lames seules **No 111.** Dentées d'un côté.	1.90	
Lames seules **No 112.** Dentées des 2 côtés.		2.70
No 113. Avec montures en bois, affûtées	6.10	

SCIES A CHEVILLES

Éléphant

No 114.



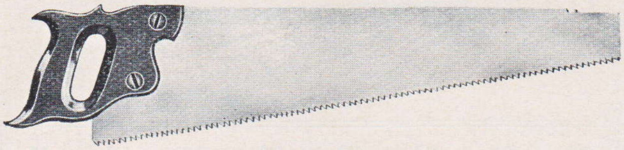
de 15 c/m sur 70 m/m.
La pièce : fr. 8 ».

La longueur des scies emmanchées s'entend de la partie dentée de la lame.

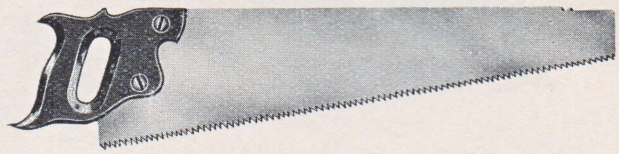
SCIES EMMANCHÉES

SCIES A MAIN ÉGOINES (Affûtées)

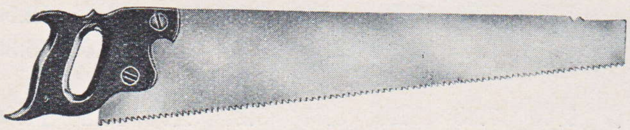
N° 127. Grande largeur.



N° 127 *ter.* Trois-quart large.



N° 128. Demi-large.



N° 127 *bis.* Façon américaine.



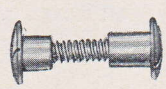
La pièce : fr.

Longueur en centimètres . . .	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
	N° 127. Égoïne grande largeur.											
Éléphant	18.50	19 »	20 »	22.50	26 »	30 »	35 »	40 »	46 »	52 »	58 »	65 »
Croix	16.80	17.50	18.50	19.50	22 »	25.50	29.20	33 »	39 »	44.50	51 »	58 »
Ancre	14.30	14.70	15.70	16.80	19.40	22 »	24.30	26.80	30 »	33.20	36.60	43.80
	N° 127 *ter.* Égoïne trois-quart large, dite Standard.											
Croix	14 »		15.30	16.50	19 »	21.50	25.50	27.70	33 »	36.20	40.30	48.10
	N° 128. Égoïne demi-large.											
Éléphant	14.40	15.20	16.60	18.30	20 »	22 »	26.50	31 »	35.50	40 »		
Croix	13 »	13.50	14 »	15.20	16.50	18.50	21.50	26 »	31 »	36 »		
Ancre	12 »	12.50	13 »	14 »	15 »	17 »	20 »	23 »				
	N° 127 *bis.* Égoïne façon américaine, dos incurvé.											
Éléphant	31.30		33.25	35.20	37.55	39.90	43.80	47.75	52.40	58.70	66.50	75.10

Plaquettes acier aux poignées, majoration de : Fr. 1.60 par scie.

Poignées sans boulonnets, la pièce : fr. 3.80.

Boulonnets N° 128 A



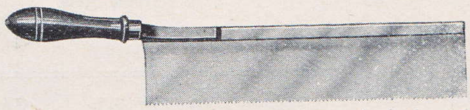
La pièce : fr. 1 »

Tableau des dentures, voir page 45.

La longueur des scies emmanchées s'entend de la partie dentée de la lame.

SCIES EMMANCHÉES

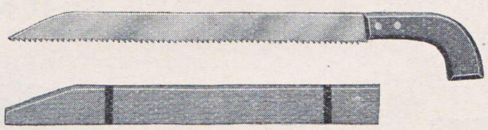
N° 129. SCIES A DOS POUR ÉBÉNISTES, dites D'ENCADREURS
Soies et lames coudées



La pièce : fr.

	Éléphant			Croix		
Longueurs en centimètres	25	28	30	25	28	30
A dos en fer	18 »	18.90	20.30	16.10	17 »	18.40
A dos en laiton	21.60	22.70	24.40	19.30	20.40	22.10

N° 109, 110. SCIES POUR MINEURS, affûtées et fourreau



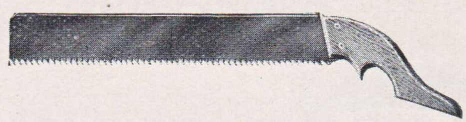
La pièce : fr.

Longueurs en centimètres	35	38	40	45	50
Ancre manche forme pistolet	6.40	6.90	7.40	9 »	10.40
Fourreau bois	2.60	2.80	3 »	3.40	3.80

La longueur des scies emmanchées s'entend de la partie dentée de la lame.

SCIES EMMANCHÉES

N° 105. SCIES TURQUES, Affûtées



La pièce : fr.

Longueurs en centimètres		28	30	32	35	38	40	42	45
A manche blanc	Éléphant	8.80	9.50	9.90	11.10	11.40	11.80	13 »	13.70
	Croix	7.60	8 »	8.30	8.70	9 »	9.40	10.30	11 »

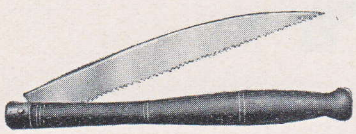
Manche à pourtour verni : Majoration de fr. 1.30 par pièce.
Manche noir à boulonnets saillants : Majoration de fr. 10 » par pièce.

SCIES COUTEAUX POUR VIGNERONS, Affûtées

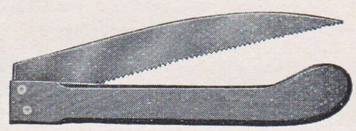
N° 106. A manche pistolet.



N° 107. A manche fermant rond.



N° 108. A manche fermant plat.



La pièce : fr.

Longueurs en c/m		16	18	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
N° 106 à manche pistolet	Éléphant			6.20	6.30	6.60	7.10	7.70	8.30	8.90	10.10	12.20	13.80
	Croix			5.60	5.70	5.90	6.40	6.90	7.40	8 »	9.20	10.90	12.40
	Ancre			4.70	4.80	5 »	5.40	5.90	6.40	6.80	7.80	9.30	10.50
N° 107 manche fermant rond	Éléphant	6.60	6.90	7.30	7.80	8.30	8.80	9.30					
	Croix	5.90	6.20	6.60	7.10	7.40	7.90	8.40					
N° 108 manche fermant plat	Éléphant	7 »	7.50	7.90	8.50	9 »	9.60	10.40	11.10	12.30			
	Croix	6.30	6.70	7.10	7.60	8.10	8.70	9.40	10.10	11 »			

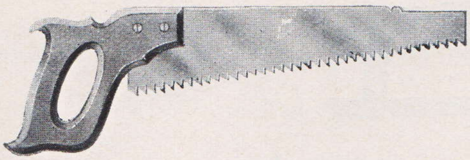
La longueur des scies emmanchées s'entend de la partie dentée de la lame.

SCIES EMMANCHÉES

SCIES DE JARDINIERS (Affûtées)

La pièce : fr.

No 115. Scie de jardinier, manche d'égoïne avec **rivures cuivre, lame large.**



No 116. Scie de jardinier, manche d'égoïne avec **rivures fer, lame étroite**.



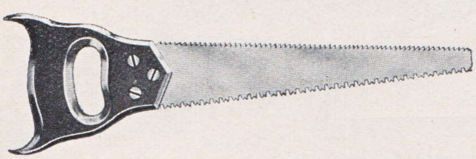
No 118. Scie de jardinier, **modèle Bordelais** à manche d'égoïne J. B. D.



No	*Longueurs en c/m.*	25	28	30	32	35	40
115	Croix	8.10	8.50	8.70	8.90	9.30	10.50
115	Ancre	6.90	7.20	7.40	7.60	7.90	8.90
116	Croix	7.70	8.10	8.30	8.50	8.90	10 »
116	Ancre	6.50	6.80	7 »	7.20	7.50	8.50
118	Croix	7.30	7.70	7.90	8.10	8.40	9.50
118	Ancre	6.30	6.50	6.70	6.90	7.20	8 »

La pièce : fr.

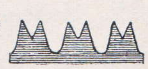
No 119. Scie de jardinier **américaine.**

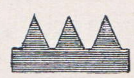


No 120. Scie de jardinier, **modèle Suisse.**



No	*Longueurs en c/m.*	25	30	35	40	45
119	Éléphant	10.60	11.20	11.80	13.90	16 »
119	Croix	9.50	10.10	10.60	12.50	14.50
120	Éléphant	10.60	11.20	11.80	13.90	16 »
120	Croix	9.50	10.10	10.60	12.50	14.50

No 119. — Les scies de jardiniers américaines No 119 sont livrées avec denture américaine  d'un côté et denture couchée de l'autre.

No 120. — Les Scies de jardiniers modèle Suisse No 120 sont livrées avec denture droite des  deux côtés.

Les Scies de jardiniers Nos **115** et **116** se livrent aussi à manche ouvert et au même prix.

Tableau des dentures, voir page 45.

La longueur des scies emmanchées s'entend de la partie dentée de la lame.

SCIES EMMANCHÉES

No 121. SCIES A GREFFER (Affûtées)

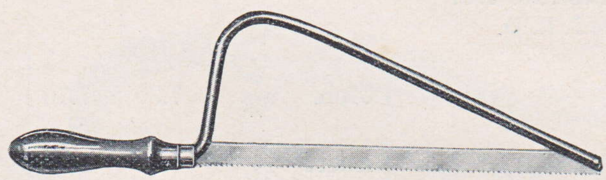
No 121. Arc modèle courant, lame tournante.



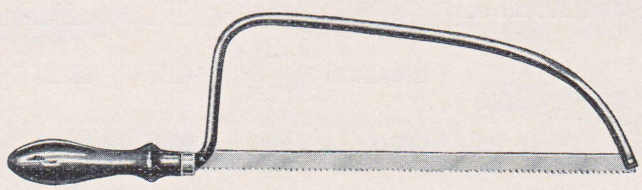
La pièce : fr.

Longueurs en centimètres	25	28	30	32	35
No 121. Éléphant	23.70	24.90	25.80	26.60	27.80

No 122. Arc modèle Bordeaux.



No 123. Arc modèle Nancy.



La pièce : fr.

Longueurs en centimètres		25	28	30	32	35
No 122. Modèle Bordeaux	**Éléphant**	8.60	9.10	9.40	9.50	10.20
	P ✡ C		6.70	7 »	7.30	
No 123. Modèle Nancy	**Éléphant**	8.60	9.10	9.40	9.50	10.20
Lames seules	**Éléphant**	2.30	2.50	2.60	2.80	3 »
	P ✡ C		2 »	2.10	2.30	

SCIES EMMANCHÉES

LAMES DE SCIES A MÉTAUX

N° 130. Américaines, avoyées, non affûtables.



Le cent fr. :

Long. de trou à trou en c/m.	15	17 ½	20	22 ½	25	27 ½	30	32 ½	35	37 ½	40	42 ½	45	50
Éléphant	170	170	170	170	175	175	180	190	200	200	210	220	235	250

N° 131. A dos aminci, affûtables



Le cent fr. :

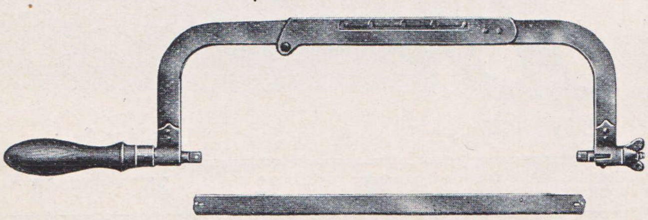
Longueurs en c/m	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	42	45	50
Éléphant	170	220	265	310	360	410	450	530	620	750	840	1.030	1.160	1.340

Limées en travers ou polies

SCIES A MÉTAUX MONTÉES

AVEC ARC EXTENSIBLE

Lame américaine non affûtable.

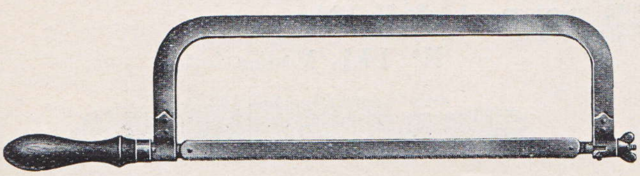


N° 132. Grand modèle. **La pièce fr. :**
Pour lames de 27 1/2 à 37 1/2 . . . . .37.20

N° 133. Petit modèle. **La pièce fr. :**
Pour lames de 20 à 30 c/m 34.10

AVEC ARC FIXE

N° 134. A arc poli, modèle léger, lame américaine non affûtable.



Longueur de lame admise : 30 c/m

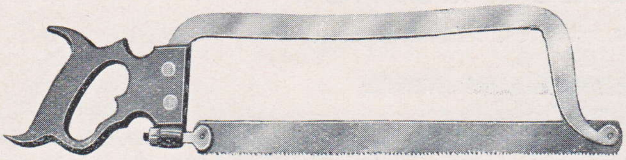
La pièce fr. : 21.20

Tableau des dentures, voir page 45.

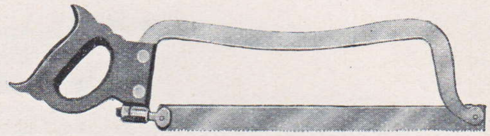
SCIES EMMANCHÉES

SCIES DE BOUCHERS A ARC (Affûtées)

N° 136. Modèle ordinaire.



N° 137. Modèle « La Villette ».



La pièce fr. :

Longueurs en centimètres		35	40	45	50	55	60
N° 136. Modèle ordinaire	Lame de 30 m/m ou plus	47.60	49.70	51 »	53.80	56 »	58.60
	— de 20 à 25 m/m	47.30	48.90	49.60	52.60	54.50	56.70
N° 136 *bis*. Modèle léger		40.70	42.70	44.60	45.70	47.60	50.30
N° 137. Modèle « La Villette »		43.40	45.40	47.50	49.50	51.60	54.50

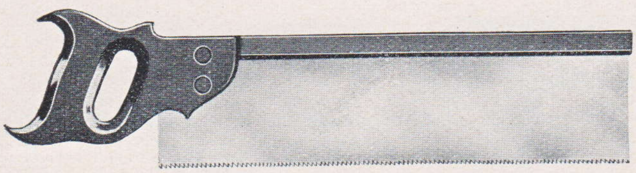
N° 135. Lame scies de bouchers.



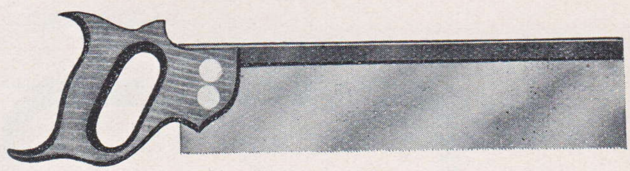
N° 135. Lames jaunes	Largeur 30 à 50 m/m	2.70	4.10	5.70	6.50	7.60	10.30
	Largeur 20 à 25 m/m	2.40	3.30	4.30	5.30	6.10	8.40

SCIES A DOS, à manche d'égoïne (Affûtées)

N° 138. Modèle ordinaire, dos bleui.



N° 139. Modèle de ménage.



La pièce fr. :

Longueurs en centimètres	25	28	30	32	35	40
N° 138. Éléphant	21.80	22.80	23.70	24.60	28 »	33.70
N° 139. Croix pour le ménage	17.40	18.30	19 »	19.70	23 »	—

La poignée du N° 138 peut recevoir des plaquettes acier moyennant une majoration de 1 fr. par scie.

Dentures, page 45.

COUTEAUX-SCIES POUR JAMBON

N° 140. Modèle léger.



N° 141. Modèle fort.



N° 140. Modèle léger, manche plat, longueur 23 centimètres . . . . La pièce fr. 8 »

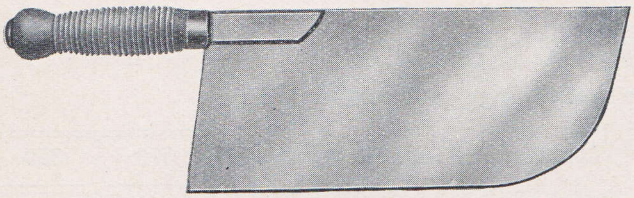
N° 141. Modèle fort, manche rond, longueur 27 centimètres . . . . — — 11 »

COUTEAUX ET FENDOIRS emmanchés

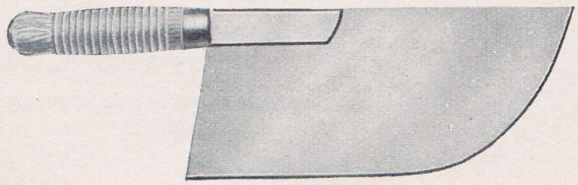
POUR BOUCHERS, CHARCUTIERS ET MAREYEURS

FENDOIRS DOS DROITS

No 142.



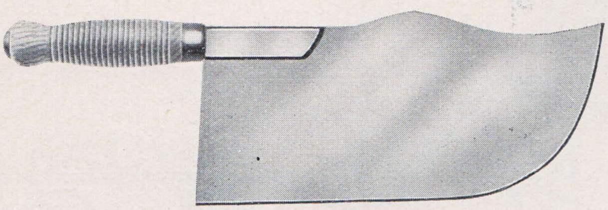
No 143.



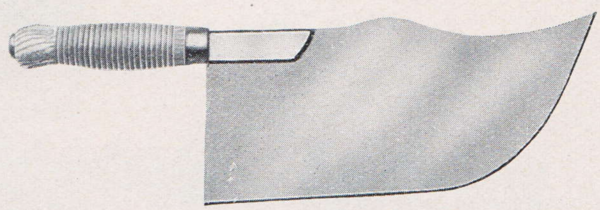
		No 142. Bout rond						No 143 Bout effilé	
	Numéros	**0**	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**
Dimensions des Lames	*Largeur m/m* . . . . . . **a**	92	102	110	115	121	130	130	130
	Longueur dans l'axe m/m **b**	230	245	260	270	285	290	290	310
	Long. pointe au talon m/m **c**	250	265	280	290	310	320	320	340
	Épaisseur 1/10 de m/m . **d**	17	17	18	18	18	18	18	19
	La pièce fr.	28.25	28.25	30.45	30.45	30.45	32.60	32.60	33.70

FENDOIRS DOS CINTRÉS

No 144.

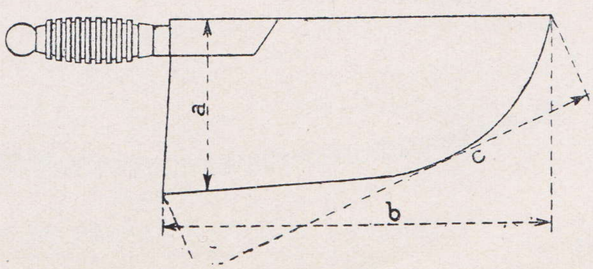


No 147.



		No 144 Bout rond	No 147. Bout effilé				
	Numéros	**26**	**25**	**24**	**12**	**31**	**13**
Dimensions des Lames	*Largeur m/m* . . . . . . **a**	120	116	120	130	135	142
	Longueur dans l'axe m/m **b**	275	265	285	300	315	330
	Long. pointe au talon m/m **c**	300	290	310	330	340	360
	Épaisseur 1/10 de m/m . **d**	18	18	18	19	19	19
	La pièce fr.	32.60	30.45	32.60	33.70	34.80	34.80

Comment sont prises les cotes des fendoirs :

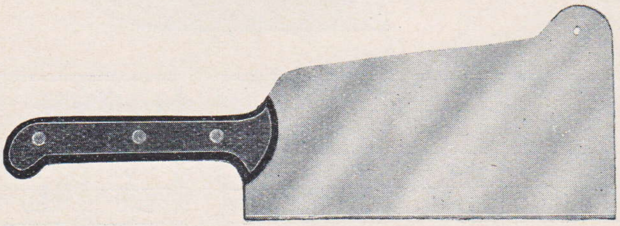


COUTEAUX ET FENDOIRS
POUR BOUCHERS, CHARCUTIERS ET MAREYEURS

Acier fondu emmanchés

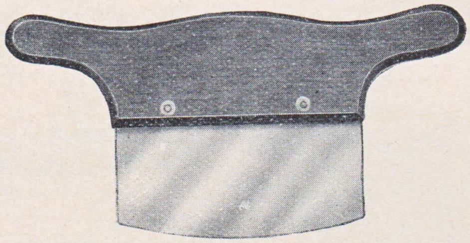
N° 149. COUTEAU A DÉBITER

Manche plat rivé, arrondi sur le dos, à garrot sur le bout.



Longueur de la lame en m/m	310	350
Largeur au milieu en m/m	140	140
Épaisseurs en 1/10 de m/m . . .	30/10	30/10
La pièce fr. . . .	121.60	127.80

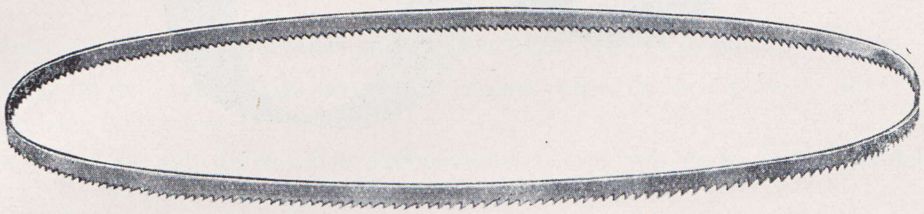
N° 150. GRATTOIR DE MAREYEUR OU RACLOIR D'ÉTAL



Hauteur de la lame en m/m	80/85	85/95	85/95	85/95
Longueur de la lame en m/m	200	170	190	210
Épaisseur en 1/10 de m/m	10	12	12	12
La pièce fr.	10.40	10 »	10.40	11 »

SCIES RUBANS

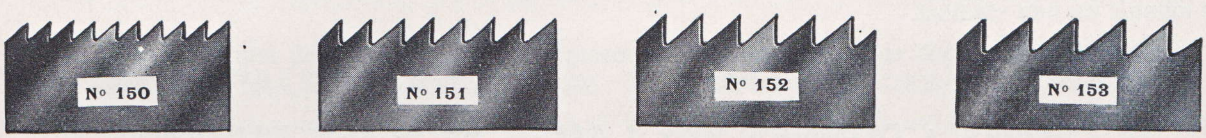
No 153. SCIES-RUBANS POUR MÉTAUX TENDRES



Prix sur demande

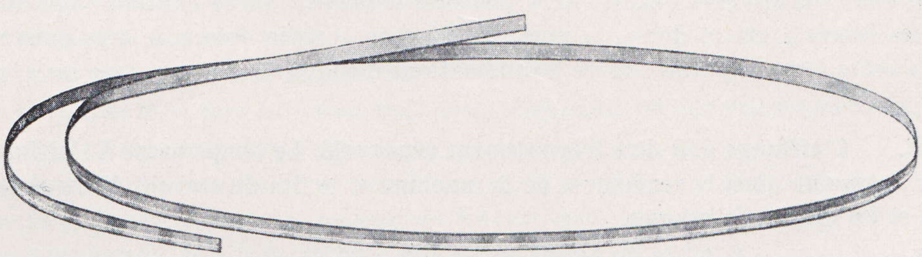
DENTURES POUR SCIES A RUBANS A MÉTAUX

3 m/m — 4 m/m — 5 m/m — 6 m/m



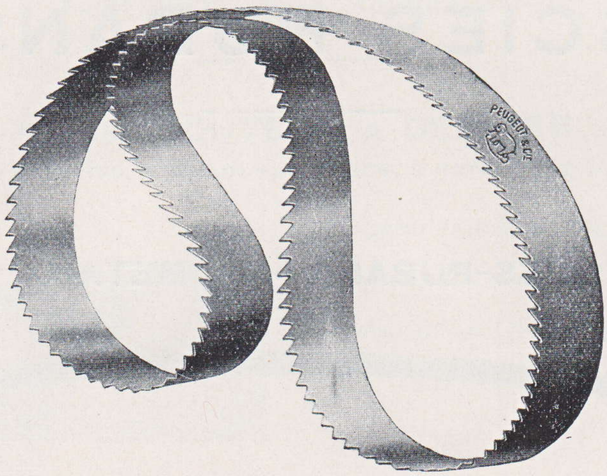
NOTA. — *On est prié de désigner la forme des dents par le numéro et leur écartement en millimètres.*

No 154. SCIES-RUBANS OU COUTEAUX-RUBANS
pour Étoffes, Cuirs, etc.



Nous les livrons non biseautés. — Prix sur demande.

SCIES RUBANS POUR BOIS



NOTICE SUR L'EMPLOI DE NOS LAMES DE SCIE-RUBANS

La très longue expérience que nous avons acquise, tant dans la fabrication des lames de scies à rubans que dans l'emploi journalier que nous en faisons dans nos ateliers, nous a démontré que, la plupart du temps, les criques et les ruptures **sont dues à l'inobservation des conditions d'entretien indispensables pour obtenir un bon résultat.**

Nos clients trouveront ci-dessous quelques renseignements qui pourront leur être utiles.

SOINS A DONNER AUX LAMES DE SCIES RUBANS

AVOYAGE. — La voie de la scie doit être vérifiée à chaque affûtage et **rectifiée dès qu'elle n'est plus suffisante et régulière.**

Elle doit être uniforme sur toutes les dents et également partagée de chaque côté de l'épaisseur de la lame.

Elle est plus ou moins prononcée suivant que le bois est vert ou sec et peut varier de la moitié aux 9/10 de l'épaisseur de la lame.

La dent doit être courbée vers l'extérieur, à peu près vers le 1/3 de sa hauteur en partant de la pointe.

Pour les scies larges à grand débit, la voie par denture écrasée donne de très bons résultats.

Pour donner cette forme de voie, suivre les indications des notices remises avec les appareils à écraser les dents.

AFFUTAGE. — L'affûtage doit être fréquemment renouvelé. Le temps passé à l'affûtage n'est pas du temps perdu ; on augmente ainsi le rendement de la machine et le fini du travail, diminue la consommation de force motrice et les risques de criques.

Avant d'affûter, égaliser la hauteur des dents, la scie tournant sur la machine, appuyer sur la table un bout de meule et l'approcher de la lame de façon à user les dents trop hautes. Procéder ensuite à l'affûtage en s'attachant à conserver la forme de la denture et le crochet convenable.

SCIES RUBANS POUR BOIS

La dent doit toujours avoir du crochet, c'est-à-dire être inclinée dans le sens de la marche de la scie (fig. 1).

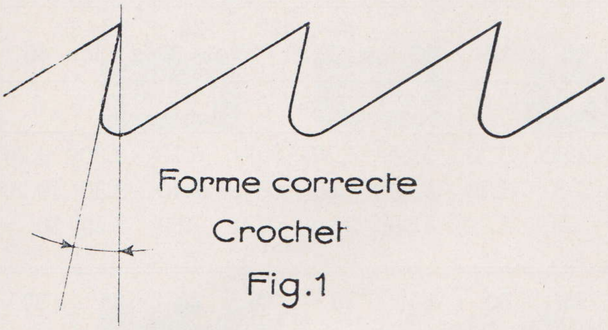


Fig.1

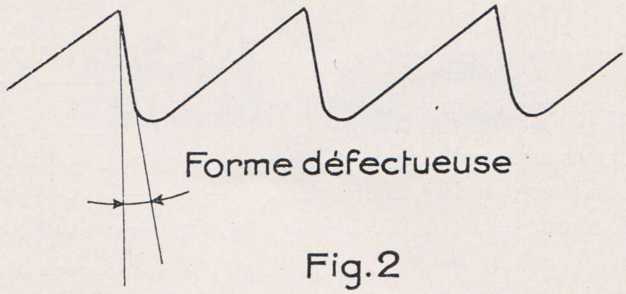


Fig.2

Chaque scieur en réglera l'importance suivant son expérience et la nature du bois.

En aucun cas, les dents ne seront renversées comme celles de la figure 2, dont le défaut a été exagéré pour le mieux faire saisir.

La denture à fond arrondi devant être exclusivement employée, ne se servir que des limes à angles arrondis taillés.

Limer la denture à fond.

L'affûtage à la meule doit être fait avec des meules de **dureté appropriée. Il faut absolument éviter de bleuir la scie :** prendre des passes très faibles et utiliser des meules tendres ne s'encrassant pas.

BRASAGE. — Ne confier ce travail qu'à un ouvrier expérimenté.
Employer de préférence la soudure d'argent.
Bien régulariser l'épaisseur de la lame à la soudure.
Planer la soudure et vérifier que la scie est droite, qu'elle possède la tension nécessaire et qu'elle n'est pas gauchie.

PRINCIPALES CAUSES DE FORMATION DES CRIQUES

Nos lames étant soigneusement vérifiées, tant au point de vue de la qualité du métal employé que de leur fini, la formation des criques dépend le plus souvent de l'emploi et de l'entretien défectueux des lames. Nous en indiquons, ci-dessous, les principales causes pour aider nos clients à y remédier et leur éviter des ennuis.

1° *Lame trop épaisse pour le diamètre des volants (une proportion de 1 à 1.000 entre l'épaisseur des lames et le diamètre des volants de la machine donne, dans la majorité des cas, de bons résultats).*

2° *Mauvaise forme de denture ou mauvais écartement des dents.*

3° *Affûtage mal fait ou renouvelé trop peu souvent.*

4° *Voie insuffisante ou trop forte.*

5° *Brasure trop épaisse ou mal planée.*

6° *Meule d'affûtage trop dure ou passes trop fortes, bleuissant ou détrempant les dents.*

7° *Volants mal montés, tournant mal rond, ou mal équilibrés.*

8° *Volants à jante trop bombée.*

9° *Guides de la lame mal ajustés, causant un échauffement anormal.*

10° *Vitesse d'avance du bois trop grande, suivant la vitesse de la lame.*

11° *Sciure ou copaux restant engagés entre la lame et les volants.*

12° *Oubli de détendre la lame quand on a fini de s'en servir.*

SCIES RUBANS

N° 151. SCIES RUBANS POUR BOIS

Largeurs en millimètres	3 à 5	6 à 8	10	12	15	18 et 20	22 et 25	28 et 30	32 et 35	40
Épaisseurs courantes en 1/10 de millimètre	6	6	6 ½	6 ½	6 ½	7	7	7	7	8
Lames non soudées, non affûtées *le mètre* fr.	2.20	2.60	2.80	3.20	3.40	4.50	5.60	6.70	8.30	9.20
Lames non soudées, affûtées — —	3.20	3.60	3.80	4.20	4.40	5.50	6.60	7.70	9.30	10.20
Soudure *la pièce* —	3.70	3.70	3.70	4.30	4.30	5 »	6.70	7.60	8.50	10 »

Largeurs en millimètres	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Épaisseurs courantes en 1/10 de millimètre	8	9	9	10	10	11	11	11	11	11
Lames non soudées, non affûtées *le mètre* fr.	10 »	11.30	12.80	14.40	16 »	17.60	19.50	21.20	23 »	25.30
Lames non soudées, affûtées — —	11 »	12.30	14.10	15.70	17.30	18.90	21.10	22.80	24.60	26.90
Soudure *la pièce* —	13.10	14.20	15.30	16.80	18.30	20.30	22.30	24.20	28.40	30.40

Largeurs en millimètres	95	100	110	120	130	140	150	160	165	170
Épaisseurs courantes en 1/10 de millimètre	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Lames non soudées, non affûtées *le mètre* fr.	27.50	31.50	38 »	43 »	48.10	53.50	60.70	68.30	72.60	81 »
Lames non soudées, affûtées — —	29.10	33.10	40.20	45.20	50.30	55.70	62.90	70.50	74.80	83.20
Soudure *la pièce* —	31.70	33.40	43 »	50.70	60.70	71 »	81.10	91.40	95.30	100.60

Largeurs en millimètres	180	200	210	230	250	260	280	300		
Épaisseurs courantes en 1/10 de millimètre	12	14	14	14	14	—	—	—		
Lames non soudées, non affûtées *le mètre* fr.	96.20	111.50	126.80	140 »	153 »	159.60	172.60	183.60		
Lames non soudées, affûtées — —	98.40	113.70	129.50	142.70	155.70	162.30	175.30	186.30		
Soudure *la pièce* —	118 »	122.40	131.20	148.70	156.80	161.70	179.10	192.30		

Les scies rubans sont livrées non soudées et non affûtées s'il n'est rien spécifié, à ce sujet, sur la commande.

Voie écrasée (swageage) : se facture le double d'un affûtage ordinaire.

Largeurs intermédiaires non portées au tarif : se facturent au prix de la dimension immédiatement supérieure.

Établissement et exécution des commandes

Renseignements à donner avec la commande : longueur, largeur, épaisseur (ou mieux le diamètre des volants), forme et écartement des dents d'après les numéros de notre catalogue pages 75 à 79.

Si les jantes des volants sont bombées, le préciser et de combien.

A moins d'indications contraires, nous livrons les scies rubans non soudées et non affûtées.

Si l'on ne nous fixe pas d'épaisseur, nous donnons l'épaisseur courante du tableau ci-dessus.

Nous pouvons fournir, sans majoration de prix, en épaisseur supérieure à celles du tableau, mais sans garantie de notre part de bon fonctionnement, l'exagération de l'épaisseur pouvant être cause de ruptures.

DENTURES DE SCIES A RUBANS

(Affûtage au tiers point à angle arrondi)



NOTA. — *On est prié de désigner la forme des dents par le N° et leur écartement en millimètres.*

DENTURES DE SCIES A RUBANS

(Affûtage à la meule ou avec des limes spéciales)

10 m/m



11 m/m



12 m/m



13 m/m



14 m/m



15 m/m



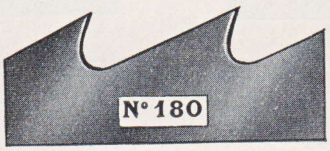
16 m/m



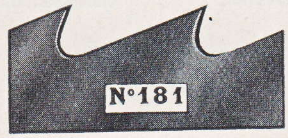
17 m/m



18 m/m



19 m/m



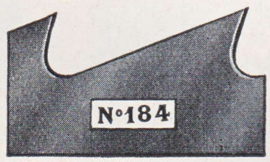
20 m/m



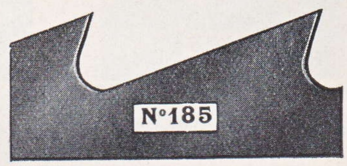
22 m/m



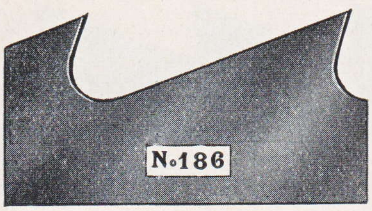
25 m/m



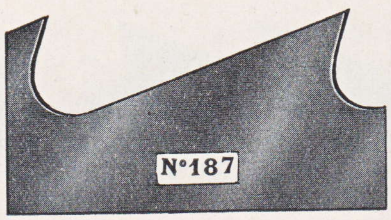
30 m/m



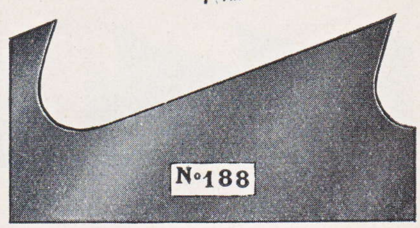
35 m/m



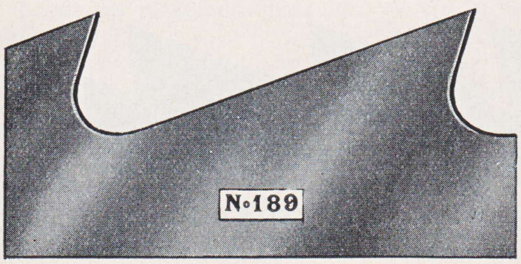
40 m/m



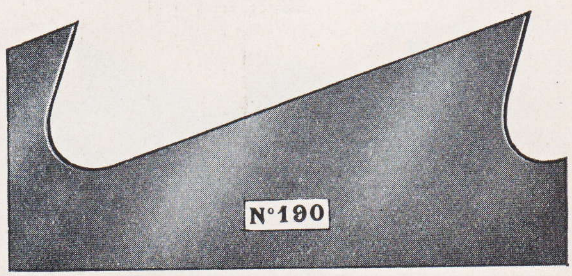
45 m/m



50 m/m

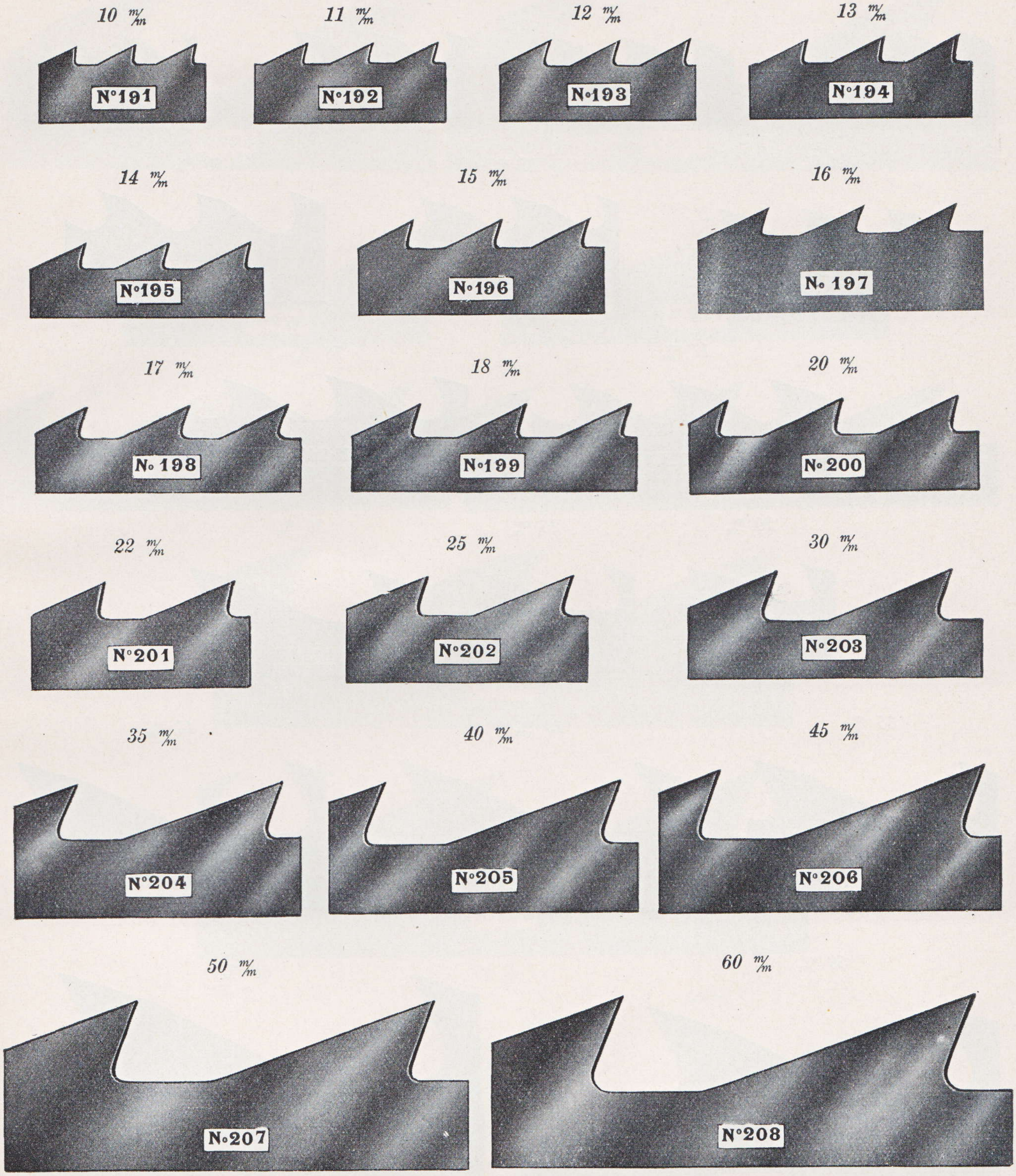


60 m/m



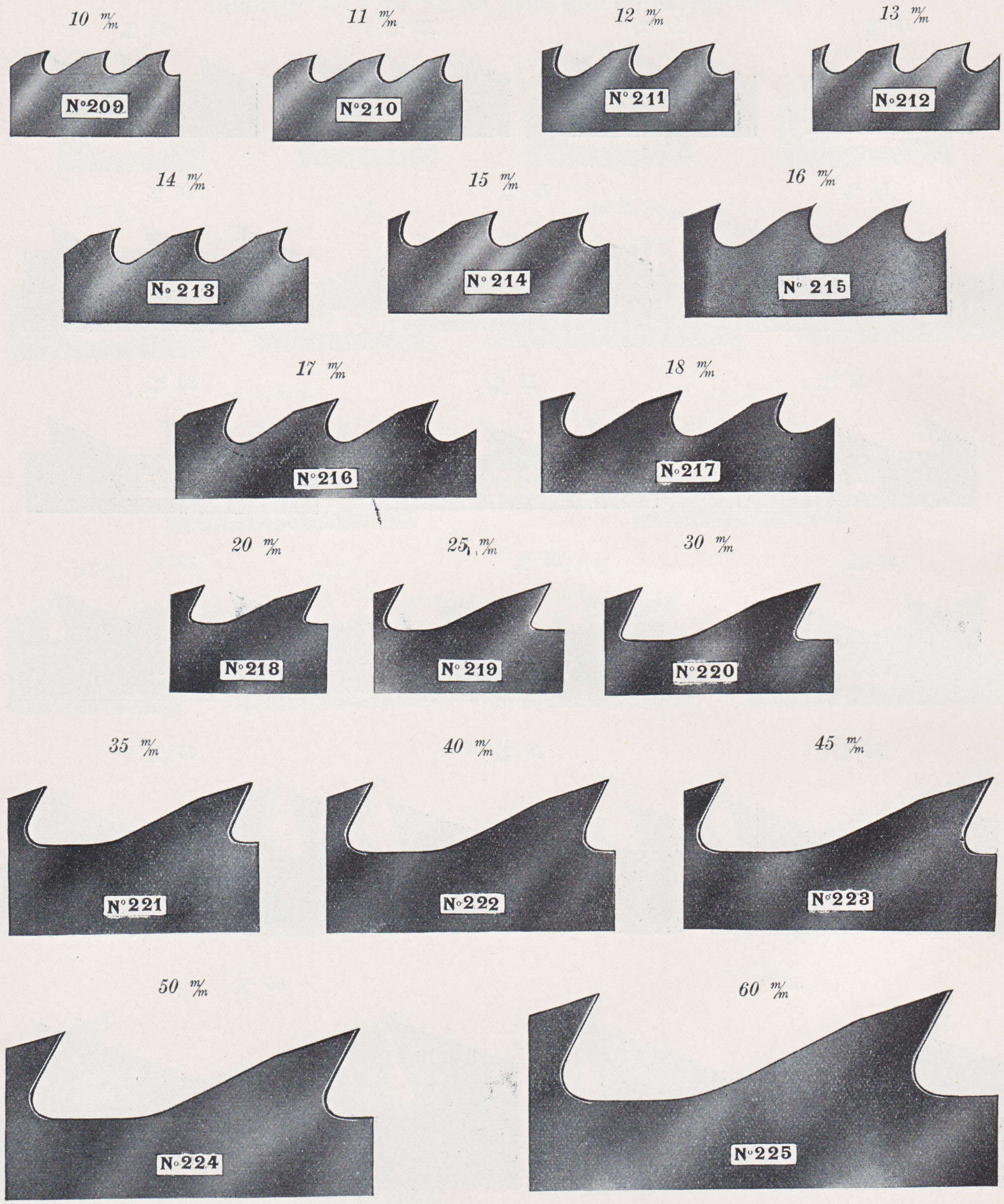
NOTA. — *On est prié de désigner la forme des dents par le N° et leur écartement en millimètres.*

DENTURES DE SCIES A RUBANS



NOTA. — *On est prié de désigner la forme des dents par le N° et leur écartement en millimètres.*

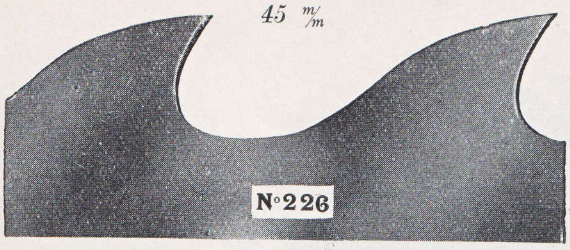
DENTURES DE SCIES A RUBANS



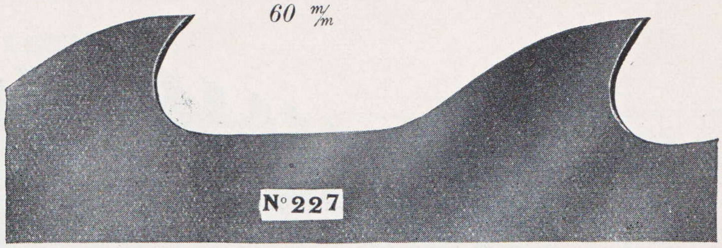
Nota. — *On est prié de désigner la forme des dents par le N° et leur écartement en millimètres.*

DENTURES DE SCIES A RUBANS

45 m/m



60 m/m



20 m/m



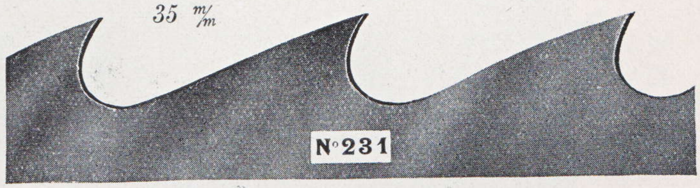
25 m/m



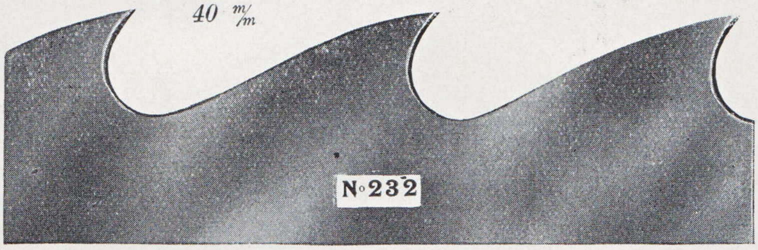
30 m/m



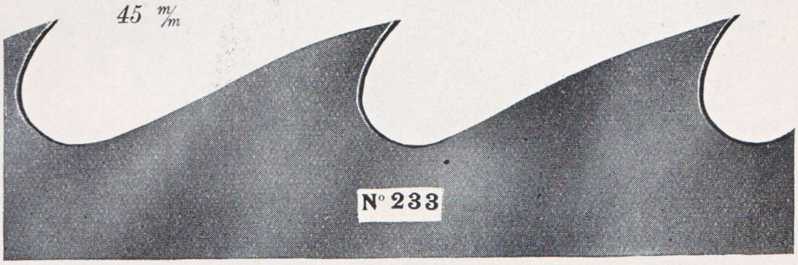
35 m/m



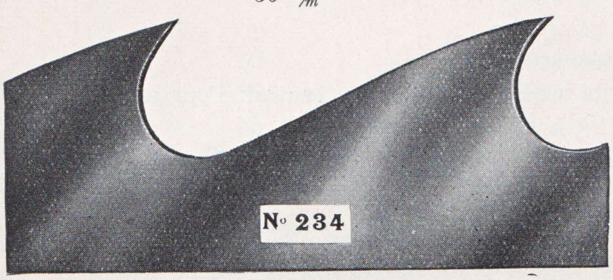
40 m/m



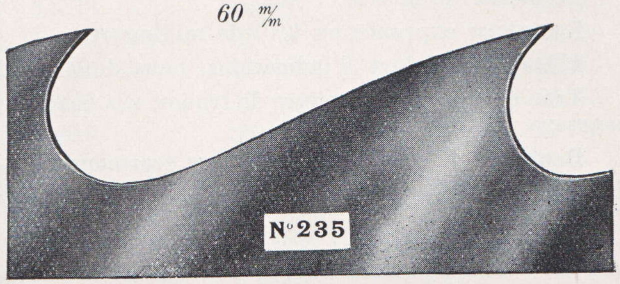
45 m/m



50 m/m

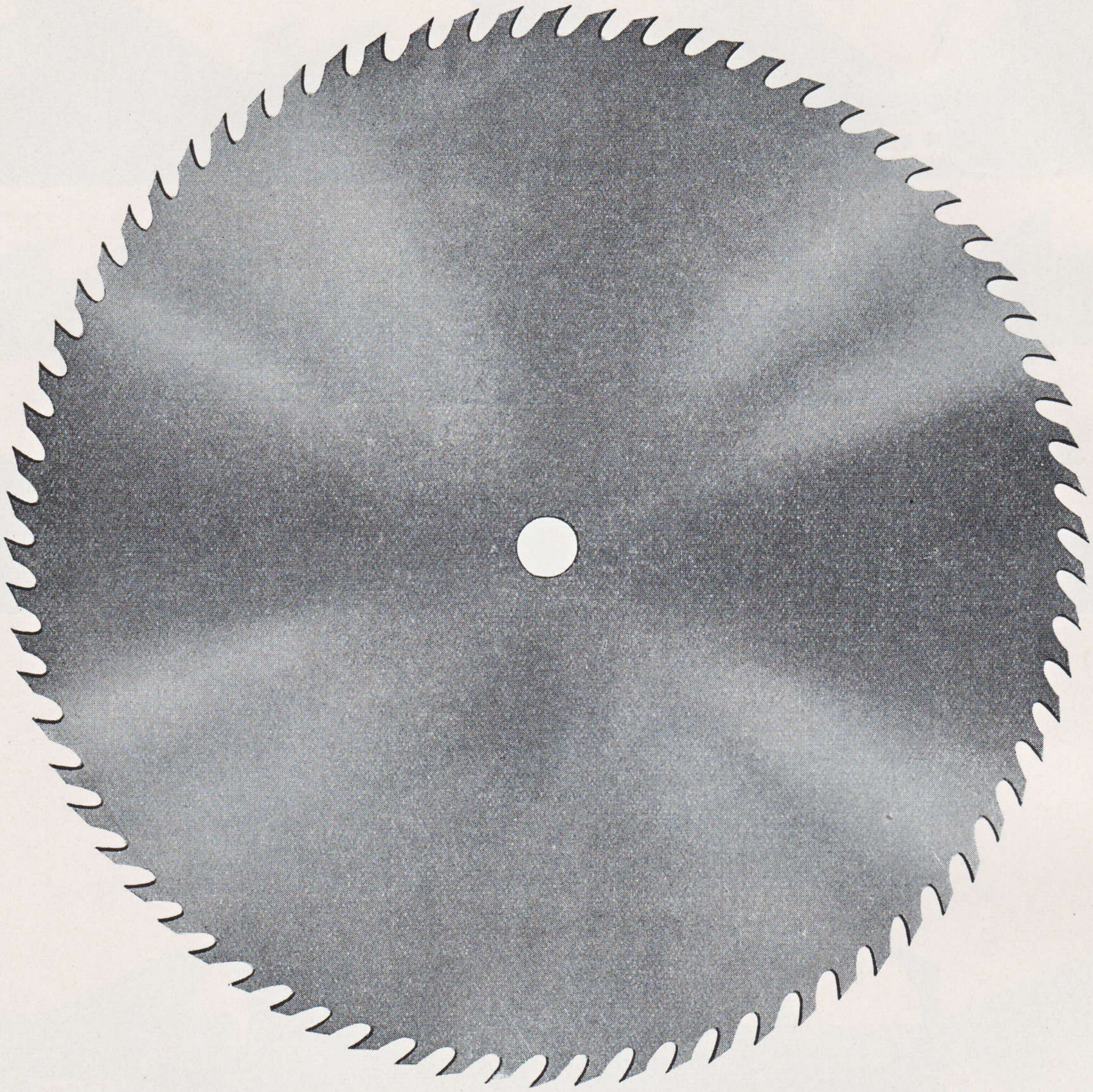


60 m/m



NOTA. — *On est prié de désigner la forme des dents par le N° et leur écartement en millimètres.*

N° 155. SCIES CIRCULAIRES POUR LE BOIS



Renseignements essentiels à donner avec la commande :

Diamètre de la scie.

Épaisseur exprimée en 1/10 de millimètre.

Alésage (A défaut d'indications, nous donnons l'alésage courant).

Trou de goujon : Diamètre de trou et son écartement de bord à bord du trou central. Pour une rainure de clavetage, donner un croquis.

Denture : Forme des dents et leur écartement d'une pointe à l'autre. Voir pages 82 et 83 : Indications pour le choix de la denture et pages 85 à 88 : dessins de dentures, dont il suffit de nous rappeler le numéro pour une bonne exécution.

Avoyage et affûtage : Nos scies circulaires à bois sont toujours avoyées; lorsqu'on les désire aussi affûtées, nous dire si elles doivent couper en long ou en travers, des bois durs ou tendres.

No 155. SCIES CIRCULAIRES, POUR BOIS,

RECTIFIÉES

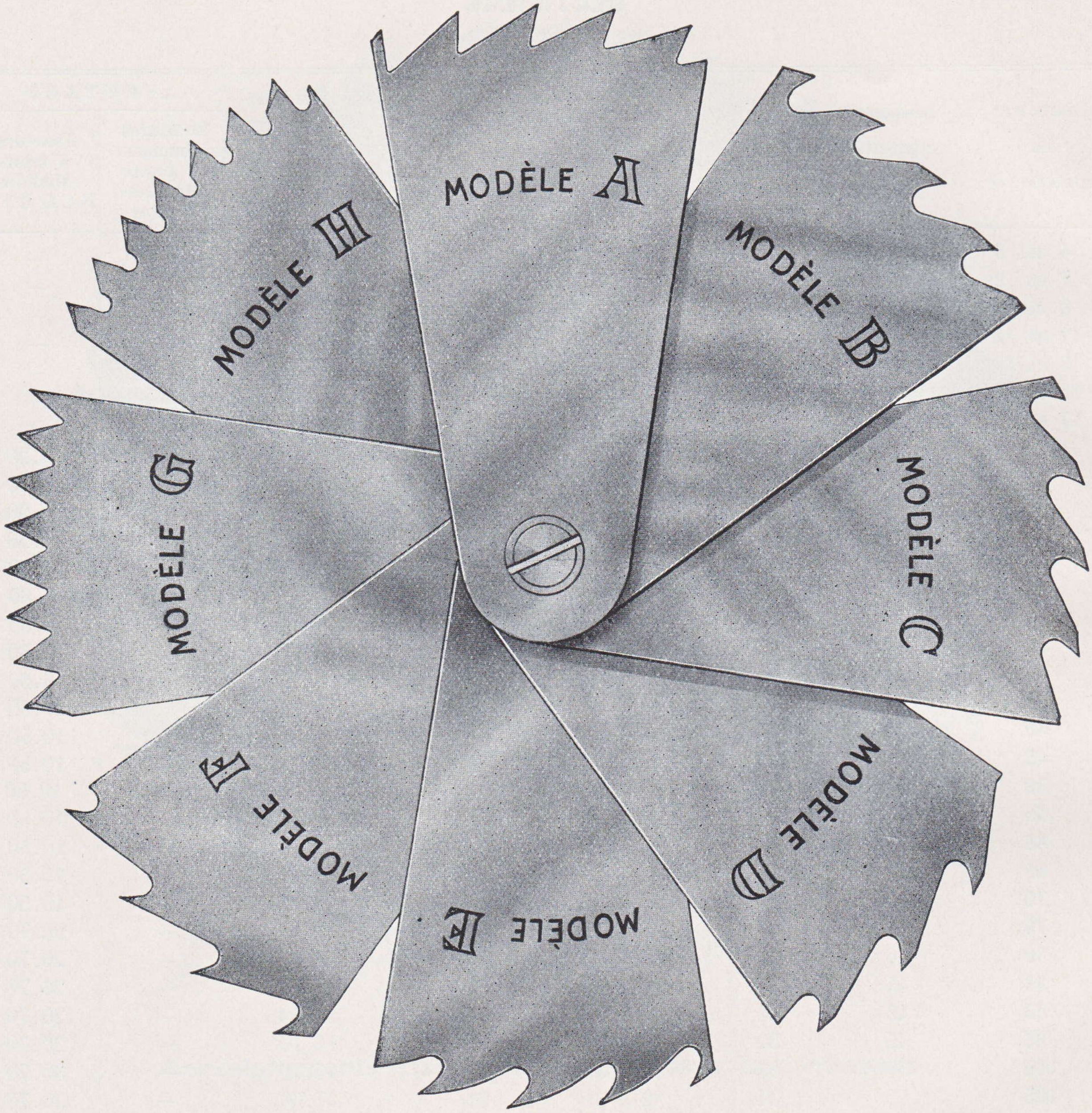
Diamètres en centimètres	Alésages courants en m/m	Épaisseurs courantes en 1/10 de millimètre	Épaisseurs minima et maxima en 1/10 de m/m	PRIX de la SCIE non affûtée	Chaque 1/10 d'épaisseur en plus du maximum se paie	AFFUTAGE Dentures couchée et droite Modèles A et G	AFFUTAGE Denture à crans Modèles B C D E F H
4 et 6	10	5	4 à 7	6 »	0.30	1.50	—
7 et 8	10	5	4 à 7	7 »	0.30	1.50	—
9 et 10	10	6	4 à 7	8 »	0.50	1.50	—
11 et 12	10	7	5 à 9	9 »	0.50	1.50	—
13 et 14	10	8	6 à 10	10.60	0.50	2.40	—
15 et 16	12	8	7 à 11	12.80	0.70	2.40	—
17 et 18	14	9	7 à 11	14.30	0.70	2.40	—
20	16	9	8 à 12	22.30	0.70	2.40	4.20
22	18	10	9 à 12	27 »	0.70	2.40	4.20
24	20	10	9 à 13	30 »	1 »	2.40	4.20
25	20	11	10 à 13	31.30	1 »	2.40	4.20
26	20	11	10 à 14	34 »	1 »	2.40	6.60
28	20	11	10 à 16	38.30	1 »	2.40	6.60
30	25	12	11 à 16	41.40	1.20	2.40	6.60
32	25	12	11 à 17	51 »	1.20	2.40	6.60
35	25	13	12 à 18	59.80	1.50	2.40	6.60
38	25	13	12 à 20	64.60	2 »	9 »	10.50
40	30	14	13 à 20	68.20	2 »	9 »	10.50
45	30	16	15 à 23	89.20	2.40	9 »	10.50
50	30	18	17 à 24	114.70	2.70	9 »	10.50
55	35	20	18 à 24	130.30	3.30	9 »	10.50
60	35	22	20 à 28	153.40	3.80	9 »	10.50
65	35	23	20 à 28	206.70	4.40	—	15.50
70	40	24	20 à 28	232.10	5 »	—	15.50
75	40	26	25 à 30	368 »	8 »	—	20.70
80	40	28	27 à 32	440 »	9.40	—	20.70
85	45	30	28 à 34	529 »	10.70	—	20.70
90	45	30	28 à 35	602 »	12.60	—	20.70
95	45	32	30 à 37	690 »	14.10	—	20.70
100	50	33	32 à 39	800 ›	15.70	—	30.70
105	50	34	32 à 39	916 »	17.60	—	30.70
110	50	35	33 à 40	1.073 »	19.80	—	30.70
115	50	37	35 à 42	1.228 »	22 »	—	30.70
120	55	40	38 à 45	1.370 »	23.80	—	57.70
125	55	42	40 à 47	1.642 »	30 »	—	57.70
130	55	44	42 à 49	1.910 »	35 «	—	57.70

Les dimensions intermédiaires ne figurant pas au Tarif seront, jusqu'au diamètre 130 c/m, facturées au prix de la dimension immédiatement supérieure.

Au-dessus de 130 c/m, les prix seront fixés sur demande.

PRINCIPALES FORMES DE DENTURE DES SCIES CIRCULAIRES A BOIS

(Voir pages 85 à 88 les grandeurs réelles en différents diamètres de lames.)



Nota important. — S'il n'est rien spécifié par le client au sujet de la forme de denture, nous donnons la denture Modèle A aux lames de 35 c/m et moins, et la denture Modèle B aux lames de plus de 35 c/m de diamètre.

S'il n'est rien précisé pour l'écartement, nous appliquons le tableau standard ci-dessous.

Denture **A** pour Menuiserie	Denture **B** pour bois dur	Dentures **D** et **E** pour bois demi-dur	Denture **C** pour bois tendre	Dentures **D** et **F** pour bois tendre	Dentures **G** et **H** pour Tronçonnage
100 dents	56 dents	50 dents	50 dents	44 dents	90 dents

En ce qui concerne l'épaisseur et l'alésage, à défaut d'indications particulières, nous nous en tenons aux dimensions courantes du barème, page précédente.

SCIES CIRCULAIRES A BOIS N° 155.

TABLEAU INDIQUANT LE NOMBRE DE DENTS ET LEUR ÉCARTEMENT, LA VITESSE MOYENNE
considérés comme convenant à un usage courant de ces scies.

Diamètres des scies en c/m	TRAVAUX DE MENUISERIE Dentures modèles **A** — Écartement en m/m correspondant à			SCIAGE EN LONG — BOIS DURS Dentures modèles **B. D. E.** — Écartement en m/m correspondant à			SCIAGE EN LONG — BOIS TENDRES Dentures modèles **C. D. E. F.** — Écartement en m/m correspondant à			TRONÇONAGE Dentures modèles **G** et **H** — Écartement en m/m correspondant à			VITESSE MOYENNE DES SCIES circulaires à bois
	90 dents	**100** dents	**110** dents	**50** dents	**56** dents	**62** dents	**44** dents	**50** dents	**56** dents	**80** dents	**90** dents	**100** dents	Nombre de tours à la minute
10. . .	3,5	3,2	2,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
15. . .	5,3	4,8	4,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
20. . .	7	6,3	5,8	12,6	11,2	10,2	14,3	12,6	11,2	—	—	—	4650
25. . .	8,5	7,9	7,2	15,7	14	12,7	17,9	15,7	14	—	—	—	3650
30. . .	10,5	9,5	8,6	18,9	16,8	15,3	21,5	18,9	16,8	11,8	10,5	9,5	3100
35. . .	12,3	11	10	22	19,6	17,8	25	22	19,6	13,8	12,3	11	2625
40. . .	14	12,6	11,5	25,2	22,4	20,3	28,6	25,2	22,4	15,8	14	12,6	2325
45. . .	15,8	14,2	12,9	28,3	25,2	22,9	32,1	28,3	25,2	17,7	15,8	14,2	2050
50. . .	17,5	15,7	14,3	31,5	28,1	25,3	35,8	31,5	28,1	19,6	17,5	15,7	1850
55. . .	19,2	17,3	15,8	34,6	30,9	27,9	39,3	34,6	30,9	21,6	19,2	17,3	1700
60. . .	21	18,9	17,2	37,7	33,7	30,5	42,9	37,7	33,7	23,6	21	18,9	1550
70. . .	24,5	22	20	44	39,3	35,5	47,8	44	39,3	27,5	24,5	22	1325
80. . .	—	—	—	50,3	44,9	40,6	57,2	50,3	44,9	31,4	28	25,2	1150
90. . .	—	—	—	56,8	50,5	45,6	64,3	56,8	50,5	35,4	31,5	28,3	1025
100. . .	—	—	—	62,8	56,2	50,7	71,5	62,8	56,2	39,3	35	31,5	925
110. . .	—	—	—	69,3	61,8	55,8	78,6	69,3	61,8	—	—	—	840
120. . .	—	—	—	75,4	67,4	60,9	85,7	75,4	67,5	—	—	—	775
130. . .	—	—	—	81,7	73	65,9	92,9	81,7	73	—	—	—	710
140. . .	—	—	—	88	78,6	71	100	88	78,6	—	—	—	660
150. . .	—	—	—	94,3	84,2	76	107,1	94,3	84,2	—	—	—	620
160. . .	—	—	—	100,6	89,8	81	114,2	100,6	89,8	—	—	—	580

NOTA. — Ce tableau est à consulter comme indication générale.
Nous pouvons faire tous les écartements désirés, pourvu que le nombre de dents soit pair.

RÉPARATION DES SCIES CIRCULAIRES

Diamètres en c/m . . .	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Redressage	4 »	4.80	6 »	8 »	10 »	12 »	14 »	16 »	18 »	20 »	22 »	24 »
Redentage et redressage	5.60	6.30	8 »	10 »	12.70	15.80	18.20	20.70	23.80	26.60	29.70	33.70
Amincissage de 2 à 5/10 de millimètre .	—	—	—	—	—	47.60	55.50	63.50	71.40	83.30	95.10	107.10
Amincissage pour chaque 1/10 en plus . .	—	—	—	—	—	4 »	4 »	4 »	4 »	4.80	6 »	8 »
Retrempe	4.20	6.30	12 »	16.50	23.40	35.80	39.20	46.10	54 »	69 »	89.60	104 »

Diamètres en c/m . . .	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	130
Redressage	26 »	28 »	30 »	32 »	35.70	39.70	43.70	47.70	55.50	71.40	95.10	158.70
Redentage et redressage	37.70	41.70	45.70	49.70	53.70	59.50	65.40	69.40	73.80	93.30	119 »	186.40
Amincissage de 2 à 5/10 de millimètre.	123 »	142.80	166.60	198.30	238 »	277.70	317.40	357 »	396.70	436.40	476 »	674.40
Amincissage pour chaque 1/10 en plus . .	10 »	12 »	14.70	17.80	21.80	25.80	29.80	34.50	39.60	45.50	51.50	64.30
Retrempe	115.70	135.70	162 »	193.60	219.10	251.50	294.20	332 »	390 »	448 »	514 »	693.20

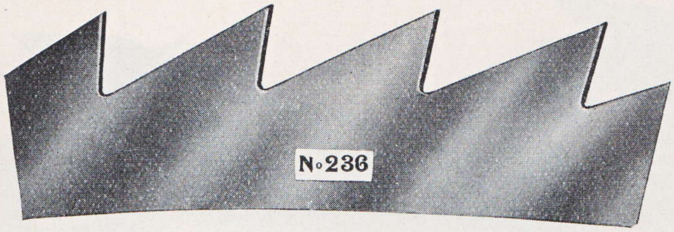
Dans le prix de l'amincissage, le redressage est compris, car après le redentage ou l'amincissage un redressage est toujours nécessaire.

La réparation se fera au risque du client et nous n'accepterons aucune responsabilité dans le cas où la scie viendrait à se briser pendant le travail.

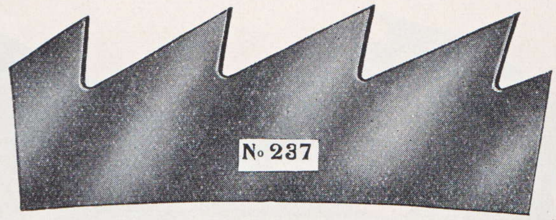
Le port aller et retour sera à la charge du propriétaire.

DENTURES POUR SCIES CIRCULAIRES A BOIS

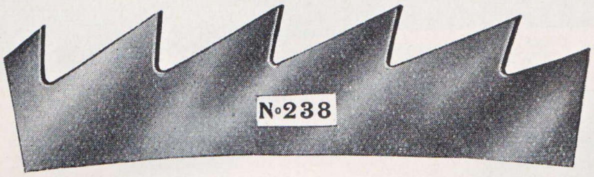
MODÈLE A POUR TRAVAUX DE MENUISERIE



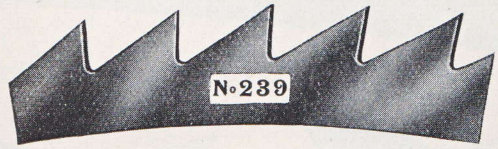
Diamètre : 70 c/m
100 dents; écartement : 22 c/m



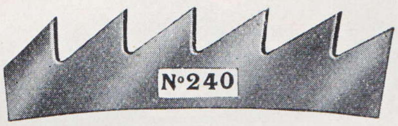
Diamètre : 60 c/m
100 dents; écartement : 18 m/m 9



Diamètre : 50 c/m
100 dents; écartement : 15 m/m 7.



Diamètre : 40 c/m
100 dents; écartement : 12 m/m 5.



Diamètre : 30 c/m
100 dents; écartement : 9 m/m 5

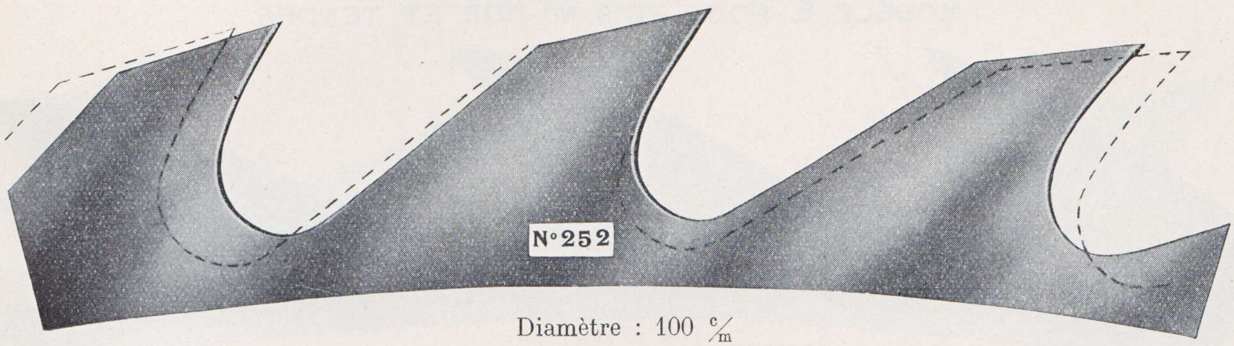


Diamètre : 20 c/m
100 dents; écartement : 6 m/m 3

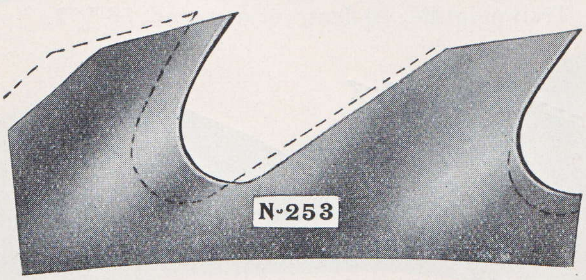


Diamètre : 10 c/m
100 dents; écartement : 3 m/m 2

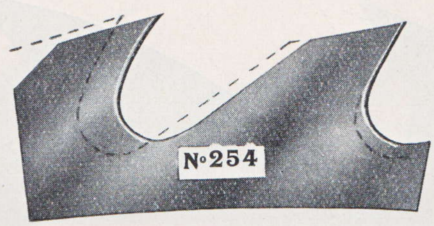
MODÈLE B POUR BOIS DUR



Diamètre : 100 c/m
Trait plein : 56 dents; écartement : 56 m/m 2 Trait pointillé : 50 dents; écartement : 62 m/m 8



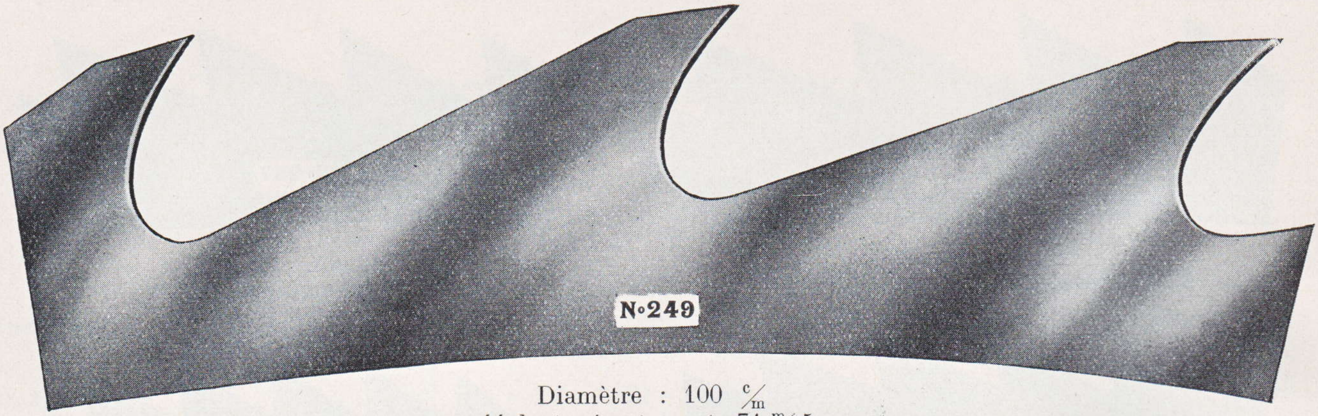
Diamètre : 80 c/m
Trait plein : 56 dents; écartement : 44 m/m 9
Trait pointillé : 50 dents; écartement : 50 m/m 3



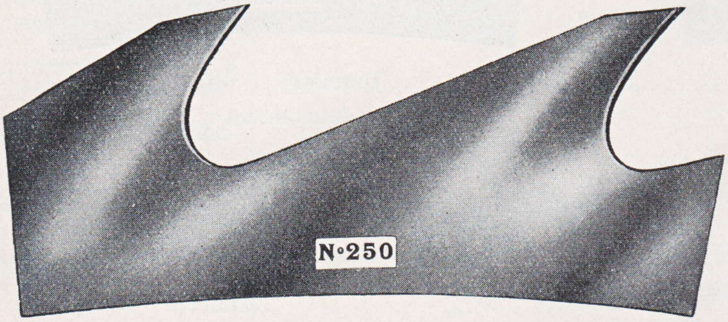
Diamètre : 60 c/m
Trait plein : 56 dents; écartement : 33 m/m 7
Trait pointillé : 50 dents; écartement : 37 m/m 7

DENTURES POUR SCIES CIRCULAIRES A BOIS

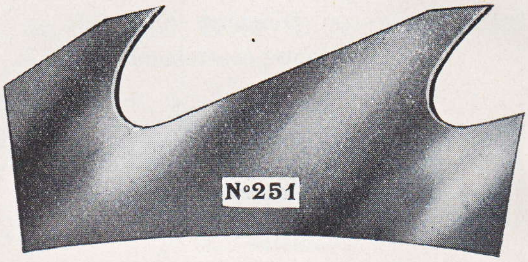
MODÈLE D POUR BOIS MI-DUR ET TENDRE



Diamètre : 100 c/m
44 dents; écartement : 71 m/m 5.

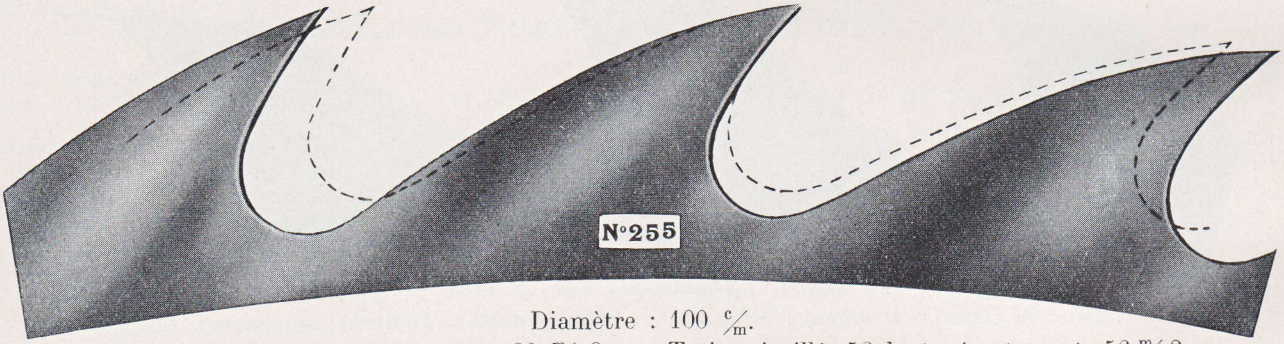


Diamètre : 80 c/m
44 dents; écartement : 57 m/m 2

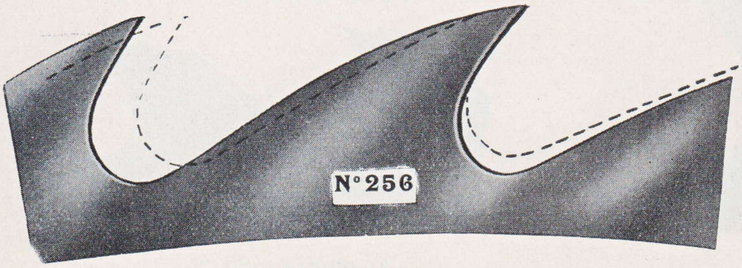


Diamètre : 60 c/m
44 dents; écartement : 42 m/m 9

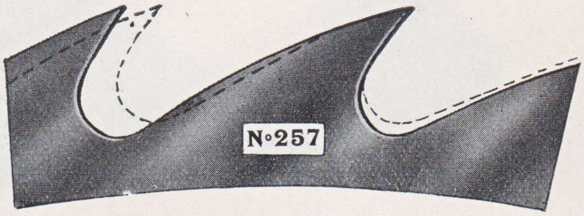
MODÈLE E POUR BOIS MI-DUR ET TENDRE



Diamètre : 100 c/m.
Trait plein : 50 dents; écartement : 62 m/m 8
Trait pointillé : 56 dents; écartement : 56 m/m 2.



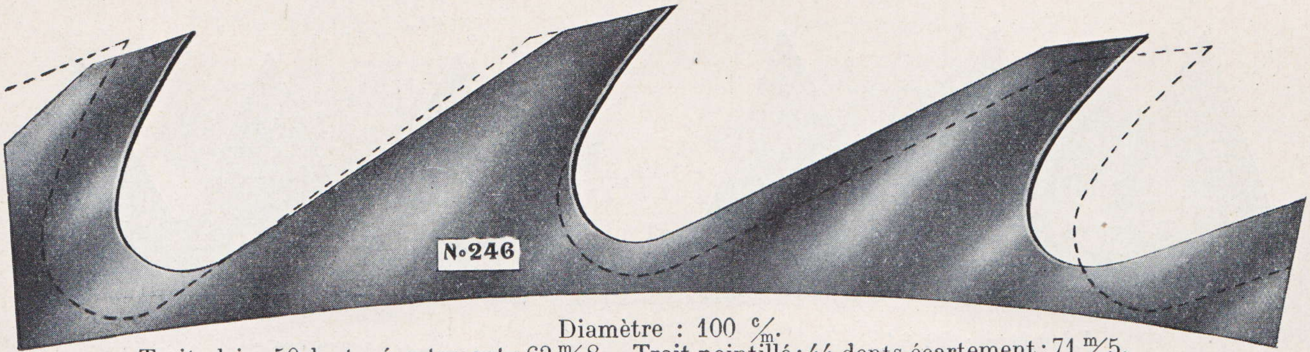
Diamètre : 80 c/m
Trait plein : 50 dents; écartement : 50 m/m 3.
Trait pointillé : 56 dents; écartement : 44 m/m 9.



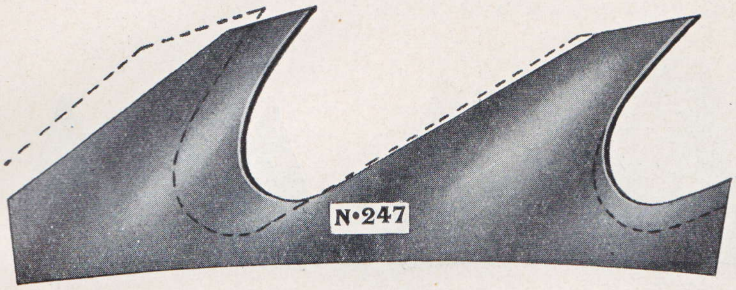
Diamètre : 60 c/m.
Trait plein : 50 dents; écartement : 37 m/m 7.
Trait pointillé : 56 dents; écartement : 33 m/m 7.

DENTURES POUR SCIES CIRCULAIRES A BOIS

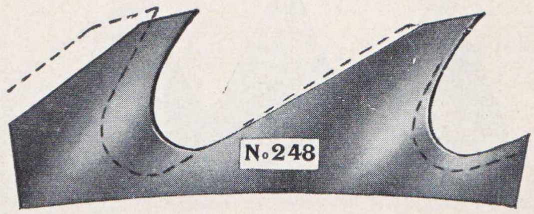
MODÈLE C POUR BOIS TENDRE



Diamètre : 100 c/m.
Trait plein : 50 dents; écartement : 62 m/m 8. Trait pointillé : 44 dents écartement : 71 m/m 5.

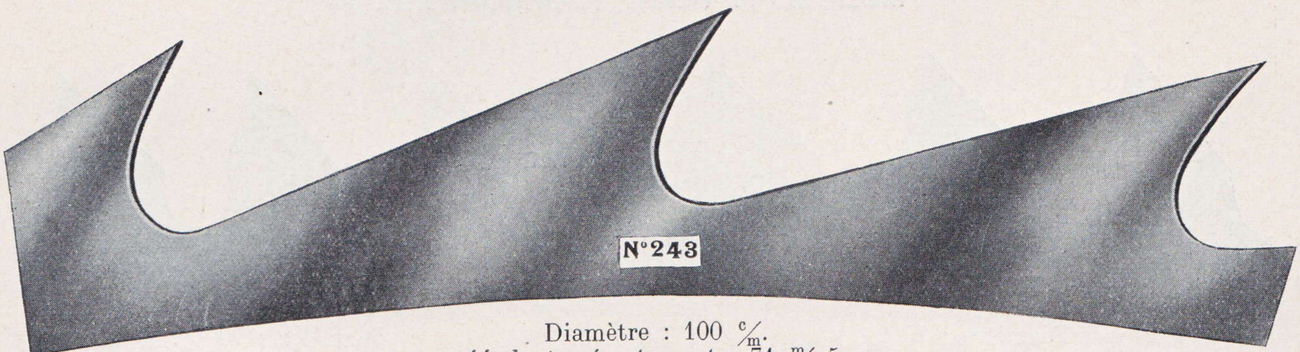


Diamètre : 80 c/m.
Trait plein : 50 dents; écartement : 50 m/m 3.
Trait pointillé : 44 dents; écartement : 57 m/m 2.

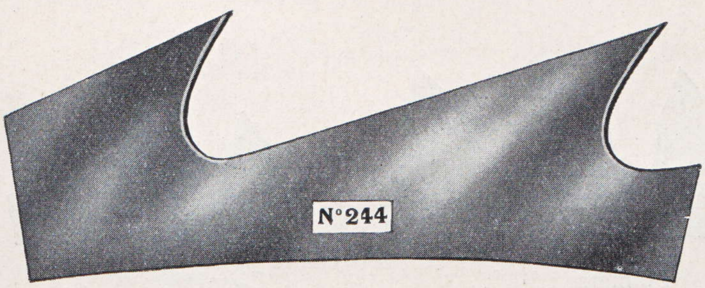


Diamètre : 60 c/m.
Trait plein : 50 dents; écartement : 37 m/m 7.
Trait pointillé : 44 dents; écartement : 42 m/m 9.

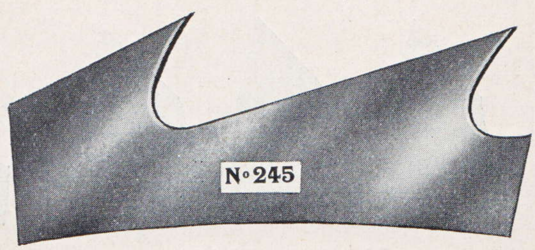
MODÈLE F POUR BOIS TENDRE



Diamètre : 100 c/m.
44 dents; écartement : 71 m/m 5.



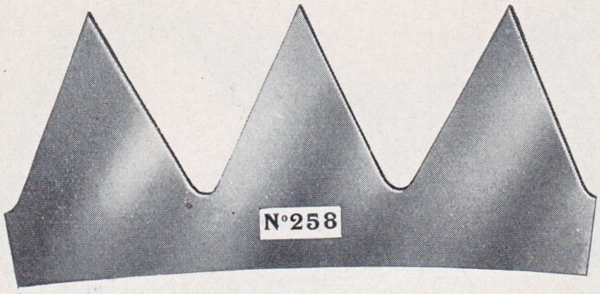
Diamètre : 80 c/m.
44 dents; écartement : 57 m/m 2.



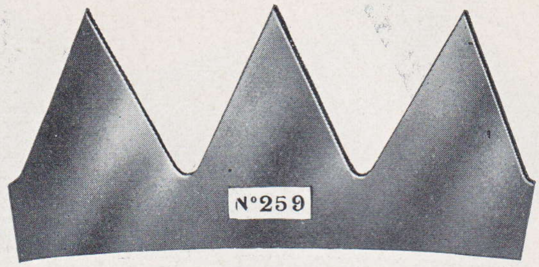
Diamètre : 60 c/m.
44 dents; écartement : 42 m/m 9.

DENTURES POUR SCIES CIRCULAIRES A BOIS

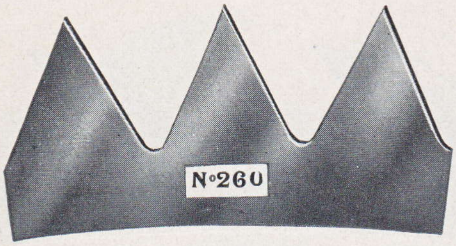
MODÈLE G POUR TRONÇONNAGE



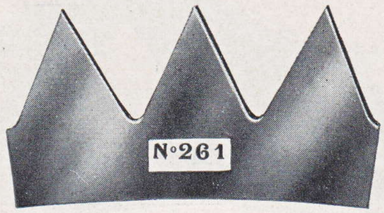
Diamètre : 80 c/m.
90 dents; écartement : 28 m/m.



Diamètre : 70 c/m.
90 dents; écartement : 24 m/m 5.



Diamètre : 60 c/m.
90 dents; écartement : 21 m/m.

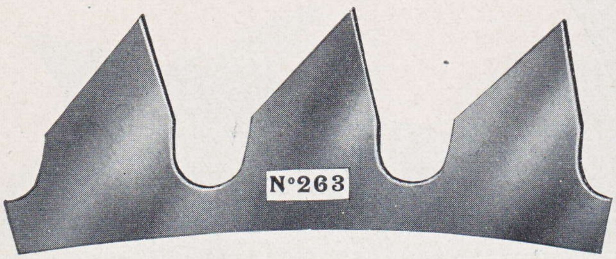


Diamètre : 50 c/m.
90 dents; écartement : 17 m/m 5.

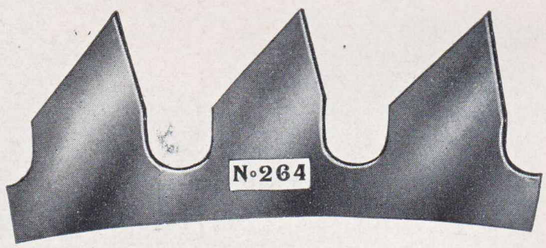


Diamètre : 40 c/m.
90 dents; écartement : 14 m/m.

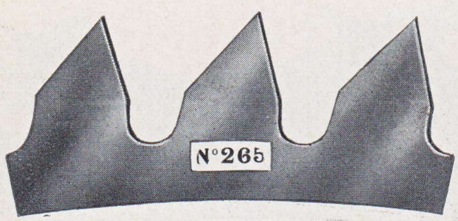
MODÈLE H POUR TRONÇONNAGE



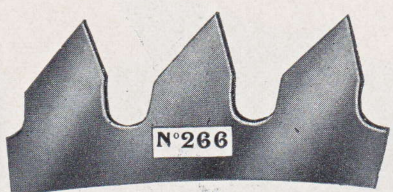
Diamètre : 80 c/m.
90 dents; écartement : 28 m/m.



Diamètre : 70 c/m.
90 dents; écartement : 24 m/m 5.



Diamètre : 60 c/m.
90 dents; écartement : 21 m/m.



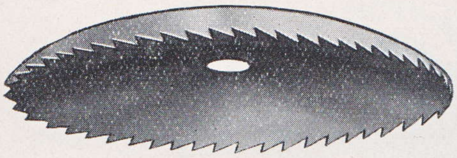
Diamètre : 50 c/m.
90 dents; écartement : 17 m/m 5.



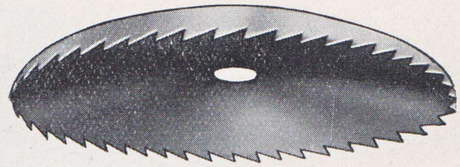
Diamètre : 40 c/m.
90 dents; écartement : 14 m/m.

Nº 755. SCIES CIRCULAIRES CONCAVES

A
Arbre tournant à gauche.

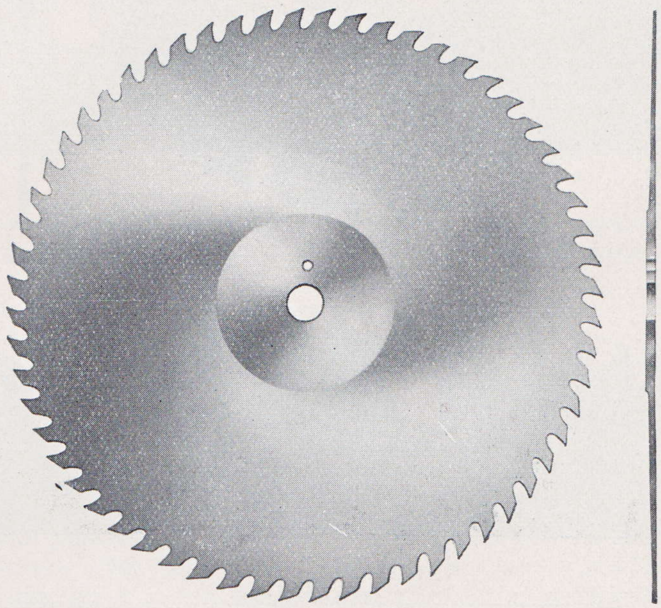


B
Arbre tournant à droite.



Prix fixés sur demande

Nº 157. SCIES CIRCULAIRES BISEAUTÉES
pour feuillet ou bois de caisse mince



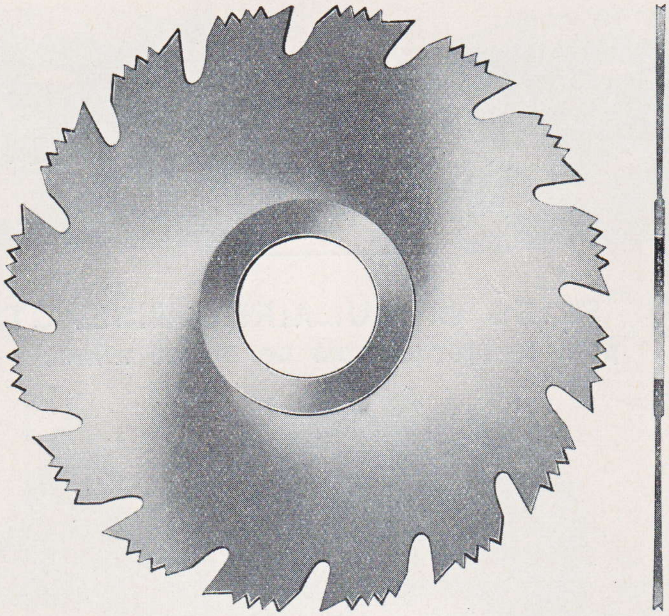
La pièce : fr.

Diamètres en centimètres . . .		40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Épaisseurs en 1/10 de millimètres	à la denture	8	8	8	9	10	10	10	10	10	10	12	12	12
	au centre .	17	17	18	20	23	25	28	28	30	30	30	32	33
Éléphant		296.70	319.20	347.40	394.40	475.10	540.80	644.10	743.70	845 »	939 »	1.089 »	1.288 »	1.487 »
Chaque 1/10 de plus au centre se paie		6.50	7 »	8 »	8.70	9.80	11.80	13.70	16.80	19.80	23.60	27.80	33.50	39.60

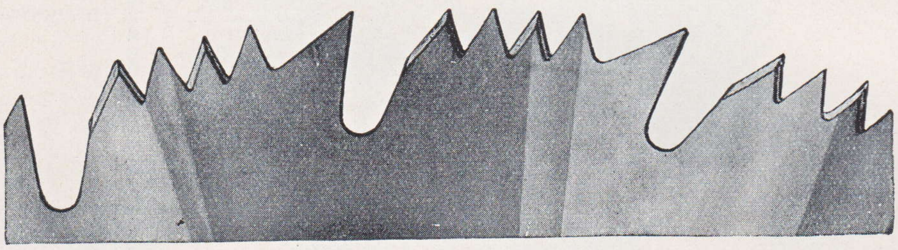
Sur la commande, indiquer :

1º — Diamètre.
2º — Épaisseur au centre et épaisseur aux dents.
3º — Longueur du biseau et le côté où il doit être fait, à droite ou à gauche lorsqu'on regarde la scie tournant vers le scieur.
4º — Forme et nombre de dents en se référant à nos modèles pages 85 à 88.
5º — Alésage.

N° 158. SCIES CIRCULAIRES A COUPE LISSE, Affûtées



N° 268



Diamètre extérieur . . . . m/m	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Diamètre du bossage central. —	55	70	85	100	115	130	145	160	175	190
Épaisseur aux dents : 1/10 de m/m	15/10	17/10	19/10	22/10	25/10	25/10	28/10	28/10	31/10	31/10
Évidée à 1/10 de m/m	9/10	11/10	12/10	15/10	17/10	17/10	19/10	19/10	21/10	21/10
Éléphant La pièce fr.	63.20	97.80	121 »	147.10	176.80	209.70	248.80	294.20	344.30	400 »
Majorations :										
Par 1/10 d'épaisseur en plus . fr.	1 »	1.30	1.60	2 »	2.20	3 »	3.30	4 »	4.60	5.20
Par 1/10 d'évidage en plus . —	3.20	5 »	6.20	7.50	9 »	10.60	12.60	15 »	17.50	20.30

Ces scies ne se font que dans les diamètres indiqués au tableau ci-dessus.

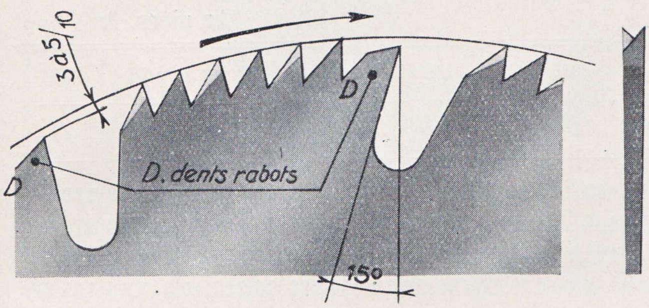
SCIES CIRCULAIRES A COUPE LISSE

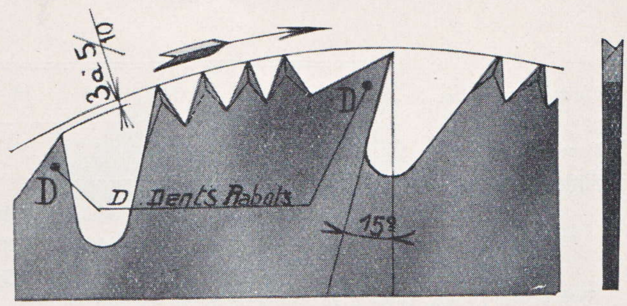
NOTICE D'ENTRETIEN

Les scies à coupe lisse, toujours livrées prêtes à l'emploi, se font communément avec deux modèles de denture :

Modèle A/268.
pour sciage en long.

Modèle B/268,
pour sciage en travers ou tronçonnage.





Ces dentures comportent deux genres de dents : celles que nous appellerons coupantes, groupées généralement par 4, ou 6, et les dents-rabots (marquées D sur nos dessins) à raison de une en avant de chaque groupe de dents coupantes.

AFFUTAGE. — Avant de procéder à l'affûtage proprement dit, il faut mettre la scie au rond, c'est-à-dire amener les pointes des dents coupantes sur une même circonférence. Pour cela, faire tourner la lame, montée sur son arbre, à une vitesse très réduite et moucher les pointes des dents en appuyant contre la denture un morceau de meule d'émeri, ou une lime, jusqu'à ce que toutes les dents soient touchées.

Enlever ensuite, à l'affûtage, la quantité de matière juste nécessaire pour amener les dents en pointe en tenant compte des indications ci-après :

Les dents coupantes du modèle A/268 s'affûtent droit, c'est-à-dire sans biseau, sur leur face avant, et en biseau à l'arrière. Ce biseau se trouve alternativement d'un côté de la lame pour une dent, de l'autre côté pour la suivante, et ainsi de suite ; il convient de le faire très étroit pour scier des bois durs et plus large pour scier des bois tendres.

Les dents coupantes du modèle B/268 s'affûtent en biseau aussi bien à l'avant qu'à l'arrière. Comme dans le modèle A, le biseautage se trouve alternativement d'un côté, puis de l'autre, et est plus ou moins accentué selon la dureté du bois à débiter.

Les dents-rabots ne comportent pas de biseau, ni en avant, ni en arrière, elles sont affûtées droit et leurs pointes doivent se trouver, suivant dureté du bois à scier, de 3 à 5/10 en dessous de la circonférence passant par les pointes des dents coupantes. Pour opérer cette mise au point en hauteur, appliquer un réglet flexible sur les groupes de dents coupantes se trouvant en avant et en arrière de la dent-rabot à régler, apprécier le vide existant entre le réglet et la pointe de la dent " rabot " et limer celle-ci s'il y a lieu, jusqu'à ce que ce vide indique qu'elle est suffisamment abaissée.

Il faut s'efforcer de conserver aux dents la forme originelle, La partie avant de chaque dent-rabot, en particulier, doit former, avec un rayon passant par sa pointe, un angle de coupe en retrait de 15° environ.

AVOYAGE. — En principe, les scies à coupe lisse, en raison de leur évidage partant des dents vers le centre, n'ont pas à être avoyées.

Cependant, s'il arrivait que dans certains travaux une lame chauffe et brûle légèrement le bois, on pourrait donner un peu de voie aux dents coupantes (1 à 2/10 de millimètre de chaque côté).

Ne pas essayer de donner la voie au tourne-à-gauche : on risquerait de casser la plupart des dents, mais la donner au marteau, à petits coups, sur le bord d'une enclume ou d'un bloc en tenant lieu, et en y allant avec précaution.

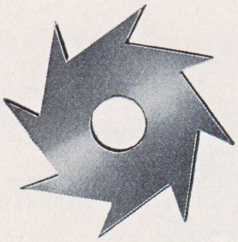
Bien observer le sens de l'avoyage : celui-ci une fois pratiqué, les pointes des dents avoyées doivent se trouver à l'extérieur du plan de la scie, les biseaux se faisant face à l'intérieur du cheminement ainsi obtenu.

Les dents-rabots ne s'avoient pas.

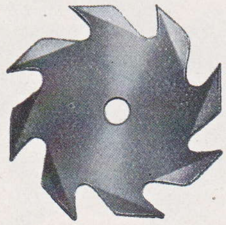
N° 159 A. B. C. SCIES CIRCULAIRES A RAINER LE BOIS

à dents évidées, affûtées

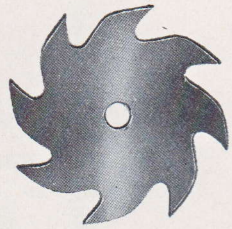
A



B



C



La pièce, fr.

		6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35
Diamètres en c/m . . .		6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35
Nombre de dents . . .		6	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24
Éléphant	Épaisseurs :														
Avec dents couchées Modèle A	3 à 4 m/m	29.70	35.80	44.60	51.50	59.40	69.40	83.10	94.20	105.10	130.30	153.60	168.40	188.30	218 »
	5 à 6 m/m	34.60	43.50	51.50	61.40	74.30	82.70	104 »	115.10	128.80	161.20	193 20	213.50	233.30	270.20
	7 à 8 m/m	41.40	51.50	64.40	79.20	89.20	104 »	123.80	143.70	163.50	191 »	233.30	257.60	281.70	323 »
	9 à 10 m/m	51.50	64.40	79.20	99.10	119 »	138.80	158.60	178.40	198.20	235.60	281.70	317.40	347.40	405.60
	11 à 12 m/m	61.40	84.20	104 »	123.80	143.70	168.40	193.20	218 »	247.80	291.10	347.40	386.80	426.30	480.70
	13 à 14 m/m	71.30	94.20	119 »	143.70	168.40	193.20	218 »	247.80	278 »	326.70	386.80	426.30	465.70	540.80
	15 à 16 m/m	83.10	109 »	133.80	158.60	188.30	218 »	237 »	266.60	317.40	366.20	435.70	495.80	525.80	589.70
	17 à 18 m/m	89.20	114 »	143 70	178.40	208.40	238.50	268.50	308 »	347.40	405.60	475.10	525.80	574.60	668.50
	19 à 20 m/m	104 »	133.80	168.40	198.20	228 »	257.60	296.70	347.40	377.40	450.70	525.80	574.60	644.10	734.30
	21 à 25 m/m	128.80	168.40	208.10	247.80	277.50	317.40	366.20	405.60	456.30	544.60	634.70	704.20	762.40	882.60
Avec dents crochues Modèles B et C	3 à 4 m/m	39.60	44.60	51.50	59.40	71.30	84.20	99.10	114 »	128.70	151.30	173.40	193.20	208.10	242.80
	5 à 6 m/m	44.60	51.50	64.40	79.20	89.20	104 »	123.80	143.70	158.60	183.40	218 »	244.10	268.50	308 »
	7 à 8 m/m	51.50	64.40	79.20	89.20	109 »	148.80	148.60	168.40	187.80	220.70	257.60	287.30	317.40	366.20
	9 à 10 m/m	64.40	79.20	95.30	114 »	133.80	153.60	178.40	213.50	225 »	272.60	317.40	356.80	396.20	456.30
	11 à 12 m/m	79.20	99.10	128.80	148.60	173.40	198.20	223.50	248 »	277.50	326.70	386.80	426.30	465.70	540.80
	13 à 14 m/m	89.20	114 »	138.80	168.40	198.20	228 »	257.60	287.30	317.40	366.20	426.30	475.10	525.80	610.30
	15 à 16 m/m	104 »	128.80	158.60	193.20	228 »	257.60	287.30	317.40	353 »	411.30	486.40	535.20	584 »	674.20
	17 à 18 m/m	114 »	143.70	178.40	218 »	257.60	296.70	336.10	366.20	405.60	465.70	535.20	584 »	634.70	753 »
	19 à 20 m/m	128.80	158.60	198.20	238 »	277.50	311.70	356.80	396.20	435.70	501.40	574.60	634.70	704.20	822.50
	21 à 25 m/m	143.70	178.40	228 »	267.60	308 »	351.20	405.60	456.40	505.20	589.70	674.20	743.70	813.10	971 »

Les circulaires à rainer, à dents crochues, demandées avec un nombre de dents supérieur à celui du tableau ci-dessus supportent les majorations de prix ci-après :

Épaisseurs		3 à 9 m/m	10 m/m et plus
Par dent supplémentaire	fr.	5.60	11.20

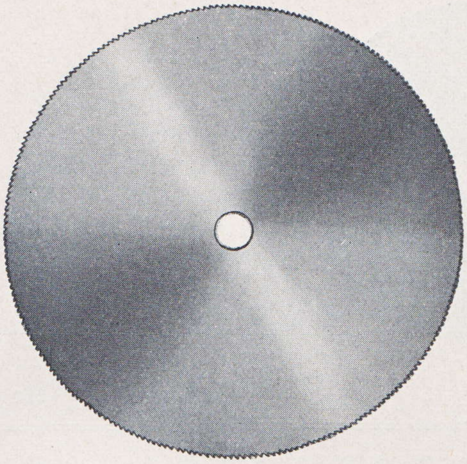
Scies circulaires ou fraises à rainer à dents et flancs évidés

Majoration de 20 % sur le tarif ci-dessus.

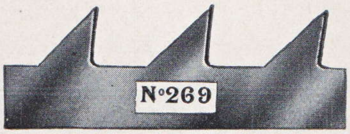
Fraises à rainer de formes diverses

Les prix seront fixés sur demande.

N° 160. SCIES CIRCULAIRES POUR LE SUCRE



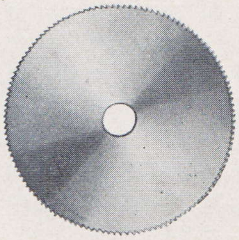
Denture pour le sucre
15 m/m

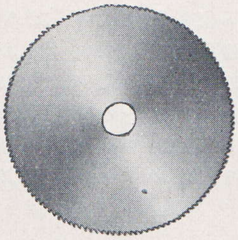


La pièce : fr.

Diamètres en centimètres	25	30	35	40	45	50	55	60
Épaisseurs en 1/10 *de millimètre* .	7/10	7/10	8/10	9/10	10/10	11/10	11/10	11/10
Éléphant La pièce : fr.	49.60	71.60	103.70	114.40	137.20	175.40	221.10	274.50
Chaque 1/10 de m/m en plus se paie.	2.60	3 »	3.40	5 »	7 »	8 »	9.40	11.10

N° 161. SCIES CIRCULAIRES POUR PEIGNES, IVOIRE, OS, NACRE, ETC.

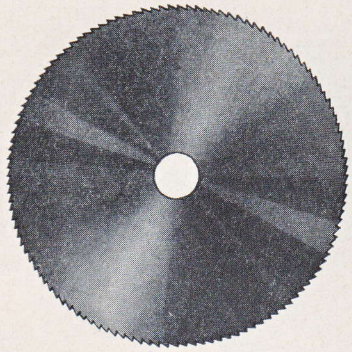




La pièce : fr.

Diamètres en centimètres.	6 et 7	8 et 9	10 et 11	12	13	14	15	16	18	20	22	25	28
Éléphant *Épaisseurs* 2/10 m/m . .	14.40	16.30	18.70	21.60	24.80	27.70	32 »	38.10	—	—	—	—	—
3/10 m/m . .	12.60	13.70	16 »	18.70	21.30	24.80	29 »	34.20	39.60	—	—	—	—
4/10 m/m . .	11.10	12.70	14.40	17 »	19.10	22 »	26 »	31.30	36.60	44.20	51.50	58.70	72.40
5/10 m/m . .	9.80	11.40	14 »	16 »	18 »	20.50	24.40	29 »	33.50	40.30	45.70	57.80	70.60
6/10 m/m . .	—	10.70	—	15.20	16.80	19.10	23 »	26.70	31.30	36.60	42 »	57.20	68.60
7/10 m/m . .	—	9.80	—	14.40	16 »	18.30	21.30	24.40	29 »	33.50	38.10	51.80	62.50
8/10 m/m . .	—	—	—	—	15.20	17 »	20.20	23.60	27.40	30.50	34.30	47.20	57.20

No 166. SCIES CIRCULAIRES PLATES POUR MÉTAUX



La pièce : fr.

Épaisseurs / *Diamètres*	5 à 7/10	8 à 9/10	10 à 11/10	12 à 13/10	14 à 16/10	20/10	25/10	30/10	35/10	40/10	50/10	60/10	70/10	80/10
30 m/m	8 »	8 »	8.30	8.30	9.40	10.30	12.60	14.40	15.20	17.40	19.40	21 »		
35 m/m	8.30	9.40	9.40	9.80	9.80	11.80	13.30	15.20	17.40	19.40	21 »	24.80		
40 m/m	9.40	9.80	9.80	10.30	10.30	12.60	14.40	17.40	19.40	21 »	24.80	26.70		
45 m/m	9.80	10.30	10.30	11.10	11.80	13.30	16 »	19.40	21 »	23 »	26.70	30.10		
50 m/m	10.30	11.10	11.80	11.80	12.60	14.80	17.40	21 »	23 »	24.80	28.10	32.40		
60 m/m	11.80	12.60	13.30	14.40	14.80	17.40	21 »	24.80	26 »	28.10	33.10	37.40		
70 m/m	13.30	14.40	15.20	16 »	16.80	19.80	23 »	26.70	28.10	32.40	37.40	38.40		
80 m/m	15.20	16 »	17 »	17.40	18 »	21 »	24.80	28.10	32.40	35.80	40.70	47.20		
90 m/m	16.80	17.40	18 »	19.40	19.80	22.40	27.40	33.10	37.40	40.70	47.20	54.40		
100 m/m	18 »	19.40	19.80	21 »	22.40	27.40	33.10	39.60	43.10	47.20	54.40	62.10		
110 m/m	19.80	21 »	22.40	24.80	24.80	31 »	37.40	43.10	47.20	52.20	60.50	69.40		
120 m/m	23 »	24.40	27.40	28.10	29.70	35.80	42.30	48 »	52.20	58 »	68 »	75.50		
130 m/m	26 »	28.50	32.40	32.80	33.10	39.60	45.70	52.20	58 »	65.50	75.50	87 »		
140 m/m	28.50	31.60	34.60	35.80	36.60	43.10	49.60	58 »	65.50	72.70	77.80	94.20		
150 m/m	31.60	34.60	37.70	38.10	39.60	45.70	54.40	64.40	72 »	82 »	92.50	104 »		
160 m/m	34.60	37.70	40.70	42.30	43.10	50.70	59.40	72 »	79.20	89.20	102.50	114 »		
180 m/m	39.60	42.70	47.20	49.60	50.70	60.50	70.50	82 »	87 »	99.10	111.60	125 »		
200 m/m	46.50	50.70	54.40	57.20	60.50	72 »	84.20	99.10	106.70	114 »	128.80	143.70		
220 m/m					63.30	75.50	87.30	100.30	107.50	122.70	140.30	154.70	170 »	187.10
250 m/m					75.50	93 »	107.50	122.70	130 »	143.70	166.60	180.30	203.20	216.10
280 m/m					86 »	112.10	134.20	151.30	159 »	172.30	194.80	216.10	231 »	252.70
300 m/m					103.70	125 »	148.60	166.60	180.30	194.80	216.10	238.20	261 »	281.70
330 m/m					122.70	143.70	168.40	195.20	210 »	224.10	254 »	281.70	304.20	325 »
350 m/m					139.10	163.20	189.50	217 »	231.70	254 »	276 »	304.20	332.40	355 »
400 m/m						201.30	229.50	257.30	281.70	304.20	340 »	377.50	413.10	448.80
450 m/m						238.20	277.50	319.20	340 »	362.40	413.10	456.30	507 »	550.20
500 m/m						257.60	296.70	347.40	377.40	433.80	492 »	550.20	608.40	666.70
550 m/m						294.80	338 »	398.10	433.80	507 »	580.30	651.60	723 »	796.20
600 m/m						377.40	439.40	507 »	542.70	616 »	702.30	790.60	875.10	963.40

Renseignements à donner à chaque commande : indiquer le diamètre, l'épaisseur, la denture, l'alésage et le métal que l'on veut scier.

N° 166 bis. SCIES CIRCULAIRES ÉVIDÉES POUR MÉTAUX

La pièce, fr.

Épaisseurs / Diamètres	5 à 7/10	8 à 9/10	10 à 11/10	12 à 13/10	14 à 16/10	20/10	25/10	30/10	35/10	40/10	50/10	60/10	70/10	80/10
30 m/m	13 »	13.30	14.40	14.80	15.20	16.80	18 »	19.40	20.20	23 »	25.20	27.70		
35 m/m	14.10	14.80	15.20	16 »	16.80	18 »	19.40	20.20	23 »	25.20	27.70	32.40		
40 m/m	15.20	16 »	16.80	17.40	18 »	19.40	20.20	23 »	25.20	27.70	32.40	34.60		
45 m/m	16.80	17.40	18 »	18.30	19.40	20.20	23 »	25.20	27.70	30.10	34.60	39.60		
50 m/m	18 »	18.30	19.40	19.80	20.20	23 »	25.20	27.70	30.10	32.80	37.40	42.30		
60 m/m	19.80	21 »	22.40	23.30	24.80	27.40	29.70	32.40	34.60	37.40	45.70	50.70		
70 m/m	22.40	23.30	24.80	26 »	27.40	29.70	32.40	34.60	37.40	42.30	50.70	58 »		
80 m/m	24.80	26 »	27.40	28.10	29.70	32.40	34.60	37.40	42.30	48 »	55.70	63 »		
90 m/m	27.40	28.10	29.70	31 »	32.40	34.60	39.60	45.70	50.70	55.70	63 »	72.70		
100 m/m	29.70	31 »	32.40	34.60	37.40	42.30	48 »	53 »	58 »	63 »	72.70	82.70		
110 m/m	32.40	34.60	37.40	39.60	42.30	48 »	53 »	58 »	63 »	70.50	80.40	92.50		
120 m/m	36.20	42.70	45.70	48 »	50.70	55.70	60.50	65.50	70.50	77.80	90.30	101.80		
130 m/m	40.70	46.50	53 »	54.40	55.70	60.50	65.50	70.50	77.80	87.70	101.80	116.60		
140 m/m	44.60	51.10	58 »	59.40	60.50	65.50	70.50	77.80	87.70	97.50	114 »	126.60		
150 m/m	47.20	55.30	63 »	64.40	65.50	70.50	77.80	85.30	95.30	109 »	123.80	138.80		
160 m/m	49.60	58.30	68 »	70.50	72.70	77.80	85.30	95.30	106.70	119 »	136.40	151.30		
180 m/m	57.70	66.60	77.80	82 »	85.30	92.50	101.80	109 »	116.60	131.50	148.60	167 »		
200 m/m	64.40	77.80	90.30	95.30	101.80	111.60	121.60	131.50	141.40	151.30	172 »	191.70		
220 m/m					106 »	115.50	125 »	134.50	143.70	164 »	187.80	206.60	227.20	249.70
250 m/m					125 »	143.70	153.60	164 »	173.40	192.10	222 »	240.40	270.40	289.20
280 m/m					143.70	173.40	192.10	201.70	212 »	229.10	259.60	289.20	308 »	338 »
300 m/m					173.40	192.10	212 »	222 »	241 »	259.10	289.20	319.20	347.40	377.40
330 m/m					204.30	222 »	241 »	260.70	280.60	298.60	338 »	377.40	405.60	433.80
350 m/m					231.70	250.80	279.40	289.20	309.80	338 »	366.20	405.60	443.20	473.20
400 m/m						309.80	328.60	355 »	377.40	405.60	454.40	501.40	550.20	599.10
450 m/m						366.20	396.20	424.40	454.40	482.60	550.20	608.40	676.10	734.30
500 m/m						396.20	424.40	462 »	501.40	599.10	657.30	734.30	811.30	888.30
550 m/m						454.40	482.60	531.40	580.30	676.10	771.80	869.50	965.30	1063 »
600 m/m						580.30	633 »	676.10	725 »	820.70	937 »	1052 »	1168 »	1284 »

Renseignements à donner à chaque commande : indiquer le diamètre, l'épaisseur, la denture, l'alésage et le métal que l'on veut scier.

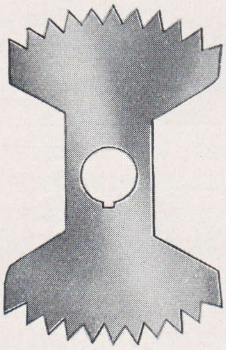
AFFÛTAGE DES SCIES CIRCULAIRES POUR MÉTAUX

Diamètres en m/m	45 et au-dessous	50 à 70	80 à 100	110 à 130	140 à 160	170 à 220	250 à 300	330 à 450	500	550	600
La pièce : fr.	4.60	5.30	7.60	9.10	10.70	11.40	13 »	15.20	19.10	21.30	23 »

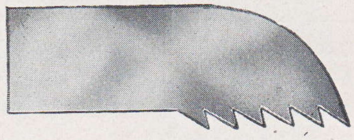
SCIES CIRCULAIRES ET LAMES POUR LE TAN

N° 162.

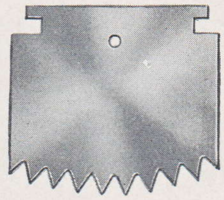
Scie circulaire pour le tan



N° 163. Lame pour le tan.

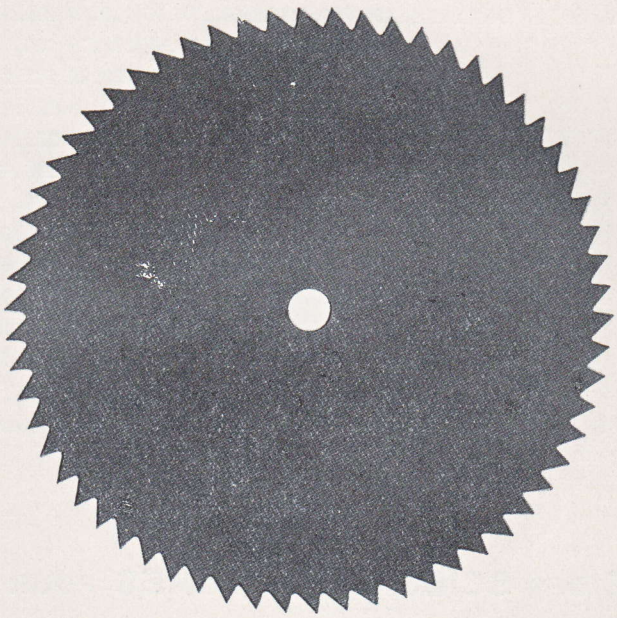


N° 164. Lame pour le tan.



Les prix seront fixés d'après les commandes.

N° 165. SCIES CIRCULAIRES NOIRES POUR LE FER A CHAUD



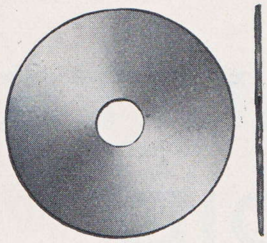
Les prix seront fixés sur demande.

DENTURE

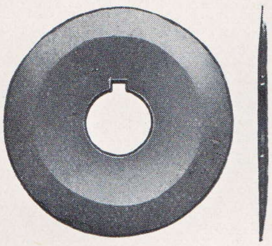
20 m/m



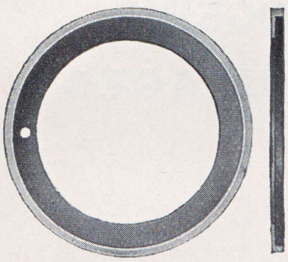
N° 167. Plat, à un biseau.



N° 168. Plat, à deux biseaux.



N° 169. Évidé, sans biseau.



COUTEAUX CIRCULAIRES

N° 167 et 168.

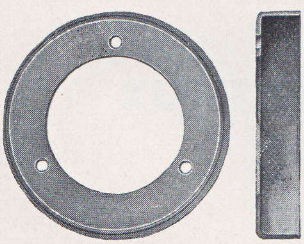
Diam. en centimètres	9 à 11	12 à 13	14 à 15	16 à 17	18 à 19	20 à 21	22 à 24	25 à 26
Épaisseurs :								
1 m/m. . . *la pièce*	13.70	17.20	23 »	25.80	30.20	34.60	40.70	45 »
2 m/m. . . —	17.40	23 »	30.50	34.20	39.60	45 »	51.80	57.20
2 1/2 à 3 m/m —	24.80	30.50	38.10	43.50	54 »	59.40	68.60	74.70
4 m/m. . . —	30.50	39 »	46.80	55.30	68.60	73.10	84 »	91.40
5 m/m. . . —	36.20	43.80	53.30	61.80	76.20	82.30	95.30	103 »
6 m/m. . . —	42 »	48.80	59.40	68 »	82.30	91.40	106.70	114.40
8 m/m. . . —	53.30	58.70	71.60	84.20	100 »	110.60	137.20	152.50
10 m/m. . . —	64.80	68.60	85 »	101.40	121 »	137.20	167.70	190.60

Les couteaux nos 167-168 se font aussi sans biseau ; bien désigner ce que l'on désire.

N° 169. — Les couteaux circulaires évidés et ceux de formes particulières seront cotés à des prix spéciaux suivant leur nature et l'importance des commandes.

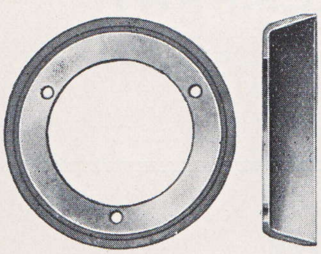
COUTEAUX EMBOUTIS POUR PAPIER ET CARTON

N° 170.



Diam. au rebord en m/m	74	80		85	88	100	104	105	110	112		115
Hauteurs en m/m. . . .	8	6	10 ½	8	12	12/14	16	12	12	9	8 ½	12
Épaisseurs en 1/10 *de m/m*	20/10	20/10	25/10	20/10	30/10	30/10	30/10	20/10	30/10	20/10	25/10	30/10
La pièce . . . . fr.	26.40	26.40	26.40	26.40	31.10	35.30	44.40	44.40	49.50	59.40	59.40	66 »

N° 171.



Diam. au rebord en m/m	125	140	150	160	165	170	175	180	185	190	200	210
Diamètres au fond en m/m	115	130	140	150	155	160	165	170	175	180	190	200
Hauteurs en m/m. . . .	25	25	25	30	30	30	30	35	35	35	35	35
Épaisseurs en 1/10 *de m/m*	40/10	40/10	40/10	40/10	40/10	40/10	40/10	45/10	45/10	45/10	45/10	45/10
La pièce . . . fr.	82.60	94 »	96 »	98.10	98.10	98.10	103 »	103 »	106 »	106 »	108 »	112 »

Sur modèle ou dessin coté, nous pouvons fournir ces couteaux autrement proportionnés.

ACIERS DE QUALITÉ
LAMINÉS A FROID

JUSQU'A 3 m/m D'ÉPAISSEUR
TOUTES DURETÉS
TREMPÉ OU NON
POUR
DÉCOUPAGE-EMBOUTISSAGE
FABRICATION DE RESSORTS D'HORLOGERIE,
DE PHONOS, ETC..... ET TOUS AUTRES USAGES

ACIERS SPÉCIAUX

POUR

SCIES RUBANS A BOIS, SCIES A MÉTAUX
ACIERS AU NICKEL-CHROME
ACIERS AU TUNGSTÈNE
ACIERS INOXYDABLES DOUX OU TREMPANT

PRIX SUR SPÉCIFICATION

RESSORTS
PERCÉS ET ENROULÉS

POUR

VOLETS MÉTALLIQUES,
HORLOGERIE, PHONOS
TOURNEBROCHES, IRRIGATEURS,
ETC.

TARIFS SPÉCIAUX

ARTICLES LAMINÉS

RESSORTS DE PLACARDS ET MENTONNETS

N° 179. Ressorts de placards.



N° 180. Mentonnets.



Le cent, fr.

Longueurs en centimètres	8	10	12	14	16
Sans mentonnet, bleuis	33 »	44 »	44 »	47 »	66 »
Numéros	1			2	
Les mentonnets seuls. Le cent, fr.	44 »			57 »	

RESSORTS DE SONNETTES

N° 181. Ordinaire.



N° 182. A bascule, queue torse.



N° 183. A bascule, queue forgée.

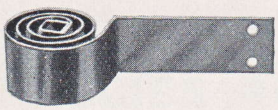


Bleuis. Le cent, fr.

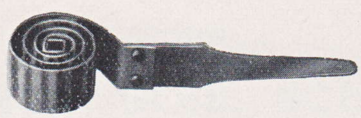
Largeurs en millimètres	18 à 20	25	30	35	40	45	50
N° 181. Ordinaires	265 »	310 »	350 »	385 »	435 »	490 »	555 »
N° 182. A bascule, queues torses	310 »	350 »	385 »	435 »	480 »	540 »	605 »
N° 183. A bascule, queues forgées	350 »	385 »	435 »	490 »	540 »	585 »	645 »

RESSORTS DE RAPPEL OU DE RENVOI

N° 184. Sans queue.



N° 185. A queue ordinaire.



N° 186. A queue forgée.

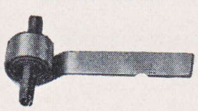


Bleuis. Le cent, fr.

Largeurs en millimètres	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30
N° 184. Sans queue	75 »	75 »	90 »	90 »	95 »	100 »	120 »	130 »	140 »	160 »	180 »
N° 185. A queue ordinaire	120 »	120 »	130 »	130 »	155 »	160 »	170 »	190 »	195 »	220 »	245 »
N° 186. A queue forgée	170 »	170 »	180 »	180 »	190 »	195 »	225 »	245 »	260 »	295 »	320 »

RESSORTS DE SERRURES

N° 187. Avec arbre rond.



N° 188. Sans arbre avec carré.



Polis. Le cent, fr.

	Avec arbre carré	Avec arbre rond	Avec arbre rond fraisé	Sans arbre
Assortis de 7 à 20 m/m	100 »	95 »	100 »	75 »

Les ressorts de serrures bleuis se paient 6.60 de plus par cent.

Nota. — Nous pouvons exécuter d'autres genres de ressorts sur échantillons ou dessins bien cotés.

ARTICLES LAMINÉS

No 172. ACIER POUR RACLOIRS
trempé, poli, jaune ou bleui.

Le kilogr.

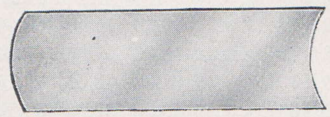
Épaisseurs en 1/10 *de millimètres*	1 à 1 1/4	1 1/2 à 1 3/4	2 à 2 1/2	2 3/4 à 3 3/4	4/10 et plus
En rouleaux, en largeurs de 40 m/m et plus	62 »	48 »	34 »	29 »	24 »
En rouleaux, en largeurs de moins de 40 m/m	63 »	49 »	35 »	30 »	25 »

RACLOIRS POUR ÉBÉNISTES

No 189. Racloir carré



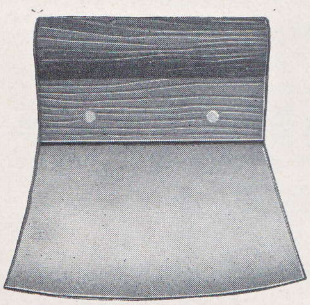
No 190. Racloir à gorge



Polis. Le cent, fr.

Largeurs en millim.	40 et 45	50 et 55	60 à 70	50 et 55	60 et 65	70 à 80	50 et 55	60 à 70	80 à 100	50 et 55	60 à 70	80 à 100	50 et 55	60 à 70	80 à 100	55 et 60	70 à 80	90 à 100
Épaiss. en 1/10 m/m.	4/10			6/10			8/10			9 et 10/10			11 et 12/10			14 à 16/10		
Long. en centimètres																		
De 8 à 12	90	115	150	170	180	210	180	230	265	225	290	370	265	340	490	365	490	610
De 14 à 18	140	170	205	245	270	325	285	355	410	355	455	595	425	550	780	585	780	970
De 20 à 24	195	230	250	345	370	450	355	455	520	450	565	740	535	685	975	730	975	1225

Les racloirs jaunes ou bleus se paient fr. 10 » de plus par 100 pièces.
Les racloirs biseautés se paient fr. 95 » de plus par 100 pièces.
Racloirs montés, pour Ébénistes et Parqueteurs. — *Prix sur demande.*



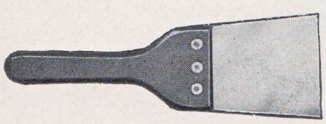
No 191. RACLOIRS POUR TONNELIERS

Le cent, fr.

Larg. de la lame au biseau en millimètres.	60	80	100	120	140	160	180	200	220	250
Emmanchés	730	730	790	860	930	1.040	1.160	1.350	1.470	1.650
Lames seules	480	480	540	610	680	770	860	910	1.105	1.280

No 192. COUTEAUX A ENDUIRE
MANCHE HÊTRE

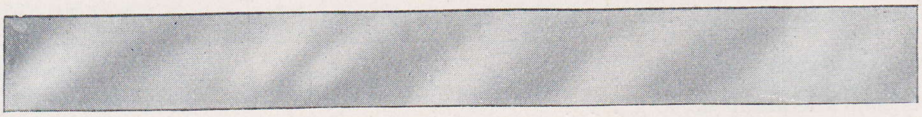
La pièce, fr.



Largeurs en millimètres.	80	100	120	140	160	180	200
Lame carrée	4.30	4.90	5.90	7.60	8.80	10.50	12.20
Lame trapézoïdale	4.50	5.10	6.10	7.70	8.90	10.90	12.60

LAMES DIVERSES

No 193. LAMES DE DOCTEURS POUR PAPETERIES, à l'Ancre

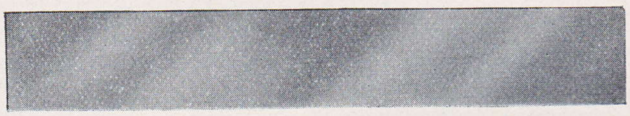


Le mètre, fr.

Largeurs en millimètres .	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Épaisseurs : **18/10** . . .	36.80	37.20	38.20	39.20	40.60	42.50	44.30	45.30	49.10	51.50	52.90	55.20	58.50	61.20	62.80
— **20/10** . . .	39.20	40.10	40.60	41.50	42.90	44.80	46.70	49.10	51.50	53.70	56.60	59 »	61.30	64.60	67.40
— **25/10** . . .	43.30	44.30	44.80	46.20	47.20	49.10	50.90	53.30	55.70	58.50	61.30	63.70	66.10	69.40	73.20
— **30/10** . . .	47.60	48.60	49.10	50.50	51.50	53.30	56.60	57.60	59.90	62.80	66.10	68.90	71.30	75 »	78.30
— **35/10** . . .	51.50	52.90	53.70	55.20	56.60	58.50	60.90	63.70	66.10	68.90	73.60	77.40	81.10	85.90	90.50
— **40/10** . . .	57.60	59 »	59.90	61.30	62.80	64.60	67 »	69.90	73.60	77.40	82.10	87.30	92 »	98.10	104.20
— **50/10** . . .	68 »	70.30	71.70	73.20	73.60	76.50	79.30	82.10	87.80	92.50	98.10	105.70	113.30	121.80	130.30
— **60/10** . . .	80.30	82.10	84 »	85.90	87.80	89.70	91.50	94.40	102 »	107.70	114.30	124.70	135.10	145.30	156.70

Les lames de docteurs biseautées se paient 9.80 de plus par mètre.

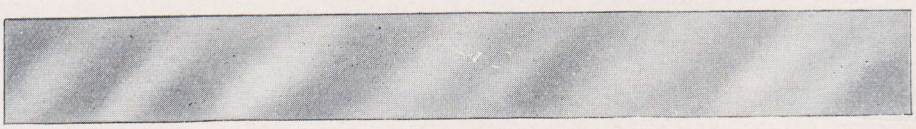
No 194. LAMES POUR PORCELAINIERS (polies, jaunes ou bleues)



Le mètre, fr.

Largeurs en millimètres	40	45	50	55	60	65
Épaisseur 8/10, **Ancre**	7.50	8 »	8.40	9.40	10.40	11.30

No 195. RACLES D'IMPRESSION — No 196. LAMES A SATINER, lustrées



No 197. LAMES DE BOUCHONNIERS



Prix sur demande, avec modèle ou croquis bien coté.

RABOTS, COUTEAUX, LAMES

POUR

Machines à Bois & Machines diverses

NOTE SUR L'AFFÛTAGE

des Couteaux mécaniques et Lames minces

Choix des meules. — La meilleure attention doit être apportée au choix de la meule, afin que sa dureté soit appropriée au travail à effectuer. Éviter surtout de les prendre trop dures.

La dureté, ou grade, s'exprime généralement par une lettre de l'alphabet, de F à Z, les meules les plus tendres étant marquées F et la dureté allant croissant de F à Z.

Cette lettre est précédée d'un nombre indiquant la grosseur de grain de l'abrasif; le grain le plus gros correspond au nombre le plus faible.

La dureté, bien que théoriquement indépendante du grain, varie cependant, en pratique, légèrement avec lui. Ainsi une meule 36 H sera plus dure qu'une meule 60 H.

Chez certains fabricants de meules, le nombre exprimant la grosseur du grain est précédé d'un autre indiquant le genre ou la qualité de l'abrasif; exemple : 1960 M = 19 qualité de l'abrasif, 60 grosseur de grain, M grade ou dureté.

Les caractéristiques des meules peuvent varier légèrement avec le type de machine employé et son état d'entretien. Les caractéristiques suivantes, recommandées par la Compagnie des Meules Norton, représentent une moyenne qui peut convenir dans la majorité des cas :

Affûtage à l'eau : meule plate, 1936 à 1946 grade K ou L, silicate;
— meule boisseau, 1936 à 1946 grade J ou K, silicate;
Affûtage à sec : meule plate, 1946 grade J ou K, vitrifié ou silicate;
— meule boisseau, 1936 à 1946, grade J ou K, silicate.

Pour chaque meule, le fabricant indique la vitesse de rotation à observer.

Affûtage. — La lame à affûter doit être fixée solidement sur la machine et il est essentiel d'éviter les vibrations tant de la machine elle-même que du mode de fixation de la lame .

Régler l'angle du biseau suivant la nature du bois à travailler : pour les bois tendres, le biseau doit en général être plus allongé que pour les bois durs.

Ne pas prendre de trop fortes passes, ce qui aurait pour inconvénient de chauffer le biseau, d'en détremper certaines parties qui refouleraient ensuite au travail.

Terminer l'affûtage par deux ou trois passes sans avance de la meule.

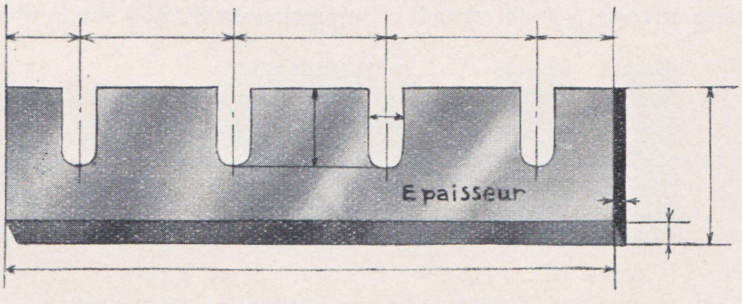
S'attacher à obtenir un biseau bien droit et en tout cas jamais bombé.

Après l'affûtage à la meule, enlever le fil à la pierre à l'eau. Le fil doit se détacher de lui-même en passant la pierre du côté opposé au biseau. Il est essentiel que la partie opposée au biseau reste bien plane.

Affûter souvent. Il n'est pas économique de persister à travailler avec des outils émoussés. Les machines et les outils sont surchargés et le fini du travail laisse à désirer.

RENSEIGNEMENTS NÉCESSAIRES POUR L'EXÉCUTION D'UNE COMMANDE

Pour le fer :
Longueur,
Largeur,
Épaisseur,
Largeur de biseau.



Pour les entrées :
Largeur,
Profondeur,
Écartement entre elles de centre à centre, et du centre des entrées extrêmes à l'extrémité du fer.

Si ces renseignements sont fournis à l'aide d'un croquis, celui-ci doit préciser, au cas où la disposition des encoches ne serait pas symétrique, si, regardant le croquis, le biseau de fer s'entend en dessus ou en dessous.

FERS ET COUTEAUX POUR MACHINES A BOIS

FERS MINCES, TOUT ACIER, DIT "RIVITE"

Affûtés

pour Machines à arbre rond

N° 206. Sans entrées.



Largeurs en millimètres	20	25	30	35	40	45	50
	Sans entrées, le mètre de taillant, fr.						
Épaisseurs en 1/10 de millimètre 20/10	20.70	20.70	25.20	29.40	33.60	37.80	42 »
25/10	26.30	26.30	31.30	37.20	42.50	46.70	51.90
30/10	31.30	31.30	38.10	44.80	51.20	57.60	62.90
35/10	37.20	37.20	44.80	52.10	59.90	67.40	74.90
40/10	42.50	42.50	51.20	59.90	68.60	77.20	85.70

N° 207. Avec entrées.



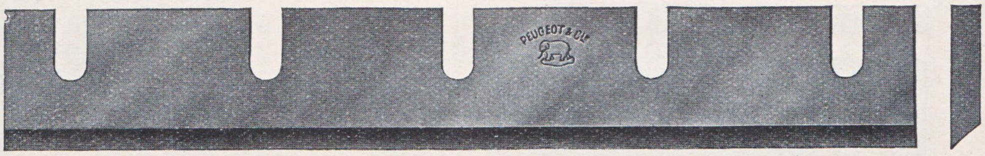
Pour chaque entrée ouverte, à fond arrondi : Majoration de fr. 2.70 sur le Barème ci-dessus.

Les dimensions intermédiaires sont facturées aux prix de celles immédiatement supérieures.

Les Fers minces sont livrés jusqu'à une longueur maxima de 1 m. 25.

FERS ET COUTEAUX POUR MACHINES A BOIS

N° 199. RABOTS MÉCANIQUES



Hauteurs en m/m.	60 à 63	64 à 73	74 à 83	84 à 93	94 à 103	104 à 113	114 à 123	124 à 133	134 à 143	144 à 153	154 à 163	164 à 173	174 à 183	184 à 193	194 à 200
Épaisseurs :	**Sans trous ni entrées. Prix du mètre de longueur de taillant :**														
5 à 5,3 m/m	115 »	120 »	130 »	135 »	140 »	150 »	155 »	160 »	170 »	175 »	190 »	205 »	215 »	225 »	240 »
5,4 à 6,3 m/m	120 »	130 »	135 »	140 »	155 »	160 »	170 »	185 »	200 »	215 »	225 »	240 »	255 »	270 »	285 »
6,4 à 7,3 m/m	130 »	140 »	150 »	155 »	170 »	175 »	200 »	215 »	240 »	255 »	270 »	300 »	325 »	340 »	355 »
7,4 à 8,3 m/m	135 »	150 »	155 »	170 »	185 »	205 »	225 »	250 »	285 »	310 »	325 »	350 »	370 »	400 »	425 »
8,4 à 9,3 m/m	140 »	155 »	170 »	185 »	205 »	225 »	255 »	285 »	310 »	340 »	370 »	400 »	425 »	455 »	485 »
9,4 à 10,3 m/m	155 »	170 »	185 »	205 »	225 »	255 »	285 »	310 »	340 »	370 »	400 »	425 »	455 »	485 »	510 »
10,4 à 11,3 m/m	170 »	185 »	205 »	225 »	255 »	285 »	310 »	340 »	370 »	400 »	425 »	455 »	485 »	510 »	540 »
11,4 à 12 m/m	185 »	200 »	225 »	255 »	285 »	310 »	340 »	370 »	400 »	425 »	455 »	485 »	510 »	540 »	570 »

L'affûtage des rabots mécaniques se paie fr. 12 par mètre de taillant.

Majorations de perçage ou encochage

TROUS

Trous lisses sans fraisure	*la pièce*	fr.	1 »
Trous lisses avec fraisure conique	—	—	2 »
Trous lisses avec fraisure plate	—	—	2.50
Trous taraudés	—	—	3.50
Trous ergotés (se paient en plus des prix ci-dessus)	—	—	0.60

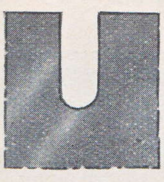
ENCOCHES

Encoches ouvertes demi-rondes (A)	*la pièce*	fr.	3.50
Encoches fermées demi-rondes à chaque bout (B)	—	—	4.50
Encoches fermées carrées non fraisées (C)	—	—	9 »
Encoches ouvertes carrées non fraisées	—	—	8 »
Encoches ouvertes carrées fraisées (D)	—	—	11 »
Encoches fermées carrées fraisées (E)	—	—	12 »

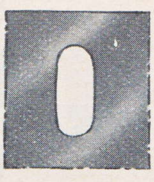
Les rabots mécaniques « tout acier », ainsi que leur perçage, subissent une majoration de 20 % sur les prix ci-dessus.

MODÈLES D'ENCOCHES

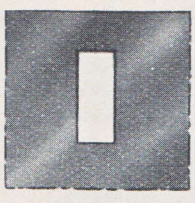
A



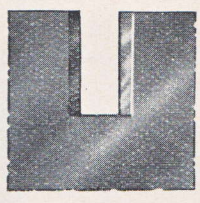
B



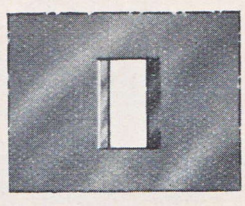
C



D



E



Pour la bonne exécution des ordres de rabots mécaniques, il est utile de nous envoyer des modèles ou des croquis bien cotés, indiquant exactement la longueur, la largeur et l'épaisseur, les dimensions et emplacements des trous ou entrées, ainsi que la largeur du biseau. Nous indiquer si le croquis a été pris biseau en dessus ou en dessous.

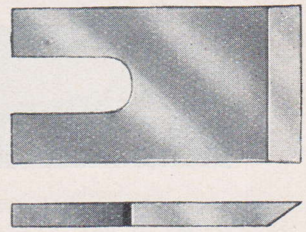
FERS ET COUTEAUX POUR MACHINES A BOIS

FERS MÉCANIQUES A DRESSER LE BOIS

No 208.



No 209.



Sans encoche, la pièce, fr.

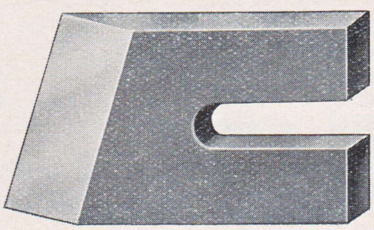
Hauteurs des fers en millimètres		70	80	90	100	110	120	130	140	150
No 208. Épaisseurs 6 à 10 m/m	Longueur du taillant 35 m/m	9.60	10.60	11.50	12.50	13.50	14.40	15.40	16.30	17.30
	— 40 m/m	11.50	12.50	13.40	14.40	15.40	16.30	17.30	18.20	19.20
	— 45 m/m	13.40	14.40	15.40	16.30	17.30	18.20	19.20	20.20	21.10
	— 50 m/m	15.40	16.30	17.30	18.20	19.20	20.20	21.10	22.10	23 »
	— 55 m/m	17.30	18.20	19.20	20.20	21.10	22.10	23 »	24 »	25 »
	— 60 m/m	19.20	20.20	21.10	22.10	23 »	24 »	25 »	25.90	26.90

No 209. Les fers percés subissent les majorations de perçage du barème Rabots mécaniques, p. 105.

FERS MÉCANIQUES A BOIS DE FORMES DIVERSES

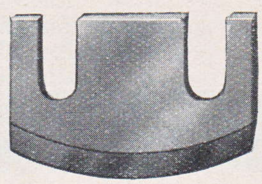
Fers obliques

No 209 bis.

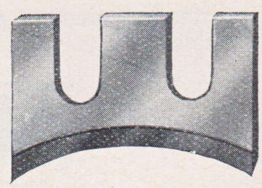


Fers concaves ou convexes

No 210 bis.

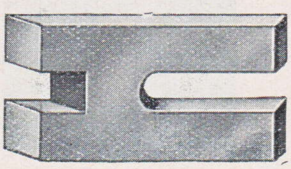


No 211 bis.



Fers à bouveter

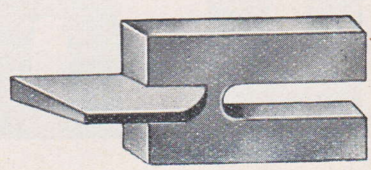
No 212 bis.



No 213 bis.



No 214 bis.



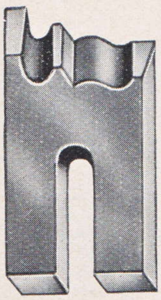
Prix sur demande avec modèle ou croquis bien coté.

Nous consulter pour n'importe quel autre modèle.

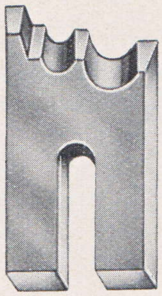
COUTEAUX ET LAMES MÉCANIQUES POUR MACHINES DIVERSES

FERS A MOULURER ET A DÉFIBRER

N° 215 bis.

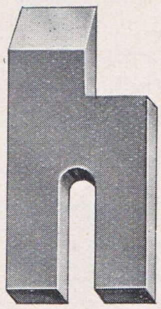


N° 216 bis.

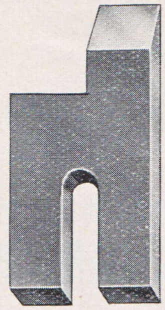


N° 217 bis.

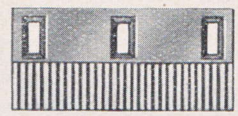
A gauche



A droite

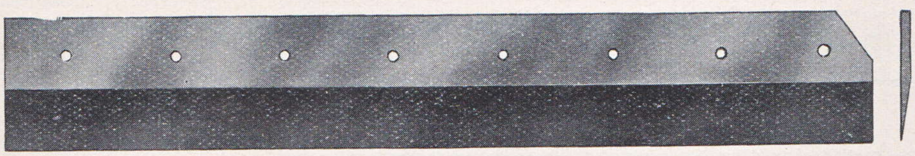


N° 221.

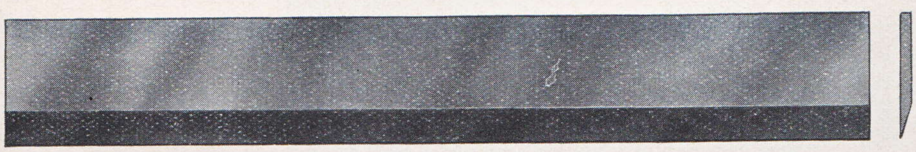


COUTEAUX A TRANCHER

N° 226.

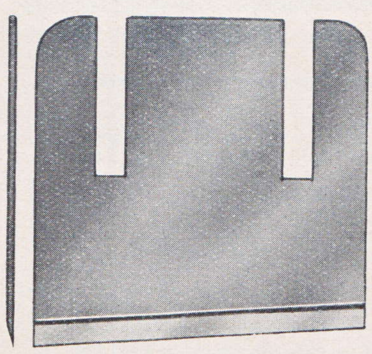


N° 227.



COUTEAU A TABAC

N° 228.



Prix sur demande, avec modèle ou croquis bien coté.

Nous consulter pour n'importe quel autre modèle.

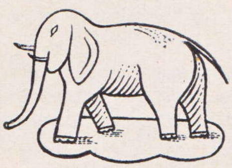
OUTILS FORGÉS

QUALITÉS ET MARQUES

Nous rappelons ci-dessous, avec la marque attribuée à chacune d'elle, et l'étiquetage correspondant, les désignations sous lesquelles sont connues nos diverses qualités d'outils, exécutés avec les meilleurs aciers.

Il suffit, pour éviter toute erreur à ce sujet, de nous désigner, dans les commandes, la qualité ou la marque.

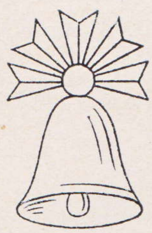
ACIER FONDU



Marque " **Éléphant** "

CISEAUX MENUISIERS
ACIER FONDU
.... Pièces de .... m/m largeur
C^DE N° ....
PEUGEOT & Cie, PONT-DE-ROIDE (Doubs)
N°

QUALITÉ SUPÉRIEURE



Marque " **Cloche** "

CISEAUX MENUISIERS
ACIER FONDU
.... Pièces de .... m/m largeur
C^DE N° ....
PEUGEOT & Cie, PONT-DE-ROIDE (Doubs)
N°

PREMIÈRE QUALITÉ



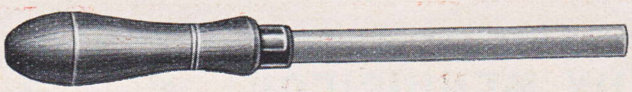
Marque " **Écureuil** "

CISEAUX MENUISIERS
ACIER FONDU
.... Pièces de .... m/m largeur
C^DE N° ....
PEUGEOT & Cie, PONT-DE-ROIDE (Doubs)
N°

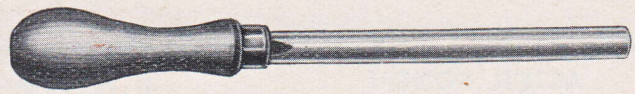
OUTILS FORGÉS

AFFILOIRS ACIER FONDU

N° 233. Affiloir rond emmanché.



N° 234. Affiloir ovale emmanché.



N° 233 A. Affiloir triangulaire emmanché.



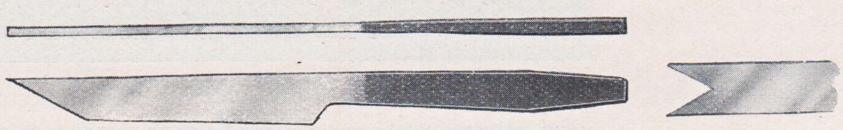
La pièce : fr.

Longueur en centimètres	10	12	14	16
N° 233-233 A. Triangulaires ou ronds emmanchés	4.75	5.25	5.75	6.25
N° 234. Ovales emmanchés	5.10	5.75	6.45	7.10

Ceux non emmanchés se facturent : fr. 1.70 de moins par pièce.

N°s 237-238. BÉDANES A FERRER

A 1 biseau — A 2 biseaux

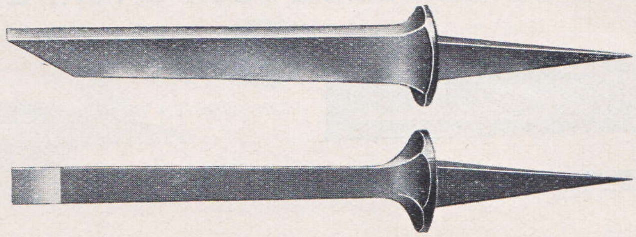


La pièce : fr.

Largeurs en millimètres	1	1 1/2	2	2 1/2	3
N° 237. **Éléphant** à un biseau	11.30	11.80	11.80	12.70	12.70
N° 238. — à deux biseaux	11.50	12.40	12.40	13.20	13.20

OUTILS FORGÉS

Nos 239 à 241. BÉDANES ORDINAIRES



La pièce : fr.

Largeurs en millimètres		1 et 2	3	4	5	6	7	8	9	10	11-12	13-14	15-16	18	20	22	25
No 239 **Éléphant**	Sans manche.	7.80	8.50	8.70	9.40	10.20	11 »	12.30	13.90	15.20	18 »	20.80	24.10	27.70	31.40	38.10	46.30
	Emmanchés, manche blanc à 2 viroles	11.90	12.60	12.80	13.50	14.30	15.60	16.90	18.50	19.80	22.80	25.80	29.10	33.20	36.90	43.60	51.80
No 240 **Cloche**	Sans manche.	6.20	6.80	7.20	7.70	8.40	9.30	10 »	10.80	12.30	14.50	17.10	19.70	23.50	27.30	29.20	37 »
	Emmanchés, manche blanc à 2 viroles	10.30	10.90	11.30	11.80	12.50	13.90	14.60	15.40	16.90	19.30	22.10	24.70	29 »	32.80	34.70	42.50
No 241 **Écureuil**	Sans manche.	4.50	4.80	5.20	5.50	6.10	6.80	7.60	8.30	9.30	11.60	13.90	15.20	18.60	21.80	24.50	30.60
	Emmanchés, manche blanc à 2 viroles	8.60	8.90	9.30	9.60	10.20	11.40	12.20	12.90	13.90	16.40	18.90	20.20	24.10	27.30	30 »	36.10
Manche blanc à 2 viroles, seul.		4.10				4.60					4.80	5 »		5.50			

No 242. BÉDANES POUR CHAISIERS



La pièce : fr.

Largeurs en millimètres	3	4	5	6	7	8	9	10	11-12	13-14	15-16
No 242. **Éléphant** Sans manche	5.50	5.70	6.10	6.80	7.70	8.40	9.30	10 »	12.20	15.20	18.10

Nos 243-244. BÉDANES POUR TOURNEURS

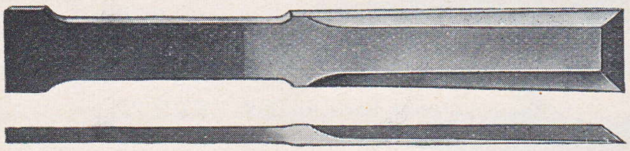


La pièce : fr.

Largeurs en millimètres	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13-14	15-16	18	20
Éléphant No 243. 1/2 longs	5.60	6.10	6 70	7.20	7.70	8 30	9.30	10.20	11.50	12.70	13.90	16.70	19.40	21.80	24.50
Éléphant No 244. Longs	7 »	7.70	8.30	9 »	9.50	11 »	12.80	13.90	15.20	16.10	18.10	21.80	25.50	29.70	33.40

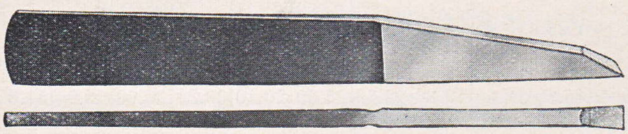
OUTILS FORGÉS

N° 245. PLANCHE DE BESAIGUE POUR CHARPENTIERS



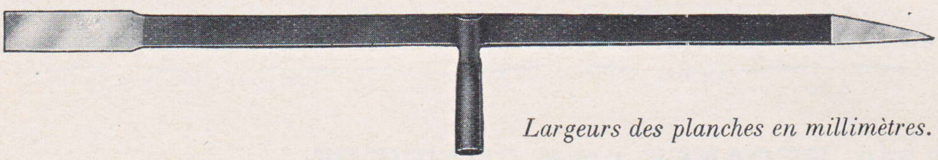
Largeurs en millimètres . .	**50**	**55**
La pièce : fr.	32.10	36.20

N° 246. BÉDANE DE BESAIGUE POUR CHARPENTIERS



Largeur en millimètres . .	**16**	**18**
La pièce : fr.	28.70	30.50

N° 247. BESAIGUE MONTÉE

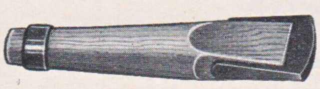


Largeurs des planches en millimètres.	**50**	**50**	**55**
Largeurs des bédanes en millimètres.	**16**	**18**	**18**
La pièce : fr.	145 »	145 »	150 »

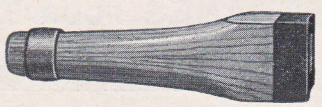
CHASSES POUR TONNELIERS

A VIROLES, MANCHE BOIS

N° 248. Modèle Bordeaux



N° 249. Modèle Nîmes.



N° 250. A œil, modèle Bercy.



		47	55	62	65	70
Largeurs en millimètres		**47**	**55**	**62**	**65**	**70**
N° 248. Modèle Bordeaux, manche charme	*la pièce.*	19.80	—	—	22.50	—
N° 249. Modèle Nîmes, manche chêne vert . . .	—	—	17 »	18.80	—	20.80

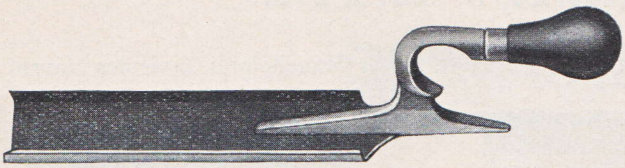
N° 250 :

La pièce : fr. 18.40
Emmanché, la pièce : fr . 21.70

OUTILS FORGÉS

OUTILS POUR MARÉCHAUX FERRANTS ET DIVERS

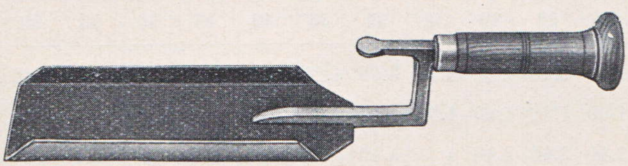
N° 251. BOUTOIR, MODÈLE ORDINAIRE



La pièce : fr.

Longueur de lame c/m	20		
Largeur de lame m/m	40	45	50
Emmanchés	29.70	31.10	31.10
Manche seul	3.30	3.30	3.30

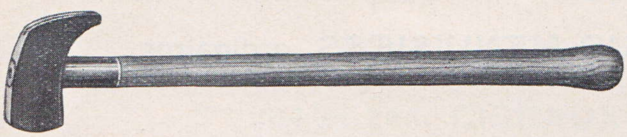
N° 252. BOUTOIR ESPAGNOL



La pièce : fr.

Largeur de lame m/m	45	50	55	60	65	70
Emmanchés	28.40			29.20		
Manche seul	3.30			3.30		

N° 254. MAILLOCHE PIED-DE-BICHE, POUR MARÉCHAUX



La pièce : fr.

Modèles	Moyen	Grand
Avec manche frêne, virole laiton.	25 »	26.30

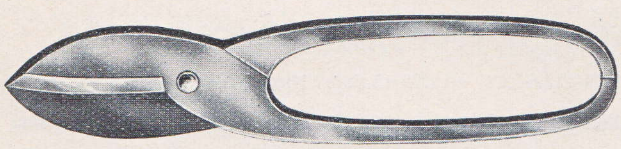
N°s 255-256. ROGNE-PIED



La pièce : fr.

Longueur c/m	31	33
N° 255. Éléphant	7.70	8.50
N° 256. Cloche	6.50	7.10

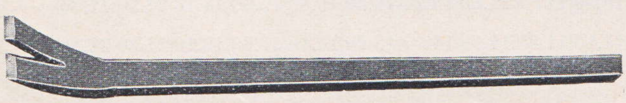
N° 257. CISAILLE POUR FERBLANTIER



La pièce : fr.

Longueurs c/m	18	20	22	25	28	30
A droite, polie.	28.30	33.10	37.90	42 »	47.60	54.10

N° 260. CISEAUX A DÉBALLER



A pied-de-biche, longueur **36** c/m La pièce : fr. 20.90

OUTILS FORGÉS

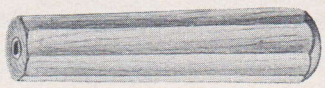
MANCHES SEULS

pour Ciseaux de toutes catégories, Nos 261 à 273.

Manche blanc, 2 viroles fer



Manche à pans



Manche poli, 2 viroles cuivre

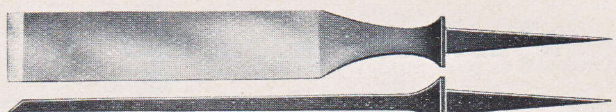


La pièce : fr.

Pour ciseaux de . . .	2 à 8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60
Manches blancs. . .	2 »	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20	2.60	2.60	2.60	2.60	3.20	3.60	4.20	4.20	4.20	5.10	5.10	5.10
Manches à pans. . .	1.60	1.60	1.60	1.70	1.70	1.70	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	2 »	2 »	2 »	2 »	2 »	2 »	2 »
Manches polis . . .	2.70	2.90	2.90	2.90	2.90	2.90	3 40	3.40	3.40	3.40	4 »	4.40	5.20	5.20	5.20	6.10	6.10	6. 10

Sont appelés « Manches blancs » les manches au naturel, poncès, mais non vernis.

Nos 261 à 263. CISEAUX POUR MENUISIERS, ordinaires

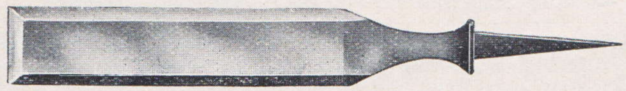


La pièce : fr.

Largeurs en m/m . . .		4 à 8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60
No 261 **Éléphant**	Sans manche.	7.80	8.10	8.70	9.30	9.90	10.60	10.90	11.60	12.60	13.90	15 »	16.10	17.40	18.40	19.80	23.60	27.80	32.50
	Emmanchés : manche blanc.	9.80	10.30	10.90	11.50	12.10	12.80	13.50	14.20	15.20	16.50	18.20	19.70	21.60	22.60	24 »	28.70	32.90	37.60
	manche poli.	10.50	11 »	11.60	12.20	12.80	13.50	14.30	15 »	16 »	17.30	19 »	20.50	22.60	23.60	25 »	29.70	33.90	38.60
No 262 **Cloche**	Sans manche.	6.80	7.20	7.40	7.80	8 »	8.30	8.70	9 »	9.70	10.40	11.10	12 »	13.50	14.80	16.10	19.40	22.60	—
	Emmanchés : manche blanc.	8.80	9.40	9.60	10 »	10.20	10.50	11.30	11.60	12.30	13 »	14.30	15.60	17.70	19 »	20.30	23.50	27.70	—
	manche poli,	9.50	10.10	10.30	10.70	10.90	11.20	12.10	12.40	13.10	13.80	15.10	16.60	18.70	20 »	21.30	24.50	28.70	—
No 263 **Écureuil**	Sans manche.	5.30	5.50	5.70	6.10	6.70	6.90	7.30	7.70	8.40	9.30	10 »	10.80	11.40	12.40	13.90	15.20	16.70	—
	Emmanchés : manche blanc.	7.30	7.70	7.90	8.30	8.90	9.10	9.90	10.30	11 »	11.90	13.20	14.40	15.60	16.60	18.10	20.30	21.80	—
	manche poli.	8 »	8.40	8.60	9 »	9.60	9.80	10.70	11.10	11.80	12.70	14 »	15.20	16.60	17.60	19.10	21.30	22.80	—

OUTILS FORGÉS

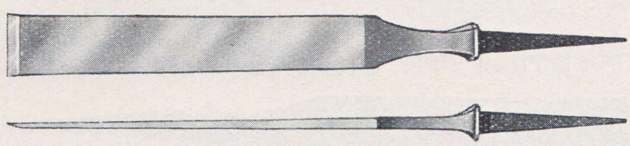
Nos 261 C et 262 C. CISEAUX POUR MENUISIERS, A CHANFREINS



La pièce : fr.

Largeurs en millimètres.		4 à 8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60
No 262 C	Sans manche. .	8.90	9.20	9.80	10.40	11 »	11.80	12.10	12.80	13.80	15.10	16.20	17.50	18.80	19.80	21.20	25.10	29.30	34 »
Éléphant	**Emmanchés :**																		
	manche blanc	10.90	11.40	12 »	12.60	13.20	14 »	14.70	15.40	16.40	17.70	19.40	21.10	23 »	24 »	25.40	30.20	34.40	39.10
	manche poli	11.60	12.10	12.70	13.30	13.90	14.70	15.50	16.20	17.20	18.50	20.20	21.90	24 »	25 »	26.40	31.20	35.40	40.10
No 261 C	Sans manche. .	7.90	8.30	8.50	8.90	9.10	9.50	9.90	10.20	10.90	11.60	12.30	13.40	14.90	16.20	17.50	20.90	24.10	—
Cloche	**Emmanchés :**																		
	manche blanc	9.90	10.50	10.70	11.10	11.30	11.70	12.50	12.80	13.50	14.20	15.50	17 »	19.10	20.40	21.70	26 »	29.20	—
	manche poli,	10.60	11.10	11.40	11.80	12 »	12.40	13.30	13.60	14.30	15 »	16.30	17.80	20.10	21.40	22.70	27 »	30.20	—

Nos 264 et 265. CISEAUX POUR MEUBLIERS



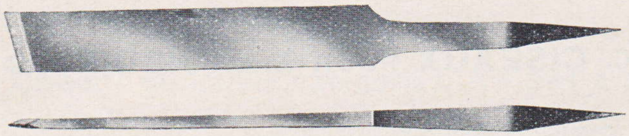
La pièce : fr.

Largeurs en millimètres.	4 à 8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60
No 264. Demi-longs :																		
Ordinaires, sans manche . .	8.40	8.90	9.30	9.80	10.10	10.80	11.50	13 »	13.90	14.40	15.20	16.70	18.60	19.90	22.60	27.30	30.10	33.40
— emmanchés. . .	11.10	11.80	12.20	12.70	13 »	13.70	14.90	16.40	17.30	17.80	19.20	21.10	23.80	25.10	27.80	33.40	36.20	39.50
A chanfreins, sans manche .	9.50	10 »	10.40	10.90	11.20	12 »	12.70	14.20	15.10	15.60	16.40	18.10	20 »	21.30	24 »	28.80	31.60	34.90
— emmanchés. .	12.20	12.90	13.30	13.80	14.10	14.90	16.10	17.60	18.50	19 »	20.40	22.50	25.20	26.50	29.20	34.90	37.70	41 »
No 265. Longs et minces :																		
Ordinaires, sans manche . .	11.10	12.30	13 »	13.90	14.50	15.20	16.70	18.60	19.90	21.30	22.60	24.50	26 »	27.70	30.10	34.80	39.80	44.40
— emmanchés. . .	13.80	15.20	15.90	16.80	17.40	18.10	20.10	22 »	23.10	24.70	26.60	28.90	31.20	32.90	35.30	40.90	45.90	50.50
A chanfreins, sans manche. .	12.50	13.40	14.10	15 »	15.60	16.40	17.90	19.80	21.10	22.50	23.80	25.90	27.40	29.10	31.50	36.30	41.30	45.90
— emmanchés. .	15.20	16.30	17 »	17.90	18.50	19.30	21.30	23.20	24.50	25.90	27.80	30.30	32.60	34.30	36.70	42.40	47.40	52 »

Les ciseaux de meubliers sont emmanchés avec des manches polis fin, à 2 viroles cuivre.

OUTILS FORGÉS

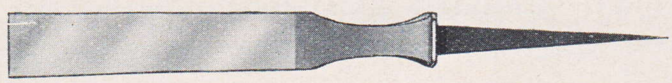
Nos 266 et 267. CISEAUX POUR TOURNEURS



La pièce : fr.

Largeurs en millimètres.	4 à 8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55
Éléphant																	
No 266. Force ordinaire.	6.90	7.70	8.40	9.30	10 »	10.80	12.30	13.90	15.20	16.70	18.60	19.90	21.30	22.60	26 »	28.70	33.80
No 267. Longs renforcés.	8.40	9.30	10 »	10.80	12.30	13.90	15.20	18.10	19.90	21.30	22.60	24.50	26 »	27.70	30.10	34.20	38.40

Nos 268 et 269. CISEAUX CATALANS

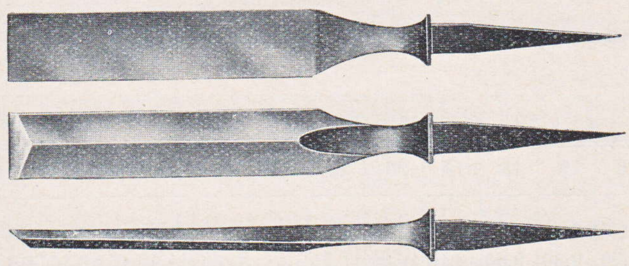


La pièce : fr.

Largeurs en millimètres.	6 et 8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55
No 268. sans manche	7.80	8.30	9 »	9.70	10.60	12 »	13 »	14.50	14.80	15.70	16.70	18.60	19.90	21.30	24.50	27.70	32.40
No 268. emmanchés	10 »	10.90	11.60	12.30	13.20	14.60	16.20	17.70	18.40	19.30	20.90	22.80	25 »	26.40	29.60	32.80	37.50
No 269. sans manche	7.60	7.70	8.10	8.40	9.20	9.80	10.50	11.40	12.30	13.90	15.20	16.70	18.60	19.90	22.20	24.50	—
No 269. emmanchés	9.80	10.30	10.70	11 »	11.80	12.40	13.70	14.60	15.90	17.50	19.40	20.90	23.70	25 »	27.30	29.60	—

Les ciseaux catalans sont emmanchés avec des manches blancs à 2 viroles.

Nos 270 et 271. CISEAUX BÉDANES



La pièce : fr.

Largeurs en millimètres.	6 et 8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55
No 270. sans manche	8.50	8.80	9.10	9.40	10.30	11 »	11.90	13.50	15.70	17.10	18.60	20.80	21.80	23.50	29.60	34.20	42.60
No 270. emmanchés	10.70	11.40	11.70	12 »	12.90	13.60	15.10	16.70	19.30	20.70	22.80	25 »	26.90	28.60	34.70	39.30	47.70
No 271. sans manche	7.40	7.70	8 »	8.30	9 »	9.70	10.50	12 »	13.20	15.20	16.10	18.60	19.40	20.80	26.40	30.60	—
No 271. emmanchés	9.60	10.30	10.60	10.90	11.60	12.30	13.70	15.20	16.80	18.80	20.30	22.80	24.50	25.90	31.50	35.70	—

Les ciseaux bédanes sont emmanchés avec des manches blancs à 2 viroles.

Manches seuls : voir page 114.

Nos 272 à 274. CISEAUX POUR SCULPTEURS, SANS CHANFREINS

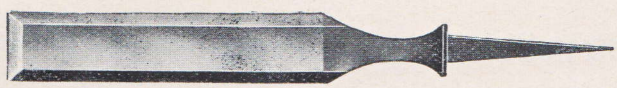


La pièce : fr.

Largeurs, m/m.	2	4	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60
Nº 272. **Éléphant** Sans chanfreins. Force ordinaire.																					
Sans manche .	4.50	4.80	5.20	5.50	5.70	6.10	6.40	6.80	7.20	7.70	8.40	9.30	10 »	11.40	12.90	14.40	15.70	18.60	22.20	26 »	30.60
A manche blanc	6.30	6.60	7 »	7.30	7.50	8 »	8.40	8.80	9.20	9.70	10.60	11.50	12.20	13.60	15.50	17 »	18.30	21.80	25.40	29.20	33.80
— poli. .	7 »	7.30	7.70	8 »	8.20	8.70	9.10	9.50	9.90	10.40	11.30	12.20	12.90	14.30	16.30	17.80	19.10	22.60	26.20	30 »	34.60
— à pans	6.10	6.40	6.80	7.10	7.30	7.70	8.10	8.50	8.90	9.50	10.20	11.10	11.80	13.20	14.90	16.40	17.70	20.60	24.20	28 »	32.60
do — Renforcés.																					
Sans manche .	4.80	5.20	5.50	5.90	6.20	6.80	7.20	7.80	8.40	9 »	10.20	11.40	12.70	13.90	15.20	16.70	18.60	21.30	24.50	—	—
Nº 273. **Cloche** Sans chanfreins. Force ordinaire.																					
Sans manche .	3.40	3.70	4 »	4.10	4.20	4.50	4.80	5 »	4.50	5.70	6.20	6.80	7.40	8.10	9.20	10.20	11.10	13.20	14.70	17.30	20.10
A manche blanc	5.20	5.50	5.80	5.90	6 »	6.50	6.80	7 »	7.40	7.70	8.40	9 »	9.60	10.30	11.80	12.80	13.70	16.40	17.90	20.30	23.30
— poli. .	5.90	6.20	6.50	6.60	6.60	7.20	7.50	7.70	8.10	8.40	9.10	9.70	10.30	11 »	12.60	13.60	14.50	17.20	18.70	21.10	24.10
— à pans	5 »	5.30	5.60	5.70	5.80	6.10	6.50	6.70	7.10	7.50	8 »	8.60	9.20	9.90	11.20	12.20	13.10	15.20	16.70	19.10	22.10
Nº 274. **Écureuil** Sans chanfreins. Force ordinaire.																					
Sans manche .	2.60	2.80	3 »	3.10	3.20	3.30	3.60	3.80	4 »	4.30	4.70	5.10	5.50	6.10	6.90	7.70	8.30	9.90	11 »	12.80	15.10

Assortis de 2 à 28 m/m, sans manche, la douzaine, fr. { **Éléphant** . 76.80 / **Cloche** . . 56.80

Nos 272 C et 273 C. CISEAUX POUR SCULPTEURS, A CHANFREINS



La pièce : fr.

Largeurs, m/m.	2	4	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60
Nº 272 C. **Éléphant** A chanfreins. Force ordinaire.																					
Sans manche .	5.20	5.50	5.90	6.20	6.40	6.80	7.10	7.50	9 »	8.50	9.20	10.10	10.80	12.20	13.80	15.30	16.60	19.50	23.20	27 »	31.60
A manche blanc	7 »	7.30	7.70	8 »	8.20	8.80	9.10	9.50	10 »	10.50	11.40	12.30	13 »	14.40	16.40	17.90	19.20	22.70	26.40	30.20	34.80
— poli. .	7.70	8 »	8.40	8.70	8.90	9.50	9.80	10.20	10.70	11.20	12.10	13 »	13.70	15.10	17.20	18.70	20 »	23.50	27.20	31 »	35.60
— à pans	6.80	7.10	7.50	7.80	8 »	8.40	8.80	9.20	9.70	10.30	11 »	11.90	12.60	14 »	15.80	17.30	18.60	21.50	25.20	29 »	33.60
do — Renforcés.																					
Sans manche .	5.50	5.90	6.20	6.60	6.90	7.50	7.90	8.50	9.20	9.80	11 »	12.20	13.50	14.70	16.10	17.60	19.50	22.20	25.50	—	—
Nº 273 C. **Cloche** A chanfreins. Force ordinaire.																					
Sans manche .	4.10	4.40	4.70	4.80	4.90	5.20	5.50	5.70	6.20	6.50	7 »	7.60	8.20	8.90	10.10	11.10	12 »	14.10	15.70	18.10	21.10
A manche blanc	5.90	6.20	6.50	6.60	6.70	7.20	7.50	7.70	8.20	8.50	9.20	9.80	10.40	11.10	12.70	13.70	14.60	17.30	18.90	21.30	24.30
— poli. .	6.60	6.90	7.20	7.30	7.40	7.90	8.20	8.40	8.90	9.20	9.90	10.50	11.10	11.80	13.50	14.50	15.40	18.10	19.70	22.10	25.10
— à pans	5.70	6 »	6.30	6.40	6.50	6.80	7.20	7.40	7.90	8.30	8.80	9.40	10 »	10.70	12.10	13.10	14 »	16.10	17.70	20.10	23.10

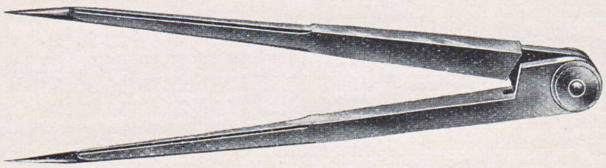
Assortis de 2 à 28 m/m, sans manche, la douzaine, fr. { **Éléphant** . 85.60 / **Cloche** . . 65.60

Manches seuls : voir page 114.

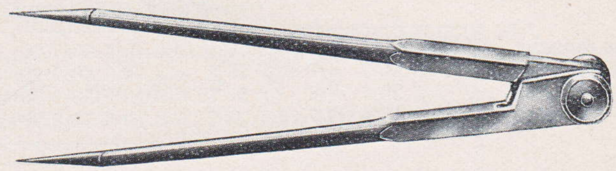
COMPAS

COMPAS DROITS ORDINAIRES

N° 275. A tiges carrées

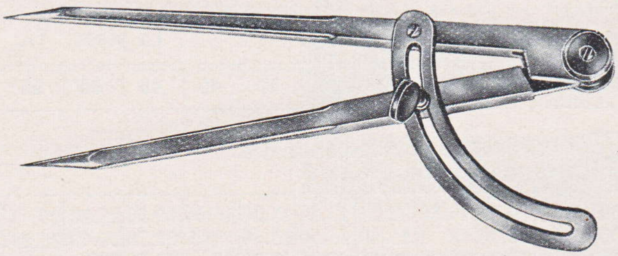


N° 276. A tiges rondes

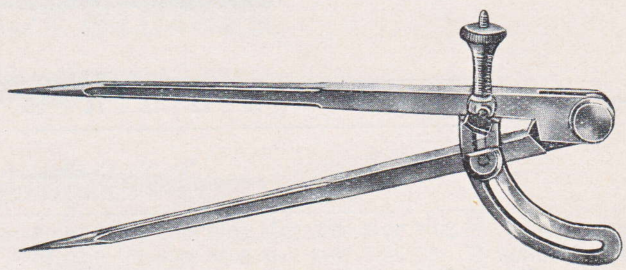


Longueurs en centimètres			13	16	19	22	25	28	31	35	40	50	60
N° 275.	**Éléphant**	La pièce fr.	9.70	10.50	11.40	12.80	14 »	16.60	18.70	22.50	29.70	43.80	57 »
	Cloche	— —	8 »	8.30	10.50	11.40	12.80	14.90	17.40	20.40	—	—	—
	Écureuil	— —	5.40	6 »	6.70	7.20	8.50	10.50	12.30	13.60	—	—	—
N° 276.	**Éléphant**	— —	9.70	10.50	11.40	12.80	14 »	16.60	18.70	22.50	—	—	—
	Cloche	— —	8 »	8.30	10.50	11.40	12.80	14.90	17.40	20.40	—	—	—
	Écureuil	— —	5.40	6 »	6.70	7.20	8.50	10.50	12.30	13.60	—	—	—

N° 277. A tiges carrées et 1/4 de cercle



N° 278. A tiges carrées, 1/4 de cercle et vis de rappel

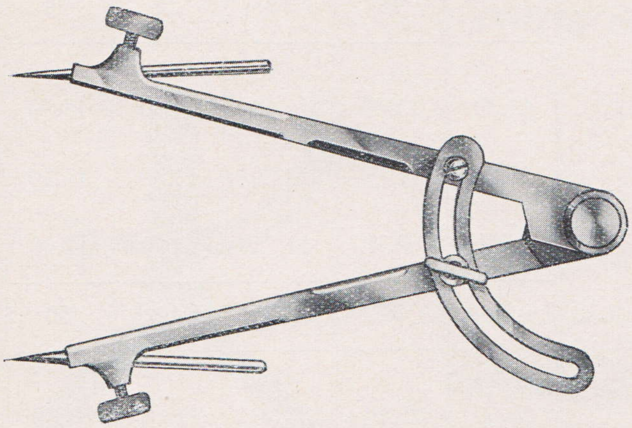


Longueurs en centimètres			13	16	19	22	25	28	31	35	40	50	60
N° 277.	**Éléphant**	La pièce fr.	14 »	14.90	16.60	19.10	20.80	23.80	26 »	29.70	37.40	50.60	64.30
	Cloche	— —	12.80	13.60	14.90	16.60	19.10	21.70	25.10	28 »	—	—	—
	Écureuil	— —	10.50	11 »	11.40	12.30	14.90	17.40	19.50	21.30	—	—	—
N° 278	**Éléphant**	— —	27.20	27.70	29.30	31.80	34.40	37.40	40.80	43.80	—	—	—

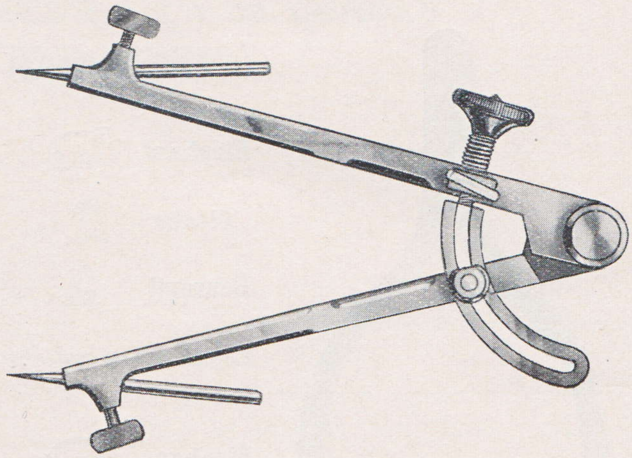
COMPAS

COMPAS DROITS A POINTES RAPPORTÉES

N° 279. A 1/4 de cercle.



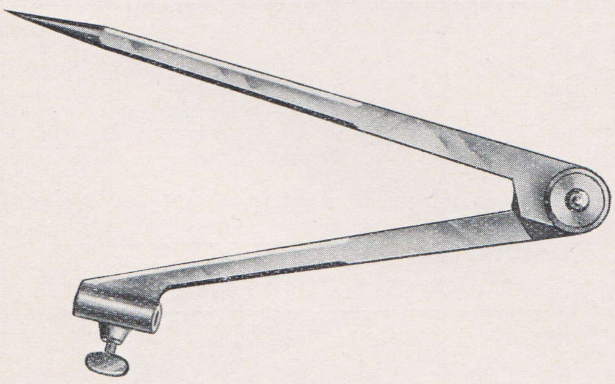
N° 280. A 1/4 de cercle et vis de rappel.



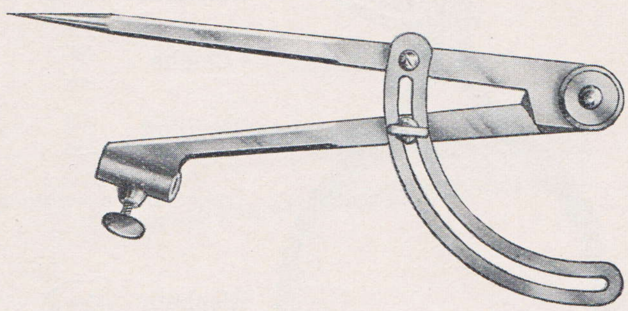
	N° 279. COMPAS DROITS A 1/4 DE CERCLE A POINTES RAPPORTÉES					N° 280. COMPAS DROIT A 1/4 DE CERCLE A POINTES RAPPORTÉES ET VIS DE RAPPEL				
Longueurs en centimètres	13	16	19	22	25	13	16	19	22	25
Éléphant la pièce : fr.	27.70	28 »	31.50	35.60	40.80	40.80	42 »	45.10	48.90	54.40
Pointes de rechange pour ces compas. La paire.	2.10	2.30	2.40	2.70	3 »	2.10	2.30	2.40	2.70	3 »

COMPAS DROITS A PORTE-CRAYONS

N° 281. Ordinaire.



N° 282. A 1/4 de cercle

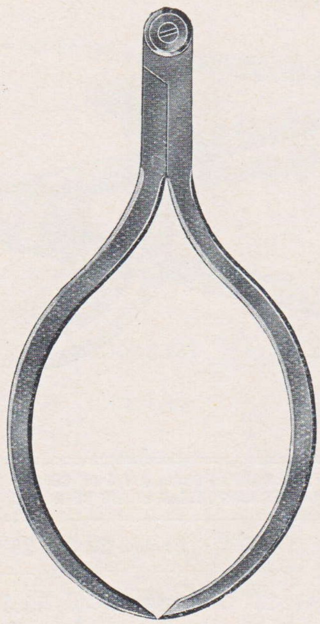


	N° 281. COMPAS DROITS A PORTE-CRAYONS				N° 282. COMPAS DROITS A 1/4 DE CERCLE ET PORTE-CRAYONS			
Longueurs en centimètres	16	19	22	25	16	19	22	25
Éléphant La pièce : fr. .	16.60	17.40	19.50	22.50	21.30	22.50	24.60	28.90

COMPAS

N° 283. COMPAS D'ÉPAISSEUR, ORDINAIRE

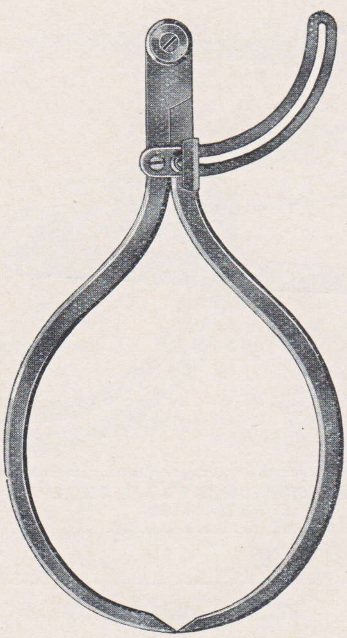
La pièce : fr.



Longueurs en centimètres	13	16	19	22	25
Éléphant	12.80	13.60	14.40	15.30	17.40
Cloche	10.20	11 »	12.30	13.60	15.30
Écureuil	8.50	9.70	11 »	12.20	13.60
Longueurs en centimètres	**28**	**31**	**35**	**40**	**50**
Éléphant	20.40	25.10	32.30	42 »	61.70
Cloche	17 »	20.40	25.50	—	—
Écureuil	14.90	17 »	18.70	—	—

N° 284. COMPAS D'ÉPAISSEUR A 1/4 DE CERCLE

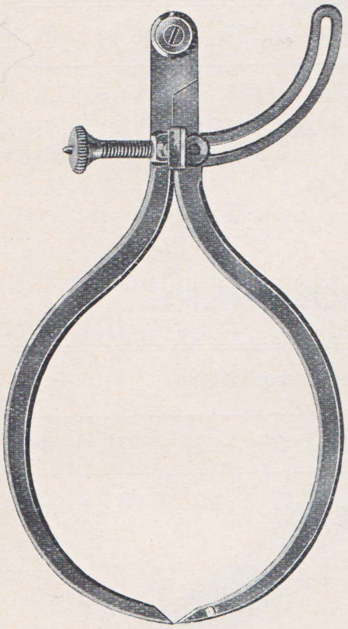
La pièce : fr.



Longueurs en centimètres	13	16	19	22	25
Éléphant	17.40	19.10	20.40	22.50	25.10
Cloche	14.90	16.10	18.20	19.50	21.30
Écureuil	13.60	14 »	16.10	17 »	18.70
Longueurs en centimètres	**28**	**31**	**35**	**40**	**50**
Éléphant	27.20	32.30	40 »	52.30	74.80
Cloche	24.60	28 »	34.10	—	—
Écureuil	20.80	23.80	28.90	—	—

COMPAS

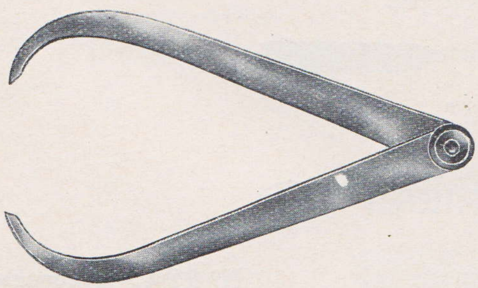
N° 285. COMPAS D'ÉPAISSEUR A 1/4 DE CERCLE ET VIS DE RAPPEL



La pièce : fr.

Longueurs en centimètres	13	16	19	22
Éléphant	29.70	31 »	32.30	34.40
Longueurs en centimètres	25	28	31	35
Éléphant	36.10	39.50	43.80	48.40

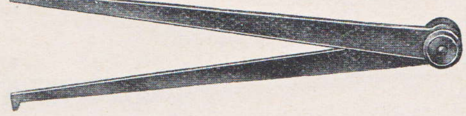
N° 286. COMPAS DOUBLE CALIBRE



La pièce : fr.

N° 286. *Longueurs* c/m	13	16	19	22	25
Éléphant	6.80	8 »	9.60	16.60	19.10

N° 287. COMPAS D'INTÉRIEUR à branches demi-rondes.



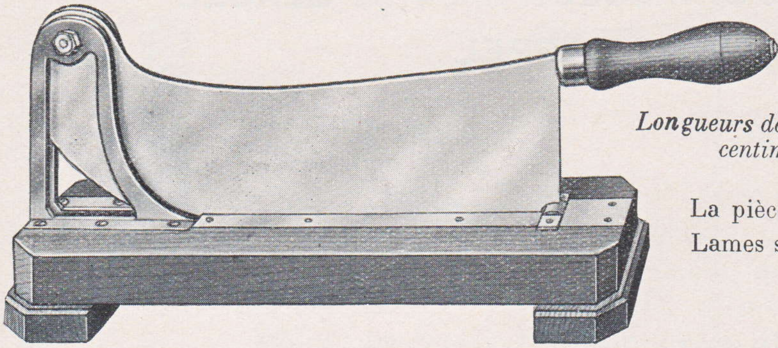
La pièce : fr.

N° 287. *Longueurs* c/m	16	19	22
Éléphant	7.40	8.50	10.50

COUTEAUX DIVERS

N° 288. COUTEAUX A PAIN

montés sur socles en noyer



Longueurs des lames en centimètres . .	30	35	40	45
La pièce : fr. . .	170 »	195 »	224 »	273 »
Lames seules : fr.	37.60	44.70	51.70	57.40

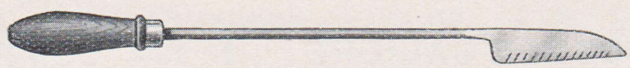
N° 289. COUTEAUX DE MÉNAGE ET DE BOUCHERS



	Manches en bois avec rivures cuivre									
Longueur de la lame en centimètres	8 à 11	13	16	19	20	22	25	28	31	35
La pièce : fr.	8 »	8.50	9.80	12.20	12.90	14.10	17 »	20.20	23 »	28.30

COUTEAUX A ASPERGES

N° 290. A dents, manche poli.



La pièce : fr. 11 »

N° 291. A gouge, manche poli.



La pièce : fr. 11 »

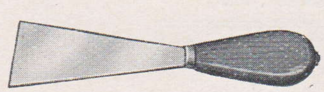
COUTEAUX DE PLATRIERS

N° 292. A démastiquer.
Tout acier fondu.



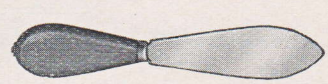
La pièce : fr. 12.20.

N° 293. A mastiquer.
Manche plat en buis, virole cuivre.



Largeur : 40 m/m.
La pièce : fr. 13.20.

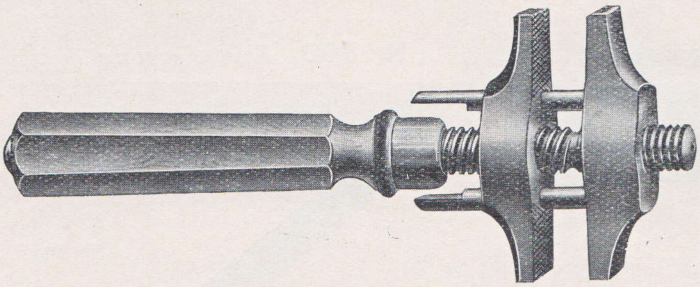
N° 294. A reboucher.
Manche plat en buis, virole cuivre.



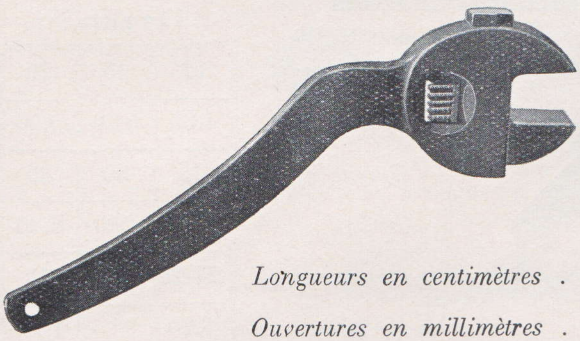
La pièce : fr. 13.20.

CLÉS A ÉCROUS

Nº 295. CLÉS A ÉCROUS TOUT ACIER, MANCHE BOIS



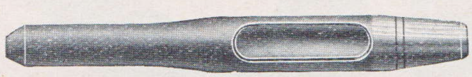
Longueurs en centimètres	15	18	20	22	25	28	30	32	35	40
Ouvertures en millimètres	22	28	34	38	44	48	54	58	64	78
Nº 295. A doubles mâchoires . . . *la pièce* fr.	17.80	18.10	20.70	23 »	25.80	30 »	34.10	39 »	43.10	58.40
Manches de rechange, avec viroles fer — —	2.10			2.30			2.60		2.80	3.80



Nº 296. CLÉS A ÉCROUS TOUT ACIER, A MOLETTES

Longueurs en centimètres	17 1/2	22 1/2	27 1/2	32 1/2	37 1/2	42 1/2	47 1/2	52 1/2	62 1/2
Ouvertures en millimètres	15	20	25	30	35	40	45	50	60
Nº 296. A molettes . . . *la pièce* fr.	23.60	28.10	33.90	39.90	46.10	52 »	60 »	62.90	98 »
Pièces détachées — Mâchoire mobile — —	6.80	7.70	8.20	10.20	11.40	12.90	14.70	17.60	19.60
Pièces détachées — Molette — —	2.90	3.20	3.50	3.80	4.10	4.80	5.30	5.80	6.50
Pièces détachées — Vis — —	0.30	0.40	0.50	0.70	0.80	0.90	1 »	1.10	1.20

Nº 298. EMPORTE-PIÈCES

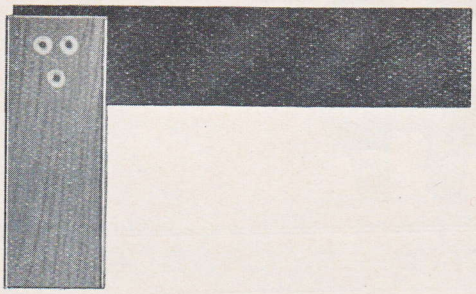


Diamètre du trou, en m/m	2	3-4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Tige ronde. La pièce : fr.	2.60	2.70	3.10	3.20	3.40	3.70	4.20	6 »	7.50	7.80	8.50	9.20	10.20	10.70	11.40	12.20	13 »	14.40

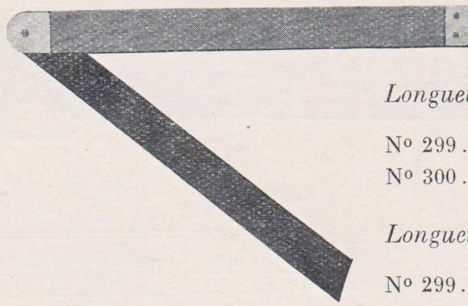
ÉQUERRES ET FAUSSES ÉQUERRES
POUR ÉBÉNISTES

Avec chapeau en bois garni de cuivre, lame acier trempée et bleuie

No 299. Équerre.



No 300. Fausse équerre.

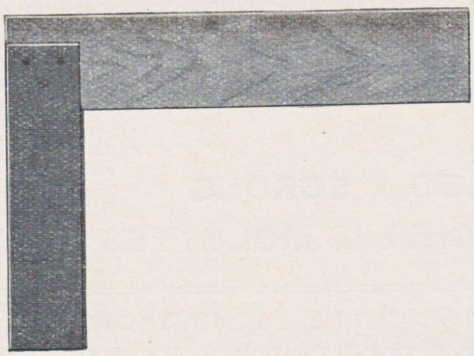


La pièce : fr.

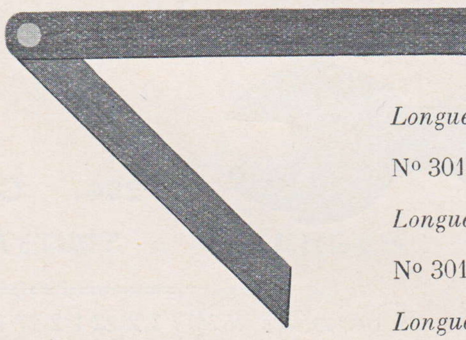
Longueurs c/m	16	19	22	25
No 299	11.20	12 »	13	13.60
No 300	10	10.60	11	11.80
Longueurs c/m	**28**	**30**	**35**	**40**
No 299	15 »	15.70	21.40	24.30
No 300	12.40	13.30	17 »	18 »

Tout en bois de cormier

No 301. Équerre.



No 302. Fausse équerre.

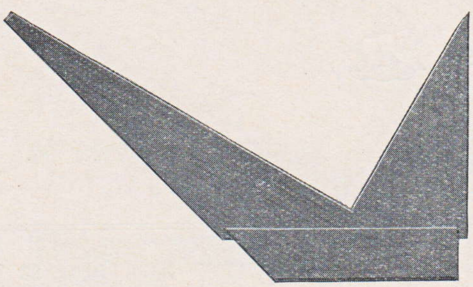


La pièce : fr.

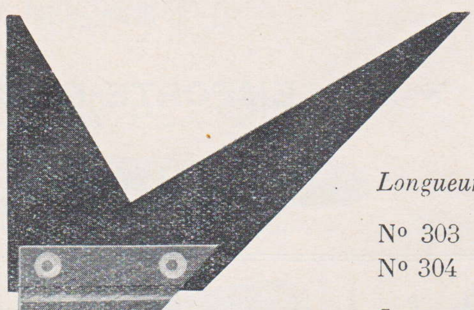
Longueurs c/m	12	15	20
No 301 . . .	4.90	5.20	6.30
Longueurs c/m	**25**	**30**	**35**
No 301 . . .	6.70	7.80	8.20
Longueurs c/m	**24-28**	**32**	**40**
No 302 . . .	8.20	9 »	11 »

ÉQUERRES A ONGLETS

No 303. Équerre à onglet, tout en cormier.



No 304. Équerre à onglet, chapeau bois, lame acier.

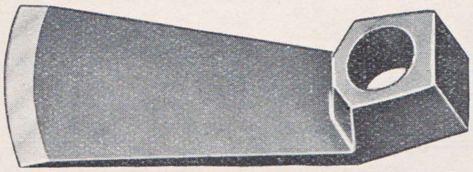


La pièce : fr.

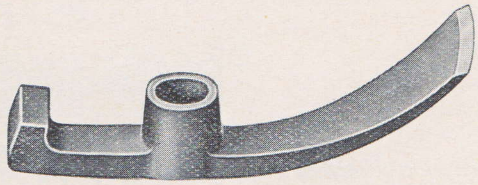
Longueurs c/m	18	20	22
No 303 . . .	7.50	7.50	8.60
No 304 . . .	22.90	22.90	23.90
Longueurs c/m	**24**	**26**	**28**
No 303 . . .	8.60	9.40	—
No 304 . . .	24.90	26.10	27.40

ESSETTES

N° 305. Essette turque.



N° 306. Essette façon Lyon.

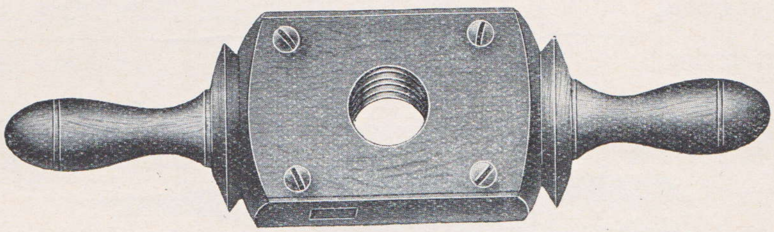


La pièce : fr.

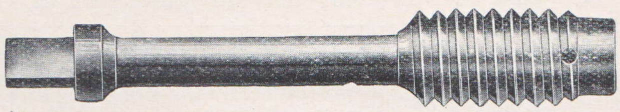
Largeurs en millimètres		65	70	75	90
N° 305. Turques, noires, sans manche	sans fente	—	13.60	—	14.20
	avec fente	—	18 »	—	19.50
N° 306. Façon Lyon, emmanchées		24.50	25 »	25.50	—

FILIÈRES A BOIS ET TARAUDS CREUX PERFECTIONNÉS

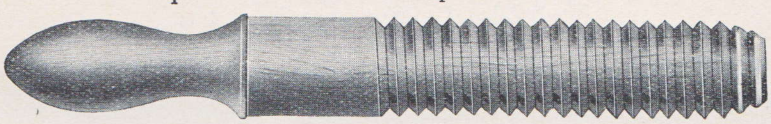
N° 308. Fillière en bois, lame en acier.



N° 309. Taraud creux en acier.



Reproduction sur bois du pas de la filière.



La pièce : fr.

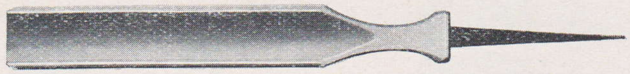
Diamètres en millimètres	6	8	10	12	14	16	18	20
N° 308. Filière bois avec son taraud	44.30	46.50	48.60	50.80	53. »	55.30	57.60	62.80
N° 309. Taraud creux seul	18.80	20.40	22.10	23.30	24.50	26.40	28.40	31.10
Lame de rechange pour filière bois	4.30	4.30	4.30	4.30	4.70	4.70	4.70	4.70

Diamètres en millimètres	22	25	28	30	32	35	38	40
N° 308. Filière bois avec son taraud	72.20	81.10	90.50	103.90	118 »	141.20	172.30	204.40
N° 309. Taraud seul	34.50	40.60	47.20	53 »	62.80	72.20	81 »	94.20
Lame de rechange pour filière bois	5 »	5 »	5.80	5.80	6.30	12.10	12.10	12.10

Les dimensions intermédiaires et les pas spéciaux seront facturés au prix de la dimension au-dessus.

GOUGES

No 318. Gouge à bouteille.

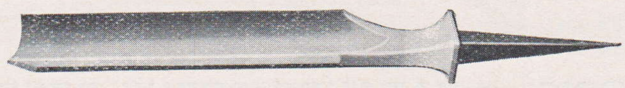


La pièce : fr.

Largeurs en millimètres . . .	6 et 8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50
No 318. sans manche	9.90	10.20	10.80	11.10	11.40	11.90	12.60	13.40	14.20	15.60	17.10	18.90	20.40	21.90	23.30	28.10
Emmanchées, 2 viroles, en plus	2 »	2.20					2.60				3.20	3.60	4.20			5.10

Spécifier si le biseau doit être en dehors ou en dedans.

No 319. Gouge catalane.



La pièce : fr.

Largeurs en millimètres	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45
No 319. sans manche	7.80	9.90	10.20	11.10	12.60	14.20	15.60	17.10	18.90	20.40	21.90	25.20
Emmanchées, 2 viroles, en plus	2.20			2.60				3.20	3.60	4.20		

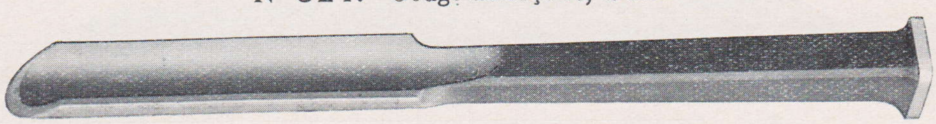
Nos 320 à 322. Gouges de tourneurs,



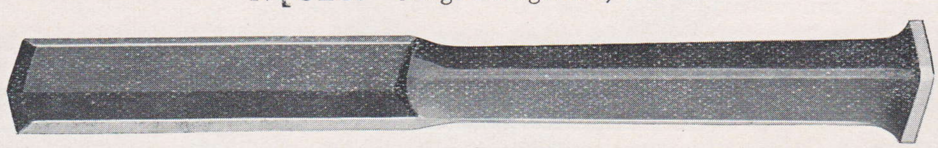
La pièce : fr.

Largeurs en millimètres . .	4	6 et 8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45
No 320. Courtes	7.40	7.90	8.70	9.40	11.10	12.60	14.20	15.60	17.10	18.90	20.40	21.90	24.10	27.10	29 »	30.80
No 321. Longue cuiller ordinaire	—	15.60	17.10	19.90	21.90	24.10	27.10	29.50	33.30	35.60	39 »	43.30	47.50	51.30	55.20	—
No 322. Longue cuiller renforcée	—	18.90	20.40	22.30	24.70	26.60	29.90	33.30	36.10	39.40	42.80	45.70	49 »	53.30	59 »	—

No 324. Gouge amorçoire, à tête.



No 325. Gouge triangulaire, à tête.



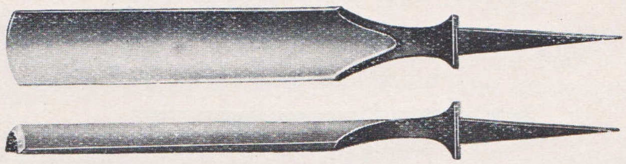
La pièce : fr,

Largeurs en millimètres. . .	10	12	15	18	20	22	25	28	30	23	35	38	40
No 324. amorçoire .	14.70	14.70	15.60	16.10	16.70	17.10	18.10	18.90	20 »	20.40	20.90	23.30	26.60
No 325. triangulaire	11.90	12.80	15.20	19.40	21.90	24.10	28 »	31.80	—	—	—	—	—

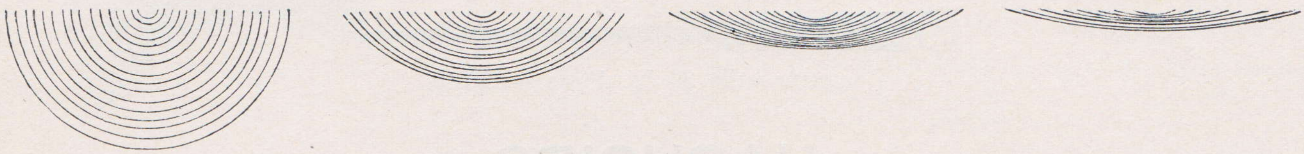
La largeur des gouges se mesure à l'extérieur, "hors tout".

GOUGES

N° 323. GOUGE POUR SCULPTEURS



Creuses | Demi-creuses | Demi-plates | Plates



A qualité égale, les prix sont les mêmes pour les 4 formes de courbure ci-dessus, mais bien préciser sur commande la forme désirée.

La forme creuse se fait en qualités Éléphant — Cloche.
— 1/2 creuse — Éléphant — Cloche — Écureuil.
— plate — Éléphant.
— 1/2 plate — Éléphant.

La pièce : fr.

Largeurs en m/m	2	4	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	2 à 28 et 4 à 28
																				douz.
Creuses. 1/2 creuses. Plates. 1/2 plates.																				
Sans manche	5.70	5.80	6.20	6.70	6.80	7.30	7.40	7.90	8.10	8.80	9.40	10.20	11.10	11.80	12.70	14.20	15.60	21.40	26.20	88.50
Emmanchées :																				
à manche blanc 2 viroles	7.50	7.60	8 »	8.50	8.60	9.30	9.40	9.90	10.10	10.80	11.60	12.40	13.30	14 »	15.30	16.80	18.20	24.60	29.40	—
à manche poli 2 viroles	8.20	8.30	8.70	9.20	9.30	10 »	10.10	10.60	10.80	11.50	12.30	13.10	14 »	14.70	16.10	17.60	19 »	25.40	30.20	—
à manche à pans	7.30	7.40	7.80	8.30	8.40	8.90	9.10	9.60	9.80	10.60	11.20	12 »	12.90	13.60	14.70	16.20	17.60	23.40	28.20	—
Creuses. 1/2 creuses.																				
Sans manche	4.10	4.30	4.70	5 »	5.30	5.70	5.80	6.20	6.70	6.80	7.30	7.40	8.20	9 »	9.90	11.40	13.40	18.10	23.80	68 »
Emmanchées :																				
à manche blanc 2 viroles	5.90	6.10	6.50	6.80	7.10	7.70	7.80	8.20	8.70	8.80	9.50	9.60	10.40	11.20	12.50	14 »	16 »	21.30	27 »	—
à manche poli 2 viroles	6.60	6.80	7.20	7.50	7.80	8.40	8.50	8.90	9.40	9.50	10.20	10.30	11.10	11.90	13.30	14.80	16.80	22.10	27.80	—
à manche à pans	5.70	5.90	6.30	6.60	6.90	7.30	7.50	7.90	8.40	8.60	9.10	9.20	10 »	10.80	11.90	13.40	15.40	20.10	25.80	—
1/2 creuses.																				
Sans manche	3.30	3.50	3.70	4 »	4.20	4.60	4.70	5 »	5.30	5.50	5.80	5.90	6.60	7.20	7.90	9.10	10.70	14.50	19 »	—
Emmanchées :																				
à manche blanc 2 viroles	5.10	5.30	5.50	5.80	6 »	6.60	6.70	7 »	7.30	7.50	8 »	8.10	8.80	9.40	10.50	11.70	13.30	17.70	22.20	—
à manche poli 2 viroles	5.80	6 »	6.20	6.50	6.70	7.30	7.40	7.70	8 »	8.20	8.70	8.80	9.50	10.10	11.30	12.50	14.10	18.50	23 »	—
à manche à pans	4.90	5.10	5.30	5.60	5.80	6.20	6.40	6.70	7 »	7.30	7.60	7.70	8.40	9. »	9.90	11.10	12.70	16.70	21 »	—
Manches seuls.																				
Manche blanc 2 viroles	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	2 »	2 »	2 »	2 »	2 »	2.20	2.20	2.20	2.20	2.60	2.60	2.60	3.20	3.20	—
Manche poli 2 viroles	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.70	2.70	2.70	2.70	2.70	2.90	2.90	2.90	2.90	3.40	3.40	3.40	4 »	4 »	—
Manche à pans	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.70	1.70	1.70	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	2 »	2 »	2 »	2 »	2 »	—

FUSILS TOUT ACIER FONDU

No 313. Fusil de table rond, manche acier.



Longueur utile 17 c/m. Pièce fr. 9.50.

No 314. Fusil de table rond manche façon ébène.

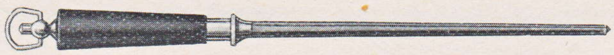


Longueur 17 c/m. Pièce fr. 12.25.

No 314bis. Fusil de table rond manche corne.

Longueur 17 c/m. Pièce fr. 18.80.

No 315. Fusil de boucher, rond, manche corne.



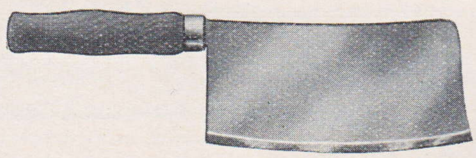
Longueur utile 26 c/m. Pièce fr. 28.10.

HACHOIRS

HACHOIRS A UNE MAIN OU COUPERETS, affûtés

La pièce : fr.

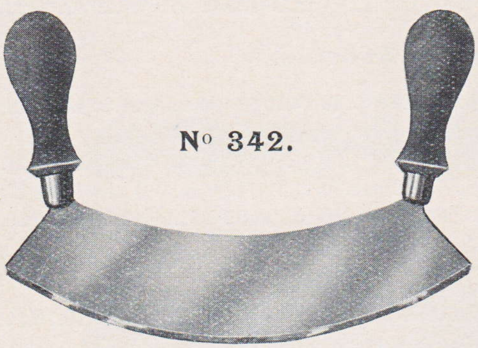
No 339. Modèle fort, poignée polie.		
Petit 450 gr.	Moyen 600 gr.	Grand 750 gr.
20.85	22.40	25.20



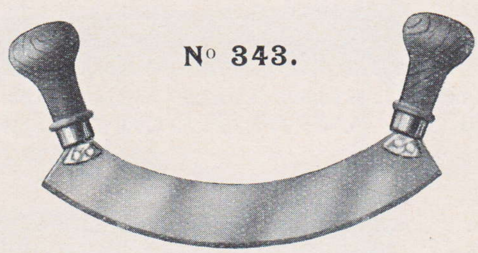
La pièce : fr.

No 340. Modèle léger poignée vernie		
Petit taill. 15 c/m	Moyen taill. 16 c/m	Grand taill. 17 c/m
13.25	14.55	15.85

HACHOIRS COURBES A DEUX MAINS, affûtés



No 342.



No 343.

La pièce : fr.

Longueurs des taillants développés en c/m	21	24	27	30	33	36	40
No 342. Modèle fort, poignées polies. . . .	16 »	16.50	18.80	20.25	21.70	23.10	24.70
No 343. Modèle léger, poignées vernies. . .	12 »	12.20	12.50	12.70	14.05	—	—

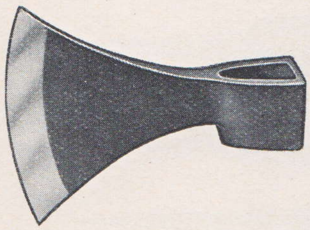
HACHES

HACHES POUR BUCHERONS

Nous pouvons fournir tous modèles désirés.

Prix sur demande.

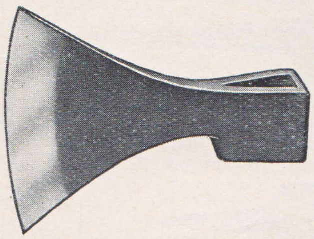
N° 337. HACHES POUR MENUISIERS (à deux biseaux)



La pièce : fr.

Poids approximatif sans manche. . kg.	0,600	0,800	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	2,500
Sans manche.	22.45	29.20	34.30	38.90	48.10	57.15	62.25	80 »
Emmanchées.	29.55	36.70	42.50	47.65	58.15	67.25	73.20	91.55

N° 338. HACHES POUR TOURNEURS (à un biseau)

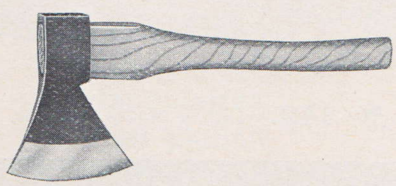


La pièce : fr.

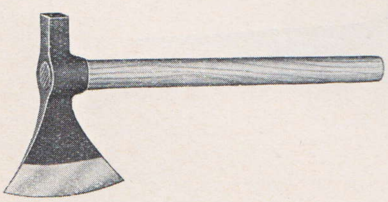
Poids approximatif sans manche. . kg.	0,600	0,800	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	2,500
Sans manche.	23.70	30.20	35.70	43.40	50.40	58.15	65 »	87 »
Emmanchées.	30.85	37.70	43.90	52.20	60.40	68.25	75.90	98.50

HACHETTES DE MÉNAGE

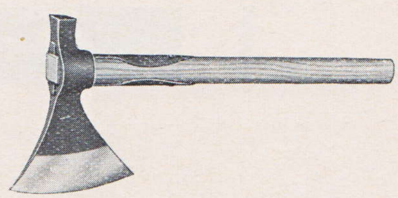
N° 332. Modèle Bourgeois.



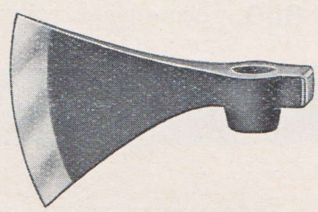
N° 333. A marteau, sans clavettes.



N° 333bis. A marteau, avec clavettes.



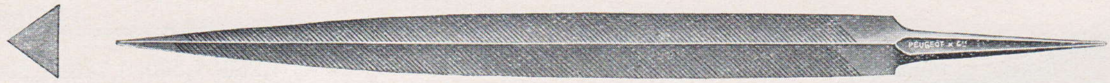
N° 334. A marteau, modèle fort.



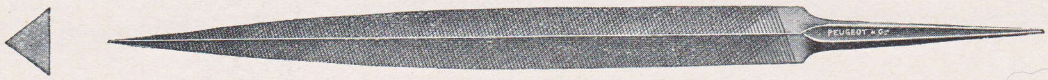
Prix sur demande.

LIMES A SCIES

No 344. Tiers-points, simple taille.



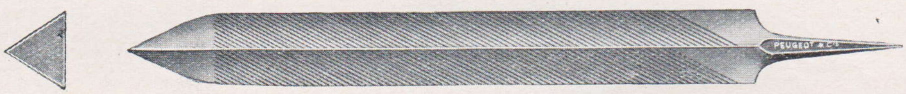
No 345. Tiers-points, double taille.



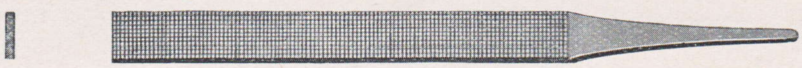
No 346. Tiers-points pour scies sans fin, coins arrondis.



No 347. Tiers-points cylindriques pour machine à affûter.



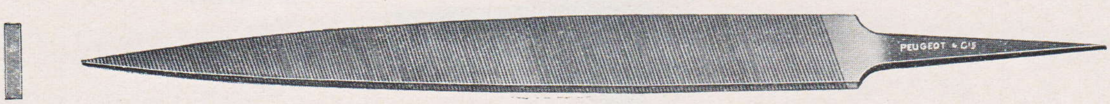
No 348. Limes à égalir ou pour scies à eau.



No 349. Limes plates à main.



No 350. Limes plates pointues.



Et tous autres modèles.

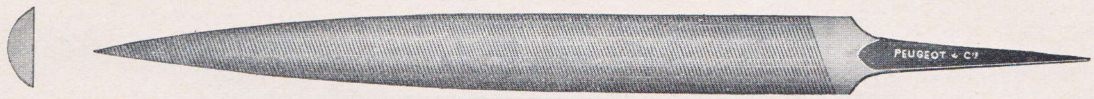
Prix sur spécification.

LIMES DE MÉCANICIENS

N° 351. Limes rondes.



N° 352. Limes demi-rondes.



N° 353. Limes carrées.



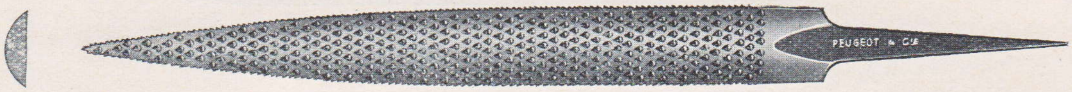
ET TOUS AUTRES MODÈLES :

Barboches
Limes couteaux
Feuilles de sauge
Limes d'entrée
Plates à main
Plates pointues
Ovales
Triangulaires
Limes pignon
Limes pilier
Limes au paquet
etc....

Prix sur spécification.

RAPES

No 354. Râpes à bois demi-rondes



No 355. Râpes à bois plates



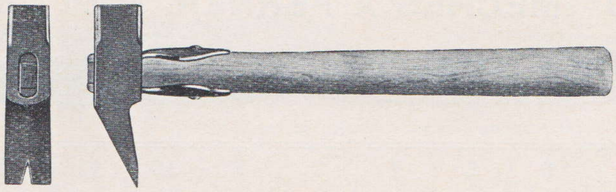
ET TOUS AUTRES MODÈLES :

Plates à main
Cabinettes
Rondes
Rapes de maréchaux
etc...

Prix sur spécification.

MARTEAUX

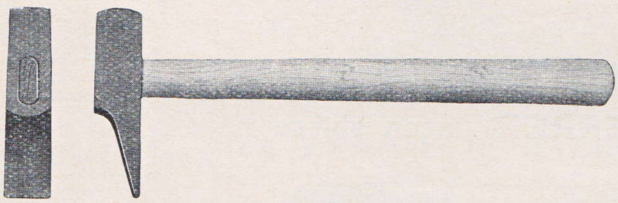
N° 356. BOURGEOIS, FENDU



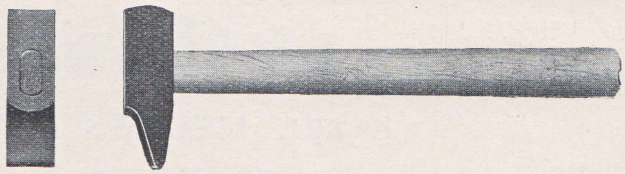
Noirs, la pièce : fr.

		Largeur de tête, m/m	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40
			N° 356. Bourgeois											
Éléphant		Emmanchés à clavettes. . .	7.50	8 »	8.90	9.30	10.50	11.80	13 »	13.90	15.40	18.90	23 »	27.30
P ✡ C		Emmanchés à clavettes. . .	6 »	6.40	7.10	7.50	8.40	9.40	10.40	11.10	12.30	15.10	18.40	21.80

N° 357. MENUISIER



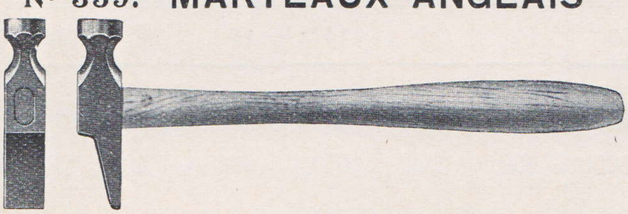
N° 358. MÉCANICIEN ET SERRURIER



Noirs, la pièce : fr.

	Largeur de tête, m/m	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50
		N° 357. Menuisier													
Éléphant	Sans manche	4 »	—	4.50	5 »	5.90	6.40	7.10	8.40	9.60	11.80	—	14.20	—	—
	Emmanchés	5.60	—	6.20	6.70	7.70	8.40	9.60	10.90	12.20	14.40	—	17.30	—	—
P ✡ C	Sans manche	3.20	—	3.60	4 »	4.70	5.10	5.70	6.70	7.70	9.40	—	11.40	—	—
	Emmanchés	4.50	—	5 »	5.40	6.20	6.70	7.70	8.70	9.80	11.50	—	13.80	—	—
		N° 358. Mécanicien et Serrurier													
Éléphant	Sans manche	4 »	4.20	4.50	5 »	5.90	6.40	7.10	8.40	9.60	11.80	13 »	14.20	20.90	27.70
	Emmanchés	5.60	5.90	6.20	6.70	7.70	8.40	9.60	10.90	12.20	14.40	15.60	17.30	24.40	31.50
P ✡ C	Sans manche	—	—	3.60	4 »	4.70	5.10	5.70	6.70	7.70	9.40	10.40	11.40	16.70	22.20
	Emmanchés	—	—	5 »	5.40	6.20	6.70	7.70	8.70	9.80	11.50	12.50	13.80	19.50	25.20

N° 359. MARTEAUX ANGLAIS



La pièce : fr.

Diamètre de la tête, m/m	25	28	30
Rivoirs, à tête ronde, sans manche.	8 »	9 »	9 90
Rivoirs, à tête ronde, emmanchés.	10.70	11.70	12.60

MÈCHES

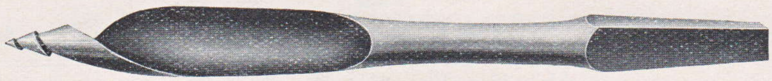
N° 360. MÈCHES A FERRER, façon ordinaire



Le cent : fr.

	Largeurs en m/m	2 et 3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13 et 14	15 et 16	18	20
	Longueurs:														
Noires	12 c/m	230	230	230	230	230	230	260	260	—	—	—	—	—	—
	16 c/m	230	230	230	230	230	230	260	260	260	320	380	470	560	650
	19 c/m	—	—	—	—	—	—	—	—	320	390	450	540	630	720
Polies	12 c/m	280	280	280	280	280	280	310	310	—	—	—	—	—	—
	16 c/m	280	280	280	280	280	280	310	310	310	370	430	520	610	700
	19 c/m	—	—	—	—	—	—	—	—	370	430	500	590	680	770

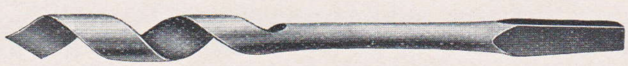
N° 361. MÈCHES A FERRER, façon suisse



Le cent : fr.

	Largeurs en m/m	2 et 3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14 et 13	15 et 16	18	20
	Longueurs:														
Noires	12 c/m	300	300	300	300	300	300	330	330	—	—	—	—	—	—
	16 c/m	300	300	300	300	300	300	330	330	330	390	450	540	630	720
	19 c/m	—	—	—	—	—	—	—	—	390	460	520	610	700	790
Polies	12 c/m	350	350	350	350	350	350	380	380	—	—	—	—	—	—
	16 c/m	350	350	350	350	350	350	380	380	380	440	500	590	680	770
	19 c/m	—	—	—	—	—	—	—	—	440	500	570	660	750	840

N° 374. MÈCHES HÉLICOÏDALES

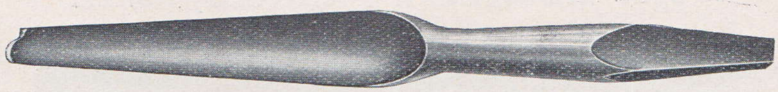


Le cent : fr.

	Largeurs en m/m	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
	Longueurs :											
Polies	16 c/m	350	360	360	370	380	400	400	430	460	490	530
	20 c/m	450	460	470	490	500	550	590	640	690	740	790

MÈCHES

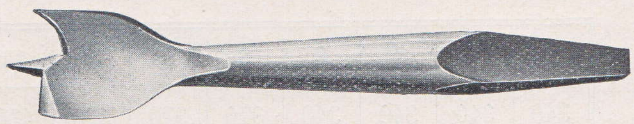
N° 367. MÈCHES A ÉLARGIR



Le cent : fr.

Largeurs en millimètres			8	10	12	14	16	18	20
		Longueurs :							
Éléphant	Noires	16 c/m	482	577	668	770	864	955	1.139
		20 c/m	577	679	781	898	1.007	1.117	1.256
	Polies	16 c/m	529	610	701	803	898	977	1.161
		20 c/m	635	725	829	942	1.048	1.137	1.333

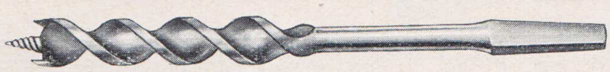
N° 370. MÈCHES A TROIS POINTES. Polies, tige ronde



La pièce : fr.

Largeurs en m/m	4 à 8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	35	38	40 et 42	45	50	55
Éléphant	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	5.40	5.40	5.40	6.50	8.70	8.70	10.40	10.40

N° 372. MÈCHES TORSES. Double traçoir, double filet, tige ronde

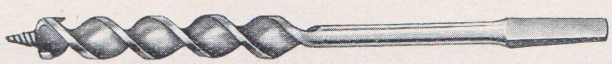


La pièce : fr.

Largeurs en millimètres			4 à 9	10 à 12	13 à 15	16 et 17	18 et 19	20 et 21	22 et 23	24 et 25	26 à 28	29 et 30
Éléphant	Polies	*Longueur 17 c/m*	6.90	7.40	8 »	8.60	9.30	10 »	10.70	11.10	11.70	—
		Longueur 22 c/m	7.80	8.30	8.90	9.50	10.20	10.90	11.60	12.20	12.80	13.50
	Noires	*Longueur 17 c/m*	5.80	6.30	6.90	7.50	8.20	8.90	9.60	10 »	10.60	—
		Longueur 22 c/m	6.70	7.20	7.80	8.40	9.10	9.80	10.50	11.10	11.70	12.40

La mèche torse noire se fait aussi à tige carrée.

N° 372bis. MÈCHES TORSES, à couteaux renversés, double filet, polies



La pièce : fr.

Largeurs en millimètres		4 à 9	10 à 12	13 à 15	16 et 17	18 et 19	20 et 21	22 et 23	24 et 25	26 à 28	29 et 30
Éléphant	*Longueur 16 à 18 c/m*	6.90	7.40	8 »	8.60	9.30	10 »	—	—	—	—
	Longueur 22 c/m	7.80	8.30	8.90	9.50	10.20	10.90	11.60	12.20	12.80	13.50

MÈCHES

N° 368. MÈCHES A PIERRES, Noires.



Le cent : fr.

Largeurs en millimètres . . .	4 et 5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
Longueur 16 %	280	280	280	280	310	310	310	370	370	430	520	520

N° 369. MÈCHES A BRIQUES, Noires.

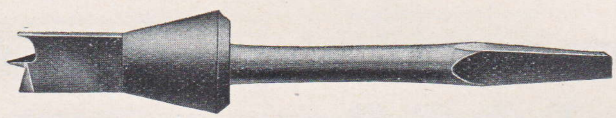


Le cent : fr.

Largeurs en millimètres	4 et 5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
Longueur 16 %	340	340	340	340	370	370	370	430	430	520	610	610

N° 371. MÈCHES A PERCER LES BARRIQUES, Noires.

Tête carrée.



La pièce : fr.

Largeurs en millimètres . . .	18	20	22	24	26	28	30	32	35	38 à 40
Éléphant	15.20	15.20	15.20	15.20	16.30	16.30	18.50	19 »	20.20	24.20

FRAISES POUR VILEBREQUINS

Coupant indistinctement bois ou métaux.

N° 310. A la Romaine. **N° 311.** Creuse. **N° 312.** Plate.







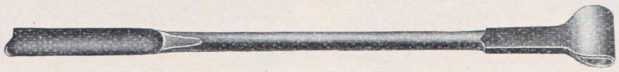
Le cent : fr.

Diamètres en millimètres .	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	25
Éléphant													
N° 310. A la Romaine .	320	340	360	380	410	440	470	510	560	620	680	740	920
N° 311. Creuses	320	340	360	380	410	440	470	510	560	620	680	740	920
N° 312. Plates	260	260	260	280	280	280	280	300	320	340	340	360	380

TARIÈRES

TARIÈRES CREUSES, tige ronde

Nº 375. A douille.



Nº 376. A tête.



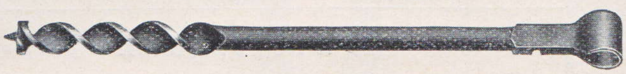
La pièce : fr.

Largeurs en m/m	6-8 et 10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40
Nº 375, à douille	8.80	9.50	10.30	11.30	13.30	14.80	16.30	17.80	19.80	22.30	24.30	—	—	—
Nº 376, à tête	6.80	7.50	8.30	9.30	10.80	12.30	13.80	15.30	17.30	19.30	21.30	23.45	26.70	29.60

TARIÈRES TORSES, tige ronde

A vis et double traçoir

Nº 377. A douille.



Nº 378. A tête.



La pièce : fr.

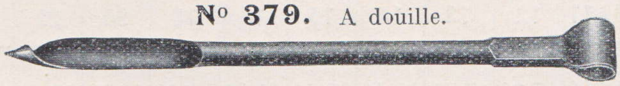
Largeurs en m/m	6-8 et 10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40
Nº 377, à douille	13 »	13.50	14.10	14.80	16.30	17.80	19.50	21.30	23.10	25.50	28 »	31 »	34 »	37 »
Nº 378, à tête	11 »	11.50	12.10	12.80	13.80	15.30	17 »	18.80	20.60	22.50	25 »	28 »	31 »	34 »

Les tarières torses se font aussi à couteaux renversés au même prix.



TARIÈRES FAÇON STYRIE, tige ronde

Nº 379. A douille.



Nº 380. A tête.



La pièce : fr.

Largeurs en m/m	6-8 et 10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40
Nº 379, à douille	12.50	13 »	13.80	15.20	16.60	18 »	20.50	23 »	25.50	27 »	30 »	—	—	—
Nº 380, à tête	9.30	9.80	10.60	12 »	13.40	14.80	17.30	19.80	22.30	24.80	27 »	29 »	31 »	35 »

PLANES

Nº 389. A UN BISEAU
manches ordinaires vernis



Nº 390. A DEUX BISEAUX
manches ordinaires vernis

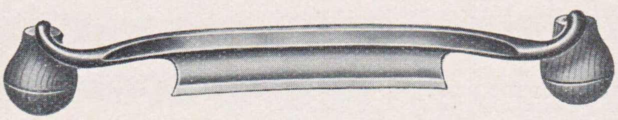


La pièce : fr.

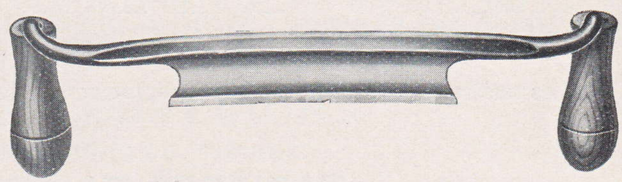
Longueur du taillant en c/m	8 à 11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	24	26	28
A 1 ou 2 BISEAUX - Éléphant													
Nº 389-390. Manches ordinaires	16.90	17.60	18.20	18.40	20.40	22 »	23 »	24.40	26.20	28.40	31 »	32.70	35.60
Nº 389L-390L. Manches Leuze	17.40	18.10	18.70	18.90	20.90	22.50	23.50	24.90	26.70	28.90	31.50	33.20	36.10
A 1 ou 2 BISEAUX - Cloche													
Nº 389-390. Manches ordinaires	14.40	14.90	15.50	15.60	17.30	18.70	19.60	20.70	22.30	24.10	26.30	27.70	30.30
Nº 389L-390L. Manches Leuze	14.90	15.40	16 »	16.10	17.80	19.20	20.10	21.20	22.80	24.60	26.80	28.20	30.80
A 1 ou 2 BISEAUX - Écureuil													
Nº 389-390. Manches ordinaires	11.10	12.20	12.50	13 »	13.30	14.30	15 »	15.80	16.90	17.60	18.30	19.80	21.60
Nº 389L-390L. Manches Leuze	11.60	12.70	13 »	13.50	13.80	14.80	15.50	16.30	17.40	18.10	18.80	20.30	22.10

PLANES ÉVIDÉES — Manches polis

Nº 392. Manches courts



Nº 392 A. Manches allongés



La pièce : fr.

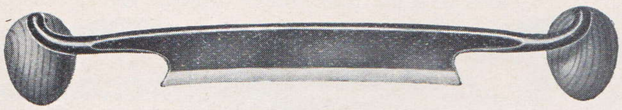
Longueur du taillant en c/m	8 à 11	12	13	14	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Nº 392. Manches courts	16.90	17.30	17.60	19.40	20.40	21.80	23.80	26.20	28 »	30.10	32.30	34.70	38 »	41.10
Nº 392 A. Manches allongés	18.20	18.60	18.90	20.70	21.70	23.10	25.10	27.50	29.30	31.40	33.60	36 »	39.30	42.40
Nº 392 L. Manches Leuze	17.40	17.80	18.10	19.90	20.90	22.30	24.30	26.70	28.50	30.60	32.80	35.20	38.50	41.60

Dessin d'emmanchage: Modèle Leuze.

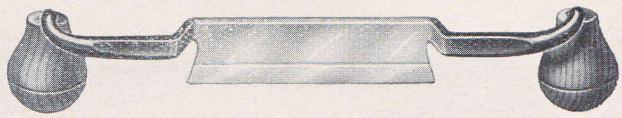


PLANES

Nº 395. PLANES POUR CHAISIERS



Nº 396. PLANES A DÉRASER

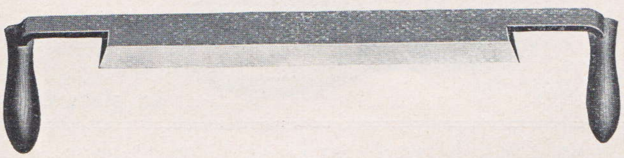


La pièce : fr.

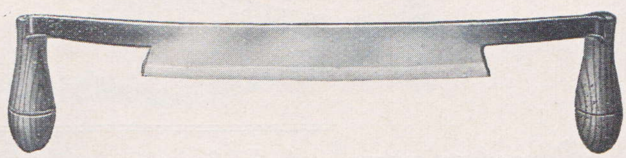
Longueur du taillant en centimètres	8 à 11	12	13	14	15	16
Nº 395. Planes pour chaisiers	17.70	18.10	18.50	19.30	21.40	22.90
Nº 396. Planes à déraser	23.80	24.40	25.20	25.80	26.60	27.80

PLANES POUR TONNELIERS

Nº 397. Droite.



Nº 398. Cintrée.



La pièce : fr.

Longueur du taillant en c/m		18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Nº 397. Droite	**Éléphant**	24.80	26.20	28.10	31 »	32.30	34.20	35.60	37.40	38.80	40.30	41.70	43.10
	Écureuil	18.30	19 »	20.40	21.60	22.30	23.70	25.10	26.90	27.70	28.40	30.20	32.30
Nº 398. Cintrée	**Éléphant**	25.80	27.20	29.10	32 »	33.30	35.20	36.60	38.40	39.80	41.30	42.70	44.10
	Écureuil	19.30	20 »	21.40	22.60	23.30	24.70	26.10	27.90	28.70	29.40	31.20	33.30

Nº 399. POINTES CARRÉS



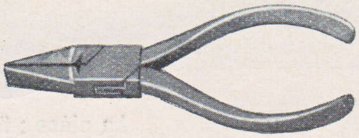
La pièce : fr.

Longueurs en centimètres	14	18
Emmanchées, manche blanc	6.50	7.80
Emmanchées, manche poli	7 »	8.30

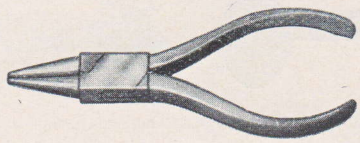
PINCES

PINCES PLATES, RONDES ET A CHAPELETS, Polies

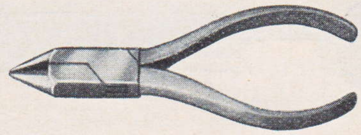
No 381. Pince plate.



No 382. Pince ronde.



No 383. Pince à chapelets.

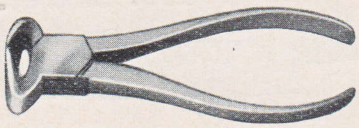


La pièce : fr.

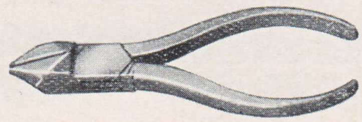
Longueurs en c/m.	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25
No 381. Plates. . . No 382. Rondes. . . No 383. A chapelets.	8.20	8.20	8.20	8.70	9.50	11.40	12.70	14.10	16 »	17 »	19.20	21 »	25.50	31 »

PINCES COUPANTES, Polies

No 384. Coupante devant.



No 385. Coupante de côté.

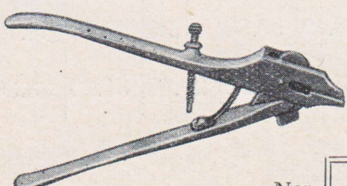


La pièce fr. :

Longueurs en centimètres	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22
No 384. Coupantes devant	18.30	18.30	18.30	19.10	21 »	23 »	25 »	27 »	29 »	31 »	33 »	36 »	40 »
No 385. Coupantes de côté	17.20	17.20	17.20	18 »	19 »	21 »	23 »	25 »	27 »	28 »	29 »	32 »	35 »

PINCES A DONNER LA VOIE AUX SCIES, Polies

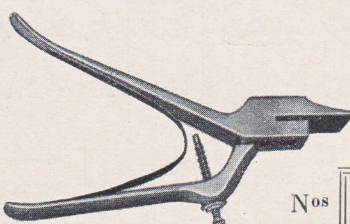
No 386. MODÈLE "UNIVERSEL".



La pièce : fr.

Nos	1	2	3	4
	19.20	21.30	32 »	47.50

No 387. MODÈLE R.



La pièce : fr.

Nos	1	2	3
	14.55	16.80	24.30

No 388. PINCE POUR ÉLECTRICIENS, (dites "Universelles") branches noires

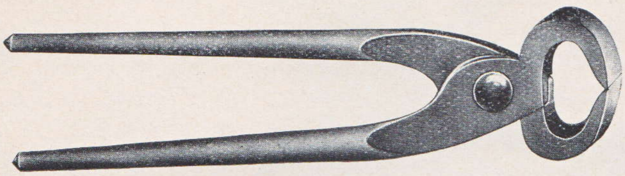


La pièce : fr.

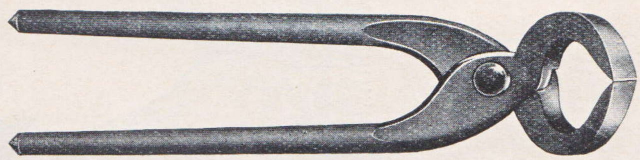
Longueurs en centimètres	14	16	19	22
Éléphant	9 »	10 »	11.40	15 »

TENAILLES

N° 400. TENAILLE DEMI-FINE



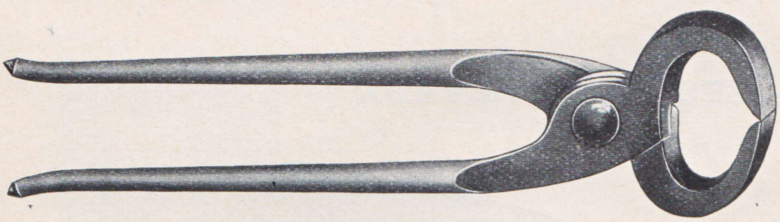
N° 401. TENAILLE POUR TREILLAGEUR



La pièce : fr.

Longueurs en centimètres. . .		14	16	19	22	25	28	31
N° 400. Demi-fine, noire	**Cloche**	7.20	7.80	9.30	10.50	13 »	15.30	17.50
	Écureuil	6.30	7 »	8 »	9 »	11.30	13 »	15 »
N° 401. Treillageur, noire	**Éléphant**	8.80	9.40	11.10	12.60	15.70	18.50	21 »

N° 402. TRICOISES

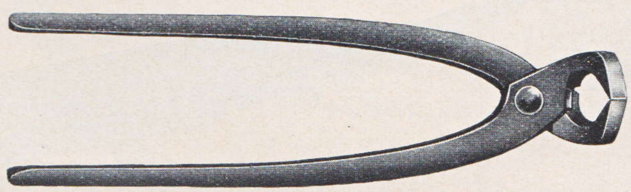


La pièce : fr.

Longueurs c/m	31	33	36	39
Noires	21.40	22.70	23.80	25.80

TENAILLES RUSSES

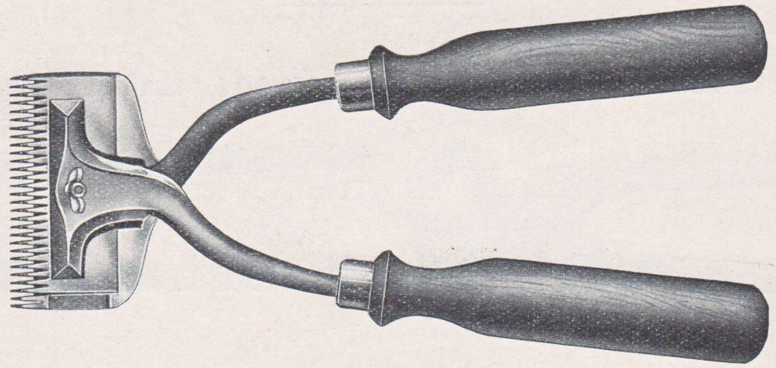
N° 403. Modèle ordinaire, mâchoires plates.



La pièce : fr.

	Longueurs en centimètres . . .	14	16	19	22	25
N° 403.	Modèle ordinaire, noire, mâchoires plates.	8.40	8.90	10.50	12 »	14 »
N° 403 *bis*.	Pour cimentier, noire, mâchoires rondes .	—	8.90	10.50	12 »	14 »

TONDEUSES POUR CHEVAUX

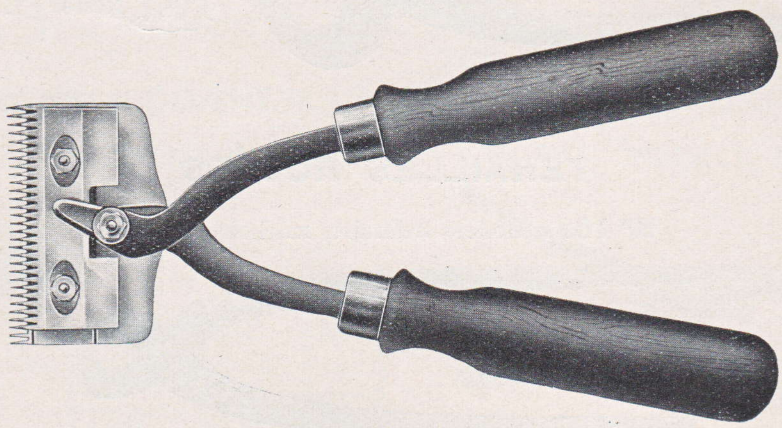


No 404. Poli fin, viroles nickelées, manches noirs.

No 404 A. Poli fin, branches et garnitures nickelées, manches noirs.

No 404 B. **DE COTÉ,** poli fin, branches nickelées, manches noirs.

TONDEUSES POUR CHEVAUX

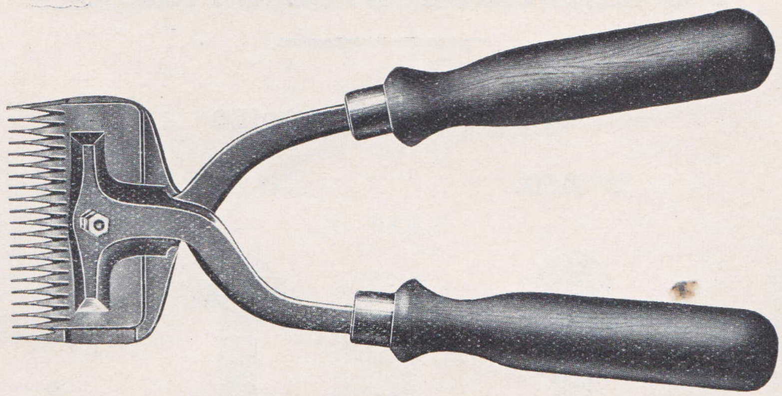


No 405. Poli blanc, viroles jaunes, écrous cuivre, manches rouges.

No 405 A. **“ PEUGEOT & Cie ”,** poli ordinaire, viroles, jaunes, manches rouges.

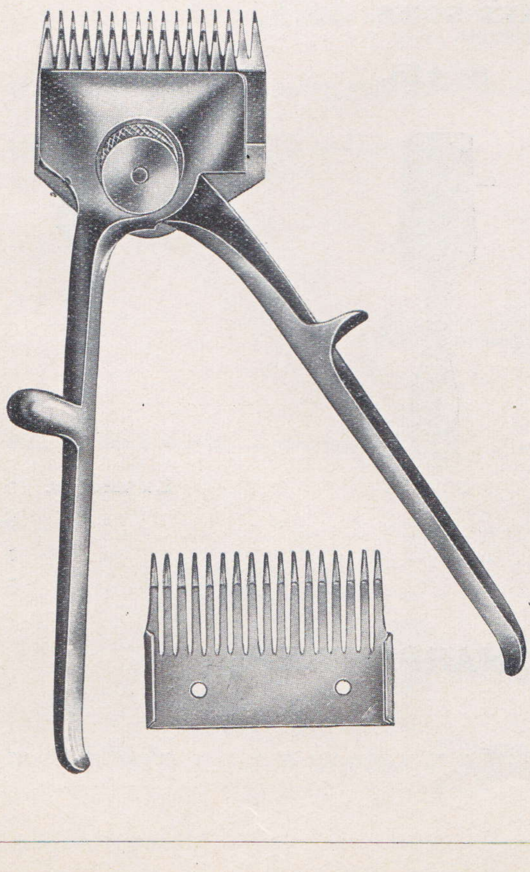
Les prix seront fixés par correspondance.

TONDEUSES POUR MOUTONS



N° 406. Poli fin, manche noir, avec clef.

TONDEUSES POUR LA COUPE DE LA BARBE ET DES CHEVEUX
et la toilette de la NUQUE



POUR LA BARBE

N° 407-0, pour la barbe, peigne large, coupe 1 m/m.

POUR LES CHEVEUX

N° 408-1, sans faux-peigne, coupe 3 m/m.
N° 408-2, avec un faux-peigne, coupe 3 et 7 m/m.
N° 408-3, avec deux faux-peigne, coupe 3, 7 et 10 m/m.

POUR LA NUQUE

N° 407 - N. Coupe 1/10e de m/m.

Les prix sont fixés par correspondance.

TOURNE-A-GAUCHE

POUR PETITES SCIES

N° 409.



N° 410.



N° 411.



N° 412.



N° 409. Tout acier, 4 encoches	La pièce fr. 2.50
N° 410. Manche bois, 4 encoches, sans régulateur.	» 4.50
N° 411. Manche bois, 4 encoches, avec régulateur	» 6.60
N° 412. Tout acier, 6 encoches	» 4.60

POUR PETITES ET MOYENNES SCIES

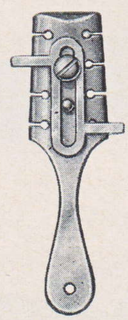
N° 413.



N° 414.



N° 415.

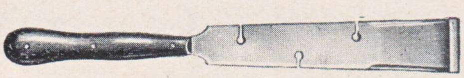


N° 416.



N° 413. Manche bois, 8 encoches, à tournevis	La pièce fr. 6 »
N° 414. Tout acier, 8 encoches, sans régulateur.	» 6.20
N° 415. Tout acier, 8 encoches, avec régulateur.	» 8.90
N° 416. Tout acier, 8 encoches et poinçon.	» 5 »

N° 417. RAINETTE POUR CHARPENTIERS



Manche façon corne . . . . La pièce fr. 22.60

TOURNE-A-GAUCHE

POUR GRANDES SCIES

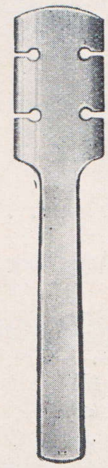
N° 418.



N° 419.

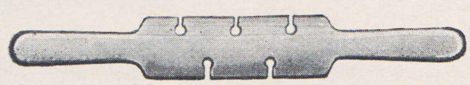


N° 420.



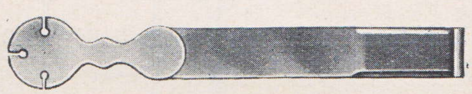
N° 418. Manche bois, 3 encoches	sans régulateur	La pièce fr.	5.30
	avec régulateur	»	7.90
N° 419. Tout acier, 7 encoches pour scies de long et de travers	sans régulateur	»	8.90
	avec régulateur	»	11 »
N° 420. Tout acier fondu, 4 encoches		»	22.20

N° 421.



N° 421. A deux mains, 5 encoches . . . . La pièce fr. 51.20

N° 422.

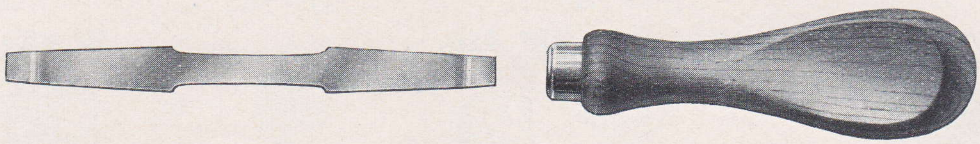


N° 422. A rainette bleuie, 3 encoches . . . . La pièce fr. 7.60

TOURNEVIS

TOURNEVIS A LAME PLATE REVERSIBLE (dits à 2 bouts)

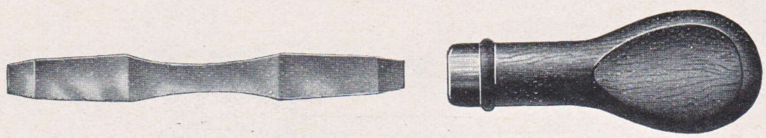
No 423. Modèle long.



La pièce : fr.

		00	0	1	2	3	4	5	6	7
Numéros		00	0	1	2	3	4	5	6	7
Longueur de la lame	c/m	9	10	11	13	15	18	22	26	30
Largeur de la lame, aux bouts	m/m	5	6	7	9	10	11	13	14	16
Éléphant	Lame polie, manche poli.	4.80	4.80	5.20	5.90	6.70	7.70	9.70	11.90	14.10
Cloche	Lame polie, manche poli.	—	4.20	4.50	5 »	5.60	6.40	—	—	—
Écureuil	Lame noire, manche blanc.	—	3 »	3.20	3.60	4.20	5 »	—	—	—
Manches seuls	Polis	1.40	1.50	1.70	1.90	2.20	2.50	2.70	3 »	3.50
	Blancs	—	0.90	1 »	1.20	1.40	1.70	—	—	—

No 424. Modèle ordinaire.



La pièce : fr.

		0	1	2	3	4
Numéros		0	1	2	3	4
Longueur de la lame	c/m	9,5	10	11,5	13	14,5
Largeur de lame, au bouts	m/m	6	8	10	12	14
Cloche	Lame polie, manche poli.	4.15	4.45	4.90	5.50	6.25
Écureuil	Lame noire, manche blanc.	2.95	3.15	3.50	4.10	4.85
Manches seuls	Polis	1.50	1.70	1.90	2.20	2.50
	Blancs	0.90	1 »	1.20	1.40	1.70

TOURNEVIS

TOURNEVIS POUR VILEBREQUINS

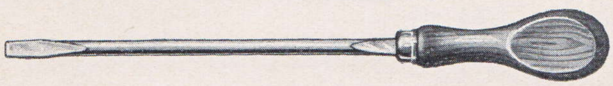
N° 425. A tête carrée ou plate.



Numéros	0	1	2	3
Largeurs, m/m	6	8	10	12
La pièce. . . . . fr.	2.60	2.70	3 »	3.30

TOURNEVIS A TIGE RONDE

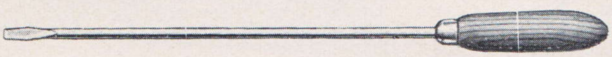
N° 426. A deux bouts réversibles, poignée et tige polies.



	Longueurs de tige, c/m :					
	15	20	25	30	35	40
La pièce : fr.	4.10	4.50	5 »	5.60	6.30	7 »

TOURNEVIS POUR TRAVAUX D'ÉLECTRICITÉ, HORLOGERIE, pour TROUSSES de machines et appareils divers

N° 427. Électricien grand modèle, poignée et tige rondes, polies.



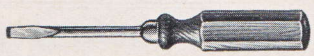
	Longueurs de tige, c/m :				
	8	15	20	25	30
La pièce : fr.	2.70	3 »	3.30	3.60	4 »

N 428. Poignée et tige rondes, polies.



La pièce : fr. 2.70.

N° 429. Poignée à pans, tige ronde et polie de 7 c/m.



La pièce : fr. 2.30.

N° 430. Poignée à pans, tige ronde et polie de 8 c/m.

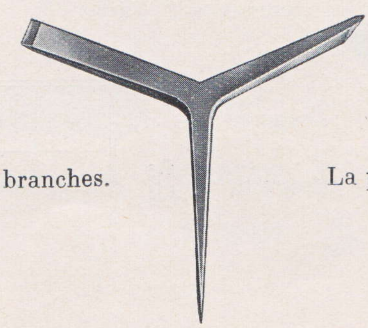


La pièce : fr. 2.60.

N° 432. Poignée à pans, tige plate, polie.



La pièce : fr. 2.60.



N° 431. Tournevis à 3 branches. La pièce : fr. 5.70.

TRUELLES

Nos truelles sont fabriquées en acier de choix, à queues rapportées, soudées par un procédé qui leur assure une résistance à l'arrachement absolument parfaite.

La qualité Éléphant comporte, outre une meilleure finesse de l'acier, un polissage très soigné et le manche poli.

La qualité Écureuil comporte un beau poli ordinaire et le manche verni. Les lames sont, dans certains cas, un peu plus épaisses qu'en qualité Éléphant.

LAMES DE TRUELLES

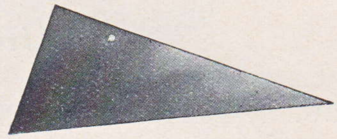
No 456. Carrée.



No 457. Ronde.



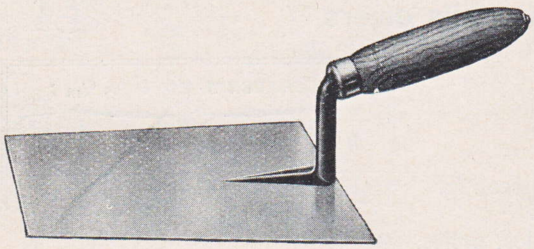
No 458. Pointue.



Les prix seront fixés sur spécification.

TRUELLES A MAÇONNER

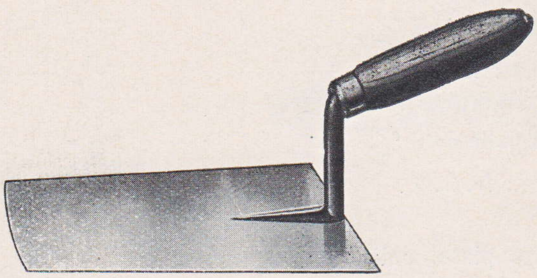
No 446. Carrée ordinaire.



La pièce : fr.

Longueur, c/m	12	14	16	18	20	22	24
Éléphant	13.80	15 »	15.80	17 »	17.70	18.80	19.60
Écureuil	9.70	10 »	11.20	12 »	13.20	14.60	15.40

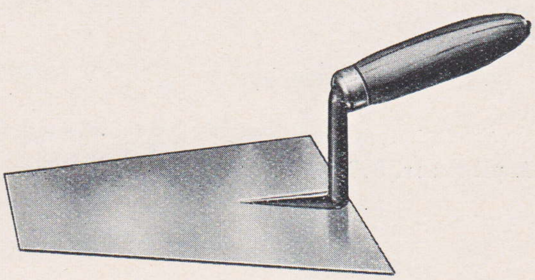
No 447. Carrée façon Marseille.



La pièce : fr.

Longueur, c/m	14	16	18	20	22	24	26
Éléphant	15 »	15.80	17 »	17.70	18.80	19.60	20.80
Écureuil	10.60	11.20	12 »	13.20	14.60	15.40	16.50

No 466. Carrée façon Narbonne.

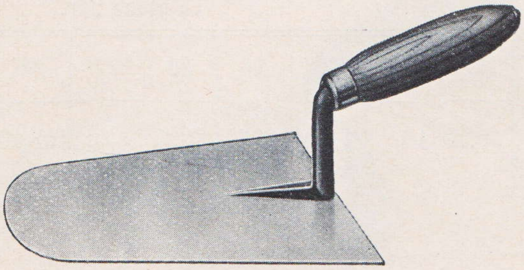


La pièce : fr.

Longueur, c/m	12	14	16	18	20	22	24
Écureuil	11.20	11.50	12.90	13.80	15.20	16.80	17.70

TRUELLES A MAÇONNER

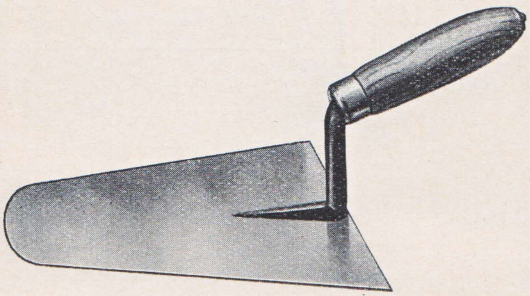
N° 445. Ronde ordinaire.



La pièce : fr.

Longueur, c/m . .	12	14	16	18	20	22	24
Éléphant	13.80	15 »	15.80	17 »	17.70	18.80	19.60
Écureuil	9.70	10 »	11.20	12 »	13.20	14.60	15.40

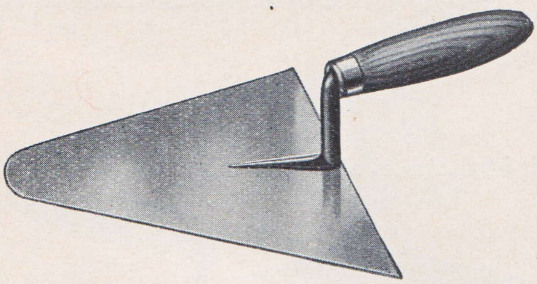
N° 449. A bout rond, façon Narbonne.



La pièce : fr.

Longueur, c/m . .	12	14	16	18	20	22	24
Éléphant	15 »	15.80	17 »	17.70	18.80	19.60	20.80

N° 450. A bout rond, façon Bayonne.

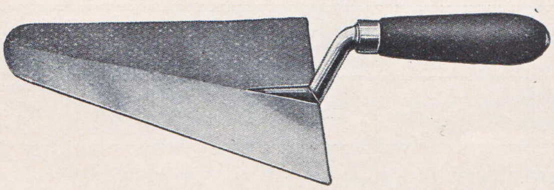


La pièce : fr.

Longueur, c/m . .	12	14	16	18	20	22	24
Éléphant	13.80	15 »	15.80	17 »	17.70	18.80	19.60
Écureuil	9.70	10 »	11.20	12 »	13.20	14.60	15.40

N° 452. A bout rond, italienne.

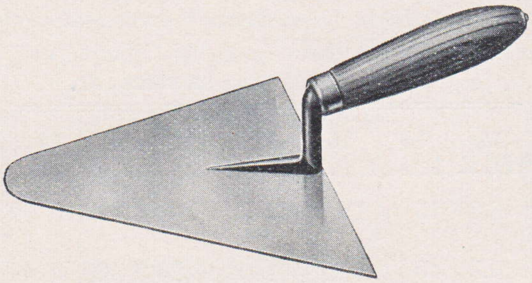
La pièce : fr.



Longueur, c/m . .	18	20	22	24	26
Éléphant	17 »	17.70	18.80	19.60	20.80
Écureuil	12 »	13.20	14.60	15.40	16.50

TRUELLES A MAÇONNER

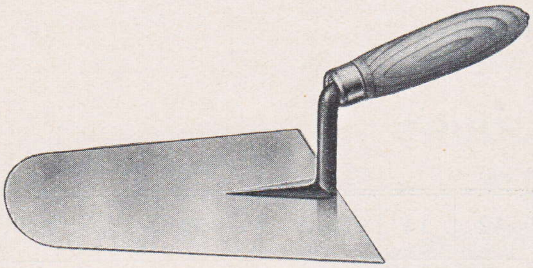
No 463. A bout rond, façon Limoges.



La pièce : fr.

Longueur, c/m . .	12	14	16	18	20	22	24
Écureuil	9.70	10 »	11.20	12 »	13.20	14.60	15.40

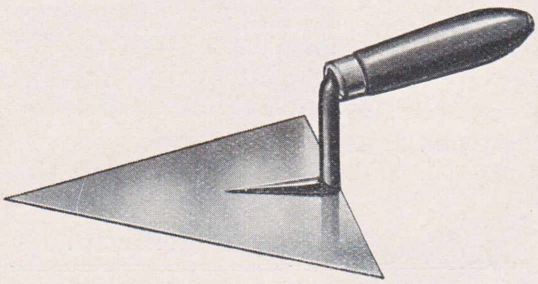
No 464. A bout rond, façon Perpignan.



La pièce : fr.

Longueur, c/m . .	12	14	16	18	20	22	24
Écureuil	9.70	10 »	11.20	12 »	13.20	14.60	15.40

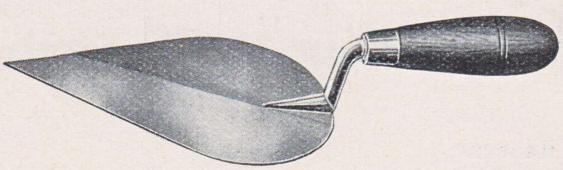
No 451. Pointue, façon Toulouse.



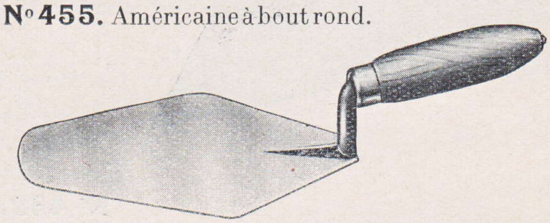
La pièce : fr.

Longueur, c/m . .	14	16	18	20	22	24	26
Éléphant	14.20	14.90	15.90	16.90	18.50	20.10	22 »

No 454. Américaine à bout pointu.



No 455. Américaine à bout rond.

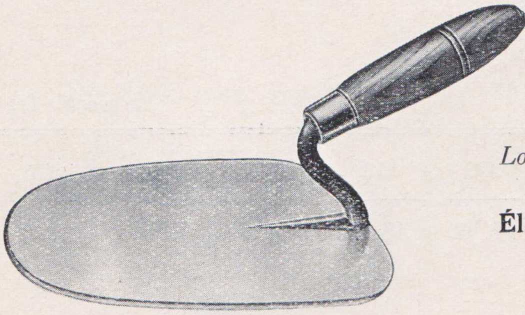


La pièce : fr.

	No 454. A bout pointu.							No 455. A bout rond.						
Longueur, c/m . .	18	20	22	24	26	28	30	18	20	22	24	26	28	30
Éléphant	13.80	14.60	15.80	16.60	17.40	18.30	19.30	14.60	15.40	16.60	17.40	18.30	19.30	20.40

TRUELLES A BRIQUES

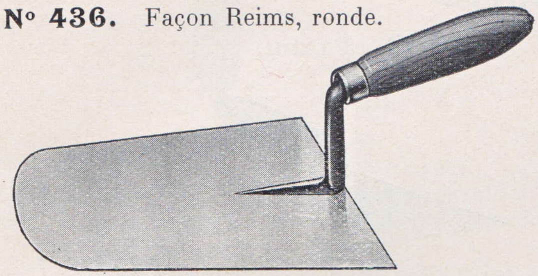
N° 434. Façon parisienne.



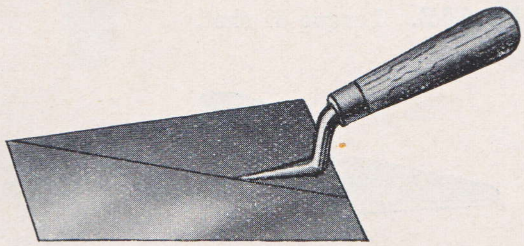
La pièce : fr.

Longueur, c/m	18	19	20	21	22
Éléphant	19.10	19.50	20.10	21.40	22.40

N° 436. Façon Reims, ronde.



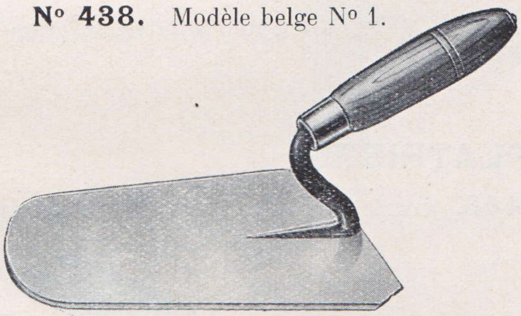
N° 437. Façon Reims, carrée.



La pièce : fr.

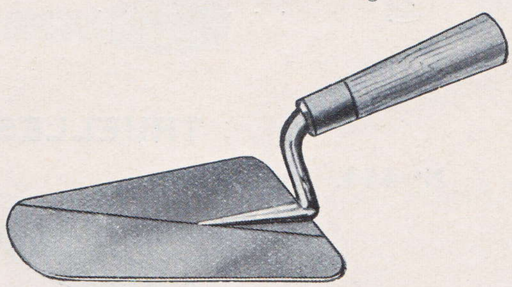
Longueur, c/m	18	20	22
Nos 436 et 437. **Éléphant**	22.40	23.70	24.70

N° 438. Modèle belge N° 1.



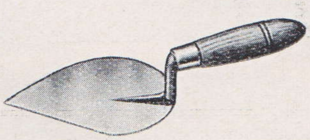
Longueur **20** c/m. Pièce : Fr. 24 ».

N° 439. Modèle belge N° 2.

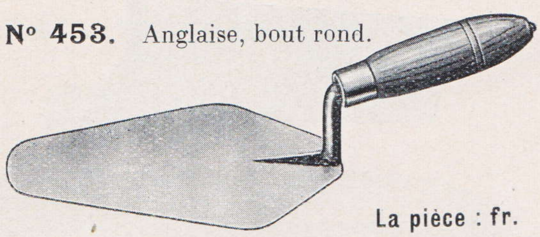


Longueur **18, 20, 22** c/m. Pièce : Fr. 19.60.

N° 441. Anglaise, forme poire.



N° 453. Anglaise, bout rond.

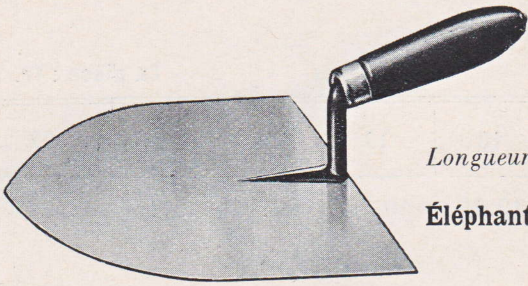


La pièce : fr.

	N° 441. A briques, forme poire										N° 453. A briques, bout rond						
Longueur, c/m	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	18	20	22	24	26	28	30
Éléphant . . .	11.40	12.40	13.50	14.60	15.40	16.60	17.40	18.20	19.10	20.20	16.90	18.10	19.80	21.10	22.40	23.70	25 »

TRUELLES DE COUVREURS

No 435 Modèle ordinaire.

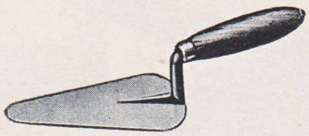


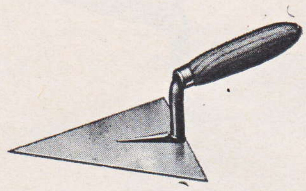
La pièce : fr.

Longueurs, c/m	12	14	16	18	20	22
Éléphant	17.30	17.50	18.50	19.20	20.90	22.80

TRUELLES A JOINTS

No 442. Langue de chat. **No 443.** Pointue.



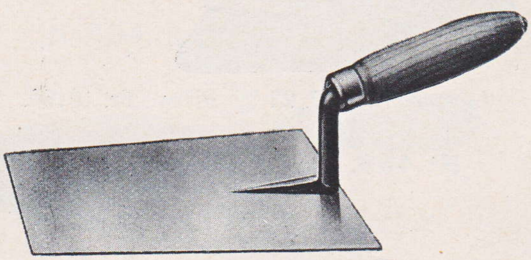


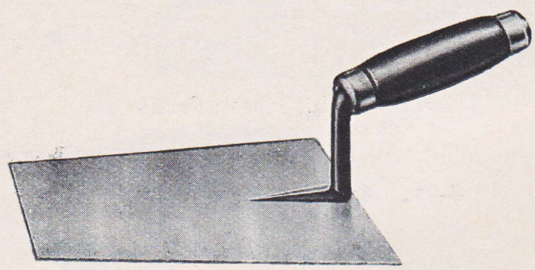
La pièce : fr.

	No 442. Langue de chat						No 443. Pointue				
Longueurs, c/m	10	12	14	16	18	20	10	12	14	16	18
Éléphant	9.70	10 »	10.40	11.20	11.60	12.40	10.80	11.20	11.60	12 »	13.20
Écureuil							9.70	9.70	10 »	11.20	12 »

TRUELLES DE PLATRIERS

No 444. Carrée ordinaire. **No 448.** Carrée lyonnaise, biseautée, culot cuivre.





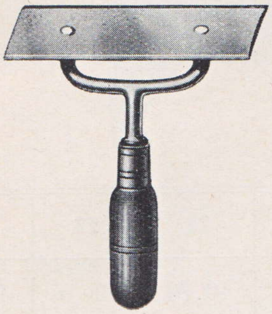
La pièce : fr.

	No 444. Carrée ordinaire						No 448. Carrée lyonnaise					
Longueurs, c/m	18	20	22	24	26	28	18	20	22	24	26	28
Éléphant	15.50	16.50	18.10	19.80	21.40	23.10	20.80	21.40	23.40	26.10	28.30	30.60

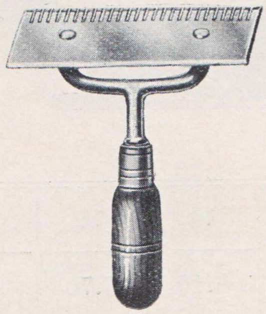
TRUELLES BERTHELÉ

bords biseautés

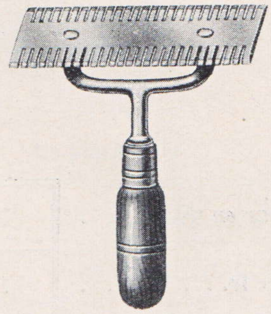
N° 469. Sans dents.



N° 470. Un bord denté.



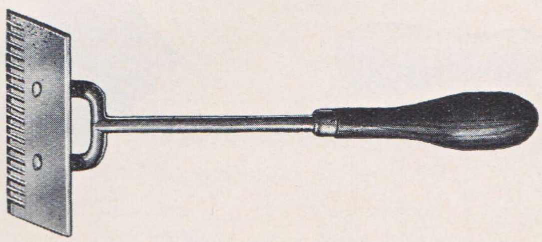
N° 471. Deux bords dentés.



N° 469. Lame de 180 × 50, sans dents . . . . la pièce fr. 15.30
N° 470. Lame de 180 × 60, un bord denté à 27 dents . . . . — 16.50
N° 471. Lame de 180 × 64, deux bords dentés, l'un à 27, l'autre à 32 dents . . . . — 18.30

Lames seules, dentées des deux côtés ou d'un seul . . . . — 10.20

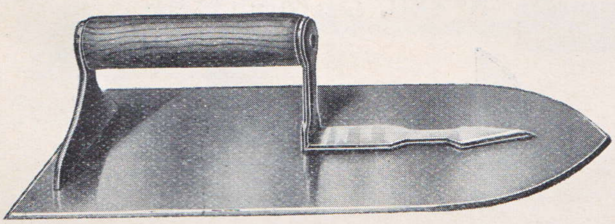
N° 468. Petit modèle.



N° 468. Petit modèle, lame de 110 × 50, dentée d'un bord . . . . la pièce fr. 9.60

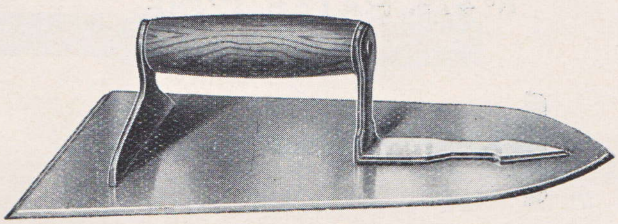
PLATOIRS

N° 474. FAÇON AMIENS



Longueur : **30** c/m. La pièce : Fr. 25.70.

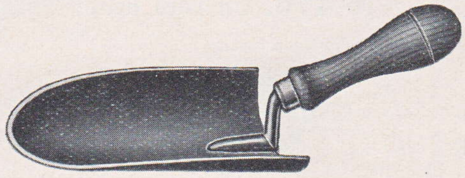
N° 475. FAÇON ARDENNES



Longueur : **30** c/m. La pièce : Fr. 25.70.

TRANSPLANTOIR

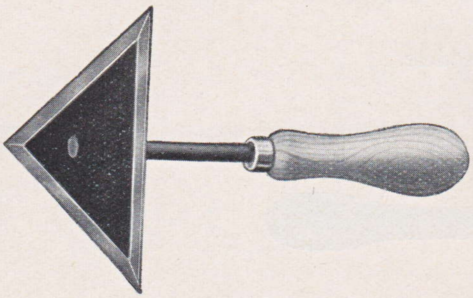
No 473. Transplantoir pour jardinier, lame bleuie.



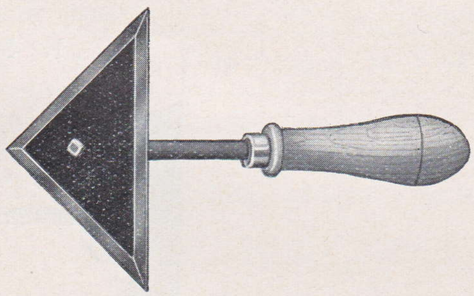
Longueur en c/m . . .	11	12	14	16	18	20	22	24	26
La pièce **fr.**	7.40	7.60	8.10	8.70	9.10	9.60	10.80	12 »	12.90

GRATTOIRS POUR PEINTRES

No 316. A lame rivée.

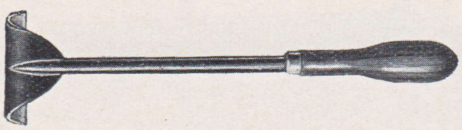


No 317. A lame montée avec écrou.



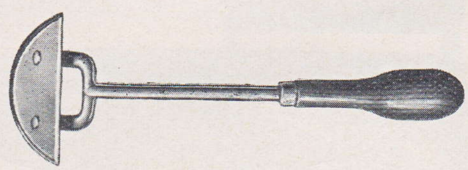
Longueur des faces de la lame en centimètres	11	12
No 316. A lame rivée. . . . . la pièce **fr.**	7.60	7.90
No 317. A lame montée avec écrou . . . . . . —	8.40	8.70
Lames seules . . . . —	2.90	3.20

No 479. PATTE D'OIE



Taillant de **70, 75, 80, 85** m/m.
La pièce : Fr. 9.80.

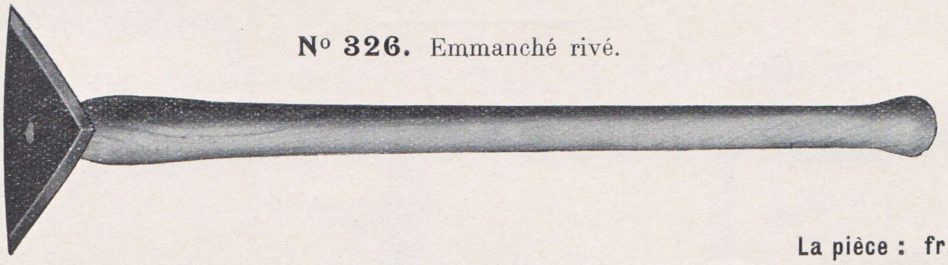
No 480. DEMI-LUNE



Taillant de **85, 100, 110** m/m
La pièce : Fr. 13 »

GRATTE-NAVIRES

N° 326. Emmanché rivé.



La pièce : fr.

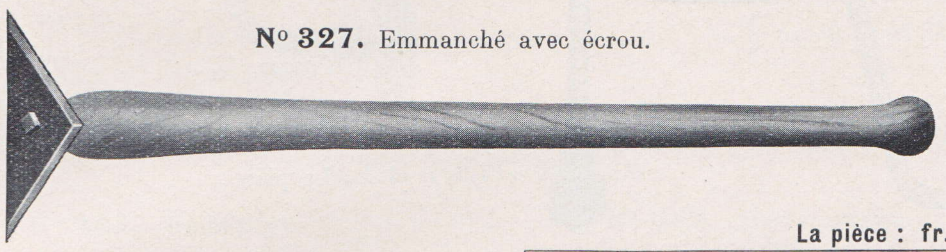
	Dimension de lame, c/m	11	12	13	14	16
N° 326. **Cloche**	A lame rivée, bombée, noire	9 »	9.40	9.80	10.20	10.60
	Lames seules (N° 330)	3.60	4 »	4.40	4.80	5.20

Sur demande, on peut fournir : avec lame plate noire, *même prix.*
avec lame plate polie, majoration de fr. 0.20.

N° 330. Lame bombée, côtés rectilignes.



N° 327. Emmanché avec écrou.



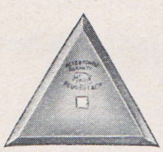
La pièce : fr.

	Dimension de lame, c/m	11	12	13	14	16
N° 327. **Cloche**	A lame boulonnée, bombée, noire	9.10	9.50	9.90	10.30	10.70
	Lames seules (N° 330)	3.60	4 »	4.40	4.80	5.20

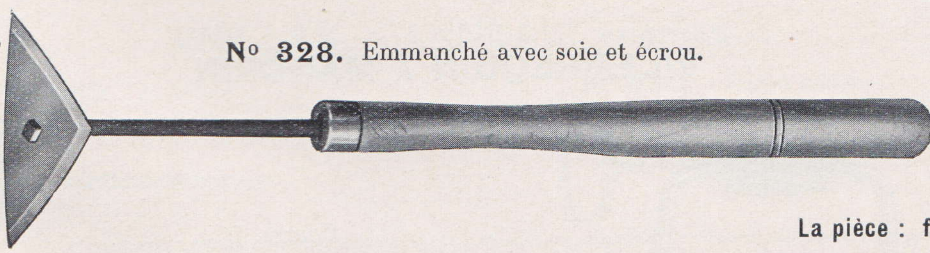
Sur demande, on peut fournir avec lame plate, noire, *même prix.*
avec lame plate polie, majoration de fr. : 0.20.

Éléphant	A lame boulonnée, bombée, polie, côtés curvilignes	9.40	9.90	10.30	10.70	11.10
	Lames seules (N° 331)	3.80	4.20	4.60	5 »	5.40

N° 331. Lame bombée, côtés curvilignes.



N° 328. Emmanché avec soie et écrou.



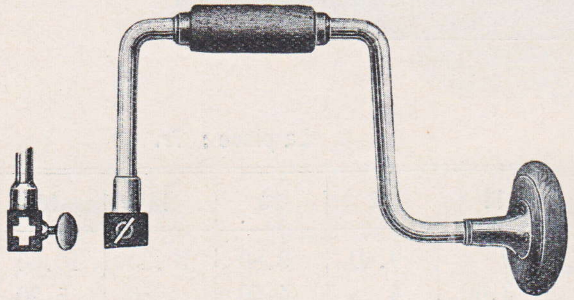
La pièce : fr.

	Dimension de lame, c/m	11	12	13	14	16
N° 328. **Éléphant**	A soie, lame bombée, polie, côtés curvilignes	9.60	10 »	10.40	10.80	11.20
	Lames seules (N° 331)	3.80	4.20	4.60	5 »	5.40

VILEBREQUINS

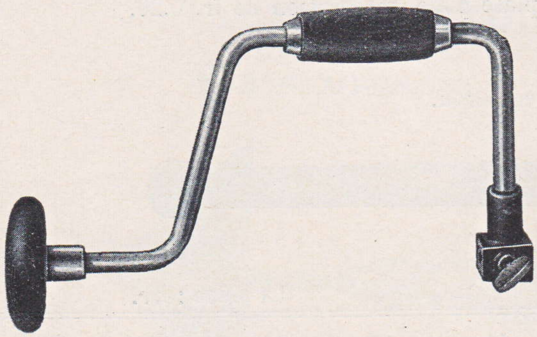
VILEBREQUINS ORDINAIRES

N° 481. « L'UNIQUE ». Poli, tête et poignée en bois dur, vernies.



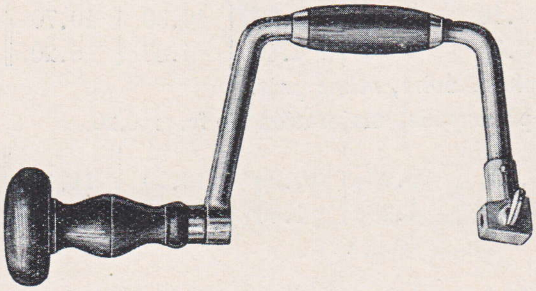
Course, c/m		25
Tige, m/m		12
La pièce	fr.	14 »

N° 482. « DEMI-FORT ». Poli, tête et poignée en bois dur, vernies.



Course, c/m		25
Tige, m/m		12,5
La pièce	fr.	14.20

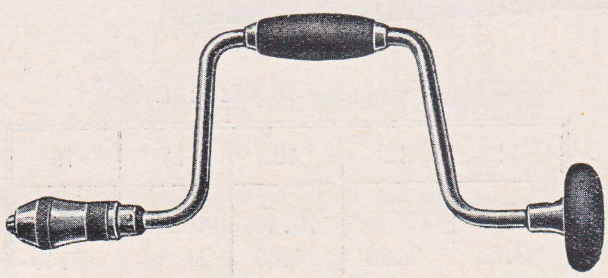
N° 483. « FORT ». Poli, tête et poignée en bois dur, vernies.



Course, c/m		25
Tige, m/m		15
La pièce	fr.	29 »

VILEBREQUIN A MANDRIN

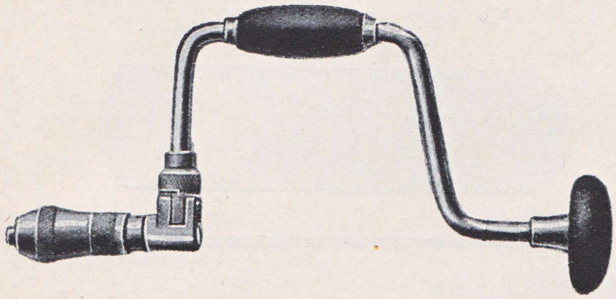
N° 484. Poli, chemise et machoires fonte malléable, tête et poignée en bois dur, vernies, roulement à billes



Course, c/m		25
Tige, m/m		11
La pièce	fr.	19.80

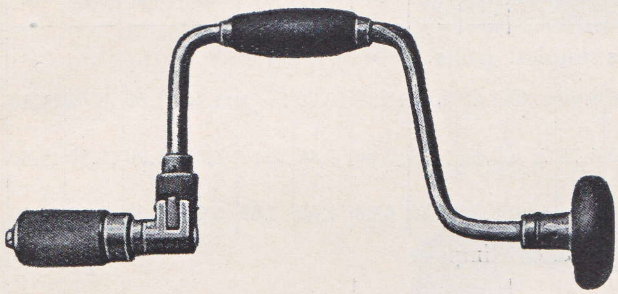
VILEBREQUINS A CLIQUET

N° 485. Poli, à bague simple, chemise et mâchoires en fonte malléable, tête et poignée en bois dur, vernies, roulement lisse.



Course, c/m	21	25	32,5
Tige, m/m	11	12,5	12,5
La pièce . . . . . fr.	34.50	35.50	36.60

N° 486. Poli, à bague simple, mandrin breveté, chemise et mâchoires en acier, tête et poignée en bois dur, vernies, roulement à billes.



Course, c/m	21	25	32,5
Tige, m/m	11	12,5	12,5
La pièce . . . . . fr.	41.30	42.30	43.40

VIROLES FER, POLIES

N° 487. Embouties



N° 488. Bouts coupés

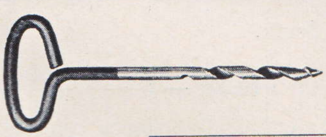


Le cent : fr.

Diamètres, m/m	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
N° 487. Embouties	19 »	22 »	25 »	27 »	31 »	37 »	39 »	51 »	57 »	63 »	68 »	74 »	76 »	84 »	93 »
N° 488. Bouts coupés	18 »	21 »	24 »	26 »	30 »	36 »	38 »	50 »	56 »	62 »	66 »	72 »	74 »	82 »	91 »

VRILLES A ANNEAU, VERNIES

N° 489. A hélice.



N° 490. Façon suisse.

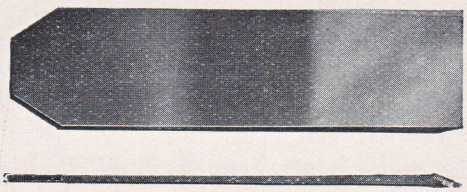


La pièce : fr.

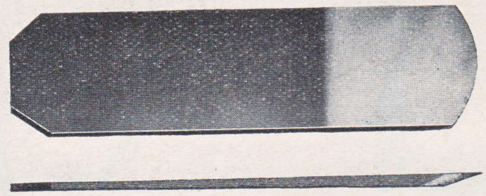
Diamètres, m/m	2	3	4	5	6	7	8	9	10
N° 489. A hélice	—	4.80	4.90	5 »	5.20	5.50	5.80	6.60	7.40
N° 490. Façon Suisse	3 »	3 »	3.10	3.20	3.50	3.80	4.10	4.90	5.70

FERS DE RABOTS

No 491. Fer simple, droit.



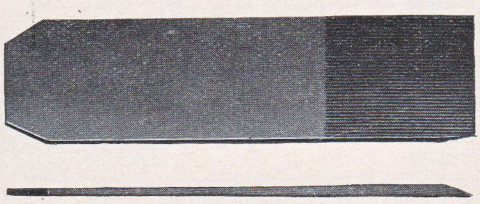
No 492. Fer de riflard, rond.



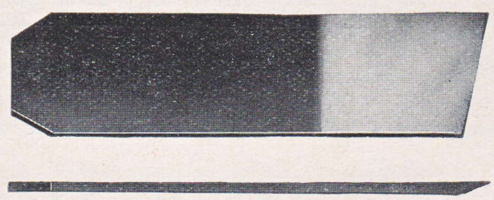
La pièce : fr.

Larg., m/m	30	32	33	34	36	38	39	40	42	44	45	46	48	50	51	52	54	56	57	58	60	65	70
	No 491. Fers simples, droits.																						
	5.60	6 »	—	6.20	6.40	6.70	6.90	7 »	7.40	7.70	7.90	8.20	8.60	9.30	9.40	9.60	10.20	10.70	11 »	11.30	11.80	13 »	14.10
	4.70	4.80	—	5 »	5.10	5.30	5.50	5.60	6 »	6.20	6.30	6.40	6.70	7 »	7.20	7.30	7.60	7.80	8.10	8.50	8.90	10.20	11.60
	4.10	4.20	—	4.40	4.50	4.80	4.90	5 »	5.10	5.30	5.40	5.60	6 »	6.20	6.30	6.40	6.90	7.40	7.60	7.80	8.60	9.40	10.20
	Contre-fers pour rabots simples.																						
	—	2.60	—	2.70	2.80	2.90	3.10	3.10	3.10	3.20	3.30	3.30	3.30	3.40	3.50	3.60	3.70	3.80	3.90	4 »	4.20	4.30	4.30
	No 492. Fers de riflards, ronds.																						
	5.60	6 »	6.10	6.20	6.40	6.70	6.90	7 »	7.40	7.70	7.90	8.20	8.60	9.30	—	9.60	10.20	—	—	—	—	—	—
	4.70	4.80	4.80	5 »	5.10	5.30	5.50	5.60	6 »	6.20	6.30	6.40	6.70	7 »	—	7.30	7.60	—	—	—	—	—	—
	4.10	4.20	4.30	4.40	4.50	4.80	4.90	5 »	5.10	5.30	5.40	5.60	6 »	6.20	—	6.40	6.90	—	—	—	—	—	—

No 499. Fer de rabot à dents.



No 500. Fer de rabot plate-bande.



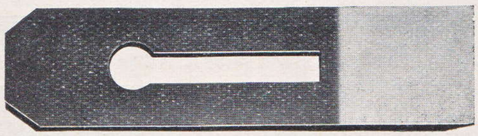
La pièce : fr.

Largeurs, m/m .	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	65	70
	No 499. Fer de rabot à dents.																		
Éléphant	—	—	—	—	—	7.40	7.70	8.10	8.40	8.90	9.30	10 »	10.30	—	—	—	—	—	—
	No 500. Fer de rabot plate-bande.																		
Éléphant	5.70	6 »	6.40	6.60	6.80	7.10	7.40	7.80	8.10	8.60	9 »	9.70	10 »	10.60	11.10	11.70	12.20	13.40	14.50

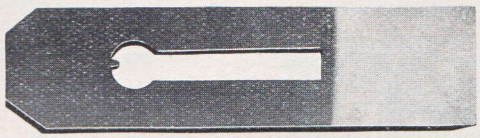
Les dents des fers No 499 se taillent en différentes grosseurs : bâtardes, ½ douces, douces.

FERS DE RABOTS

Nº 493. Fer percé pour courte vis.

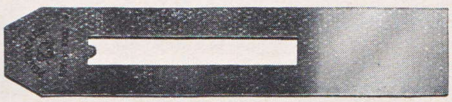


Nº 494. Fer percé pour longue vis.



Nº 495. Fer percé pour courte et longue vis.

(Admet indistinctement la courte ou la longue vis.)

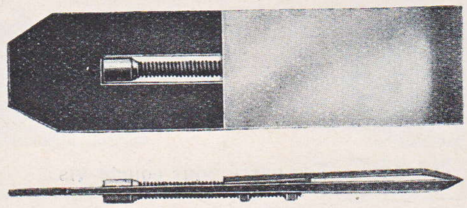


La pièce : fr.

Largeurs m/m	30	32	34	36	38	39	40	42	44	45	46	48	50	51	52	54	56	57	58	60	65	70
	Nº 493-494-495. Fers percés.																					
Éléphant	5.80	6.20	6.40	6.60	6.90	7.10	7.20	7.60	7.90	8.10	8.40	8.80	9.50	9.60	9.80	10.40	10.90	11.20	11.50	12 »	13.20	14.30
Cloche	4.90	5 »	5.20	5.30	5.50	5.70	5.80	6.20	6.40	6.50	6.60	6.90	7.20	7.40	7.50	7.80	8 »	8.30	8.70	9.10	10.40	11.80
Écureuil	4.30	4.40	4.60	4.70	5 »	5.10	5.20	5.30	5.50	5.60	5.80	6.20	6.40	6.50	6.60	7.10	7.60	7.80	8 »	8.80	9.60	10.40

FERS DE RABOTS

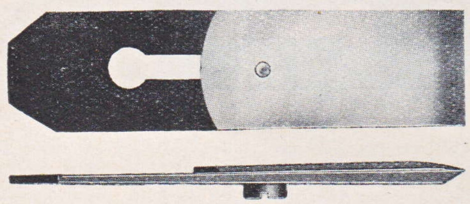
No 496. Fer double à longue vis.



La pièce : fr.

Largeurs, m/m	34	36	38	39	40	42	44	45	46	48	50	51	52	54	56	57	58	60	65	70
Éléphant	15.60	15.90	16.20	16.40	16.50	17 »	17.70	17.90	18.20	18.60	19.30	19.60	19.80	20.70	21.60	21.90	22.20	24 »	25.20	27.30
Cloche	14.40	14.60	14.80	15 »	15.10	15.60	16.20	16.30	16.40	16.70	17 »	17.40	17.50	18.10	18.70	19 »	19.40	21.10	22.40	24.80
Écureuil	13.80	14 »	14.30	14.40	14.50	14.70	15.30	15.40	15.60	16 »	16.20	16.50	16.60	17.40	18.30	18.50	18.70	20.80	21.60	23.40

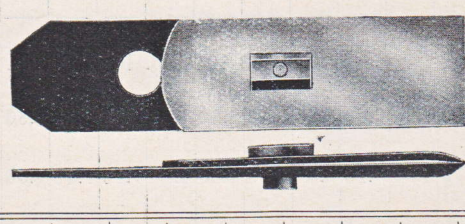
No 497. Fer double à courte vis.



La pièce : fr.

Largeurs, m/m	34	36	38	39	40	42	44	45	46	48	50	51	52	54	56	57	58	60	65	70
Éléphant	12.10	12.30	12.60	12.80	12.90	13.30	13.90	14.10	14.40	14.80	15.50	15.60	15.80	16.60	17.40	17.70	18 »	19.40	20.60	22.30
Cloche	10.90	11 »	11.20	11.40	11.50	11.90	12.40	12.50	12.60	12.90	13.20	13.40	13.50	14 »	14.50	14.80	15.20	16.50	17.80	19.80
Écureuil	10.30	10.40	10.70	10.80	10.90	11 »	11.50	11.60	11.80	12.20	12.40	12.50	12.60	13.30	14.10	14.30	14.50	16.20	17 »	18.40

No 498. Fer double à courte vis, écrou saillant.

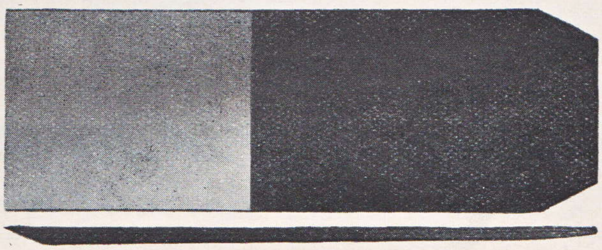


La pièce : fr.

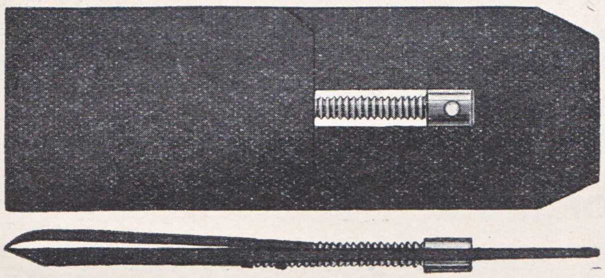
Largeurs, m/m	32	34	36	38	39	40	42	44	45	46	48	50	51	52	54	56	57	58	60	65
Éléphant	12.90	13.10	13.30	13.60	13.80	13.90	14.30	14.90	15.10	15.40	15.80	16.50	16.60	16.80	17.90	18.90	19.20	19.50	21 »	22.20

FERS DE COLOMBES

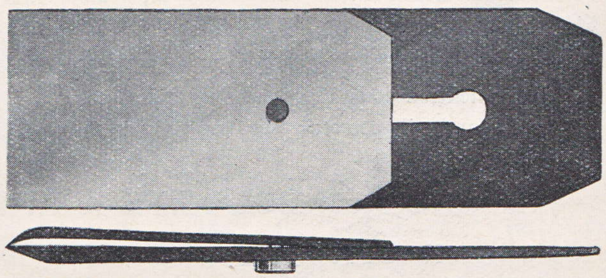
No 506. Simple.



No 507. Double à longue vis.



No 508. Double à courte vis.



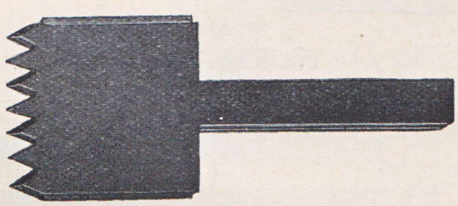
La pièce : fr.

Largeurs, m/m.	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150
No 506. Simple	22.10	22.50	23.90	25.60	26.30	27.80	29.40	31.60	34.30	37.70	39.90	43.30	46.90	50.30	53.80	57.70	61.50	66.30
No 507. Double à longue vis	52.40	52.80	54.20	56 »	56.70	58.20	59.80	62 »	69.90	73.30	75.50	78.90	82.50	85.90	89.40	93.30	97.10	102 »
No 508. Double à courte vis	46.80	47.20	48.60	50.30	51 »	52.50	54.10	56.30	64.60	68 »	70.20	73.60	77.20	80.60	84.10	88 »	91.80	96.60

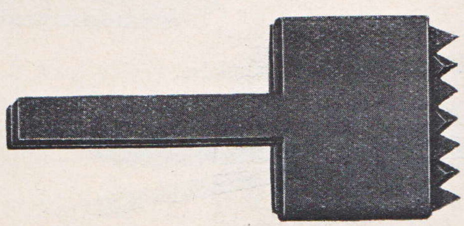
Les fers de colombes demandés en 35 c/m de longueur subissent une majoration de 10 %.

FERS DE JABLOIRS

No 504. Ordinaire.



No 505. Renforcé.



La pièce : fr.

Largeurs, m/m		30	35	40	45	50	55
No 504. Ordinaires		8.60	8.90	9.70	12.40	14.80	18.60
No 505. Renforcés	Épaisseur : 4 1/2 m/m	18.20	19.60	21.30	22.60	24.30	24.80
	Épaisseur : 6 1/2 m/m	20.40	21.30	23.50	24.30	26.10	27.40

BOUVETS SIMPLES

N° 511. Ordinaire.



N° 512. Pour parqueteur.



N° 513. Façon Flandre.



La pièce : fr.

Largeurs, m/m	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
N° 511. Ordinaire	2.80	2.80	2.80	2.80	2.80	2.90	3 10	3.10	3.30	3.30	3.40	3.60	3.80	4.20	4.50	5.10
N° 512. Pour parqueteur	5.60	5.60	5.60	5.60	5.60	6 »	6.20	6.20	6.40	6.60	6.80	6.90	7 »	7.40	7.80	8.40
N° 513. Façon Flandre	—	—	—	—	—	3.50	3.70	3.70	3.90	3.90	4 »	4.20	4.40	4.80	5.10	5.70

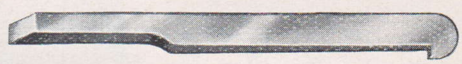
Sauf indication contraire, les bouvets N° 512 pour parqueteurs sont toujours livrés dégagés des deux côtés.
Sur demande, ils peuvent être livrés dégagés d'un seul côté, à droite ou à gauche, sans majoration de prix.

BOUVETS A APPROFONDIR

N° 517. Ordinaire.



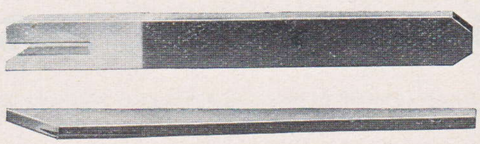
N° 518. Échancré d'un côté.



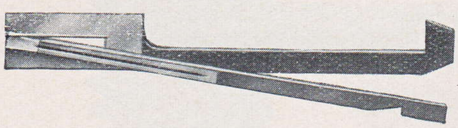
N° 517 et 518. Ordinaire et échancré . . . . { La pièce .fr. 7 »
Le jeu de 6 pièces assorties de 4 à 14 m/m. . . . . fr. 42 » }

BOUVETS DOUBLES

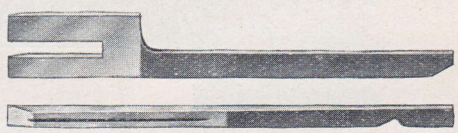
N° 514. Ordinaire.



N° 515. Façon anglaise.



N° 516. Façon Brabant.



La pièce : fr.

Largeurs, m/m	6 à 12	14 et 16	18 et 20	22 et 24	26 et 28	30 et 32	34 et 36	38 et 40	42	44
N° 514. Ordinaire	8.50	8.80	9 »	9.10	9.20	9.30	10 »	10.70	11.30	11.80
N° 515. Façon anglaise	9.10	9.40	9.60	9.70	9.80	9.90	10.60	11.30	11.90	12.40
N° 516. Façon Brabant	9.10	9.40	9.60	9.70	9.80	9.90	10.60	11.30	11.90	12.40

GUILLAUMES

No 519. Carré



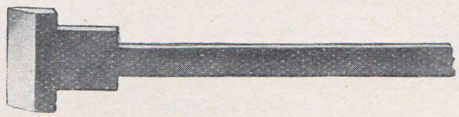
No 520. Plate bande



La pièce : fr.

Largeurs, m/m		14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
No 519. Carré	Éléphant	3.60	4 »	4.30	4.70	4.90	5.20	5.60	5.70	6.10	6.40	6.60	6.90	6.90	7.10
	Cloche	2.80	3.10	3.30	3.60	3.80	4 »	4.30	4.40	4.70	4.90	5.10	5.30	5.30	5.50
No 520. Plate-bande	Cloche	2.80	3.10	3.30	3.60	3.80	4 »	4.30	4.40	4.70	4.90	5.10	5.30	5.30	5.50

No 521. Pour carrossier



La pièce : fr.

Largeurs, m/m		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54
No 521. Pour carrossier	Cloche	7.70	8.10	8.30	8.60	8.80	9.30	9.70	10.20	10.40	10.80

FEUILLERETS

No 522. Ordinaire



No 524. Oblique

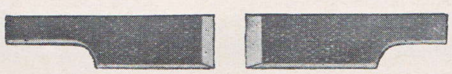


La pièce : fr.

Largeurs, m/m			6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
No 522. Ordinaires	Force courante	Éléphant	2.10	2.40	2.50	2.70	3.10	3.30	3.70	3.80	3.90	4.30	4.50	4.80	5 »	5.10
		Cloche	1.80	2 »	2.10	2.30	2.60	2.80	3.10	3.20	3.30	3.60	3.80	4 »	4.20	4.30
	Renforcés	Éléphant	2.30	2.60	2.70	3 »	3.40	3.60	4 »	4.10	4.30	4.70	5 »	5.30	5.50	5.60
No 524. Obliques		Cloche	1.80	2 »	2.10	2.30	2.60	2.80	3.10	3.20	3.30	3.60	3.80	4 »	4.20	4.30

No 523. Façon Brabant

à gauche à droite



La pièce : fr.

Largeurs, m/m		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
No 523. Façon Brabant	Cloche	2.30	2.50	2.60	2.80	3.10	3.30	3.60	3.70	3.80	4.10	4.30	4.50	4.70	4.80

FERS POUR OUTILS DE MOULURES

N° 525. Fer à couvre-joints



N° 526. Grain d'orge



N° 528. Rabot rond



N° 529. Mouchette



N° 531. Quart de rond.



N° 532. Tarabisco.



N° 533. Pestume.



N° 534. Gouchette.



N° 535. Gouchette double.



N° 536. Gouchette simple



N° 537. Doucines

simple



à baguette



N° 538. N° 539. Boudins à baguette

nez rond



nez carré



N° 540. Boudin



N° 541. Congé



La pièce : fr.

Largeurs, m/m	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
N° 525. Fers à couvre-joints	2.40	2.60	2.90	3 »	3.20	3.50	3.80	4.20	4.40	4.60	4.90	5.10	5.40	5.60	5.80	6.10
N° 526. Grain d'orge	—	—	2.90	3 »	3.20	3.50	3.80	4.20	4.40	4.60	4.90	5.10	5.40	5.60	5.80	6.10
N° 528. Rabots ronds	2 »	2.30	2.40	2.60	3 »	3.20	3.50	3.70	3.80	4.20	4.30	4.40	4.70	4.80	5 »	5.10
N° 529. Mouchettes	2.40	2.60	2.90	3 »	3.20	3.50	3.80	4.20	4.40	4.60	4.90	5.10	5.40	5.60	5.80	6.10
N° 531. Quarts de ronds	2.40	2.60	2.90	3 »	3.20	3.50	3.80	4.20	4.40	4.60	4.90	5.10	5.40	5.60	5.80	6.10
N° 532. Tarabiscos	2.40	2.60	2.90	3 »	3.20	3.50	3.80	4.20	4.40	4.60	4.90	5.10	5.40	5.60	5.80	6.10
N° 533. Pestumes	2.40	2.60	2.90	3 »	3.20	3.50	3.80	4.20	4.40	4.60	4.90	5.10	5.40	5.60	5.80	6.10
N°s 534, 535 et 536. Gouchettes	2.40	2.60	2.90	3 »	3.20	3.50	3.80	4.20	4.40	4.60	4.90	5.10	5.40	5.60	5.80	6.10
N° 537. Doucines simple et à baguette	2.40	2.60	2.90	3 »	3.20	3.50	3.80	4.20	4.40	4.60	4.90	5.10	5.40	5.60	5.80	6.10
N°s 538, 539 et 540. Boudins	2.40	2.60	2.90	3 »	3.20	3.50	3.80	4.20	4.40	4.60	4.90	5.10	5.40	5.60	5.80	6.10
N° 541. Congés	2.40	2.60	2.90	3 »	3.20	3.50	3.80	4.20	4.40	4.60	4.90	5.10	5.40	5.60	5.80	6.10

Les outils de moulures à l'Anglaise ou façon Brabant se vendent : Fr. 0.50 de plus par pièce.

Les outils de moulures qualité **Éléphant** sont facturés aux prix ci-dessus augmentés de 30 %.

Nota. — Pour éviter toute erreur, nous prions nos clients de désigner dans leurs commandes les fers pour moulures par les noms donnés ci-dessus. — Indiquer en outre si on les désire *façon ordinaire* ou *façon Brabant*, queue à *droite* ou à *gauche*, vue prise biseau dessus et en avant. (Voir dessin N° 523, page 163).

Nous pouvons exécuter toutes sortes de moulures sur modèle ou dessin bien cotés.

MOULINS A CAFÉ ET A POIVRE

MOUVEMENTS EN ACIER FONDU

MOUTURE

Nos mouvements sont taillés différemment suivant qu'il s'agit d'obtenir une mouture de grosseur moyenne, dite ordinaire, ou une mouture très fine, dite « orientale » ou extra-fine.

RÉGLAGE

Nos moulins sont livrés réglés de façon à obtenir une mouture correspondant normalement à la taille du mouvement, ordinaire ou extra-fine.

On peut modifier la grosseur de mouture en agissant sur l'écrou à crans, dit écrou de réglage, qui se trouve au sommet du dôme de la console ou de la trémie des moulins et qui, en état normal, se trouve bloqué par un ressort dit aussi de réglagé, qui vient s'emboîter dans un de ses crans pour l'empêcher de tourner dans un sens ou dans l'autre, et, partant, de dérégler le mouvement.

Par conséquent, pour changer la grosseur de mouture, soulever l'extrémité du ressort de réglage suffisamment pour le dégager complètement du cran de l'écrou dans lequel il repose, tourner l'écrou à droite, en vissant, pour moudre plus fin, à gauche, en dévissant, pour moudre plus gros, et laisser ensuite retomber le ressort dans le cran de l'écrou qui lui fait face.

Un ressort de réglage de rechange accompagne chaque moulin.

ENTRETIEN

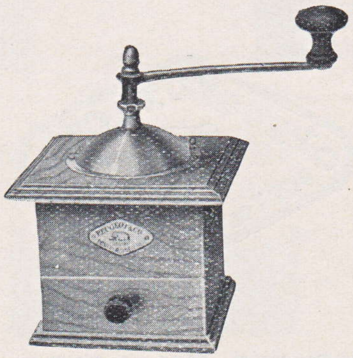
Il est bien recommandé de ne pas moudre de chicorée ou autre matière analogue dans nos moulins, qui ne sont pas prévus pour cela. Il en résulterait un empâtement du mouvement qui en nécessiterait le démontage et le nettoyage complet.

Le café n'encrasse généralement pas les mouvements de moulins; certaines sortes cependant y déposent un résidu qui, à la longue, en s'accumulant, peut nuire au bon fonctionnement et au bon rendement du moulin; on peut remédier à cet encrassement en passant dans le mouvement, lorsque cet inconvénient devient sensible, des scories de coke de la grosseur d'un grain de café.

MOULINS BOIS

A CALOTTE MÉTALLIQUE

N° 542 à 544. Modèle ordinaire, boîte en hêtre verni.



La pièce : fr.

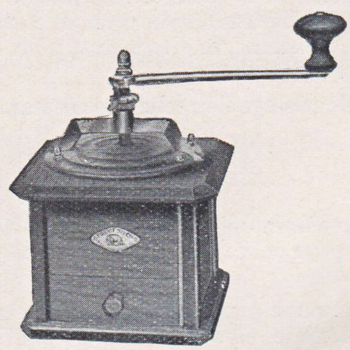
Numéros	00	0	1	2	3	4
Largeur de la boîte en millimètres	90	100	105	115	125	135
N° 542 V. Calotte peinte vert, mouture ordinaire	17.65	18.25	18.80	20 »	21.20	25.20
N° 543 B. Calotte bronzée, mouture ordinaire	18 »	18.65	19.20	20.50	21.70	25.80
N° 544 L. Calotte laiton, mouture ordinaire	22.35	23.60	24.35	26.75	28.30	32.70
N° 544 N. Calotté nickelée, mouture ordinaire	26.25	27.25	28.15	29.40	31.15	35.65
Majoration pour mouture extra-fine	1.40	1.40	1.40	1.55	1.55	1.55

A SUPPORT MÉTALLIQUE

N° 546 A. Noyer poli, support bronzé.



N° 547 B. A pans, noyer poli, support nickelé.



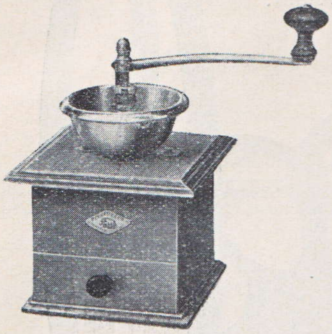
La pièce : fr.

Numéros	0	1	2	3	4
Largeur de la boîte en millimètres	100	105	115	125	135
N° 546 A. A support bronzé, mouture ordinaire	37.50	38.80	42.80	46.60	50.55
N° 547 B. A pans, support nickelé, mouture ordinaire	46.75	48 »	52.40	55.90	60.30

MOULINS BOIS

A TRÉMIE EXTÉRIEURE EN LAITON

No 545 E. Modèle ordinaire. **No 548 F.** Modèle belge, à pans coupés. **No 549 G.** Modèle belge, à colonnes.







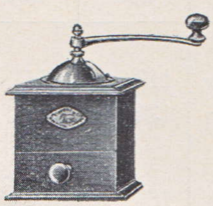
La pièce : fr.

Numéros	0	1	2	3	4
Largeur de la boîte en millimètres	100	105	115	125	135
No 545 E. Ordinaire, hêtre verni, trémie sans embase, mouture ordinaire	28.50	31 »	33.50	35.85	39.90
No 548 F. A pans coupés, hêtre verni, trémie à embase, mouture ordinaire	—	—	34.70	37.15	41.30
No 549 G. A colonnes, noyer poli, trémie à embase, mouture ordinaire	—	—	50.40	52.85	57.30

Majoration pour trémie et manivelle nickelées : . . . . Fr. 4.45.

MOULINS A POIVRE

No 550. Carré, à manivelle. **No 551.** Rond, à bouton. **No 552.** Rond, à manivelle.







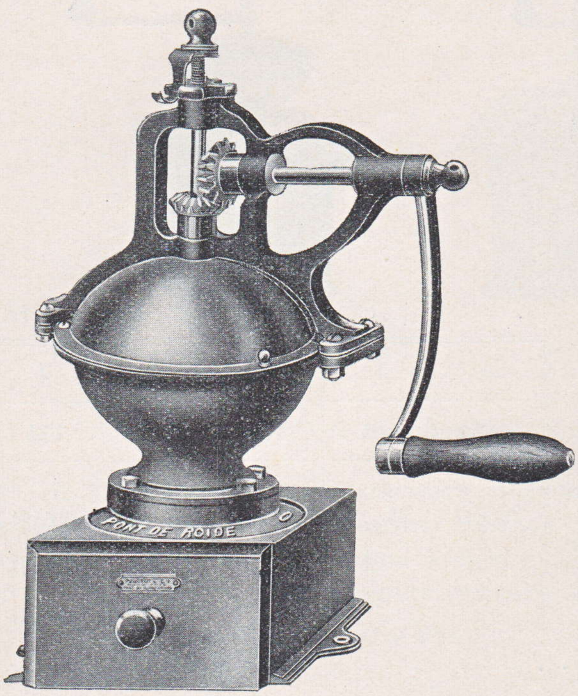
No 550. A manivelle, boîte carrée	Hêtre verni, calotte verte	pièce fr.	11 »
	Noyer poli, calotte laiton	— —	22 »
	Noyer poli, calotte nickelée	— —	23.20
No 551. A bouton, boîte ronde	Hêtre verni	— —	10.80
	Hêtre poli	— —	12 »
	Noyer poli	— —	13.85
No 552. A manivelle, boîte ronde en Noyer poli	Calotte laiton	— —	19.65
	Calotte nickelée	— —	20.40

MOULINS FONTE

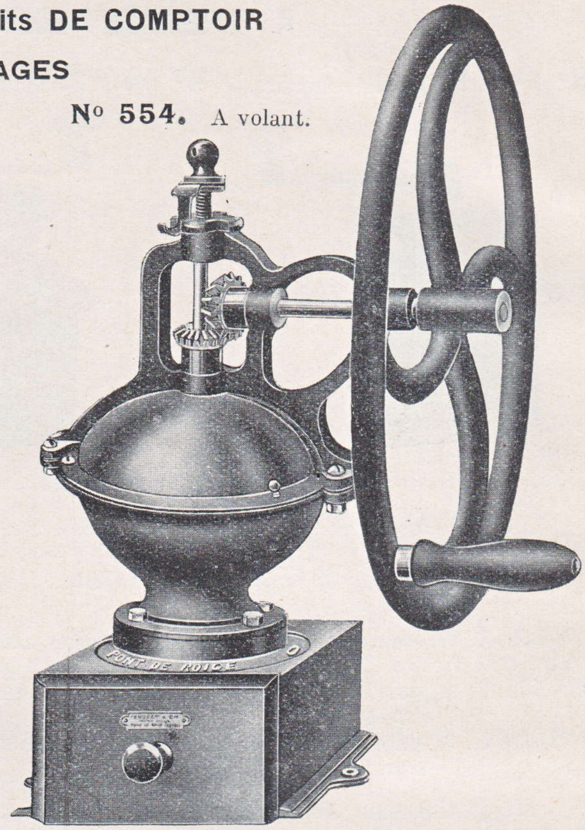
MOULINS A CAFÉ dits DE COMPTOIR

A ENGRENAGES

No 553. A manivelle.



No 554. A volant.



La pièce : fr.

Numéros	00	0	1	2	3
Contenance de la trémie en café torréfié . . *grammes*	80	170	215	390	570
A MANIVELLE					
No 553 B. Calotte bronzée, trémie polie, mouture ordinaire	64 »	83 »	113 »	144 »	192 »
No 553 L. Calotte laiton, trémie émaillée, mouture ordinaire	75 »	102 »	134 »	169 »	227 »
A VOLANT					
No 554 B. Calotte bronzée, trémie polie, mouture ordinaire	—	120 »	163 »	198 »	278 »
No 554 L. Calotte laiton, trémie émaillée, mouture ordinaire	—	139 »	185 »	224 »	313 »
Majoration pour mouture extra-fine	3 »	6 »	6.50	8 »	8.50
Majoration pour mouture poivre	1 »	1 »	1.50	2 »	2.50

PIÈCES DE RECHANGE POUR MOULINS DE COMPTOIR

Engrenages	le jeu	4.35	5.65	6.85	7.70	9.35
Mouvement sans arbre (noix et cuvette)	—	8 »	12 »	15.20	18.80	24.90
Mouvement complet (noix, cuvette et arbre)	—	9.50	13.85	19 »	23.15	31 »

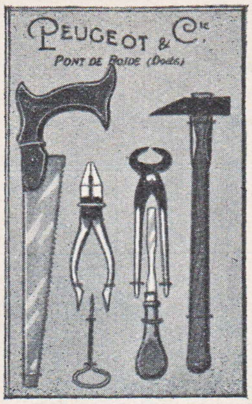
Pour les commandes de mouvements de rechange, spécifier s'ils doivent être avec ou sans arbre : faute d'indication à ce sujet, nous livrons sans arbre.

MOULINS FONTE

RENSEIGNEMENTS DIVERS

Numéros		00	0	1	2	3
CONTENANCE :						
Contenance de la trémie	Café . . . kg.	0,080	0,170	0,215	0,390	0,570
	Poivre . . . kg.	0,100	0,255	0,305	0,555	0,815
RENDEMENT :						
Nombre de tours à la minute	Café	—	—	110	100	96
	Poivre	100	100	90	85	85
Rendement à la minute	Mouture poivre . . . kg.	—	—	0,150	0,165	0,200
	Mouture ordinaire . . kg.	0,050	0,085	0,120	0,150	0,185
Rendement à l'heure	Mouture ordinaire . . kg.	—	—	9, »	10, »	12, »
	Mouture poivre . . . kg.	3, »	5, »	7, »	9, »	11, »
POIDS UNITAIRE :						
A manivelle	kg.	2,050	3,600	5,950	7,450	10,500
A volant	kg.	—	5,080	7,550	10,500	15,000
ENCOMBREMENT :						
A manivelle	Hauteur totale	0^m,25	0^m, 30	0^m, 36	0^m, 41	0^m, 49
	Largeur totale	0^m,25	0^m, 30	0^m, 36	0^m, 39	0^m, 45
	Largeur de boîte	0^m,15	0^m, 19	0^m, 22	0^m, 25	0^m, 28
A volant	Hauteur totale	—	0^m, 36	0^m, 43	0^m, 49	0^m, 57
	Largeur totale	—	0^m, 31	0^m, 39	0^m, 41	0^m, 46
	Largeur de boîte	—	0^m,245	0^m,285	0^m,335	0^m,375

PANOPLIES D'OUTILS

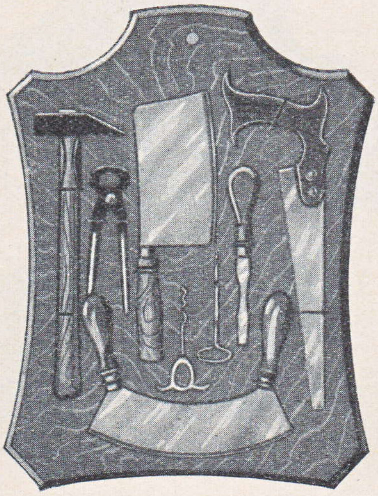


N° 1. Sur carton.

Dimensions : *Hauteur 43 c/m. Largeur 25 c/m.*

Composition
- 1 Marteau bourgeois de 20 m/m.
- 1 Pince « Universelle » de 16 c/m.
- 1 Scie jardinier Croix de 25 c/m.
- 1 Tenaille 1/2-fine Cloche 16 c/m.
- 1 Tournevis à 2 bouts n° 1.
- 1 Vrille de 4 m/m à anneau.

Prix, la pièce . . . . frs. **38** »

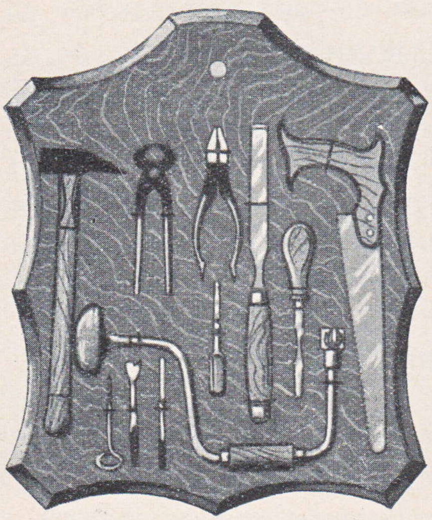


N° 2. Sur écusson bois dur verni.

Dimensions : *Hauteur 50 c/m. Largeur 33 c/m.*

Composition
- 1 Couperet léger moyen.
- 1 Hachoir courbe, 2 mains, manche poli 24 c/m.
- 1 Marteau bourgeois de 25 c/m.
- 1 Scie jardinier Ancre de 25 c/m.
- 1 Tenaille 1/2-fine Cloche 16 c/m.
- 1 Tire-bouchons.
- 1 Tournevis à 2 bouts n° 1, Cloche.
- 1 Vrille de 4 m/m à anneau.

Prix, la pièce . . . . frs. **65** »



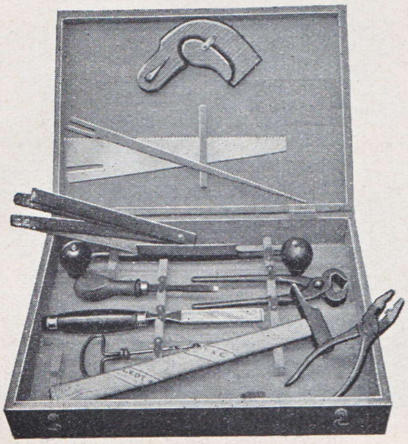
N° 3. Sur écusson bois dur verni.

Dimensions : *Hauteur 50 c/m. Largeur 40 c/m.*

Composition
- 1 Ciseau menuisier Cloche de 20 m/m.
- 1 Marteau bourgeois de 25 m/m.
- 1 Mèche pour menuisier, polie, de 8 m/m.
- 1 Mèche à 3 pointes de 16 m/m.
- 1 Pince « Universelle » de 16 c/m.
- 1 Scie jardinier Ancre de 25 c/m.
- 1 Tournevis, 2 bouts n° 1, Cloche.
- 1 Tenaille 1/2-fine Cloche 16 c/m.
- 1 Tournevis pour machine à coudre.
- 1 Vrille de 4 m/m à anneau.
- 1 Vilebrequin « L'Unique ».

Prix, la pièce . . . . frs. **79** »

BOITES D'OUTILS



No 1, à couvercle.

Prix, la pièce . . . . frs. **61.60**

Composition :

1 Scie à 2 lames interchangeables (jardinier et guichet).
1 Marteau de ménage de 20 m/m.
1 Ciseau à bois de 18 m/m, Cloche.
1 Tournevis à 2 bouts, lame noire, no 1.
1 Vrille de 5 m/m.
1 Mètre pliant en bois.

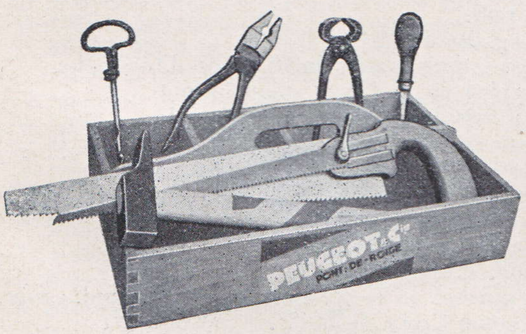
No 2, à couvercle.

Prix, la pièce . . . . frs. **95.20**

Composition :

1 Scie à 2 lames interchangeables (jardinier et guichet).
1 Marteau de menuisier de 20 m/m.
1 Ciseau sculpteur de 18 m/m, Cloche.
1 Plane à 2 biseaux de 13 c/m, Éléphant.
1 Tournevis lame noire, 2 bouts, no 1.
1 Vrille de 5 m/m.
1 Pince universelle de 16 c/m.
1 Tenaille 1/2-fine, noire, de 16 c/m.
1 Mètre pliant en bois.

Nous livrons également, sous le **No 3,** au prix de frs. **149.60** pièce, une boîte contenant 1 vilebrequin et 2 mèches de plus que le modèle No 2.



No 4, à poignée.

Prix, la pièce . . . . frs. **49 »**

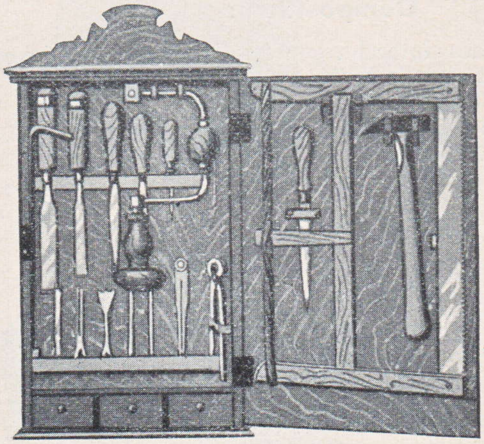
Composition :

1 Scie à 2 lames interchangeables.
1 Marteau de menuisier de 20 m/m.
1 Pince universelle de 18 c/m.
1 Tenaille 1/2-fine, noire, de 16 c/m.
1 Tournevis à 2 bouts, lame noire, de 9 c/m.
1 Vrille de 6 m/m.

Nous livrons aussi sur **cartons d'exposition,**
diverses séries d'outils courants: ciseaux, gouges, tournevis, etc...

ARMOIRES A OUTILS

Modèle A, à 1 porte.



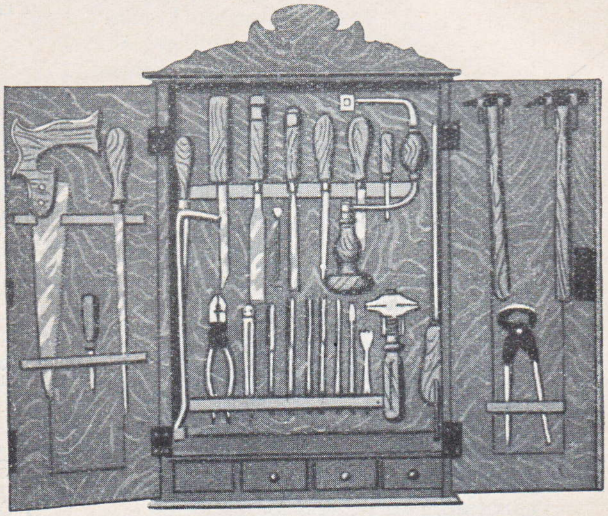
Hauteur . . . . 0^m 60
Largeur . . . . 0^m 34
Profondeur . . . . . . 0^m 10

Prix la pièce. . . . . frs. **179** »

Composition :

1 Arrache-clous.
2 Ciseaux menuisiers, Cloche, 10 et 20 $^m/_m$ manches polis.
1 Chasse-pointes ordinaire 2 $^m/_m$.
1 Compas Cloche 16 $^c/_m$.
1 Lime tiers-point, manche poli de 12 1/2 $^c/_m$.
1 Marteau de ménage 22 $^m/_m$.
1 Mèche à 3 pointes, 22 $^m/_m$.
3 Mèches à ferrer assorties.
1 Poinçon, manche poli.
1 Scie à guichet, manche poli, 25 $^c/_m$.
1 Scie araser, montée de 40 $^c/_m$.
1 Tenaille 1/2-fine de 16 $^c/_m$, qualité Cloche.
1 Tournevis à 2 bouts, nº 1, qualité Cloche.
1 Vilebrequin, « L'Unique ».
1 Vrille à anneau.

Modèle B, à 2 portes.



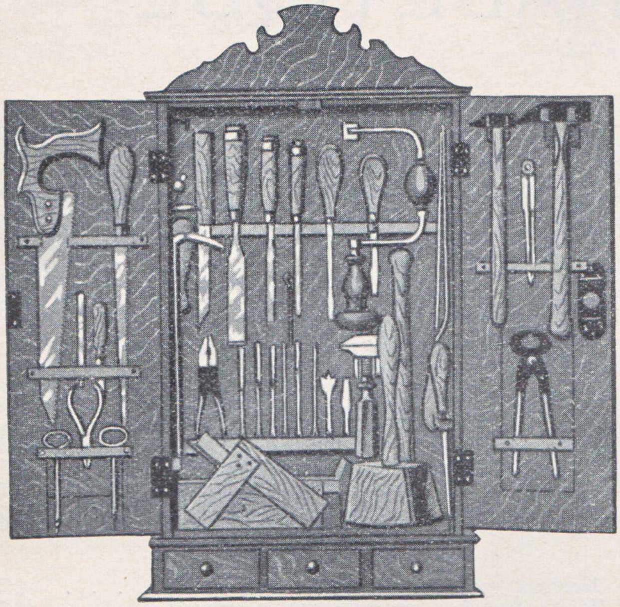
Hauteur . . . . 0^m 72
Largeur . . . . 0^m 39
Profondeur . . . . . . 0^m 16

Prix, la pièce . . . . frs. **288** »

Composition :

1 Arrache-clous .
1 Bédane Écureuil de 7 $^m/_m$, manche poli.
2 Ciseaux de menuisiers, Cloche, de 10 et 20 $^m/_m$, manche poli.
1 Clef anglaise de 18 $^c/_m$.
1 Compas à tiges rondes de 16 $^c/_m$, qualité Cloche.
1 Tiers-point de 12 1/2 $^c/_m$, manche poli.
1 Râpe à bois de 17 1/2 $^c/_m$, manche poli.
1 Marteau de mécanicien de 14 $^m/_m$.
1 Marteau de ménage de 22 $^m/_m$.
1 Mèche à 3 pointes de 20 $^m/_m$.
6 Mèches à ferrer assorties.
1 Pince universelle de 16 $^c/_m$.
1 Poinçon, manche poli.
1 Scie à guichet de 25 $^c/_m$, à manche rond, qual. Croix.
1 Scie égoïne Croix de 30 $^c/_m$.
1 Scie à greffer Modèle Bordeaux, de 30 $^c/_m$.
1 Tenaille 1/2-fine, de 19 $^c/_m$, qualité Cloche.
1 Tournevis à 2 bouts, nº 1, qualité Cloche.
1 Tournevis d'horloger, manche à pans.
1 Vilebrequin « L'Unique ».
1 Vrille à anneau.
1 Tourne-à-gauche 409.

Modèle C, à 2 portes.



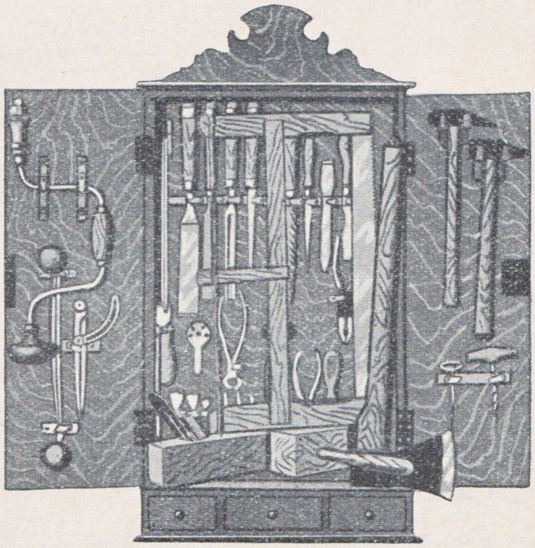
Hauteur	80 c/m
Largeur	36 c/m
Profondeur	15 c/m

Prix, la pièce . . . . frs. **430** »

Composition :

1 Arrache-clous.
1 Bédane Écureuil de 7 m/m, manche poli.
2 Ciseaux menuisiers Cloche, 10 et 20 m/m, manches polis.
1 Chasse pointes de 2 m/m . . . . . .
1 Clef anglaise de 18 c/m.
1 Compas tiges rondes de 16 c/m, qualité Cloche.
1 Équerre à lame d'acier de 15 c/m.
1 Étau à main.
1 Gouge sculpteur Éléphant de 10 m/m, manche poli
1 Hache à marteau de 0 kg. 500, manche poli.
1 Tiers-point de 12 1/2 c/m, manche poli.
1 Râpe à bois de 17 1/2, c/m manche poli.
1 Maillet en bois.
1 Marteau mécanicien de 14 m/m, manche poli.
1 Marteau de ménage de 25 m/m, manche poli.
1 Mèche à 3 pointes de 22 m/m.
6 Mèches à ferrer assorties.
1 Pince universelle de 19 c/m.
1 Pince ronde de 10 c/m.
1 Poinçon emmanché.
1 Rabot charme de 38 m/m avec fer Éléphant.
1 Scie à greffer à arc, modèle Bordeaux de 30 c/m.
1 Scie égoïne Croix de 30 c/m.
1 Scie à guichet de 25 c/m, manche rond.
1 Tenaille de 19 c/m, qualité Cloche.
1 Tournevis, à tige ronde, polie, de 15 c/m.
1 Tournevis à deux bouts, nº 2, qualité Cloche.
1 Tournevis pour vilebrequin, nº 1.
1 Vilebrequin 1/2-fort, poli, tête carrée.
2 Vrilles à anneau, 4 et 6 m/m.
1 Tourne-à-gauche 409.

Modèle D, à 2 portes.



Hauteur	85 c/m
Largeur	40 c/m
Profondeur	15 c/m

Prix, la pièce . . . . frs. **690** »

Composition :

1 Bédane Écureuil, de 6 m/m, manche poli.
1 Chasse-pointe de 3 m/m.
1 Clef à molette de 22 1/2 c/m.
1 Compas à 1/4 de cercle, de 19 c/m, qualité Cloche.
2 Ciseaux menuisiers Cloche, 20 et 35 m/m, manches polis.
1 Ciseau à froid de 20 m/m.
1 Équerre lame acier de 16 c/m.
1 Fausse-équerre, lame acier de 16 c/m.
1 Gouge bouteille Éléphant de 20 m/m, manche poli.
1 Hache de menuisier de 0 kg. 750.
1 Tiers-point de 12 1/2 c/m, manche poli.
1 Lime plate, batarde de 15 c/m, manche poli.
1 Marteau de ménage de 25 m/m, manche poli.
1 Marteau mécanicien de 30 m/m.
1 Maillet en bois.
3 Mèches à 3 pointes, 16, 20, 26 m/m.
3 Mèches pour menuisier, polies, 2, 5, 8 m/m.
1 Pince coupante devant de 16 c/m.
1 Pince universelle de 19 c/m.
1 Pince ronde de 16 c/m.
1 Plane Écureuil à 2 biseaux de 14 c/m.
1 Rabot charme de 40 m/m, fer à longue vis Éléphant.
1 Râpe à bois 1/2 ronde de 20 c/m, manche poli.
1 Scie de jardinier Croix de 35 c/m.
1 Scie à métaux à arc de 25 c/m.
1 Scie montée à araser de 50 c/m.
1 Tenaille 1/2-fine, noire, de 19 c/m, qualité Cloche.
2 Tournevis à 2 bouts, 8 et 12 m/m, manches polis.
1 Tourne-à-gauche, 4 encoches, manche fer.
1 Vilebrequin à mandrin, sans cliquet.
2 Vrilles à anneau.

TABLE ALPHABÉTIQUE

Table numérique à la page suivante.

TABLE NUMÉRIQUE

IMPRIMERIE BERGER-LEVRAULT
NANCY-PARIS-STRASBOURG

Imp Berger-Levrault
Nancy - Paris - Strasbourg